

WELDING MACHINES CATALOGUE



GB Industry & Maintenance

Cat® range provides a wide welding machines range.

Superior power

Cat® welding range performance is providing professional duty cycle and wide input voltage range.

Outstanding Performance

Single phase, three phase or three/single phase.

Versatility

Do more with one machine, be ready to support any maintenance or welding operation for job on site.

IT Industria e manutenzione

La gamma Cat® offre un'ampia scelta di saldatrici.

Potenza superiore

Le prestazioni delle saldatrici Cat® garantiscono un fattore di servizio professionale e diverse tensioni di ingresso.

Performance straordinaria

Monofase, trifase o trifase/monofase.

Versatilità

Grazie alle molteplici funzioni, le macchine Cat® permettono di eseguire operazioni di manutenzione e saldatura in loco.

FR Industries et maintenance

La gamme Cat® propose une large gamme de postes à souder.

Puissance supérieure

Les performances de la gamme de soudage Cat® garantissent un facteur de service professionnel et différentes tensions d'entrée.

Performances extraordinaires

Monophasé, triphasé ou triphasé/monophasé.

Versatilité

Grâce aux nombreuses fonctions, les machines Cat® permettent des opérations de maintenance et de soudage sur place.

E Industria y mantenimiento

La Serie Cat® proporciona una amplia gama de máquinas de soldar.

Poder superior

La gama de soldadoras Cat® proporcionan mayor rendimiento con un ciclo de trabajo profesional y un amplio rango de voltaje de entrada.

Desempeño excepcional

Monofásico, trifásico o trifásico/monofásico.

Versatilidad

Haga mucho más con apenas una sola máquina, esté listo para realizar cualquier operación de mantenimiento o de soldadura donde sea requerido.

Contents - Indice - Index - Índice

| | |
|-----------------------------|----|
| DZ 141-161-201..... | 4 |
| DZ 1400..... | 6 |
| DZ 1600..... | 8 |
| DZ 2000..... | 10 |
| DZ 171 DV..... | 12 |
| DZ 211 DV..... | 14 |
| DZ 160..... | 16 |
| DZ 160 DV..... | 18 |
| DZ 200..... | 20 |
| DZ 200 DV..... | 22 |
| DZ 41..... | 24 |
| DZ 41 DV..... | 26 |
| DZ 221..... | 28 |
| DZ 251 ST..... | 30 |
| DZ 261 PFC MIG..... | 32 |
| DZ 281 AC/DC PULSE..... | 34 |
| DZ 301 AC/DC PULSE PFC..... | 36 |
| DZ 353 PFC..... | 38 |
| DZ 454 PFC CEL..... | 40 |





DZ 141-161-201

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA TIG 140A-160A-200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB TIG LIFT / MMA selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA
E Selector TIG LIFT / MMA

GB Connector for high-quality weld cable connections
IT Connettori per saldature di alta qualità
FR Connecteurs pour des connexions de câbles
E Conectores para conexiones de cables de soldadura de alta calidad



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
Digital Display: variable amperage control with digital meter, for a simultaneous welding current display;
Weight: extremely low weight and versatility;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità Tig: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Display digitale: controllo amperaggio variabile con misuratore digitale, per una visualizzazione simultanea della corrente di saldatura;
Peso: estremamente leggera e versatile;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode Tig: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Affichage numérique: contrôle d'amperage variable avec compteur numérique, pour un affichage simultané du courant de soudage;
Poids: poids extrêmement faible et polyvalent;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad Tig: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Protecciones: equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Pantalla digital: control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versatil;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

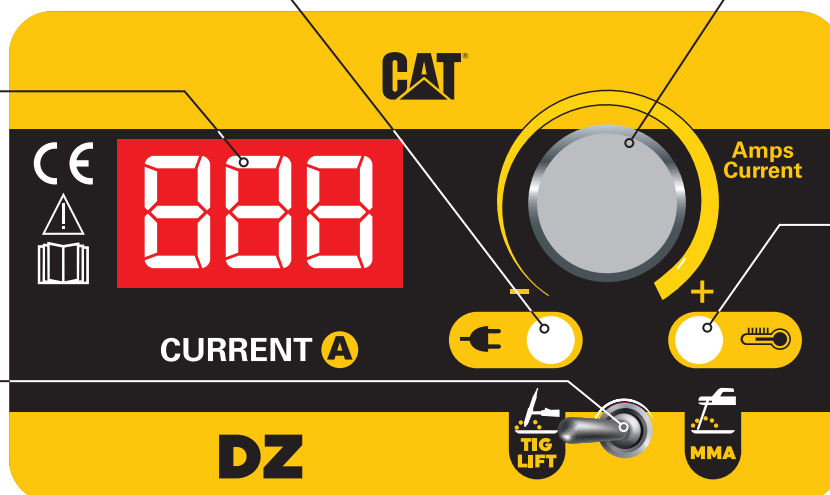
GB Power On LED
IT Led Accensione
FR LED d'alimentation
E LED de encendido

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB TIG LIFT / MMA Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA
E Selector TIG LIFT / MMA

GB Regulation knob
IT Manopola di regolazione
FR Bouton de réglage
E Perilla de regulación

GB Alarm pilot LED
IT Led Protezione Termica
FR LED de contrôle d'alarme
E LED piloto de alarma



DZ 141-161-201

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | DZ 141 | DZ 161 | DZ 201 |
|--------------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 | 230 | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 2,7 / MMA 4,3 | TIG 3,3 / MMA 5,0 | TIG 4,7 / MMA 6,3 |
| | Effective Current (A) | TIG 6,9 / MMA 11,3 | TIG 8,7 / MMA 12,9 | TIG 12,2 / MMA 16,0 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 15,4 / MMA 25,2 | TIG 19,3 / MMA 28,8 | TIG 27,2 / MMA 35,8 |
| | No load Voltage (V) | TIG 14V MMA 90V | TIG 14V MMA 90V | TIG 14V MMA 70V |
| | No load Voltage (V _{IEC}) | > 90 | > 90 | > 90 |
| | Welding Current (A) | 15~140 | 15~160 | 15~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{ZMAX} | 20/140A | 20/160A | 20/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 | 1,6~4,0 | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/308/7018/A5.15 | 6013/308/7018/A5.15 | 6013/308/7018/A5.15 |
| | Insulation Class | H | H | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | DZ 141 | DZ 161 | DZ 201 |
|------------------------|------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 | 0.035 | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 | 315x215x525 | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 6,5 | 6,5 | 8,0 |
| | PCS per Masterbox | 1 | 1 | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 | 35 | 35 |
| | Code | 54970 | 54980 | 54990 |
| | Bar Code | 8054608790209 | 8054608790186 | 8054608790193 |

$\eta > 80\%$

DZ 141 6,5 kW
DZ 161 7,5 kW
DZ 201 9,5 kW

Dimensions and Weights



| ASSEMBLED | | |
|-----------|--------------------|--------|
| | Height | 195 mm |
| | Width | 135 mm |
| | Length | 365 mm |
| | Unit Weight DZ 141 | 4,2 kg |
| | Unit Weight DZ 161 | 4,2 kg |
| | Unit Weight DZ 201 | 5,2 kg |

Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



DZ 1400

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 130A | TIG 130A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic settings for electrode
IT Impostazioni automatiche per elettrodo
FR Réglages automatiques pour électrode
E Ajustes automáticos para electrodos

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters based on the selected electrode;
Manual mode: allows for complete customization of current, "Arc Force" and "Hot Start";
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità TIG: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali in base all'elettrodo selezionato;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa di corrente, "Arc Force" e "Hot Start".
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode TIG: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Mode synergique: auto-configuration des paramètres optimaux en fonction de l'électrode sélectionnée;
Mode manuel: permet une personnalisation complète du courant, "Arc Force" et "Hot Start";
Robuste, légère et compacte;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad TIG: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Modo sinérgico: auto-configuración de los parámetros óptimos según el electrodo seleccionado;
Modo manual: permite la personalización completa de corriente, "Arc Force" y "Hot Start";
Robusta, ligera y compacta;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

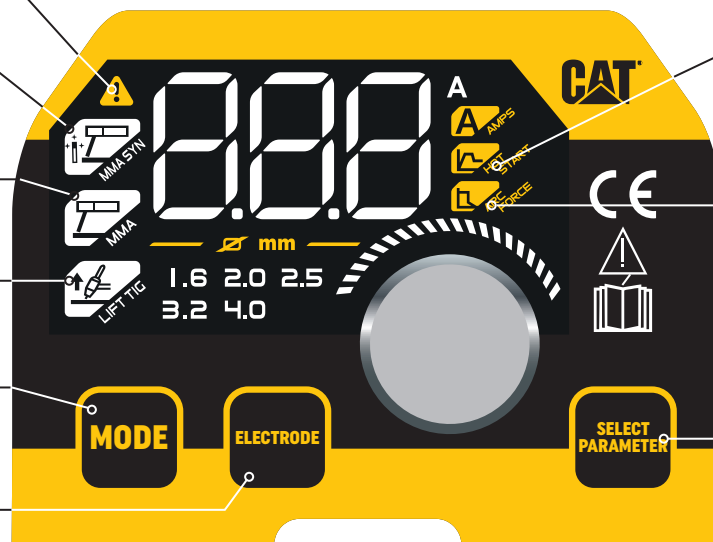
GB SYN MMA Mode
IT Modalità SYN MMA
FR Mode SYN MMA
E Modo SYN MMA

GB MMA Mode
IT Modalità MMA
FR Mode MMA
E Modo MMA

GB TIG LIFT Mode
IT Modalità TIG LIFT
FR Mode TIG LIFT
E Modo TIF LIFT

GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Electrode selector
IT Selettore elettrodo
FR Sélecteur d'électrode
E Selector de electrodo



GB HOT START indicator
IT Indicatore HOT START
FR Indicateur HOT START
E Indicador HOT START

GB ARC FORCE indicator
IT Indicatore ARC FORCE
FR Indicateur ARC FORCE
E Indicador ARC FORCE

GB Select parameters
IT Selettore di parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

DZ 1400

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 3,1 / MMA 3,9 |
| | Effective Current (A) | TIG 8,1 / MMA 11,2 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 18 / MMA 25 |
| | No load Voltage (V) | 88 |
| | Welding Current (A) | 20~130 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2MAX} | 20/130A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.011 |
| | Box Size (mm) | 295x165x235 |
| | Box Weight (kg) | 5,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 84 |
| | Code | 54971 |
| | Bar Code | 8054608790438 |

<math>< 50W</math>
 > 80%

MMA
TIG LIFT

ARC FORCE

HOT START

ANTI STICKING

WIDE INPUT VOLTAGE

170-250V

20°C
 25m

6,0 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 195 mm |
| | Width | 110 mm |
| | Length | 225 mm |
| | Unit Weight | 2,6 kg |



© 2024 Caterpillar
 CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," "Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission.

Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 1600

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 160A | TIG 160A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic settings for electrode
IT Impostazioni automatiche per elettrodo
FR Réglages automatiques pour électrode
E Ajustes automáticos para electrodos

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters based on the selected electrode;
Manual mode: allows for complete customization of current, "Arc Force" and "Hot Start";
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità TIG: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali in base all'elettrodo selezionato;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa di corrente, "Arc Force" e "Hot Start".
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode TIG: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Mode synergique: auto-configuration des paramètres optimaux en fonction de l'électrode sélectionnée;
Mode manuel: permet une personnalisation complète du courant, de l'« Arc Force » et du « Hot Start »;
Robuste, légère et compacte;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad TIG: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Modo sinérgico: auto-configuración de los parámetros óptimos según el electrodo seleccionado;
Modo manual: permite la personalización completa de corriente, "Arc Force" y "Hot Start";
Robusta, ligera y compacta;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

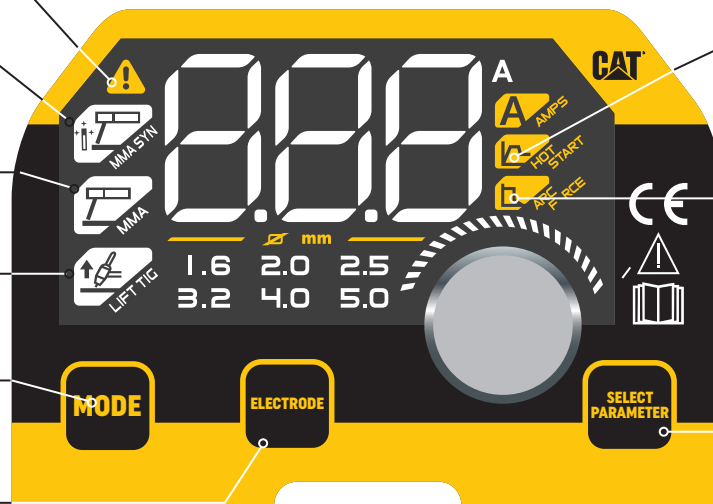
GB SYN MMA Mode
IT Modalità SYN MMA
FR Mode SYN MMA
E Modo SYN MMA

GB MMA Mode
IT Modalità MMA
FR Mode MMA
E Modo MMA

GB TIG LIFT Mode
IT Modalità TIG LIFT
FR Mode TIG LIFT
E Modo TIF LIFT

GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Electrode selector
IT Selettore elettrodo
FR Sélecteur d'électrode
E Selector de electrodo



GB HOT START indicator
IT Indicatore HOT START
FR Indicateur HOT START
E Indicador HOT START

GB ARC FORCE indicator
IT Indicatore ARC FORCE
FR Indicateur ARC FORCE
E Indicador ARC FORCE

GB Select parameters
IT Selettore di parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

DZ 1600

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 3,8 / MMA 5,0 |
| | Effective Current (A) | TIG 9,9 / MMA 14,8 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 22 / MMA 33 |
| | No load Voltage (V) | 77 |
| | Welding Current (A) | 20~160 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 20/160A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~4,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54981 |
| | Bar Code | 8054608790445 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 300 mm |
| | Unit Weight | 3,4 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 2000

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic settings for electrode
IT Impostazioni automatiche per elettrodo
FR Réglages automatiques pour électrode
E Ajustes automáticos para electrodos

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters based on the selected electrode;
Manual mode: allows for complete customization of current, "Arc Force" and "Hot Start";
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità TIG: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali in base all'elettrodo selezionato;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa di corrente, "Arc Force" e "Hot Start".
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode TIG: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Mode synergique: auto-configuration des paramètres optimaux en fonction de l'électrode sélectionnée;
Mode manuel: permet une personnalisation complète du courant, de l'« Arc Force » et du « Hot Start »;
Robuste, légère et compacte;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad TIG: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Modo sinérgico: auto-configuración de los parámetros óptimos según el electrodo seleccionado;
Modo manual: permite la personalización completa de corriente, "Arc Force" y "Hot Start";
Robusta, ligera y compacta;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

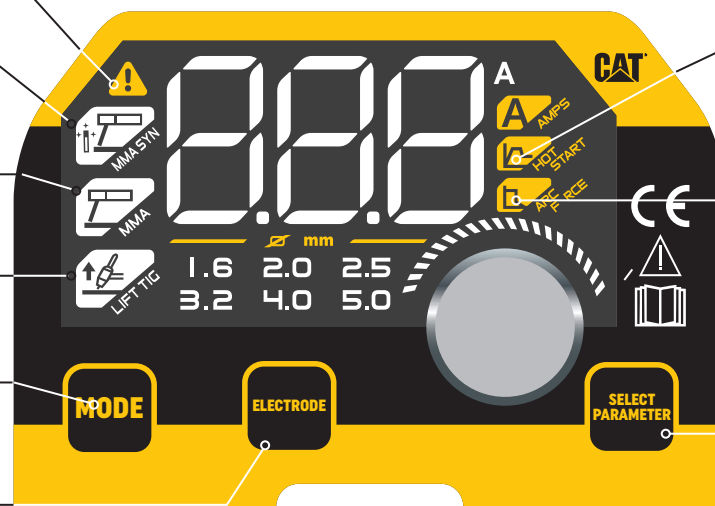
GB SYN MMA Mode
IT Modalità SYN MMA
FR Mode SYN MMA
E Modo SYN MMA

GB MMA Mode
IT Modalità MMA
FR Mode MMA
E Modo MMA

GB TIG LIFT Mode
IT Modalità TIG LIFT
FR Mode TIG LIFT
E Modo TIF LIFT

GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Electrode selector
IT Selettore elettrodo
FR Sélecteur d'électrode
E Selector de electrodo



GB HOT START indicator
IT Indicatore HOT START
FR Indicateur HOT START
E Indicador HOT START

GB ARC FORCE indicator
IT Indicatore ARC FORCE
FR Indicateur ARC FORCE
E Indicador ARC FORCE

GB Select parameters
IT Selettore di parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

DZ 2000

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 5,3 / MMA 6,6 |
| | Effective Current (A) | TIG 11,7 / MMA 15,5 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 30 / MMA 40 |
| | No load Voltage (V) | 79 |
| | Welding Current (A) | 20~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 15/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54991 |
| | Bar Code | 8054608790452 |

<math><50W</math>
 >80%

MMA
TIG LIFT

ARC FORCE

HOT START

ANTI STICKING

WIDE INPUT VOLTAGE

170-250V

20°C
 25m

10,0 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 370 mm |
| | Unit Weight | 4,2 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 171 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 110A | TIG 110A - 230V~1ph | MMA 160A | TIG 160A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic settings for electrode
IT Impostazioni automatiche per elettrodo
FR Réglages automatiques pour électrode
E Ajustes automáticos para electrodos

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters based on the selected electrode;
Manual mode: allows for complete customization of current, "Arc Force" and "Hot Start";
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità TIG: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali in base all'elettrodo selezionato;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa di corrente, "Arc Force" e "Hot Start".
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode TIG: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Mode synergique: auto-configuration des paramètres optimaux en fonction de l'électrode sélectionnée;
Mode manuel: permet une personnalisation complète du courant, de l'« Arc Force » et du « Hot Start »;
Robuste, légère et compacte;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad TIG: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Modo sinérgico: auto-configuración de los parámetros óptimos según el electrodo seleccionado;
Modo manual: permite la personalización completa de corriente, "Arc Force" y "Hot Start";
Robusta, ligera y compacta;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

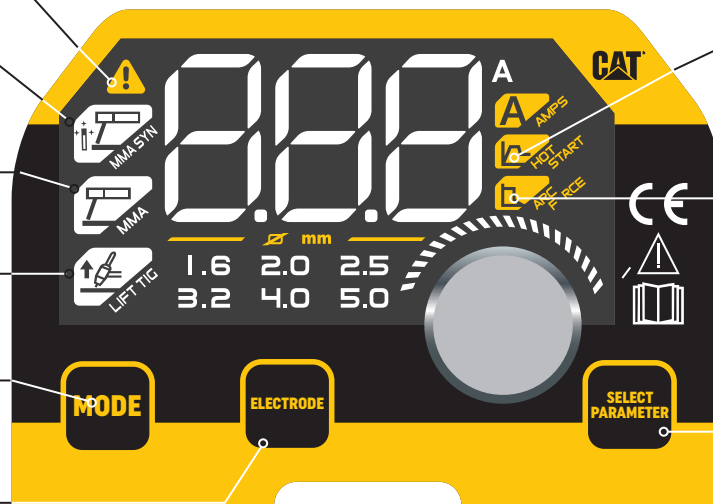
GB SYN MMA Mode
IT Modalità SYN MMA
FR Mode SYN MMA
E Modo SYN MMA

GB MMA Mode
IT Modalità MMA
FR Mode MMA
E Modo MMA

GB TIG LIFT Mode
IT Modalità TIG LIFT
FR Mode TIG LIFT
E Modo TIF LIFT

GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Electrode selector
IT Selettore elettrodo
FR Sélecteur d'électrode
E Selector de electrodo



GB HOT START indicator
IT Indicatore HOT START
FR Indicateur HOT START
E Indicador HOT START

GB ARC FORCE indicator
IT Indicatore ARC FORCE
FR Indicateur ARC FORCE
E Indicador ARC FORCE

GB Select parameters
IT Selettore di parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

DZ 171 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | |
|--------------------------|--|---------------------|--------------------|
| | Main Voltage (V) | 127 | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 2,3 / MMA 3,4 | TIG 3,8 / MMA 5,0 |
| | Effective Current (A) | TIG 8,9 / MMA 12,8 | TIG 9,9 / MMA 14,8 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 19,9 / MMA 28,6 | TIG 22 / MMA 33 |
| | No load Voltage (V) | 70 | 74 |
| | Welding Current (A) | 20~100 | 20~160 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_v / I_{2MAX} | 20/100A | 20/160A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 | 1,6~4,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 | |
| | Insulation Class | F | |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|---------------------|---------------|
| | Box volume (m³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54951 |
| | Bar Code | 8054608790469 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 370 mm |
| | Unit Weight | 4,7 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 211 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 130A | TIG 130A - 230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic settings for electrode
IT Impostazioni automatiche per elettrodo
FR Réglages automatiques pour électrode
E Ajustes automáticos para electrodos

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters based on the selected electrode;
Manual mode: allows for complete customization of current, "Arc Force" and "Hot Start";
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità TIG: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali in base all'elettrodo selezionato;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa di corrente, "Arc Force" e "Hot Start".
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode TIG: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Mode synergique: auto-configuration des paramètres optimaux en fonction de l'électrode sélectionnée;
Mode manuel: permet une personnalisation complète du courant, de l'« Arc Force » et du « Hot Start »;
Robuste, légère et compacte;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad TIG: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Modo sinérgico: auto-configuración de los parámetros óptimos según el electrodo seleccionado;
Modo manual: permite la personalización completa de corriente, "Arc Force" y "Hot Start";
Robusta, ligera y compacta;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

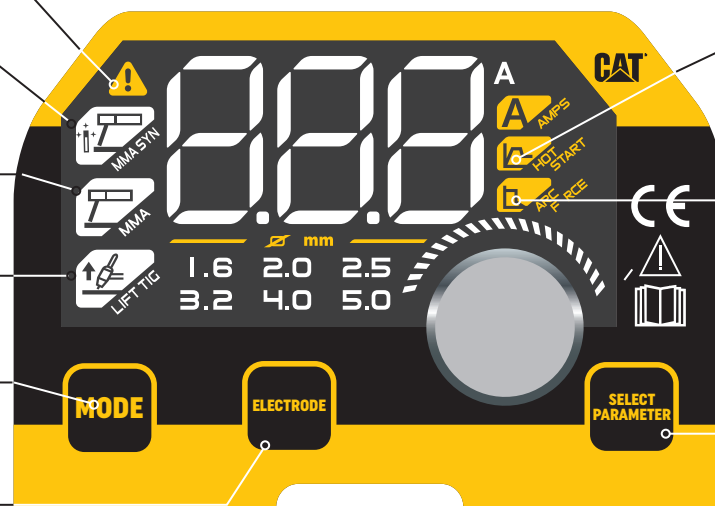
GB SYN MMA Mode
IT Modalità SYN MMA
FR Mode SYN MMA
E Modo SYN MMA

GB MMA Mode
IT Modalità MMA
FR Mode MMA
E Modo MMA

GB TIG LIFT Mode
IT Modalità TIG LIFT
FR Mode TIG LIFT
E Modo TIF LIFT

GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Electrode selector
IT Selettore elettrodo
FR Sélecteur d'électrode
E Selector de electrodo



GB HOT START indicator
IT Indicatore HOT START
FR Indicateur HOT START
E Indicador HOT START

GB ARC FORCE indicator
IT Indicatore ARC FORCE
FR Indicateur ARC FORCE
E Indicador ARC FORCE

GB Select parameters
IT Selettore di parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

DZ 211 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|--|---|
| | Main Voltage (V) | 127 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 2,7 / MMA 4,0 TIG 5,1 / MMA 6,5 |
| | Effective Current (A) | TIG 9,8 / MMA 14,4 TIG 11,7 / MMA 15,5 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 25,2 / MMA 37,3 TIG 30 / MMA 40 |
| | No load Voltage (V) | 77 77 |
| | Welding Current (A) | 20~130 20~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_v / I_{2MAX} | 15/130A 15/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|---------------------|---------------|
| | Box volume (m³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54961 |
| | Bar Code | 8054608790476 |

<50W
 $\eta >80\%$

SYN

MCU

10,0 kW

MMA
TIG LIFT

ARC FORCE

HOT START

ANTI STICKING

WIDE INPUT DUAL VOLTAGE
170-250V
90-130V

20°C
2.5mm²
25m

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 370 mm |
| | Unit Weight | 4,6 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 160

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MIG/TIG/MMA160A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic/synergic settings
IT Impostazioni automatiche/sinergiche
FR Réglages automatiques/synergiques
E Ajustes automáticos/sinérgicos

GB EURO Connector MIG Torch
IT Connettore EURO torcia MIG
FR Connecteur EURO Torche MIG
E Conector EURO para antorcha MIG

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB **Extremely versatile;**
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters;
Manual mode: allows for complete customization of welding parameters;
Spool: capable of loading up to 5kg spool;
Arc Stability: waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT **Estramente versatile;**
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa dei parametri di saldatura.
Bobina: supporta le bobine di filo fino a 5 kg;
Stabilità dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR **Extrêmement polyvalent;**
Mode synergique : auto-configuration des paramètres optimaux;
Mode manuel : permet une personnalisation complète des paramètres de soudage;
Bobine : capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;
Stabilité de l'arc : contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;
Compatible avec les générateurs : conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

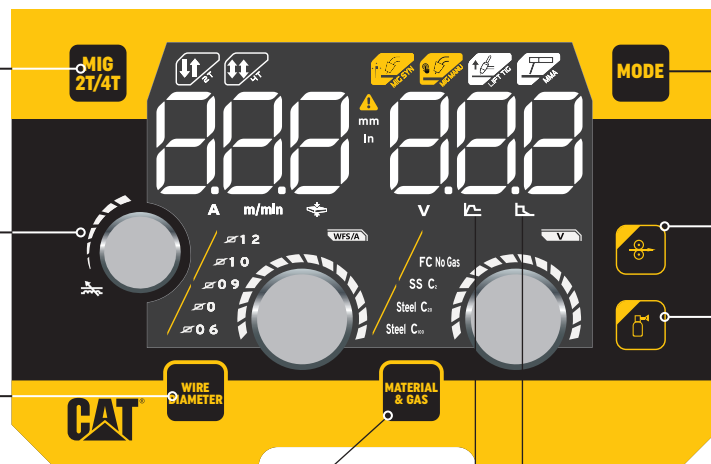
E **Extremadamente versátil;**
Modo sinérgico: autoconfiguración de los parámetros óptimos;
Modo manual: permite la personalización completa de los parámetros de soldadura;
Carrete: capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;
Estabilidad del arco: control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Selector 2T/4T
IT Selettore 2T/4T
FR Sélecteur 2T/4T
E Selector 2T/4T

GB Inductance adjustment
IT Regolazione di induttanza
FR Réglage de l'inductance
E Ajuste de inductancia

GB Wire diameter selector
IT Selettore diametro filo
FR Sélecteur de diamètre de fil
E Selector de diámetro de alambre



GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Wire feed load
IT Carico filo
FR Charge d'alimentation du fil
E Carga de alimentación de alambre

GB Gas test
IT Test del Gas
FR Test du gaz
E Prueba de gas

GB Material and gas selector
IT Selettore Materiali e Gas
FR Sélecteur de matériel et de gaz
E Selector de Material y Gas

GB Hot Start / Arc Force
IT Hot Start / Arc Force
FR Hot Start / Arc Force
E Hot Start / Arc Force

DZ 160

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | PRODUCT SPECIFICATIONS | |
|---|--|------------------------------|---------------|
| Main Voltage (V) | 230 | Box volume (m ³) | 0.062 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 3,8 / MMA 5,1 / MIG 4,5 | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| Effective Current (A) | TIG 9,9 / MMA 12,8 / MIG 11,9 | Box Weight (kg) | 13,8 |
| Rated Input Current (A) | TIG 22,1 / MMA 28,5 / MIG 26,4 | PCS per Masterbox | 1 |
| No load Voltage (V) | TIG 13 / MMA 90 / MIG 89 | PCS per Euro Pallet | 20 |
| Welding Current (A) | MMA TIG 20~160 / MIG 30~160 | Code | 55061 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2MAX} | 20/160A | Bar Code | 8054608790483 |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.0 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | |
| Insulation Class | F | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,1 kg |



Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 160 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG/MMA 110A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 160A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic/synergic settings
IT Impostazioni automatiche/sinergiche
FR Réglages automatiques/synergiques
E Ajustes automáticos/sinérgicos

GB EURO Connector MIG Torch
IT Connettore EURO torcia MIG
FR Connecteur EURO Torche MIG
E Conector EURO para antorcha MIG

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB Extremely versatile;
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters;
Manual mode: allows for complete customization of welding parameters;
Spool: capable of loading up to 5kg spool;
Arc Stability: waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Estremamente versatile;
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa dei parametri di saldatura.
Bobina: supporta le bobine di filo fino a 5 kg;
Stabilità dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Extrêmement polyvalent;
Mode synergique : auto-configuration des paramètres optimaux;
Mode manuel : permet une personnalisation complète des paramètres de soudage;
Bobine : capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;
Stabilité de l'arc : contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;
Compatible avec les générateurs : conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Extremadamente versátil;
Modo sinérgico: autoconfiguración de los parámetros óptimos;
Modo manual: permite la personalización completa de los parámetros de soldadura;
Carrete: capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;
Estabilidad del arco: control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Selector 2T/4T
IT Selettore 2T/4T
FR Sélecteur 2T/4T
E Selector 2T/4T

GB Inductance adjustment
IT Regolazione di induttanza
FR Réglage de l'inductance
E Ajuste de inductancia

GB Wire diameter selector
IT Selettore diametro filo
FR Sélecteur de diamètre de fil
E Selector de diámetro de alambre



GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Wire feed load
IT Carico filo
FR Charge d'alimentation du fil
E Carga de alimentación de alambre

GB Gas test
IT Test del Gas
FR Test du gaz
E Prueba de gas

GB Material and gas selector
IT Selettore Materiali e Gas
FR Sélecteur de matériel et de gaz
E Selector de Material y Gas

GB Hot Start / Arc Force
IT Hot Start / Arc Force
FR Hot Start / Arc Force
E Hot Start / Arc Force

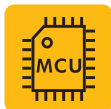
DZ 160 DV

INVERTER WELDING MACHINE

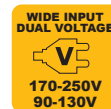


Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|---|--|-----------|------------|------------------------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 1~127 | | | 1~230 | | | |
| Absorbed Power (kW) | 2,7 (MIG) | 2,2 (TIG) | 3,4 (MMA) | 4,8 (MIG) | 3,9 (TIG) | 5,1 (MMA) | |
| Effective Current (A) | 11,2 (MIG) | 8,9 (TIG) | 14 (MMA) | 12,5 (MIG) | 10,2 (TIG) | 14,1 (MMA) | |
| Rated Input Current (A) | 25,2 (MIG) | 20 (TIG) | 31,4 (MMA) | 27,8 (MIG) | 22,6 (TIG) | 31,5 (MMA) | |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | 20/110A 60/64A 100/50A | | | 20/160A 60/93A 100/72A | | | |
| V_o No Load Voltage (V) | 88 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | 93 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | |
| I₂ Welding Current (A) | 30~110 | 20~110 | 20~110 | 30~160 | 20~160 | 20~160 | |
| U₂ Welding Voltage Range (V) | 13~28 (MIG) | | | | | | |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.2 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | | | | | |



8,0 kW



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,8 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|-----------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.062 |
| | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| | Box Weight (kg) | 13,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 20 |
| CODE ### | Code | 55062 |
| | Bar Code | 8054608790490 |

Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 200

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic/synergic settings
IT Impostazioni automatiche/sinergiche
FR Réglages automatiques/synergiques
E Ajustes automáticos/sinérgicos

GB EURO Connector MIG Torch
IT Connettore EURO torcia MIG
FR Connecteur EURO Torche MIG
E Conector EURO para antorcha MIG

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB **Extremely versatile;**
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters;
Manual mode: allows for complete customization of welding parameters;
Spool: capable of loading up to 5kg spool;
Arc Stability: waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT **Estramente versatile;**
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa dei parametri di saldatura.
Bobina: supporta le bobine di filo fino a 5 kg;
Stabilità dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR **Extrêmement polyvalent;**
Mode synergique : auto-configuration des paramètres optimaux;
Mode manuel : permet une personnalisation complète des paramètres de soudage;
Bobine : capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;
Stabilité de l'arc : contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;
Compatible avec les générateurs : conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

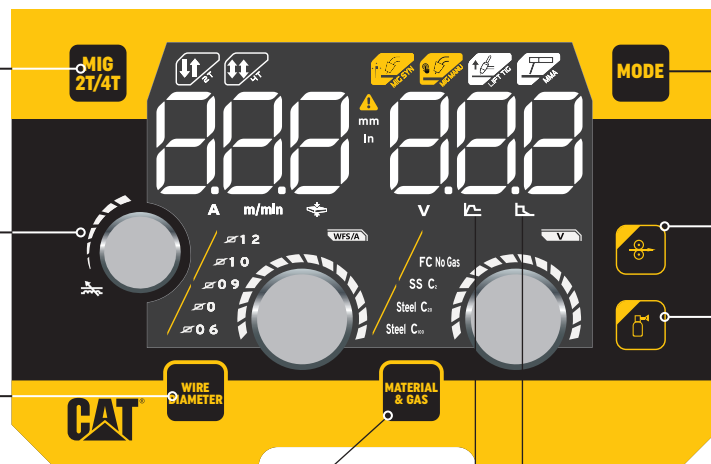
E **Extremadamente versátil;**
Modo sinérgico: autoconfiguración de los parámetros óptimos;
Modo manual: permite la personalización completa de los parámetros de soldadura;
Carrete: capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;
Estabilidad del arco: control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Selector 2T/4T
IT Selettore 2T/4T
FR Sélecteur 2T/4T
E Selector 2T/4T

GB Inductance adjustment
IT Regolazione di induttanza
FR Réglage de l'inductance
E Ajuste de inductancia

GB Wire diameter selector
IT Selettore diametro filo
FR Sélecteur de diamètre de fil
E Selector de diámetro de alambre



GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Wire feed load
IT Carico filo
FR Charge d'alimentation du fil
E Carga de alimentación de alambre

GB Gas test
IT Test del Gas
FR Test du gaz
E Prueba de gas

GB Material and gas selector
IT Selettore Materiali e Gas
FR Sélecteur de matériel et de gaz
E Selector de Material y Gas

GB Hot Start / Arc Force
IT Hot Start / Arc Force
FR Hot Start / Arc Force
E Hot Start / Arc Force

DZ 200

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | PRODUCT SPECIFICATIONS | |
|--|--|------------------------------|---------------|
| Main Voltage (V) | 230 | Box volume (m ³) | 0.062 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 4,8 / MMA 6,7 / MIG 5,9 | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| Effective Current (A) | TIG 10,9 / MMA 14,5 / MIG 13,5 | Box Weight (kg) | 13,8 |
| Rated Input Current (A) | TIG 28,2 / MMA 37,4 / MIG 36,4 | PCS per Masterbox | 1 |
| No load Voltage (V) | TIG 13 / MMA 92 / MIG 92,2 | PCS per Euro Pallet | 20 |
| Welding Current (A) | MMA TIG 20~200 / MIG 30~200 | Code | 55065 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₉₀ /I _{2MAX} | 15/200A | Bar Code | 8054608790506 |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.0 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | |
| Insulation Class | F | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,4 kg |



Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 200 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG/MMA 130A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador

GB Intuitive digital interface
IT Interfaccia digitale intuitiva
FR Interface numérique intuitive
E Interfaz digital intuitiva

GB Automatic/synergic settings
IT Impostazioni automatiche/sinergiche
FR Réglages automatiques/synergiques
E Ajustes automáticos/sinérgicos

GB EURO Connector MIG Torch
IT Connettore EURO torcia MIG
FR Connecteur EURO Torche MIG
E Conector EURO para antorcha MIG

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura



GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB Extremely versatile;
Synergic mode: auto-configuration of optimal parameters;
Manual mode: allows for complete customization of welding parameters;
Spool: capable of loading up to 5kg spool;
Arc Stability: waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;
Robust, lightweight, and compact;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Estremamente versatile;
Modalità sinergica: auto-configurazione dei parametri ottimali;
Modalità manuale: permette la personalizzazione completa dei parametri di saldatura.
Bobina: supporta le bobine di filo fino a 5 kg;
Stabilità dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;
Robusta, leggera e compatta;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Extrêmement polyvalent;
Mode synergique : auto-configuration des paramètres optimaux;
Mode manuel : permet une personnalisation complète des paramètres de soudage;
Bobine : capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;
Stabilité de l'arc : contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;
Compatible avec les générateurs : conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

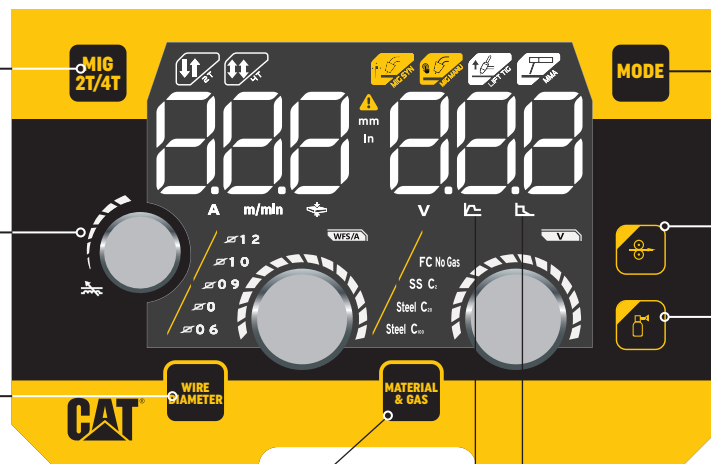
E Extremadamente versátil;
Modo sinérgico: autoconfiguración de los parámetros óptimos;
Modo manual: permite la personalización completa de los parámetros de soldadura;
Carrete: capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;
Estabilidad del arco: control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Selector 2T/4T
IT Selettore 2T/4T
FR Sélecteur 2T/4T
E Selector 2T/4T

GB Inductance adjustment
IT Regolazione di induttanza
FR Réglage de l'inductance
E Ajuste de inductancia

GB Wire diameter selector
IT Selettore diametro filo
FR Sélecteur de diamètre de fil
E Selector de diámetro de alambre



GB TIG LIFT / MMA / MMA SYN Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA / MMA SYN
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA / MMA SYN
E Selector TIG LIFT / MMA / MMA SYN

GB Wire feed load
IT Carico filo
FR Charge d'alimentation du fil
E Carga de alimentación de alambre

GB Gas test
IT Test del Gas
FR Test du gaz
E Prueba de gas

GB Material and gas selector
IT Selettore Materiali e Gas
FR Sélecteur de matériel et de gaz
E Selector de Material y Gas

GB Hot Start / Arc Force
IT Hot Start / Arc Force
FR Hot Start / Arc Force
E Hot Start / Arc Force

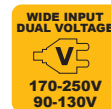
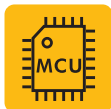
DZ 200 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|------------|------------|-------------------------------|------------|------------|
| | Main Voltage (V) | 1~127 | | | 1~230 | | |
| | Absorbed Power (kW) | 3,4 (MIG) | 2,7 (TIG) | 4,1 (MMA) | 6,0 (MIG) | 4,7 (TIG) | 6,7 (MMA) |
| | Effective Current (A) | 12,3 (MIG) | 9,5 (TIG) | 14,6 (MMA) | 14 (MIG) | 11,8 (TIG) | 15,9 (MMA) |
| | Rated Input Current (A) | 31,7 (MIG) | 24,5 (TIG) | 37,6 (MMA) | 36,1 (MIG) | 30,3 (TIG) | 41,1 (MMA) |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | 15/130A 60/65A 100/51A | | | 15/200A 60/100A 100/78A | | |
| | No Load Voltage (V) | 88 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | 92 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | |
| | Welding Current (A) | 30~130 | 20~130 | 20~130 | 30~200 | 20~200 | 20~200 |
| | Welding Voltage Range (V) | 13~28 (MIG) | | | | | |
| | Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.2 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | | | | |



10,0 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,9 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.062 |
| | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| | Box Weight (kg) | 13,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 20 |
| | Code | 55066 |
| | Bar Code | 8054608790513 |

Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 41

INVERTER PLASMA



230V~1ph | PLASMA 40 A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

- GB Solid construction and innovative design
- IT Costruzione solida e design innovativo
- FR Construction solide et design innovant
- E Construcción sólida y diseño innovador



GB Powerful and light DZ 41 is a 40 A single phase plasma cutting for a wide range of materials.

IT Potente e leggero DZ 41 è una macchina di taglio al plasma monofase da 40 A per un'ampia gamma di materiali.

FR Puissant et léger DZ 41 est un coupage plasma monophasé 40 A pour une large gamme de matériaux.

E Potente y ligero DZ 41 es una máquina de corte al plasma monofásico de 40 A para una amplia gama de materiales.

- GB Plasma torch connector
- IT Connettore torcia al plasma
- FR Connecteur torche plasma
- E Conector de antorcha de plasma

- GB High-quality connectors for welding cables
- IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
- FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
- E Conectores de alta calidad para cables de soldadura

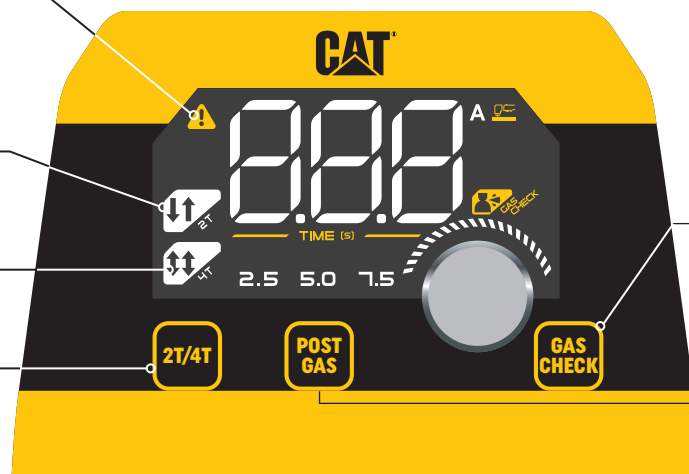
Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

- GB Warning LED
- IT LED di avvertimento
- FR LED d'avertissement
- E LED de advertencia

- GB 2T Mode
- IT Modalità 2T
- FR Mode 2T
- E Modo 2T

- GB 4T Mode
- IT Modalità 4T
- FR Mode 4T
- E Modo 4T

- GB 2T/4T Selector
- IT Selettore 2T/4T
- FR Sélecteur 2T/4T
- E Selector 2T/4T



- GB Gas Test
- IT LED indicatore taglio
- FR LED témoin de coupe
- E LED indicador de corte

- GB Post Gas
- IT Post Gas
- FR Post Gas
- E Post Gas

DZ 41

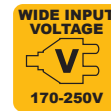
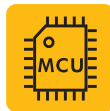
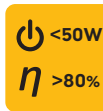
INVERTER PLASMA



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|--|--------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kVA) | 6,8 |
| | Effective Current (A) | 13,2 |
| | Rated Input Current (A) | 29,5 |
| | No load Voltage (V) | 320 |
| | Output Current (A) | 15~40 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_u/I_{2MAX} | 20/40A |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.046 |
| | Box Size (mm) | 550x250x335 |
| | Box Weight (kg) | 9 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 30 |
| | Code | 55141 |
| | Bar Code | 8054608790520 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 295 mm |
| | Width | 165 mm |
| | Length | 475 mm |
| | Unit Weight | 6,0 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Plasma torch 40



DZ 41 DV

INVERTER PLASMA



110V~1ph | PLASMA 20 A - 230V~1ph | PLASMA 40 A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Solid construction and innovative design
IT Costruzione solida e design innovativo
FR Construction solide et design innovant
E Construcción sólida y diseño innovador



GB Powerful and light DZ 41 is a 40 A single phase plasma cutting for a wide range of materials.

IT Potente e leggero DZ 41 è una macchina di taglio al plasma monofase da 40 A per un'ampia gamma di materiali.

FR Puissant et léger DZ 41 est un coupage plasma monophasé 40 A pour une large gamme de matériaux.

E Potente y ligero DZ 41 es una máquina de corte al plasma monofásico de 40 A para una amplia gama de materiales.

GB Plasma torch connector
IT Connettore torcia al plasma
FR Connecteur torche plasma
E Conector de antorcha de plasma

GB High-quality connectors for welding cables
IT Connettori di alta qualità per cavi saldatura
FR Connecteurs de haute qualité pour câbles de soudure
E Conectores de alta calidad para cables de soldadura

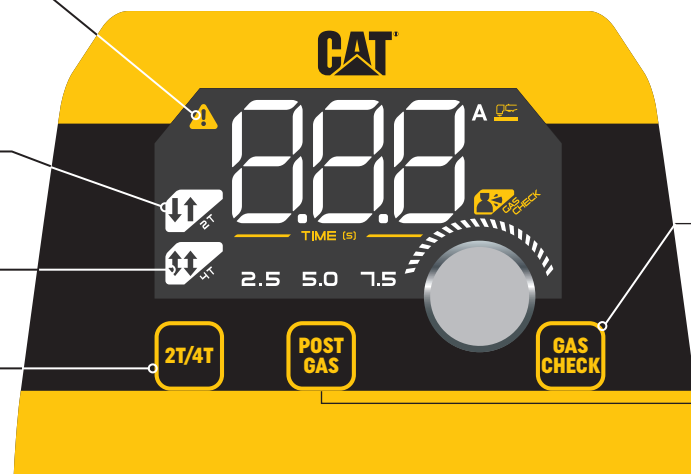
Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Warning LED
IT LED di avvertimento
FR LED d'avertissement
E LED de advertencia

GB 2T Mode
IT Modalità 2T
FR Mode 2T
E Modo 2T

GB 4T Mode
IT Modalità 4T
FR Mode 4T
E Modo 4T

GB 2T/4T Selector
IT Selettore 2T/4T
FR Sélecteur 2T/4T
E Selector 2T/4T



GB Gas Test
IT LED indicatore taglio
FR LED témoin de coupe
E LED indicador de corte

GB Post Gas
IT Post Gas
FR Post Gas
E Post Gas

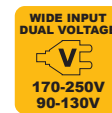
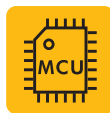
DZ 41 DV

INVERTER PLASMA



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | PRODUCT SPECIFICATIONS | |
|---|--------|--------|------------------------------|---------------|
| Main Voltage (V) | 127 | 230 | Box volume (m ³) | 0.046 |
| Absorbed Power (kVA) | 2,9 | 6,8 | Box Size (mm) | 550x250x335 |
| Effective Current (A) | 13,4 | 13,2 | Box Weight (kg) | 9 |
| Rated Input Current (A) | 22,7 | 29,5 | PCS per Masterbox | 1 |
| No load Voltage (V) | 320 | 320 | PCS per Euro Pallet | 30 |
| Output Current (A) | 15~20 | 15~40 | Code | 55142 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2MAX} | 35/20A | 20/40A | Bar Code | 8054608790537 |
| Insulation Class | F | F | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 295 mm |
| | Width | 165 mm |
| | Length | 475 mm |
| | Unit Weight | 6,0 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Plasma torch 40



DZ 221

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB TIG LIFT / MMA selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA
E Selector TIG LIFT / MMA

GB Connector for high-quality weld cable connections
IT Connettori per saldature di alta qualità
FR Connecteurs pour des connexions de câbles
E Conectores para conexiones de cables de soldadura de alta calidad



GB TIG Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
It welds cellulosic electrodes;
Digital Display: variable amperage control with digital meter, for a simultaneous welding current display;
Weight: extremely low weight and versatility;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità Tig: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Salda elettrodi cellulosici;
Display digitale: controllo amperaggio variabile con misuratore digitale, per una visualizzazione simultanea della corrente di saldatura;
Peso: estremamente leggera e versatile;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode Tig: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Pour soudage avec électrodes cellulósiques;
Affichage numérique: contrôle d'ampérage variable avec compteur numérique, pour un affichage simultané du courant de soudage;
Poids: poids extrêmement faible et polyvalent;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad Tig: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Protecciones: equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Suelda electrodos celulósicos;
Pantalla digital: control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versatil;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Alarm pilot LED
IT Led Protezione Termica
FR LED de contrôle d'alarme
E LED piloto de alarma

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB TIG LIFT / MMA Selector
IT Selettore TIG LIFT / MMA
FR Sélecteur TIG LIFT / MMA
E Selector TIG LIFT / MMA

GB Power On LED
IT Led Accensione
FR LED d'alimentation
E LED de encendido



GB Regulation knob
IT Manopola di regolazione
FR Bouton de réglage
E Perilla de regulación

DZ 221

INVERTER WELDING MACHINE

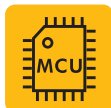


Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 4,3 / MMA 6,8 |
| | Effective Current (A) | TIG 17 / MMA 25 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 31 / MMA 46 |
| | No load Voltage (V) | 90 |
| | Welding Current (A) | 10~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 30/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6010/6011/6013/7018 |
| | Insulation Class | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 8,2 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55010 |
| | Bar Code | 8054608790001 |

| EXTRA FEATURES | |
|----------------------|--|
| Cellulosic Electrode | |
| Moisture Proof | |
| Salt Spray Proof | |
| Corrosion Proof | |



10 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 260 mm |
| | Width | 140 mm |
| | Length | 310 mm |
| | Unit Weight | 5,3 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



DZ 251 ST

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB Torch TIG trigger connector
IT Connettore Torcia TIG
FR Connexion de la torche TIG
E Conector de la antorcha TIG

GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB **Multipurpose:** MMA / TIG;
HF Mode: high frequency TIG mode;
Down Slope: selectable post flow time;
2T/4T: programs provided for the optimum selection of the Up/Down Slopes by torch trigger;
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;
Weight: extremely low weight and versatility;

IT **Multiuso:** MMA / TIG;
Modalità HF: modalità TIG ad alta frequenza;
Down-Slope: tempo di post flusso selezionabile;
2T/4T: programmi previsti per la selezione ottimale della rampa di salita e discesa della corrente tramite il pulsante torcia;
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Compatibile con il generatore: progettato per essere collegato a generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;
Peso: estremamente leggera e versatile;

FR **Multi usages:** MMA / TIG;
Mode HF: mode TIG haute fréquence;
Down-Slope: temps post-flux sélectionnable;
2T/4T: programmes prévus pour la sélection optimale de la rampe de montée et de descente du courant avec bouton de la torche;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Compatible avec le générateur: conçu pour être connecté aux générateurs diesel et pour éviter les pannes dues aux pics de tension;
Poids: extrêmement léger et polyvalent;

E **Multipropósito:** MMA/TIG;
Modalidad HF: TIG de alta frecuencia;
Down-Slope: Funcion de pendiente descendente, tiempo de flujo posterior seleccionable;
2T/4T: programas provistos para la selección óptima de la rampa de subida y bajada de la corriente usando el botón de la antorcha;
Protecciones: equipadas con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Compatibles con generadores: Diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versatil;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage Numérique
E Pantalla Digital

GB Alarm pilot LED
IT Led Protezione Termica
FR LED de contrôle d'alarme
E LED piloto de alarma

GB Power On LED
IT Led Accensione
FR LED d'alimentation
E LED de encendido

GB Regulation knob
IT Manopola di regolazione
FR Bouton de réglage
E Perilla de regulación



GB Selector 2T / 4T / MMA
IT Selettore 4T / 2T / MMA
FR Sélecteur 2T / 4T / MMA
E Selector 2T / 4T / MMA

GB Post Flow regulation knob
IT Manopola di regolazione del tempo di post gas
FR Bouton de réglage du débit de gaz
E Perilla de regulación del flujo de gas

GB Adjustment knob (Down Slope)
IT Manopola di regolazione (Down Slope)
FR Bouton de réglage (pente descendente)
E Botón de ajuste (pendiente descendente)

DZ 251 ST

INVERTER WELDING MACHINE

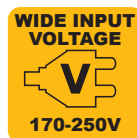
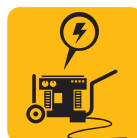
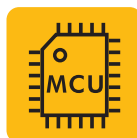
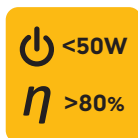


Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|-------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 4,5 / MMA 7,0 |
| | Effective Current (A) | TIG 20 / MMA 27 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 33 / MMA 46 |
| | No load Voltage (V) | 85 |
| | Welding Current (A) | 10~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 35/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Down Slope Time (s) | 0~10 |
| | Insulation Class | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 8,2 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55040 |
| | Bar Code | 8054608790032 |

| EXTRA FEATURES | |
|--------------------------------------|--|
| High Frequency for easy Arc Striking | |
| Moisture Proof | |
| Salt Spray Proof | |
| Corrosion Proof | |



10,5 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 280 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 380 mm |
| | Unit Weight | 6,9 kg |



Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067



Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 17
Cod. 96040



DZ 261 PFC MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG 140A | MMA 100A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Digital full colour display
IT Display Digitale a colori
FR Affichage numérique couleur
E Pantalla digital a color

GB Regulation knob
IT Manopola di regolazione
FR Bouton de réglage
E Perilla de regulación

GB EURO Connector MIG Torch
IT Connettore EURO torcia MIG
FR Connecteur EURO Torche MIG
E Conector EURO para antorcha MIG

GB TIG Torch control connector
IT Connettore di controllo per torcia TIG
FR Connecteur de contrôle de torche TIG
E Conector de control para antorcha TIG

GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB PFC Technology: power factor more than 0,99;
Multiple advantages such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 230V;
Multilanguage instruction manual on board;
VRD technology;
Synergic function;
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
LCD Display: 260,000 true colors;
Spool: capable of loading up to 5kg spool;
Arc Stability: waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;

IT Tecnologia PFC: fattore di potenza superiore a 0,99;
Vantaggi multipli come il risparmio energetico e una tensione di ingresso più ampia, funziona con 110V e 230V;
Manuale di istruzioni multilingue incorporato;
Tecnologia VRD;
Funzione sinergica;
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Display LCD: 260.000 colori reali;
Bobina: supporta le bobine di filo fino a 5 kg;
Stabilità dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;

FR Technologie PFC: facteur de puissance supérieur à 0,99;
Plusieurs avantages tels que l'économie d'énergie et une tension d'entrée plus large, fonctionne avec 110V et 230V;
Manuel d'instructions multilingue à bord;
Technologie VRD;
Fonction synergique ;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Écran LCD: 260,000 couleurs réelles;
Bobine: capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;
Stabilité de l'arc: contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;

E Tecnología PFC: Factor de potencia superior a 0,99;
Múltiples ventajas, como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, funciona con 110V y 230V;
Manual de instrucciones en varios idiomas incorporado;
Tecnología VRD;
Función sinérgica;
Protecciones: equipadas con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Pantalla LCD: 260,000 colores verdaderos;
Carrete: capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;
Estabilidad del arco: control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Digital Display
 1. Function selection interface;
 2. Synergic parameter selection interface;
 3. Welding parameter setting interface;
 4. System setting interface;
 5. Function icon display interface;
 6. Welding mode icon display interface;
 7. Synergic parameter display interface;
 8. Multifunction display interface;

IT Display Digitale
 1. Interfaccia selezione funzioni;
 2. Interfaccia selezione parametri sinergici;
 3. Interfaccia impostazione parametri di saldatura;
 4. Interfaccia impostazione sistema;
 5. Interfaccia funzioni display;
 6. Interfaccia modalità saldatura;
 7. Interfaccia visualizzazione parametri sinergici;
 8. Interfaccia display multifunzione;

FR Affichage numérique
 1. Interface sélection des fonctions;
 2. Interface sélection des paramètres synergiques;
 3. Interface réglage paramètres de soudage;
 4. Interface configuration du système;
 5. Interface fonction de l'affichage;
 6. Interface affichage mode de soudage;
 7. Interface affichage des paramètres synergiques;
 8. Interface affichage multifonction;

E Pantalla digital
 1. Interfaz de selección de funciones;
 2. Interfaz de selección de parámetros sinérgicos;
 3. Interfaz para el ajuste de parámetros de soldadura;
 4. Interfaz de configuración del sistema;
 5. Interfaz de funciones de visualización;
 6. Interfaz de modo de soldadura;
 7. Interfaz de visualización de parámetros sinérgicos;
 8. Interfaz de pantalla multifunción;



GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Sélecteur de paramètres
E Selector de parámetros

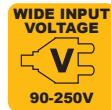
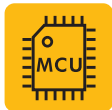
DZ 261 PFC MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|---|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 90~250 | | | | | | |
| | 1~110 | | | 1~230 | | | |
| Absorbed Power (kW) | 3.9 (MIG) | 3.2 (TIG) | 3.1 (MMA) | 6.1 (MIG) | 5.1 (TIG) | 7.3 (MMA) | |
| Effective Current (A) | 24,3 (MIG) | 17,8 (TIG) | 17,9 (MMA) | 17,1 (MIG) | 13,5 (TIG) | 19,9 (MMA) | |
| Rated Input Current (A) | 37 (MIG) | 28,2 (TIG) | 28,4 (MMA) | 27 (MIG) | 21,5 (TIG) | 31,5 (MMA) | |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X\%/I_{2max}$ | MIG - TIG 40/140A 60/115A 100/90A | | MMA 40/100A 60/85A 100/65A | 40/200A 60/165A 100/130A | | | |
| No Load Voltage (V) | 85,5 MMA/MIG/TIG / 14 MMA/TIG LIMITED | | | | | | |
| Welding Current (A) | 25~140 | 10~140 | 10~100 | 25~200 | 10~200 | | |
| Welding Voltage Range (V) | 10~27 (MIG) | | | | | | |
| Wire Diameter (mm) | Fe: 0.6/0.9/1.0 - Ss: 0.8/0.9/1.0 - Flux-Cored: 0.6/0.8/0.9/1.0 | | | | | | |



11 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 410 mm |
| | Width | 220 mm |
| | Length | 520 mm |
| | Unit Weight | 17,8 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 20,1 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55070 |
| | Bar Code | 8054608790063 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96042

MIG Torch 26 - 3mt
Cod. 91019

SPOOL GUN Torch
Cod. 90110



DZ 281 AC/DC PULSE INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 170A | TIG AC 200A / DC 170A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

- GB Durable plastic handle
- IT Maniglia in plastica resistente
- FR Manche en plastique durable
- E Cable de plástico duradero

- GB Protective dust cover
- IT Protezione antipolvere
- FR Protection contre la poussière
- E Protector antipolvo

- GB Digital Display
- IT Display Digitale
- FR Affichage Numérique
- E Pantalla Digital

- GB Aero Socket for TIG torch
- IT Ingresso torcia TIG
- FR Entrée torche TIG
- E Entrada de antorcha TIG

- GB GAS connector
- IT Connettore Gas
- FR Connecteur Gas
- E Conector Gas

- GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
- IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
- FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
- E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB AC Balance Control: AC balance control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding;
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;

IT Controllo del bilanciamento in AC: il controllo del bilanciamento della corrente alternata monitora l'ossido e consente di ottenere una saldatura pulita dell'alluminio;
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;

FR Contrôle de l'équilibre AC: le contrôle de l'équilibrage du courant alternatif surveille l'oxyde et permet d'obtenir une soudure propre de l'aluminium;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;

E Control de balance de AC: el control de balance monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza del proceso durante la soldadura de aluminio;
Protecciones: equipadas con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

- GB Parameter indicator
- IT Indicatore dei parametri
- FR Indicateur de paramètre
- E Indicador de parámetro

- GB MMA/TIG LIFT/HF TIG selector
- IT Selettore MMA/TIG LIFT/HF TIG
- FR Sélecteur MMA/TIG LIFT/HF TIG
- E Selector MMA/TIG LIFT/HF TIG

- GB AC / DC selector
- IT Selettore AC / DC
- FR Sélecteur AC / DC
- E Selector AC / DC

- GB TIG 2T/4T selector
- IT Selettore TIG 2T/4T
- FR Sélecteur TIG 2T/4T
- E Selector TIG 2T/4T

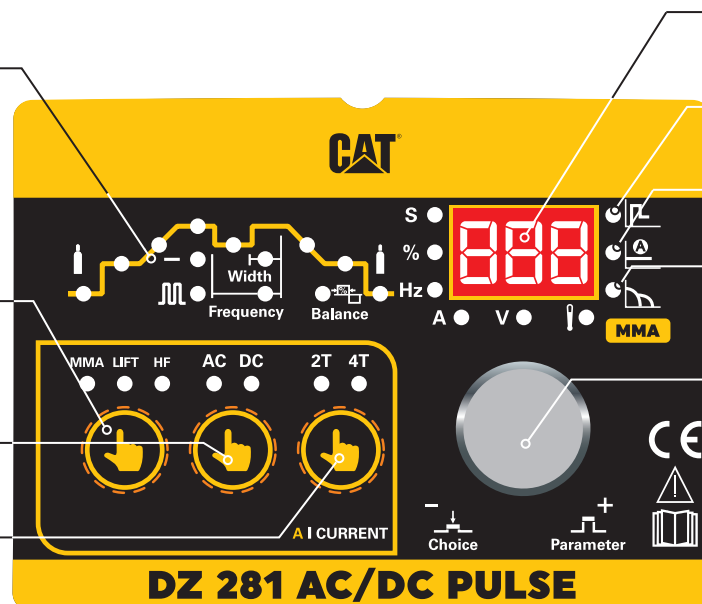
- GB Digital Display
- IT Display Digitale
- FR Affichage Numérique
- E Pantalla Digital

- GB Hot Start indicator
- IT Indicatore Hot Start
- FR Indicateur de Hot Start
- E Indicador de Hot Start

- GB Arc Force indicator
- IT Indicatore Arc Force
- FR Indicateur de Arc Force
- E Indicador de Arc Force

- GB Welding current setting indicator
- IT Indicatore corrente di saldatura
- FR Indicateur de courant de soudage
- E Indicador de corriente de soldadura

- GB Parameter selector
- IT Selettore dei parametri
- FR Sélecteur de paramètres
- E Selector de parámetros



DZ 281 AC/DC PULSE INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | |
|--|--|--|-------------------------|
| Main Voltage (V) | 1~230 | | |
| Absorbed Power (kW) | 4.5 (AC TIG) | 3.9 (DC TIG) | 5.7 (MMA) |
| Effective Current (A) | 18 (AC TIG) | 18 (DC TIG) | AC: 24,7 (MMA) DC: 25,7 |
| Rated Input Current (A) | 30,5 (AC TIG) | 28,3 (DC TIG) | AC: 39,1 (MMA) DC: 40,7 |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | AC TIG 35/200A 60/155A 100/120A | MMA&DC TIG 40/170A 60/140A 100/110A | |
| V_o No Load Voltage (V) | 52 | | |
| I_2 Welding Current (A) | 10~200 (AC TIG) | 10~170 | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 285 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 440 mm |
| | Unit Weight | 8,6 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 9,7 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55050 |
| | Bar Code | 8054608790049 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96041



DZ 301 AC/DC PULSE PFC

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 130A | TIG 160A - 230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Dual Digital Display
IT Doppio Display Digitale
FR Double affichage numérique
E Doble Display Digital

GB TIG torch remote connection socket
IT Presa per connessione remota della torcia TIG
FR Prise de connexion à distance pour la torche TIG
E TIG antorcha toma de conexión remota

GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad



GB GAS connector
IT Connettore Gas
FR Connecteur Gas
E Conector Gas

GB AC Balance Control: AC balance control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding;
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
Smart Knob Operation: easy and intuitive parameter selection with Smart Knob;
PFC Technology: power factor more than 0,99;
Multiple advantages such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 230V;

IT Controllo del bilanciamento in AC: il controllo del bilanciamento della corrente alternata monitora l'ossido e consente di ottenere una saldatura pulita dell'alluminio;
Protezioni: dotata di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Funzionamento della manopola intelligente: selezione dei parametri semplice e intuitiva con la manopola intelligente;
Tecnologia PFC: fattore di potenza superiore a 0,99;
Vantaggi multipli come il risparmio energetico e una tensione di ingresso più ampia, funziona con 110V e 230V;

FR Contrôle de l'équilibre AC: le contrôle de l'équilibrage du courant alternatif surveille l'oxyde et permet d'obtenir une soudure propre de l'aluminium;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Fonctionnement intelligent avec bouton «Smart Knob»: sélection facile et intuitive des paramètres avec bouton «Smart Knob»;
Tecnologie PFC: facteur de puissance supérieur à 0,99;
Plusieurs avantages tels que l'économie d'énergie et une tension d'entrée plus large, fonctionne avec 110V et 230V;

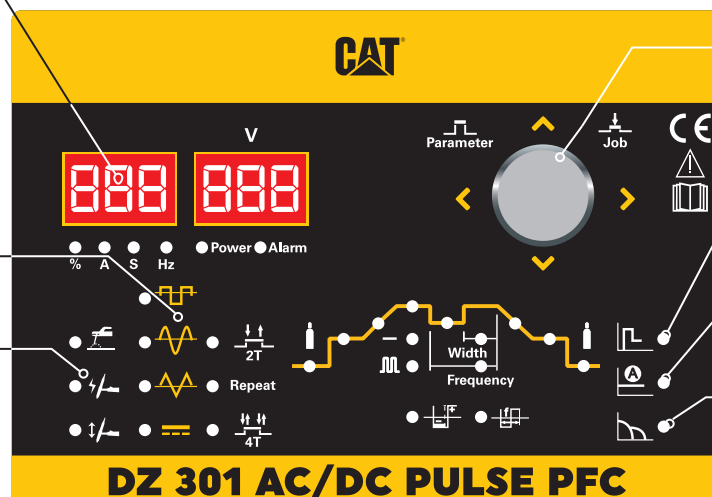
E Control de balance de AC: el control de balance monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza del proceso durante la soldadura de aluminio;
Protecciones: Equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Operación Smart Knob: Selección de parámetros fácil e intuitiva con Smart Knob;
Tecnología PFC: Factor de potencia superior a 0,99;
Múltiples ventajas, como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, funciona con 110V y 230V;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Dual Digital Display
IT Doppio Display Digitale
FR Double affichage numérique
E Doble Display Digital

GB Wave output indicator
IT Indicatore dell'onda di uscita
FR Indicateur de l'onde de sortie
E Indicador de la onda de salida

GB MMA / TIG HF / TIG LIFT indicator
IT Indicatore modalità MMA / TIG HF / TIG LIFT
FR Indicateur de mode MMA / TIG HF / TIG LIFT
E Indicador de modo MMA / TIG HF / TIG LIFT



GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Paramètre sélectionner
E Botón de selección



GB Hot Start setting indicator
IT Indicatore Hot Start
FR Indicateur Hot Start
E Indicador Hot Start

GB Welding current setting indicator
IT Indicatore corrente di saldatura
FR Indicateur de courant de soudage
E Indicador de corriente de soldadura

GB Arc Force setting indicator
IT Indicatore Arc Force
FR Indicateur Arc Force
E Indicador Arc Force

DZ 301 AC/DC PULSE PFC INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|
| Main Voltage (V) | 90~250 | | | | |
| | 1~110 | | 1~230 | | |
| Absorbed Power (kW) | 4.2 (MMA) | 4.6 (TIG) | 6.6 (MMA) | 4.7 (TIG) | |
| Effective Current (A) | 22 (MMA) | 25 (TIG) | 19 (MMA) | 16 (TIG) | |
| Rated Input Current (A) | 40 (MMA) | 32 (TIG) | 32 (MMA) | 21 (TIG) | |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | MMA 30/130A 60/110A 100/80A | TIG 60/160A 100/125A | MMA 35/200A 60/140A 100/110A | TIG 60/200A 100/155A | |
| No Load Voltage (V) | 67 | | | | |
| Welding Current (A) | 5~130 | 5~160 | 5~200 | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 285 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 440 mm |
| | Unit Weight | 13,7 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 16 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55060 |
| | Bar Code | 8054608790056 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96041



DZ 353 PFC

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 120A | TIG 150A - 460V~3ph | MMA 315A | TIG 315A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital



GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB Tig Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
Digital Display: variable amperage control with digital meter, for a simultaneous welding current display;
Weight: extremely low weight and versatility;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità Tig: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Display digitale: controllo amperaggio variabile con misuratore digitale, per una visualizzazione simultanea della corrente di saldatura;
Peso: estremamente leggera e versatile;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode Tig: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Affichage numérique: contrôle d'amperage variable avec compteur numérique, pour un affichage simultané du courant de soudage;
Poids: poids extrêmement faible et polyvalent;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

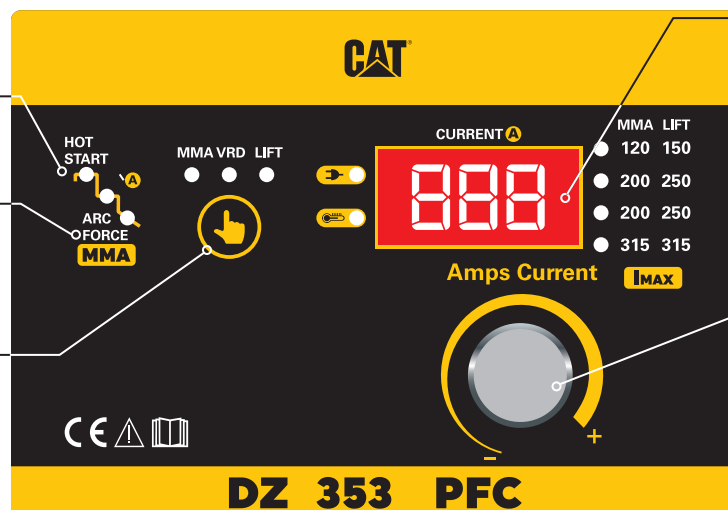
E Modalidad Tig: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Protecciones: equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Pantalla digital: control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versatil;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Hot Start setting indicator
IT Indicatore Hot Start
FR Indicateur Hot Start
E Indicador Hot Start

GB Arc Force setting indicator
IT Indicatore Arc Force
FR Indicateur Arc Force
E Indicador Arc Force

GB MMA / TIG LIFT selector
IT Selettore MMA / TIG LIFT
FR Sélecteur MMA / TIG LIFT
E Selector MMA / TIG LIFT



GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital

GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Paramètre sélectionner
E Botón de selección

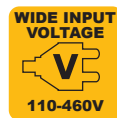
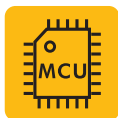
DZ 353 PFC

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|-----------|------------|-----------|------------------------------------|------------------------------------|--|-----------|------------|-----------|
| V _e | Main Voltage (V) | 110~460 | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1~110 | | 1~230 | | 1~400 | | 1~460 | | 3~230 | | 3~400 | | 3~460 | |
| P* | Absorbed Power (kW) | 3.9 (MMA) | 3.3 (TIG) | 6.8 (MMA) | 6.4 (TIG) | 12.7 (MMA) | 9.1 (TIG) | 12.3 (MMA) | 9.1 (TIG) | 6.8 (MMA) | 6.1 (TIG) | 12.5 (MMA) | 8.6 (TIG) | 12.1 (MMA) | 8.3 (TIG) |
| I _{eff} | Effective Current (A) | 20 (MMA) | 21 (TIG) | 20 (MMA) | 18 (TIG) | 19 (MMA) | 14 (TIG) | 16 (MMA) | 12 (TIG) | 11 (MMA) | 10 (TIG) | 12 (MMA) | 8 (TIG) | 10 (MMA) | 7 (TIG) |
| I _{max} | Rated Input Current (A) | 36 (MMA) | 30 (TIG) | 30 (MMA) | 28 (TIG) | 32 (MMA) | 23 (TIG) | 27 (MMA) | 20 (TIG) | 18 (MMA) | 16 (TIG) | 19 (MMA) | 13 (TIG) | 16 (MMA) | 11 (TIG) |
| DUTY CYCLE | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2max} | MMA 30/120A 60/85A 100/70A | TIG 50/150A 60/137A 100/105 | MMA 45/200A 60/175A 100/135A | TIG 40/250A 60/205A 100/160A | MMA/TIG 35/315A 60/245A 100/190A | | | | MMA 35/200A 60/155A 100/120A | TIG 35/250A 60/190A 100/150A | MMA/TIG 40/315A 60/260A 100/200A | | | |
| V _o | No Load Voltage (V) | 65 | | | | | | | | | | | | | |
| I ₂ | Welding Current (A) | 10~120 | 10~150 | 10~200 | 10~250 | 10~315 | | | | 10~200 | 10~250 | 10~315 | | | |
| PFC | Power factor Correction | 0.99 | | | | | | | | 0.95 | | | | | |



19 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 189 mm |
| | Length | 492 mm |
| | Unit Weight | 15,7 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 18,3 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55020 |
| | Bar Code | 8054608790018 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



© 2024 Caterpillar
CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," "Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission.

DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 250A | TIG 250A - 600V~3ph | MMA 400A | TIG 400A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cable de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital



GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB Tig Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
It welds cellulosic electrodes;
Digital Display: variable amperage control with digital meter, for a simultaneous welding current display;
Weight: extremely low weight and versatility;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità Tig: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Saldatura elettrodi cellulosici;
Display digitale: controllo amperaggio variabile con misuratore digitale, per una visualizzazione simultanea della corrente di saldatura;
Peso: estremamente leggera e versatile;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode Tig: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Pour soudage avec électrodes cellulósiques;
Affichage numérique: contrôle d'ampérage variable avec compteur numérique, pour un affichage simultané du courant de soudage;
Poids: poids extrêmement faible et polyvalent;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad Tig: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Protecciones: equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Suelda electrodos celulósicos;
Pantalla digital: control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versatil;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Hot Start setting indicator
IT Indicatore Hot Start
FR Indicateur Hot Start
E Indicador Hot Start

GB Arc Force setting indicator
IT Indicatore Arc Force
FR Indicateur Arc Force
E Indicador Arc Force

GB MMA / TIG LIFT selector
IT Selettore MMA / TIG LIFT
FR Sélecteur MMA / TIG LIFT
E Selector MMA / TIG LIFT



GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital

GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Paramètre sélectionner
E Botón de selección

DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|-----------|-----------------------------|-----------|------------|------------|-----------------------------|-----------|-------------------|------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 230~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 1~230 | | 1~400 | | 1~600 | | 3~230 | | 3~400 | | 3~600 | | |
| P_{abs} Absorbed Power (kW) | 8.9 (MMA) | 6.4 (TIG) | 12.3 (MMA) | 8.7 (TIG) | 12.2 (MMA) | 8.4 (TIG) | 12.6 (MMA) | 9.5 (TIG) | 17.1 (MMA) | 13.4 (TIG) | 13.8 (MMA) | 10.9 (TIG) | |
| I_{1eff} Effective Current (A) | 24.5 (MMA) | 18 (TIG) | 20 (MMA) | 14 (TIG) | 18.5 (MMA) | 12.5 (TIG) | 20 (MMA) | 15 (TIG) | 16 (MMA) | 12.3 (TIG) | 15 (MMA) | 12 (TIG) | |
| I_{1max} Rated Input Current (A) | 39 (MMA) | 28 (TIG) | 31 (MMA) | 22 (TIG) | 29 (MMA) | 20 (TIG) | 32 (MMA) | 24 (TIG) | 25 (MMA) | 19.5 (TIG) | 19 (MMA) | 15 (TIG) | |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2max} | 40/250 60/200 100/160 | | 40/320 60/260 100/200 | | | | 40/320 60/260 100/200 | | 60/400 100/310 | | | | |
| V_o No Load Voltage (V) | 85 | | | 99 | | | 85 | | | 99 | | | |
| I_{2max} Welding Current (A) | 20~250 | | 20~320 | | | | 20~320 | | 20~400 | | | | |
| PFC Power factor correction | 0.99 | | | 0.7 | | | 0.99 | | | 0.7 | | | |

<math>< 50W</math>
 >80%

MMA
TIG LIFT

WIDE INPUT VOLTAGE
 230-600V

1 PH **3 PH**

VRD safe

PLP SAFE
Phase Loss Protection

26 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 445 mm |
| | Width | 240 mm |
| | Length | 660 mm |
| | Unit Weight | 33,2 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|-------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0,14 |
| | Box Size (mm) | 475x370x820 |
| | Box Weight (kg) | 36,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 6 |
| CODE ##### | Code | 55030 |
| EAN | Bar Code | 8054608790025 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



PT Indústria e manutenção

A série Cat® fornece uma gama ampla de máquinas de soldar.

Poder superior

A gama de soldadoras Cat® fornece o maior rendimento com um ciclo de trabalho profissional e uma ampla faixa de tensão de entrada.

Desempenho excepcional

Monofásico, trifásico ou trifásico/monofásico.

Versatilidade

Faça muito mais com apenas uma máquina, esteja pronto para executar qualquer operação de manutenção ou soldagem onde necessário.

D Industrie und Wartung

Das Cat®-Sortiment bietet ein breites Spektrum an Schweißgeräten.

Überlegene Leistung

Das Cat®-Schweißprogramm garantiert einen professionellen Servicefaktor und unterschiedliche Eingangsspannungen.

Außergewöhnliche Leistung

Einphasig, dreiphasig oder dreiphasig/einphasig.

Vielseitigkeit

Dank der zahlreichen Funktionen ermöglichen Cat®-Maschinen Wartungs- und Schweißarbeiten vor Ort.

RU Промышленность и техническое обслуживание

Ассортимент Cat® предлагает широкий ассортимент сварочных аппаратов.

Превосходная сила

Эффективность сварочного диапазона Cat® обеспечивает профессиональный рабочий цикл и широкий диапазон входного напряжения.

Исключительная производительность

Однофазный, трехфазный или трехфазный/однофазный.

многосторонность

Благодаря множеству функций, диапазоны Cat® позволяют выполнять операции обслуживания и сварки на месте.



Índice - Index - индекс

| | |
|-----------------------------|----|
| DZ 141-161-201..... | 44 |
| DZ 1400..... | 46 |
| DZ 1600..... | 48 |
| DZ 2000..... | 50 |
| DZ 171 DV..... | 52 |
| DZ 211 DV..... | 54 |
| DZ 160..... | 56 |
| DZ 160 DV..... | 58 |
| DZ 200..... | 60 |
| DZ 200 DV..... | 62 |
| DZ 41..... | 64 |
| DZ 41 DV..... | 66 |
| DZ 221..... | 68 |
| DZ 251 ST..... | 70 |
| DZ 261 PFC MIG..... | 72 |
| DZ 281 AC/DC PULSE..... | 74 |
| DZ 301 AC/DC PULSE PFC..... | 76 |
| DZ 353 PFC..... | 78 |
| DZ 454 PFC CEL..... | 80 |





DZ 141-161-201

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA TIG 140A-160A-200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой пластмассы долговечности

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Seletor TIG LIFT/MMA
D Wähler TIG LIFT/MMA
RU Селектор TIG LIFT/MMA

PT Conectores para conexões de cabos de solda de alta qualidade
D Lötabelverbindungen
D Разъемы Dinse для
RU подключения кабелей для пайки высокого качества



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;

Display digital: controle de amperagem variável com medidor digital, para exibição simultânea da corrente de soldagem;

Peso: peso extremamente baixo e muito versátil;

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;

Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;

Digitalanzeige: variable Stromstärkeregelung mit Digitalzähler für gleichzeitige Schweißstromanzeige;

Gewicht: extrem geringes Gewicht und Vielseitigkeit;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;

Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипания» и «Arc Force»;

Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;

Цифровой дисплей: управление переменным током с цифровым счетчиком для одновременного отображения сварочного тока;

вес: чрезвычайно низкий вес и универсальность;

Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

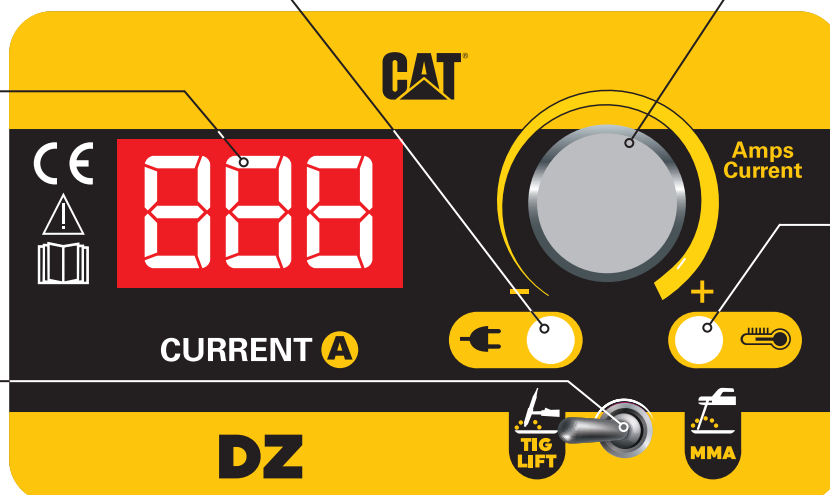
PT LED de alimentação
D Einschalt-LED
RU светодиод зажигания

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Seletor TIG LIFT/MMA
D Wähler TIG LIFT/MMA
RU Селектор TIG LIFT/MMA

PT Led de proteção térmica
D Alarm-Kontroll-LED
RU тепловая защита светодиода

PT Botão de regulação
D Einstellknopf
RU Регулировочная ручка Коннектор



DZ 141-161-201

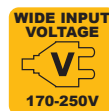
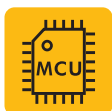
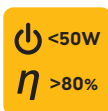
INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | DZ 141 | DZ 161 | DZ 201 |
|--------------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 | 230 | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 2,7 / MMA 4,3 | TIG 3,3 / MMA 5,0 | TIG 4,7 / MMA 6,3 |
| | Effective Current (A) | TIG 6,9 / MMA 11,3 | TIG 8,7 / MMA 12,9 | TIG 12,2 / MMA 16,0 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 15,4 / MMA 25,2 | TIG 19,3 / MMA 28,8 | TIG 27,2 / MMA 35,8 |
| | No load Voltage (V) | TIG 14V MMA 90V | TIG 14V MMA 90V | TIG 14V MMA 70V |
| | No load Voltage (V _{IEC}) | > 90 | > 90 | > 90 |
| | Welding Current (A) | 15~140 | 15~160 | 15~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{ZMAX} | 20/140A | 20/160A | 20/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 | 1,6~4,0 | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/308/7018/A5.15 | 6013/308/7018/A5.15 | 6013/308/7018/A5.15 |
| | Insulation Class | H | H | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | DZ 141 | DZ 161 | DZ 201 |
|------------------------|------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 | 0.035 | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 | 315x215x525 | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 6,5 | 6,5 | 8,0 |
| | PCS per Masterbox | 1 | 1 | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 | 35 | 35 |
| | Code | 54970 | 54980 | 54990 |
| | Bar Code | 8054608790209 | 8054608790186 | 8054608790193 |



DZ 141 6,5 kW
DZ 161 7,5 kW
DZ 201 9,5 kW

Dimensions and Weights



| ASSEMBLED | | |
|-----------|--------------------|--------|
| | Height | 195 mm |
| | Width | 135 mm |
| | Length | 365 mm |
| | Unit Weight DZ 141 | 4,2 kg |
| | Unit Weight DZ 161 | 4,2 kg |
| | Unit Weight DZ 201 | 5,2 kg |

Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



DZ 1400

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 130A | TIG 130A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas para eletrodo
D Automatische Einstellungen für Elektroden
RU Автоматические настройки для электрода

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo TIG Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos com base no eletrodo selecionado;

Modo manual: permite a personalização completa de corrente, "Arc Force" e "Hot Start";

Robusta, leve e compacta;

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;

Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;

Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start";

Robust, leicht und kompakt;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;

Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипания» и «Arc Force»;

Синергический режим: автонстройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;

Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;

Прочная, легкая и компактная;

Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

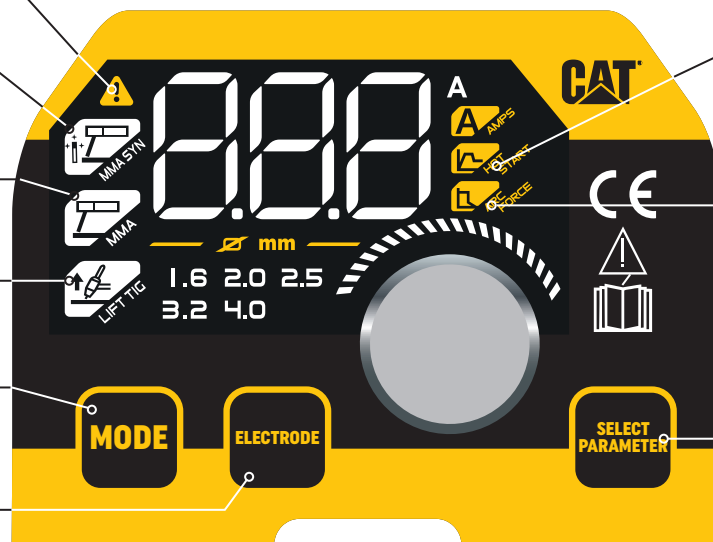
PT Modo SYN MMA
D SYN-MMA-Modus
RU Режим SYN MMA

PT Modo MMA
D MMA-Modus
RU Режим MMA

PT Modo TIG LIFT
D TIG LIFT Modus
RU Режим TIG LIFT

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG-LIFT / MMA / MMA-SYN-Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Seletor de eletrodo
D Elektrodenauswahl
RU Селектор электрода



PT Indicador de HOT START
D HOT-START-Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de ARC FORCE
D ARC-FORCE-Anzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor de parâmetros
D Parameterauswahl
RU Селектор параметров

DZ 1400

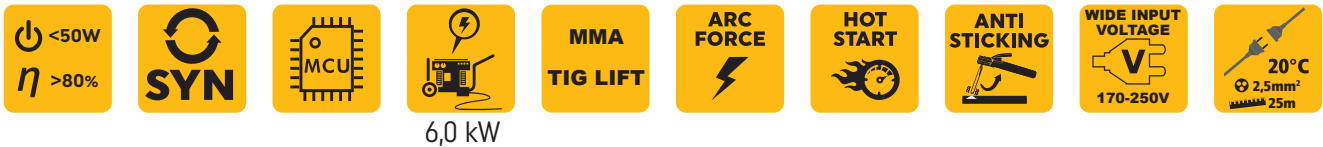
INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 3,1 / MMA 3,9 |
| | Effective Current (A) | TIG 8,1 / MMA 11,2 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 18 / MMA 25 |
| | No load Voltage (V) | 88 |
| | Welding Current (A) | 20~130 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2MAX} | 20/130A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.011 |
| | Box Size (mm) | 295x165x235 |
| | Box Weight (kg) | 5,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 84 |
| | Code | 54971 |
| | Bar Code | 8054608790438 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 195 mm |
| | Width | 110 mm |
| | Length | 225 mm |
| | Unit Weight | 2,6 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 1600

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 160A | TIG 160A

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas para eletrodo
D Automatische Einstellungen für Elektrode
RU Автоматические настройки для электродов

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift; **Funções adicionais:** "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos com base no eletrodo selecionado;
Modo manual: permite a personalização completa de corrente, "Arc Force" e "Hot Start";
Robusta, leve e compacta;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;
Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;
Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start";
Robust, leicht und kompakt;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;
Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипание» и «Arc Force»;
Синергетический режим: автонстройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;
Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;
Прочная, легкая и компактная;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

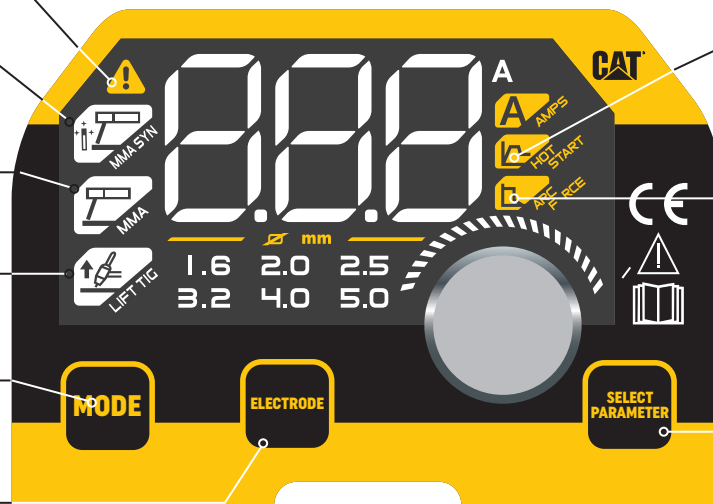
PT Modo SYN MMA
D SYN-MMA-Modus
RU Режим SYN MMA

PT Modo MMA
D MMA-Modus
RU Режим MMA

PT Modo TIG LIFT
D TIG LIFT Modus
RU Режим TIG LIFT

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG-LIFT / MMA / MMA-SYN-Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Seletor de eletrodo
D Elektrodenauswahl
RU Селектор электрода



PT Indicador de HOT START
D HOT-START-Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de ARC FORCE
D ARC-FORCE-Anzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor de parâmetros
D Paramerauswahl
RU Селектор параметров

DZ 1600

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 3,8 / MMA 5,0 |
| | Effective Current (A) | TIG 9,9 / MMA 14,8 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 22 / MMA 33 |
| | No load Voltage (V) | 77 |
| | Welding Current (A) | 20~160 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 20/160A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~4,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54981 |
| | Bar Code | 8054608790445 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 300 mm |
| | Unit Weight | 3,4 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 2000

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas para eletrodo
D Automatische Einstellungen für Elektrode
RU Автоматические настройки для электродов

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos com base no eletrodo selecionado;
Modo manual: permite a personalização completa de corrente, "Arc Force" e "Hot Start";
Robusta, leve e compacta;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;
Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;
Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start";
Robust, leicht und kompakt;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;
Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипание» и «Arc Force»;
Синергетический режим: автонстройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;
Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;
Прочная, легкая и компактная;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

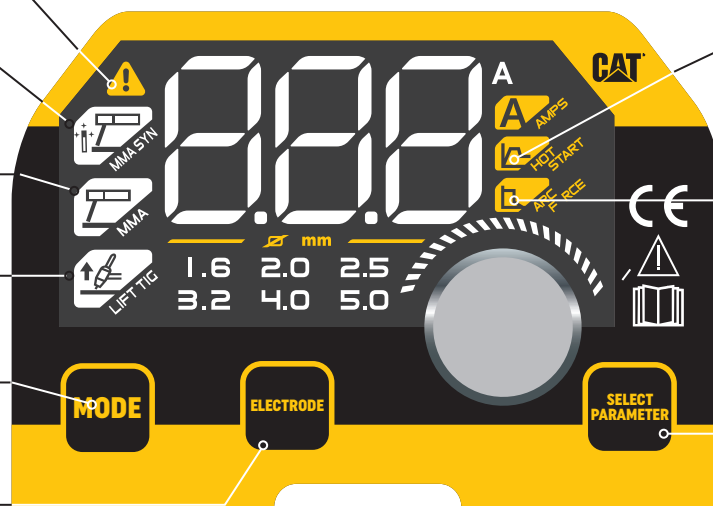
PT Modo SYN MMA
D SYN-MMA-Modus
RU Режим SYN MMA

PT Modo MMA
D MMA-Modus
RU Режим MMA

PT Modo TIG LIFT
D TIG LIFT Modus
RU Режим TIG LIFT

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG-LIFT / MMA / MMA-SYN-Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Seletor de eletrodo
D Elektrodenauswahl
RU Селектор электрода



PT Indicador de HOT START
D HOT-START-Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de ARC FORCE
D ARC-FORCE-Anzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor de parâmetros
D Paramerauswahl
RU Селектор параметров

DZ 2000

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 5,3 / MMA 6,6 |
| | Effective Current (A) | TIG 11,7 / MMA 15,5 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 30 / MMA 40 |
| | No load Voltage (V) | 79 |
| | Welding Current (A) | 20~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 15/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.021 |
| | Box Size (mm) | 420x205x250 |
| | Box Weight (kg) | 7,1 |
| | PCS per Masterbox | 2 |
| | PCS per Euro Pallet | 56 |
| | Code | 54991 |
| | Bar Code | 8054608790452 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 370 mm |
| | Unit Weight | 4,2 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 171 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 110A | TIG 110A - 230V~1ph | MMA 160A | TIG 160A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas para eletrodo
D Automatische Einstellungen für Elektrode
RU Автоматические настройки для электродов

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos com base no eletrodo selecionado;
Modo manual: permite a personalização completa de corrente, "Arc Force" e "Hot Start";
Robusta, leve e compacta;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;
Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;
Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start";
Robust, leicht und kompakt;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;
Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипание» и «Arc Force»;
Синергетический режим: автонастройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;
Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;
Прочная, легкая и компактная;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

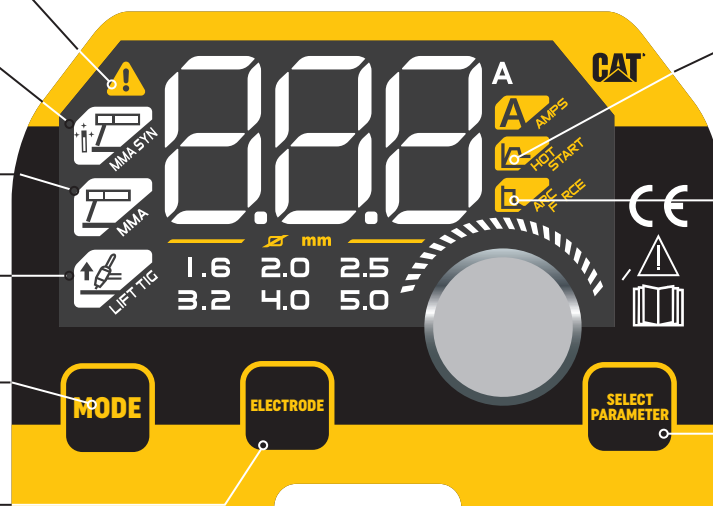
PT Modo SYN MMA
D SYN-MMA-Modus
RU Режим SYN MMA

PT Modo MMA
D MMA-Modus
RU Режим MMA

PT Modo TIG LIFT
D TIG LIFT Modus
RU Режим TIG LIFT

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG-LIFT / MMA / MMA-SYN-Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Seletor de eletrodo
D Elektrodenauswahl
RU Селектор электрода



PT Indicador de HOT START
D HOT-START-Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de ARC FORCE
D ARC-FORCE-Anzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor de parâmetros
D Paramerauswahl
RU Селектор параметров

DZ 171 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--|---------------------|--------------------|
| Main Voltage (V) | 127 | 230 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 2,3 / MMA 3,4 | TIG 3,8 / MMA 5,0 |
| Effective Current (A) | TIG 8,9 / MMA 12,8 | TIG 9,9 / MMA 14,8 |
| Rated Input Current (A) | TIG 19,9 / MMA 28,6 | TIG 22 / MMA 33 |
| No load Voltage (V) | 70 | 74 |
| Welding Current (A) | 20~100 | 20~160 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_v / I_{2MAX} | 20/100A | 20/160A |
| Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 | 1,6~4,0 |
| Electrodes Type | 6013/7018 | |
| Insulation Class | F | |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|---------------|--|
| Box volume (m³) | 0.021 | |
| Box Size (mm) | 420x205x250 | |
| Box Weight (kg) | 7,1 | |
| PCS per Masterbox | 2 | |
| PCS per Euro Pallet | 56 | |
| Code | 54951 | |
| Bar Code | 8054608790469 | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 215 mm |
| | Width | 130 mm |
| | Length | 370 mm |
| | Unit Weight | 4,7 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 211 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 130A | TIG 130A - 230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas para eletrodo
D Automatische Einstellungen für Elektrode
RU Автоматические настройки для электродов

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos com base no eletrodo selecionado;
Modo manual: permite a personalização completa de corrente, "Arc Force" e "Hot Start";
Robusta, leve e compacta;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;
Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;
Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start";
Robust, leicht und kompakt;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;
Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипание» и «Arc Force»;
Синергетический режим: автонстройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;
Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;
Прочная, легкая и компактная;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

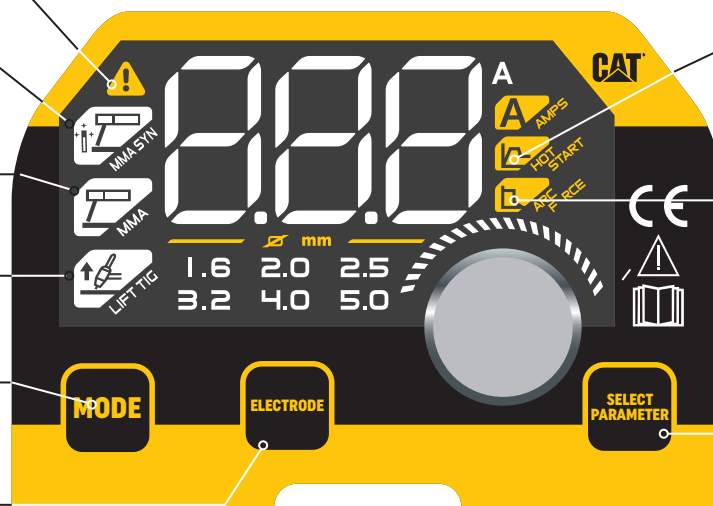
PT Modo SYN MMA
D SYN-MMA-Modus
RU Режим SYN MMA

PT Modo MMA
D MMA-Modus
RU Режим MMA

PT Modo TIG LIFT
D TIG LIFT Modus
RU Режим TIG LIFT

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG-LIFT / MMA / MMA-SYN-Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Seletor de eletrodo
D Elektrodenauswahl
RU Селектор электрода



PT Indicador de HOT START
D HOT-START-Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de ARC FORCE
D ARC-FORCE-Anzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor de parâmetros
D Paramerauswahl
RU Селектор параметров

DZ 211 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--|---------------------|---------------------|
| Main Voltage (V) | 127 | 230 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 2,7 / MMA 4,0 | TIG 5,1 / MMA 6,5 |
| Effective Current (A) | TIG 9,8 / MMA 14,4 | TIG 11,7 / MMA 15,5 |
| Rated Input Current (A) | TIG 25,2 / MMA 37,3 | TIG 30 / MMA 40 |
| No load Voltage (V) | 77 | 77 |
| Welding Current (A) | 20~130 | 20~200 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_v / I_{2MAX} | 15/130A | 15/200A |
| Min-Max Electrode (mm) | 1,6~3,25 | 1,6~5,0 |
| Electrodes Type | 6013/7018 | |
| Insulation Class | F | |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|---------------|--|
| Box volume (m³) | 0.021 | |
| Box Size (mm) | 420x205x250 | |
| Box Weight (kg) | 7,1 | |
| PCS per Masterbox | 2 | |
| PCS per Euro Pallet | 56 | |
| Code | 54961 | |
| Bar Code | 8054608790476 | |

<math><50W</math>
 >80%

SYN

MCU

10,0 kW

MMA
 TIG LIFT

ARC FORCE

HOT START

ANTI STICKING

WIDE INPUT
DUAL VOLTAGE
170-250V
90-130V

20°C
2.5mm²
25m

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-------------|--------|--|
| Height | 215 mm | |
| Width | 130 mm | |
| Length | 370 mm | |
| Unit Weight | 4,6 kg | |



Accessories Included

Earth Clamp



Electrode Holder



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 160

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MIG/TIG/MMA160A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas/sinérgicas
D Automatische/synergetische Einstellungen
RU Автоматические/синергические настройки

PT Conector Euro – Tocha MIG
D EURO-Anschluss MIG-Brenner
RU EBPO разъем для горелки MIG

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT **Extremamente versátil;**

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos;

Modo manual: permite a personalização completa dos parâmetros de soldagem;

Bobina: capaz de carregar bobinas de até 5 kg;

Estabilidade do arco: controle da forma de onda, para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;

Robusta, leve e compacta;

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Äußerst vielseitig;**

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;

Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start"

Spule: Kann bis zu 5 kg Spule laden;

Stabilität dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;

Robusta, leggera e compatta;

Lichtbogenstabilität: Wellenformsteuerung für größere Lichtbogenstabilität auch bei geringem Strom;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Чрезвычайно универсальный;**

Синергический режим: автонастройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;

Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;

катушка: способна загружать до 5 кг рулона;

стабильность дуги: контроль формы волны, для большей стабильности дуги даже при малых токах;

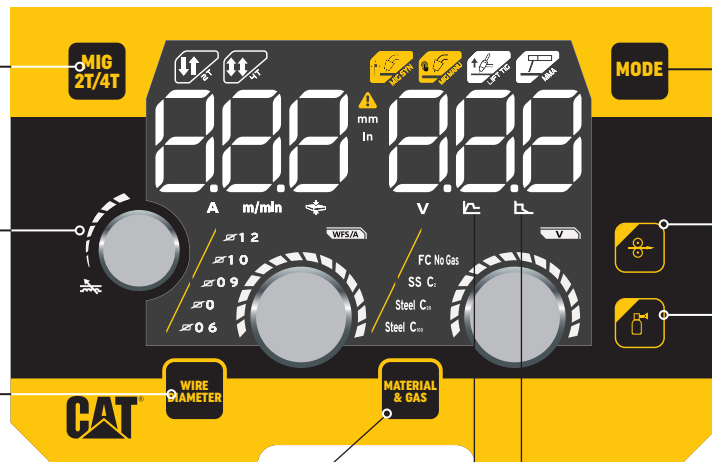
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T

PT Ajuste de indutância
D Induktanzeinstellung
RU Регулировка индуктивности

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки



PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG LIFT / MMA / MMA SYN Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки

PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа

PT Seletor de Material e Gás
D Material- und Gaswahl
RU Селектор материала и газа

PT Hot Start / Arc Force
D Hot Start / Arc Force
RU Hot Start / Arc Force

DZ 160

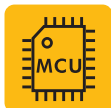
INVERTER WELDING MACHINE



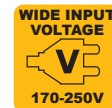
Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | |
|--|--|
| Main Voltage (V) | 230 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 3,8 / MMA 5,1 / MIG 4,5 |
| Effective Current (A) | TIG 9,9 / MMA 12,8 / MIG 11,9 |
| Rated Input Current (A) | TIG 22,1 / MMA 28,5 / MIG 26,4 |
| No load Voltage (V) | TIG 13 / MMA 90 / MIG 89 |
| Welding Current (A) | MMA TIG 20~160 / MIG 30~160 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_u/I_{2MAX} | 20/160A |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.0 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 |
| Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | |
|------------------------|---------------|
| Box volume (m³) | 0.062 |
| Box Size (mm) | 550x290x390 |
| Box Weight (kg) | 13,8 |
| PCS per Masterbox | 1 |
| PCS per Euro Pallet | 20 |
| Code | 55061 |
| Bar Code | 8054608790483 |



8,0 kW



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | |
|-------------|--------|
| Height | 350 mm |
| Width | 205 mm |
| Length | 466 mm |
| Unit Weight | 9,1 kg |



Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 160 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG/MMA 110A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 160A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas/sinérgicas
D Automatische/synergetische Einstellungen
RU Автоматические/синергические настройки

PT Conector Euro – Tocha MIG
D EURO-Anschluss MIG-Brenner
RU EBPO разъем для горелки MIG

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT Extremamente versátil;

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos;

Modo manual: permite a personalização completa dos parâmetros de soldagem;

Bobina: capaz de carregar bobinas de até 5 kg;

Estabilidade do arco: controle da forma de onda, para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;

Robusta, leve e compacta;

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D Äußerst vielseitig;

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;

Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start"

Spule: Kann bis zu 5 kg Spule laden;

Stabilität dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;

Robusta, leggera e compatta;

Lichtbogenstabilität: Wellenformsteuerung für größere Lichtbogenstabilität auch bei geringem Strom;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU Чрезвычайно универсальный;

Синергический режим: автонастройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;

Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;

катушка: способна загружать до 5 кг рулона;

стабильность дуги: контроль формы волны, для большей стабильности дуги даже при малых токах;

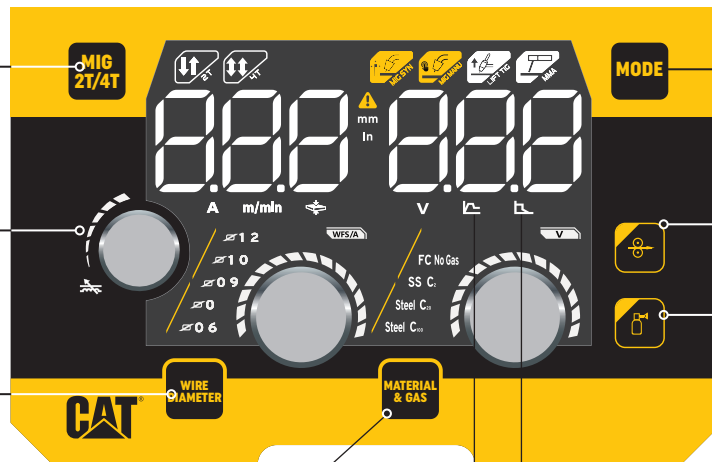
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T

PT Ajuste de indutância
D Induktanzeinstellung
RU Регулировка индуктивности

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки



PT Seletor de Material e Gás
D Material- und Gasauswahl
RU Селектор материала и газа

PT Hot Start / Arc Force
D Hot Start / Arc Force
RU Hot Start / Arc Force

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG LIFT / MMA / MMA SYN Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки

PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа

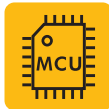
DZ 160 DV

INVERTER WELDING MACHINE

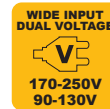


Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|---|--|-----------|------------|------------------------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 1~127 | | | 1~230 | | | |
| Absorbed Power (kW) | 2,7 (MIG) | 2,2 (TIG) | 3,4 (MMA) | 4,8 (MIG) | 3,9 (TIG) | 5,1 (MMA) | |
| Effective Current (A) | 11,2 (MIG) | 8,9 (TIG) | 14 (MMA) | 12,5 (MIG) | 10,2 (TIG) | 14,1 (MMA) | |
| Rated Input Current (A) | 25,2 (MIG) | 20 (TIG) | 31,4 (MMA) | 27,8 (MIG) | 22,6 (TIG) | 31,5 (MMA) | |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | 20/110A 60/64A 100/50A | | | 20/160A 60/93A 100/72A | | | |
| V_o No Load Voltage (V) | 88 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | 93 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | |
| I₂ Welding Current (A) | 30~110 | 20~110 | 20~110 | 30~160 | 20~160 | 20~160 | |
| U₂ Welding Voltage Range (V) | 13~28 (MIG) | | | | | | |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.2 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | | | | | |



8,0 kW



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,8 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|-----------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.062 |
| | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| | Box Weight (kg) | 13,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 20 |
| CODE ### | Code | 55062 |
| | Bar Code | 8054608790490 |

Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 200

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas/sinérgicas
D Automatische/synergetische Einstellungen
RU Автоматические/синергические настройки

PT Conector Euro – Tocha MIG
D EURO-Anschluss MIG-Brenner
RU EBPO разъем для горелки MIG

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT Extremamente versátil;

Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos;

Modo manual: permite a personalização completa dos parâmetros de soldagem;

Bobina: capaz de carregar bobinas de até 5 kg;

Estabilidade do arco: controle da forma de onda, para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;

Robusta, leve e compacta;

Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D Äußerst vielseitig;

Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;

Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start"

Spule: Kann bis zu 5 kg Spule laden;

Stabilität dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;

Robusta, leggera e compatta;

Lichtbogenstabilität: Wellenformsteuerung für größere Lichtbogenstabilität auch bei geringem Strom;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU Чрезвычайно универсальный;

Синергический режим: автонастройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;

Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;

катушка: способна загружать до 5 кг рулона;

стабильность дуги: контроль формы волны, для большей стабильности дуги даже при малых токах;

Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T

PT Ajuste de indutância
D Induktanzeinstellung
RU Регулировка индуктивности

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки



PT Seletor de Material e Gás
D Material- und Gasauswahl
RU Селектор материала и газа

PT Hot Start / Arc Force
D Hot Start / Arc Force
RU Hot Start / Arc Force

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG LIFT / MMA / MMA SYN Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки

PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа

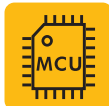
DZ 200

INVERTER WELDING MACHINE

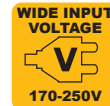


Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | PRODUCT SPECIFICATIONS | |
|---|--|------------------------------|---------------|
| Main Voltage (V) | 230 | Box volume (m ³) | 0.062 |
| Absorbed Power (kW) | TIG 4,8 / MMA 6,7 / MIG 5,9 | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| Effective Current (A) | TIG 10,9 / MMA 14,5 / MIG 13,5 | Box Weight (kg) | 13,8 |
| Rated Input Current (A) | TIG 28,2 / MMA 37,4 / MIG 36,4 | PCS per Masterbox | 1 |
| No load Voltage (V) | TIG 13 / MMA 92 / MIG 92,2 | PCS per Euro Pallet | 20 |
| Welding Current (A) | MMA TIG 20~200 / MIG 30~200 | Code | 55065 |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2MAX} | 15/200A | Bar Code | 8054608790506 |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.0 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | |
| Insulation Class | F | | |



10,0 kW



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,4 kg |



Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 200 DV

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG/MMA 130A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн

PT Interface digital intuitiva
D Intuitive digitale Schnittstelle
RU Интуитивно понятный цифровой интерфейс

PT Configurações automáticas/sinérgicas
D Automatische/synergetische Einstellungen
RU Автоматические/синергические настройки

PT Conector Euro – Tocha MIG
D EURO-Anschluss MIG-Brenner
RU EBPO разъем для горелки MIG

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей



PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT **Extremamente versátil;**
Modo sinérgico: autoconfiguração dos parâmetros ótimos;
Modo manual: permite a personalização completa dos parâmetros de soldagem;
Bobina: capaz de carregar bobinas de até 5 kg;
Estabilidade do arco: controle da forma de onda, para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;
Robusta, leve e compacta;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Äußerst vielseitig;**
Synergischer Modus: automatische Konfiguration der optimalen Parameter basierend auf der ausgewählten Elektrode;
Manueller Modus: ermöglicht die vollständige Anpassung von Strom, "Arc Force" und "Hot Start"
Spule: Kann bis zu 5 kg Spule laden;
Stabilität dell'arco: controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;
Robusta, leggera e compatta;
Lichtbogenstabilität: Wellenformsteuerung für größere Lichtbogenstabilität auch bei geringem Strom;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Чрезвычайно универсальный;**
Синергический режим: автонастройка оптимальных параметров на основе выбранного электрода;
Ручной режим: позволяет полностью настраивать ток, «Arc Force» и «Hot Start»;
катушка: способна загружать до 5 кг рулона;
стабильность дуги: контроль формы волны, для большей стабильности дуги даже при малых токах;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T

PT Ajuste de indutância
D Induktanzeinstellung
RU Регулировка индуктивности

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки

PT Seletor de Material e Gás
D Material- und Gaswahl
RU Селектор материала и газа

PT Hot Start / Arc Force
D Hot Start / Arc Force
RU Hot Start / Arc Force

PT Seletor TIG LIFT / MMA / MMA SYN
D TIG LIFT / MMA / MMA SYN Wahlschalter
RU Переключатель TIG LIFT / MMA / MMA SYN

PT Carga de alimentação de fio
D Drahtvorschublast
RU Нагрузка на подачу проволоки

PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа



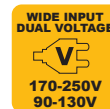
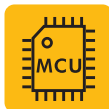
DZ 200 DV

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|---|--|------------|------------|-------------------------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 1~127 | | | 1~230 | | | |
| Absorbed Power (kW) | 3,4 (MIG) | 2,7 (TIG) | 4,1 (MMA) | 6,0 (MIG) | 4,7 (TIG) | 6,7 (MMA) | |
| Effective Current (A) | 12,3 (MIG) | 9,5 (TIG) | 14,6 (MMA) | 14 (MIG) | 11,8 (TIG) | 15,9 (MMA) | |
| Rated Input Current (A) | 31,7 (MIG) | 24,5 (TIG) | 37,6 (MMA) | 36,1 (MIG) | 30,3 (TIG) | 41,1 (MMA) | |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | 15/130A 60/65A 100/51A | | | 15/200A 60/100A 100/78A | | | |
| V_o No Load Voltage (V) | 88 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | 92 (MIG / MMA) 13 (TIG) | | | |
| I₂ Welding Current (A) | 30~130 | 20~130 | 20~130 | 30~200 | 20~200 | 20~200 | |
| U₂ Welding Voltage Range (V) | 13~28 (MIG) | | | | | | |
| Wire Diameter (mm) | SG2: 0.6/1.2 - Ss: 0.6/1.0 - Sc: 0.6/1.0 - Flux-Cored: 0.8/1.0 | | | | | | |



10,0 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 205 mm |
| | Length | 466 mm |
| | Unit Weight | 9,9 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|-----------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.062 |
| | Box Size (mm) | 550x290x390 |
| | Box Weight (kg) | 13,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 20 |
| CODE ### | Code | 55066 |
| | Bar Code | 8054608790513 |

Accessories Included



Accessories Optional

Tig Torch 17V - 4mt



DZ 41

INVERTER PLASMA



230V~1ph | PLASMA 40 A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн



PT Potente e leve DZ 41 é um corte a plasma monofásico de 40 A para uma ampla gama de materiais.

D Leistungsstark und leicht DZ 41 ist ein 40-A-Einphasen-Plasmaschneidergerät für eine Vielzahl von Materialien.

RU Мощный и легкий DZ 41 — это однофазная плазменная резка 40 А для широкого спектра материалов.

PT Conector da tocha de plasma
D Plasmabrenner-Anschluss
RU Разъем плазменной горелки

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей

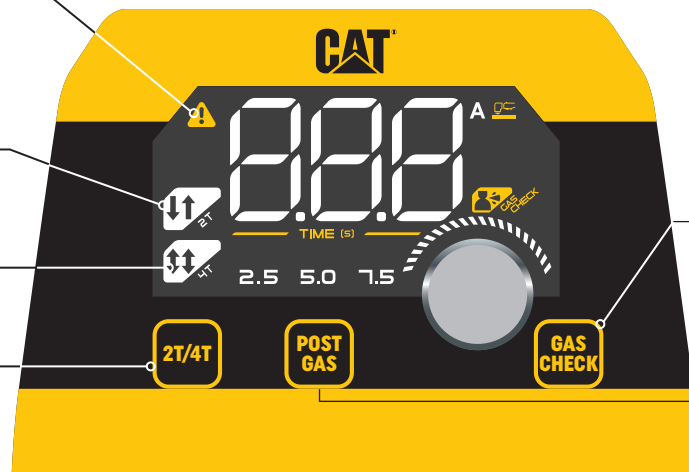
Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

PT Modo 2T
D 2T Modus
RU Режим 2T

PT Modo 4T
D 4T Modus
RU Режим 4T

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T



PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа

PT Post Gas
D Post Gas
RU Post Gas

DZ 41

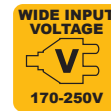
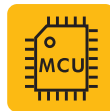
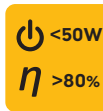
INVERTER PLASMA



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|--|--------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kVA) | 6,8 |
| | Effective Current (A) | 13,2 |
| | Rated Input Current (A) | 29,5 |
| | No load Voltage (V) | 320 |
| | Output Current (A) | 15~40 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X_u/I_{2MAX} | 20/40A |
| | Insulation Class | F |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.046 |
| | Box Size (mm) | 550x250x335 |
| | Box Weight (kg) | 9 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 30 |
| | Code | 55141 |
| | Bar Code | 8054608790520 |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 295 mm |
| | Width | 165 mm |
| | Length | 475 mm |
| | Unit Weight | 6,0 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Plasma torch 40



DZ 41 DV

INVERTER PLASMA



110V~1ph | PLASMA 20 A - 230V~1ph | PLASMA 40 A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Construção sólida e design inovador
D Solide Bauweise und innovatives Design
RU Твердая конструкция и инновационный дизайн



PT Potente e leve DZ 41 é um corte a plasma monofásico de 40 A para uma ampla gama de materiais.

D Leistungsstark und leicht DZ 41 ist ein 40-A-Einphasen-Plasmaschneidergerät für eine Vielzahl von Materialien.

RU Мощный и легкий DZ 41 — это однофазная плазменная резка 40 А для широкого спектра материалов.

PT Conector da tocha de plasma
D Plasmabrenner-Anschluss
RU Разъем плазменной горелки

PT Conectores de alta qualidade para cabos de solda
D Hochwertige Steckverbinder für Schweißkabel
RU Высококачественные соединители для сварочных кабелей

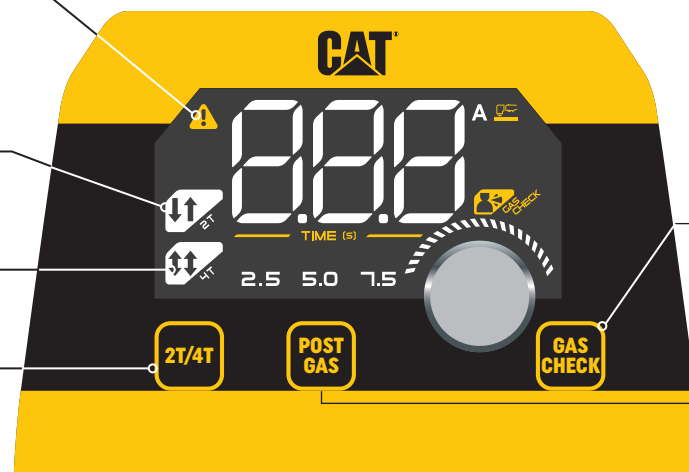
Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT LED de aviso
D Warn-LED
RU Светодиод предупреждения

PT Modo 2T
D 2T Modus
RU Режим 2T

PT Modo 4T
D 4T Modus
RU Режим 4T

PT Seletor 2T/4T
D 2T/4T Wahlschalter
RU Переключатель 2T/4T



PT Teste de Gás
D Gastest
RU Тест газа

PT Post Gas
D Post Gas
RU Post Gas

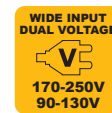
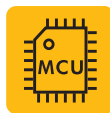
DZ 41 DV

INVERTER PLASMA



Características Tecnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | PRODUCT SPECIFICATIONS | | | |
|--------------------------|---|--------|------------------------|--|------------------------------|---------------|
| | Main Voltage (V) | 127 | 230 | | Box volume (m ³) | 0.046 |
| | Absorbed Power (kVA) | 2,9 | 6,8 | | Box Size (mm) | 550x250x335 |
| | Effective Current (A) | 13,4 | 13,2 | | Box Weight (kg) | 9 |
| | Rated Input Current (A) | 22,7 | 29,5 | | PCS per Masterbox | 1 |
| | No load Voltage (V) | 320 | 320 | | PCS per Euro Pallet | 30 |
| | Output Current (A) | 15~20 | 15~40 | | Code | 55142 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 35/20A | 20/40A | | Bar Code | 8054608790537 |
| | Insulation Class | F | F | | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 295 mm |
| | Width | 165 mm |
| | Length | 475 mm |
| | Unit Weight | 6,0 kg |



Accessories Included

Earth Clamp



Plasma torch 40



DZ 221

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой пластмассы долговечности

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Seletor TIG LIFT/MMA
D Wähler TIG LIFT/MMA
RU Селектор TIG LIFT/MMA

PT Conectores para conexões de cabos de solda de alta qualidade
D Dinse-Anschlüsse für hochwertige Löt-kabelverbindungen
D Разъемы Dinse для подключения кабелей для пайки высокого качества



PT Modo Tig: ativado para soldagem no modo Tig Lift; **Funções adicionais:** "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force"; **Proteções:** equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção; **Pode soldar eletrodos celulósicos;** **Display digital:** controle de amperagem variável com medidor digital, para exibição simultânea da corrente de soldagem; **Peso:** peso extremamente baixo e muito versátil; **Compatível com geradores:** projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D Wig Modus: kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden; **Zusatzfunktionen:** "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force"; **Schutz:** Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz; **Es schweißt zellulosehaltige Elektroden;** **Digitalanzeige:** variable Stromstärkeregelung mit Digitalzähler für gleichzeitige Schweißstromanzeige; **Gewicht:** extrem geringes Gewicht und Vielseitigkeit; **Generatorfreundlich:** Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU Tig Mode: возможность сварки с Tig Lift Mode; **Дополнительные функции:** «Горячий старт», «Антиприлипание» и «Arc Force»; **Защита:** оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты; **сваривает целлюлозные электроды;** **Цифровой дисплей:** управление переменным током с цифровым счетчиком для одновременного отображения сварочного тока; **вес:** чрезвычайно низкий вес и универсальность; **Генератор дружелюбный:** предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Led de proteção térmica
D Alarm- Kontroll- LED
RU еловая защита светодиода

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Seletor TIG LIFT/MMA
D Wähler TIG LIFT/MMA
RU Селектор TIG LIFT/MMA

PT LED de alimentação
D Einschalt-LED
RU светодиод зажигания

PT Botão de regulação
D Einstellknopf
RU Регулировочная ручка Коннектор



DZ 221

INVERTER WELDING MACHINE

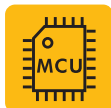


Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|---------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 4,3 / MMA 6,8 |
| | Effective Current (A) | TIG 17 / MMA 25 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 31 / MMA 46 |
| | No load Voltage (V) | 90 |
| | Welding Current (A) | 10~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 30/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6010/6011/6013/7018 |
| | Insulation Class | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 8,0 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55010 |
| | Bar Code | 8054608790001 |

| EXTRA FEATURES | | |
|----------------------|--|--|
| Cellulosic Electrode | | |
| Moisture Proof | | |
| Salt Spray Proof | | |
| Corrosion Proof | | |



10 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 260 mm |
| | Width | 140 mm |
| | Length | 310 mm |
| | Unit Weight | 5,2 kg |



Accessories Included

Earth Clamp
Cod. 88065



Electrode Holder
Cod. 88064



DZ 251 ST

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Conector da tocha TIG
D Wiggrenneranschluss
RU Соединитель горелки TIG

PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Lötabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества



PT Multiuso: MMA / TIG;
Modo HF: modo TIG de alta frequência;
Down-Slope: função declive descendente, tempo de pós-fluxo selecionável;
2T/4T: programas previstos para a seleção ideal da rampa de subida e descida de corrente usando o botão da tocha;
Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;
Peso: peso extremamente baixo e muito versátil;

D Multifunktion: MMA/WIG;
HF-Modus: Hochfrequenz-WIG-Modus;
Down-Slope: wählbare Nachstromzeit;
2T/4T: programme vorgesehen für die optimale Rampenauswahl der Auf- und Abstieg des Stroms mit der Brenntaste;
Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;
Gewicht: extrem geringes Gewicht und Vielseitigkeit;

RU многоцелевой: MMA/TIG;
режим HF: высокочастотный режим TIG;
Спуск: выбираемое время после потока;
2T/4T: программы для оптимального выбора уклона вверх / вниз с помощью кнопки горелки;
Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;
Совместим с генератором: предназначен для подключения к дизельным генераторам и предотвращения сбоев из-за скачков напряжения;
Вес: очень легкий и универсальный;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Led de proteção térmica
D Alarm- Kontroll- LED
RU тепловая защита светодиода

PT LED de alimentação
D Einschalt-LED
RU Индикатор включения питания

PT Botão de regulação
D Einstellknopf
RU Регулировочная ручка Коннектор



PT Seletor 4T / 2T / MMA
D Wählschalter MMA/ WIG LIFT / HF WIG
RU 2T / 4T / MMA селектор

PT Botão de ajuste post-gas
D Nach Gasstrom Regulierungsknopf
RU Ручка регулировки времени подачи газа

PT Botão de ajuste (Down Slope)
D Einstellknopf (Down Slope)
RU Ручка регулировки времени подачи газа

DZ 251 ST

INVERTER WELDING MACHINE

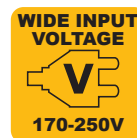
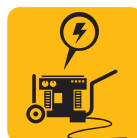
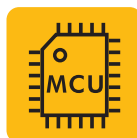
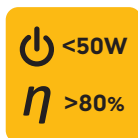


Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | |
|--------------------------|---|-------------------|
| | Main Voltage (V) | 230 |
| | Absorbed Power (kW) | TIG 4,5 / MMA 7,0 |
| | Effective Current (A) | TIG 20 / MMA 27 |
| | Rated Input Current (A) | TIG 33 / MMA 46 |
| | No load Voltage (V) | 85 |
| | Welding Current (A) | 10~200 |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2MAX} | 35/200A |
| | Min-Max Electrode (mm) | 1,6~5,0 |
| | Electrodes Type | 6013/7018 |
| | Down Slope Time (s) | 0~10 |
| | Insulation Class | H |

| PRODUCT SPECIFICATIONS | | |
|------------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 8,0 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55040 |
| | Bar Code | 8054608790032 |

| EXTRA FEATURES | |
|---------------------------------------|--|
| High Frequency for easy Arc Stricking | |
| Moisture Proof | |
| Salt Spray Proof | |
| Corrosion Proof | |



10,5 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 280 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 380 mm |
| | Unit Weight | 6,9 kg |



Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067



Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 17
Cod. 96040



DZ 261 PFC MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG 140A | MMA 100A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой
пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Display digital a cores
D Digital-Farbdisplay
RU Цветной дисплей

PT Botão de ajuste
D Einstellknopf
RU Ручка регулировки

PT Conector Euro - Tocha MIG
D EURO-Anschluss MIG-Brenner
RU EBPO разъем для горелки
MIG

PT Conector Comando Tocha TIG
D Wig-Brenner Fernanschlussbuchse
RU Управляющий разъем для
горелки TIG

PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Löt-kabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества

PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT Tecnologia PFC: fator de potência superior a 0,99;
Várias vantagens, como economia de la energia e tensão de entrada mais ampla, funcionam com 110V e 230V;
Manual de instruções em vários idiomas a bordo;
Tecnologia VRD;
Função sinérgica;
Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;
Tela LCD: 260.000 cores verdadeiras;
Bobina: capaz de carregar bobinas de até 5 kg;
Estabilidade do arco: controle da forma de onda, para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;

D PFC Technologie: Leistungsfaktor größer als 0,99;
Mehrere Vorteile wie Energieeinsparung und breitere Eingangsspannung, arbeitet mit 110 V und 230V;
Mehrsprachige Bedienungsanleitung an Bord;
VRD-Technologie;
Synergiefunktion;
- Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;
LCD-Display: 260.000 Echtfarben;
Spule: Kann bis zu 5 kg Spule laden;
Lichtbogenstabilität: Wellenformsteuerung für größere Lichtbogenstabilität auch bei geringem Strom;

RU технология PFC: коэффициент мощности более 0,99;
Множество преимуществ, таких как экономия энергии и более широкое входное напряжение, работает при 110 В и 230 В;
бортовая многоязычная инструкция по эксплуатации;
технология VRD;
Синергетическая функция;
Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;
ЖК-дисплей: 260 000 реальных цветов;
катушка: способна загружать до 5 кг рулона;
стабильность дуги: контроль формы волны, для большей стабильности дуги даже при малых токах;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Display digital
1. Interface de seleção de funções;
2. Interface de seleção de parâmetros sinérgicos;
3. Interface para configuração de parâmetros de soldagem;
4. Interface de configuração do sistema;
5. Interface de funções del display;
6. Interface Modo de soldagem;
7. Interface de exibição de Parâmetros sinérgicos;
8. Interface de Display multifuncional;

D Digitalanzeige
1. Schnittstelle Funktionsauswahl;
2. Schnittstelle Synergic-Parameterauswahl;
3. Schnittstelle zur Einstellung der Schweißparameter;
4. Schnittstelle Systemeinstellung;
5. Schnittstelle Anzeigefunktionen
6. Schnittstelle Schweißmodusanzeige;
7. Schnittstelle Synergic Parameteranzeige
8. Schnittstelle Multifunktionsanzeige

RU Цифровой дисплей
1. Интерфейс выбора функции;
2. Синергетический интерфейс выбора параметров;
3. Интерфейс для настройки параметров сварки;
4. Системный интерфейс настройки;
5. Дисплей функций интерфейса;
6. Интерфейс режима сварки;
7. Синергетический интерфейс отображения параметров;
8. Многофункциональный интерфейс дисплея;



PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор араметров

PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор араметров

DZ 261 PFC MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | |
|--------------------------|---|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------|------------|
| | Main Voltage (V) | 90~250 | | | | | |
| | | 1~110 | | | 1~230 | | |
| | Absorbed Power (kW) | 3.9 (MIG) | 3.2 (TIG) | 3.1 (MMA) | 6.1 (MIG) | 5.1 (TIG) | 7.3 (MMA) |
| | Effective Current (A) | 24,3 (MIG) | 17,8 (TIG) | 17,9 (MMA) | 17,1 (MIG) | 13,5 (TIG) | 19,9 (MMA) |
| | Rated Input Current (A) | 37 (MIG) | 28,2 (TIG) | 28,4 (MMA) | 27 (MIG) | 21,5 (TIG) | 31,5 (MMA) |
| | Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X\%/I_{2max}$ | MIG - TIG 40/140A 60/115A 100/90A | | MMA 40/100A 60/85A 100/65A | 40/200A 60/165A 100/130A | | |
| | No Load Voltage (V) | 85,5 MIG / 14 MMA/TIG LIMITED | | | | | |
| | Welding Current (A) | 25~140 | 10~140 | 10~100 | 25~200 | 10~200 | |
| | Welding Voltage Range (V) | 10~27 (MIG) | | | | | |
| | Wire Diameter (mm) | Fe: 0.6/0.9/1.0 - Ss: 0.8/0.9/1.0 - Flux-Cored: 0.6/0.8/0.9/1.0 | | | | | |



11 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 410 mm |
| | Width | 220 mm |
| | Length | 520 mm |
| | Unit Weight | 17,5 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 20,1 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55070 |
| | Bar Code | 8054608790063 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96042

MIG Torch 26 - 3mt
Cod. 91019

SPOOL GUN Torch
Cod. 90110



DZ 281 AC/DC PULSE INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 170A | TIG AC 200A / DC 170A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой
пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Conector da tocha TIG
D Wiggrenneranschluss
RU Соединитель горелки TIG

PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель

PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Löt kabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества

PT Controle da balança de CA: O controle da balança monitora a ferrugem e ajuda a melhorar a limpeza do processo durante a soldagem de alumínio;
Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;

D AC-Balance-Steuerung: Die AC-Balance-Steuerung überwacht das Oxid und ermöglicht ein sauberes Schweißen von Aluminium;
Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;

RU Контроль баланса переменного тока: контроль баланса переменного тока контролирует оксид и помогает получить более чистую сварку алюминия;
Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Indicador de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Индикатор параметра

PT Seletor MMA / TIG LIFT / TIG HF
D Wählschalter MMA / WIG LIFT / WIG HF
RU селектор MMA / TIG LIFT / TIG HF

PT Seletor AC / DC
D AC / DC Wählschalter
RU Индикатор AC / DC

PT Seletor 2T/4T TIG
D WIG 2T/4T Wählschalter
RU Индикатор TIG 2T/4T

PT Display digital
D Digitalanzeige
RU Цифровой дисплей

PT Indicador Hot Start
D Hot Start Anzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador Arc Force
D Arc Force Anzeige
RU Индикатор Arc Force

PT Indicador de corrente de soldagem
D Anzeige der SchweißstromEinstellung
RU Индикатор сварочного тока

PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор параметров

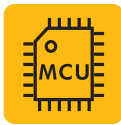


DZ 281 AC/DC PULSE INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | |
|--|--|--|-------------------------|
| Main Voltage (V) | 1~230 | | |
| Absorbed Power (kW) | 4.5 (AC TIG) | 3.9 (DC TIG) | 5.7 (MMA) |
| Effective Current (A) | 18 (AC TIG) | 18 (DC TIG) | AC: 24,7 (MMA) DC: 25,7 |
| Rated Input Current (A) | 30,5 (AC TIG) | 28,3 (DC TIG) | AC: 39,1 (MMA) DC: 40,7 |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | AC TIG 35/200A 50/155A 100/120A | MMA&DC TIG 40/170A 60/140A 100/110A | |
| V_o No Load Voltage (V) | 52 | | |
| I_2 Welding Current (A) | 10~200 (AC TIG) | 10~170 | |



8,5 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|--------|
| | Height | 285 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 440 mm |
| | Unit Weight | 8,6 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.035 |
| | Box Size (mm) | 315x215x525 |
| | Box Weight (kg) | 9,7 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 35 |
| | Code | 55050 |
| | Bar Code | 8054608790049 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96041



DZ 301 AC/DC PULSE PFC

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 130A | TIG 160A - 230V~1ph | MMA 200A | TIG 200A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой
пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Duplo Display digital
D Dual Digital Display
RU Двойной цифровой
дисплей

PT Conector Comando Tocha TIG
D Wig-Brenner Fernanschlussbuchse
RU Управляющий разъем для
горелки TIG

PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Löt-kabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества

PT Conector de gás
D Gasanschluss
RU Газовый соединитель



PT Controle da balança de CA: o controle da balança monitora a ferrugem e ajuda a melhorar a limpeza do processo durante a soldagem de alumínio;
Proteções: Equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;
Operação do botão inteligente "Smart Knob": seleção de parâmetros fácil e intuitiva com o botão inteligente;
Tecnologia PFC: fator de potência superior a 0,99;
Várias vantagens, como economia de energia e uma tensão de entrada mais ampla, funcionam com 110V e 230V;

D AC-Balance-Steuerung: Die AC-Balance-Steuerung überwacht das Oxid und ermöglicht ein sauberes Schweißen von Aluminium;
Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;
Smart Knopf-Bedienung: Einfache und intuitive Parameterauswahl mit dem Smart Knopf;
PFC-Technologie: Leistungsfaktor grösser als 0,99;
Mehrere Vorteile wie Energieeinsparung und breitere Eingangsspannung, arbeitet mit 110V und 230V;

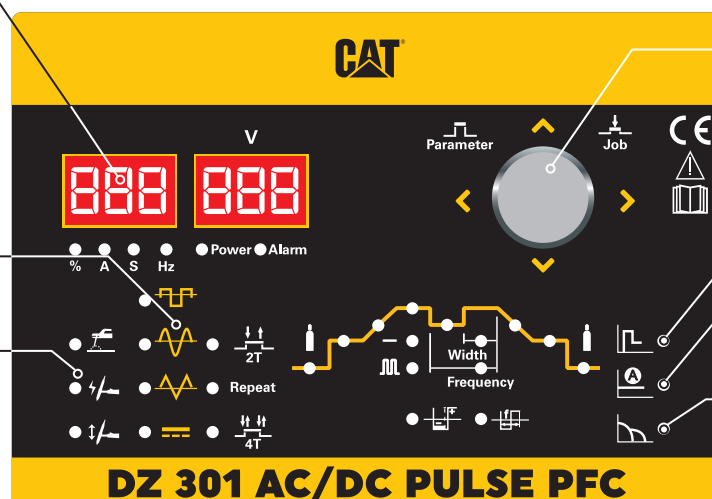
RU Контроль баланса переменного тока: контроль баланса переменного тока контролирует оксид и помогает получить сварной шов из алюминия с большей чистотой;
Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты.
Интеллектуальная работа с ручкой: простой и интуитивно понятный выбор параметров с помощью интеллектуальной ручки;
технология PFC: коэффициент мощности более 0,99;
Множество преимуществ, таких как экономия энергии и более широкое входное напряжение, работает при 110 В и 230 В;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Duplo Display digital
D Dual Digital Display
RU Двойной цифровой дисплей

PT Indicador da onda de saída
D Anzeige der Ausgangswelle
RU Индикатор выхода волны

PT Seletor MMA / TIG LIFT / TIG HF
D Wählschalter MMA / WIG LIFT / WIG HF
RU селектор MMA / TIG LIFT / TIG HF



PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор параметров



PT Indicador HOT START
D HOT START-Einstellungsanzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador de corrente de soldagem
D Anzeige der Schweißstrom-Einstellung
RU Индикатор сварочного тока

PT Indicador ARC FORCE
D ARC FORCE-Einstellungsanzeige
RU Индикатор ARC FORCE

DZ 301 AC/DC PULSE PFC INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|
| Main Voltage (V) | 90~250 | | | | |
| | 1~110 | | 1~230 | | |
| Absorbed Power (kW) | 4.2 (MMA) | 4.6 (TIG) | 6.6 (MMA) | 4.7 (TIG) | |
| Effective Current (A) | 22 (MMA) | 25 (TIG) | 19 (MMA) | 16 (TIG) | |
| Rated Input Current (A) | 40 (MMA) | 32 (TIG) | 32 (MMA) | 21 (TIG) | |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$ | MMA 30/130A 60/110A 100/80A | TIG 60/160A 100/125A | MMA 35/200A 60/140A 100/110A | TIG 60/200A 100/155A | |
| No Load Voltage (V) | 67 | | | | |
| Welding Current (A) | 5~130 | 5~160 | 5~200 | | |



Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 285 mm |
| | Width | 150 mm |
| | Length | 440 mm |
| | Unit Weight | 13,7 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 16 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55060 |
| | Bar Code | 8054608790056 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt
Cod. 96041



DZ 353 MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MMA 120A | TIG 150A - 460V~3ph | MMA 315A | TIG 315A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой
пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Display digital
D Digital Display
RU Цифровой дисплей



PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Löt kabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества

PT **Modo TIG:** ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";

Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;
Display digital: controle de amperagem variável com medidor digital, para exibição simultânea da corrente de soldagem;

Peso: peso extremamente baixo e muito versátil;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D **Wig Modus:** kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;

Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";

Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;

Digitalanzeige: variable Stromstärkeregelung mit Digitalzähler für gleichzeitige Schweißstromanzeige;

Gewicht: extrem geringes Gewicht und Vielseitigkeit;

Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU **Tig Mode:** возможность сварки с Tig Lift Mode;

Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипания» и «Arc Force»;

Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;

Цифровой дисплей: управление переменным током с цифровым счетчиком для одновременного отображения сварочного тока;

вес: чрезвычайно низкий вес и универсальность;

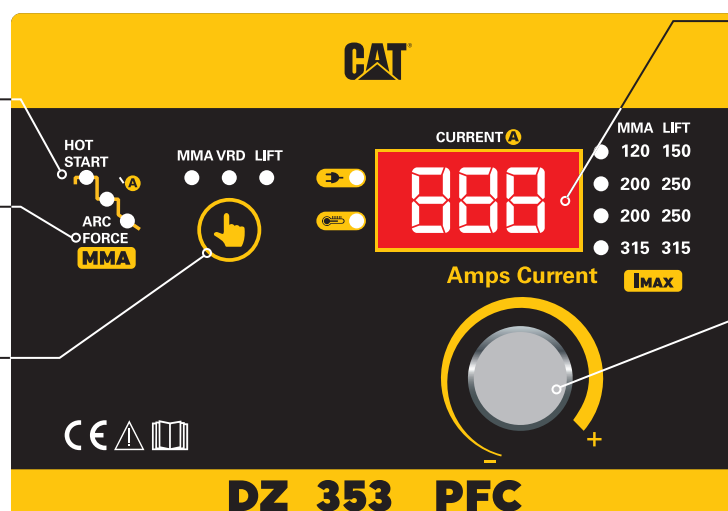
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Indicador HOT START
D HOT START Einstellungsanzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador ARC FORCE
D ARC FORCE Einstellungsanzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor MMA / TIG LIFT
D Wählschalter MMA / WIG LIFT
RU селектор MMA / TIG LIFT



PT Display digital
D Digital Display
RU Цифровой дисплей

PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор параметров

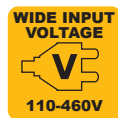
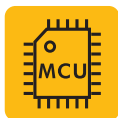
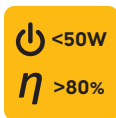
DZ 353 MIG/TIG/MMA

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|-----------|------------|-----------|------------------------------------|------------------------------------|--|-----------|------------|-----------|
| Main Voltage (V) | 110~460 | | | | | | | | | | | | | |
| | 1~110 | | 1~230 | | 1~400 | | 1~460 | | 3~230 | | 3~400 | | 3~460 | |
| Absorbed Power (kW) | 3.9 (MMA) | 3.3 (TIG) | 6.8 (MMA) | 6.4 (TIG) | 12.7 (MMA) | 9.1 (TIG) | 12.3 (MMA) | 9.1 (TIG) | 6.8 (MMA) | 6.1 (TIG) | 12.5 (MMA) | 8.6 (TIG) | 12.1 (MMA) | 8.3 (TIG) |
| Effective Current (A) | 20 (MMA) | 21 (TIG) | 20 (MMA) | 18 (TIG) | 19 (MMA) | 14 (TIG) | 16 (MMA) | 12 (TIG) | 11 (MMA) | 10 (TIG) | 12 (MMA) | 8 (TIG) | 10 (MMA) | 7 (TIG) |
| Rated Input Current (A) | 36 (MMA) | 30 (TIG) | 30 (MMA) | 28 (TIG) | 32 (MMA) | 23 (TIG) | 27 (MMA) | 20 (TIG) | 18 (MMA) | 16 (TIG) | 19 (MMA) | 13 (TIG) | 16 (MMA) | 11 (TIG) |
| Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2max} | MMA 30/120A 60/85A 100/70A | TIG 50/150A 60/137A 100/105 | MMA 45/200A 60/175A 100/135A | TIG 40/250A 60/205A 100/160A | MMA/TIG 35/315A 60/245A 100/190A | | | | MMA 35/200A 60/155A 100/120A | TIG 35/250A 60/190A 100/150A | MMA/TIG 40/315A 60/260A 100/200A | | | |
| No Load Voltage (V) | 65 | | | | | | | | | | | | | |
| Welding Current (A) | 10~120 | 10~150 | 10~200 | 10~250 | 10~315 | | | | 10~200 | 10~250 | 10~315 | | | |
| Power factor Correction | 0.99 | | | | | | | | 0.95 | | | | | |



19 kW

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 350 mm |
| | Width | 189 mm |
| | Length | 492 mm |
| | Unit Weight | 15,7 kg |



© 2024 Caterpillar
 CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," "Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission.

PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0.090 |
| | Box Size (mm) | 435x320x655 |
| | Box Weight (kg) | 18,3 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 12 |
| | Code | 55020 |
| | Bar Code | 8054608790018 |

Accessories Optional

Earth Clamp
 Cod. 88067

Electrode Holder
 Cod. 88066



DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 250A | TIG 250A - 600V~3ph | MMA 400A | TIG 400A

Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

PT Cabo de plástico durável
D Resistentes Kunststoffgriff
RU Ручка из устойчивой
пластмассы долговечности

PT Proteção contra poeira
D Staubschutz
RU Защита от пыли

PT Display digital
D Digital Display
RU Цифровой дисплей



PT Conectores 35/50 para soldagem de alta qualidade
D Anschlüsse 35/50 für hochwertige Löt-kabelverbindungen
RU Разъемы для подключения кабелей для пайки высокого качества

PT Modo Tig: ativado para soldagem no modo Tig Lift;
Funções adicionais: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Proteções: equipadas com sensores de temperatura, tensão e corrente para alta proteção;
Pode soldar eletrodos celulósicos;
Display digital: controle de amperagem variável com medidor digital, para exibição simultânea da corrente de soldagem;
Peso: peso extremamente baixo e muito versátil;
Compatível com geradores: projetado para trabalhar com geradores a diesel e evitar falhas devido aos picos de tensão;

D Wig Modus: kann mit dem Lift-Wig-Modus geschweißt werden;
Zusatzfunktionen: "Hot Start", "Anti-Sticking" und "Arc Force";
Schutz: Ausgestattet mit Temperatur-, Spannungs- und Stromsensoren für hohen Schutz;
Es schweißt zellulosehaltige Elektroden;
Digitalanzeige: variable Stromstärkeregelung mit Digitalzähler für gleichzeitige Schweißstromanzeige;
Gewicht: extrem geringes Gewicht und Vielseitigkeit;
Generatorfreundlich: Entwickelt, um mit Dieselgeneratoren zu arbeiten und Ausfälle aufgrund von Spannungsspitzen zu vermeiden;

RU Tig Mode: возможность сварки с Tig Lift Mode;
Дополнительные функции: «Горячий старт», «Антиприлипания» и «Arc Force»;
Защита: оснащена датчиками температуры, напряжения и тока для высокой защиты;
сваривает целлюлозные электроды;
Цифровой дисплей: управление переменным током с цифровым счетчиком для одновременного отображения сварочного тока;
вес: чрезвычайно низкий вес и универсальность;
Генератор дружелюбный: предназначен для работы с дизельными генераторами и во избежание сбоев из-за скачков напряжения;

Painel de controle - Systemsteuerung - Панель управления

PT Indicador HOT START
D HOT START-Einstellungsanzeige
RU Индикатор HOT START

PT Indicador ARC FORCE
D ARC FORCE-Einstellungsanzeige
RU Индикатор ARC FORCE

PT Seletor MMA / TIG LIFT
D Wählschalter MMA / WIG LIFT
RU селектор MMA / TIG LIFT



PT Display digital
D Digital Display
RU Цифровой дисплей

PT Seletor de parâmetro
D Parameter Wählschalter
RU Селектор параметров

DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



Características Técnicas - Technische Eigenschaften - Технические характеристики

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|-----------|-----------------------------|-----------|------------|------------|-----------------------------|-----------|-------------------|------------|------------|------------|--|
| Main Voltage (V) | 230~600 | | | | | | | | | | | | |
| | 1~230 | | 1~400 | | 1~600 | | 3~230 | | 3~400 | | 3~600 | | |
| P_{abs} Absorbed Power (kW) | 8.9 (MMA) | 6.4 (TIG) | 12.3 (MMA) | 8.7 (TIG) | 12.2 (MMA) | 8.4 (TIG) | 12.6 (MMA) | 9.5 (TIG) | 17.1 (MMA) | 13.4 (TIG) | 13.8 (MMA) | 10.9 (TIG) | |
| I_{1eff} Effective Current (A) | 24.5 (MMA) | 18 (TIG) | 20 (MMA) | 14 (TIG) | 18.5 (MMA) | 12.5 (TIG) | 20 (MMA) | 15 (TIG) | 16 (MMA) | 12.3 (TIG) | 15 (MMA) | 12 (TIG) | |
| I_{1max} Rated Input Current (A) | 39 (MMA) | 28 (TIG) | 31 (MMA) | 22 (TIG) | 29 (MMA) | 20 (TIG) | 32 (MMA) | 24 (TIG) | 25 (MMA) | 19.5 (TIG) | 19 (MMA) | 15 (TIG) | |
| DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X _u /I _{2max} | 40/250 60/200 100/160 | | 40/320 60/260 100/200 | | | | 40/320 60/260 100/200 | | 60/400 100/310 | | | | |
| V_o No Load Voltage (V) | 85 | | | 99 | | | 85 | | | 99 | | | |
| I₂ Welding Current (A) | 20~250 | | 20~320 | | | | 20~320 | | 20~400 | | | | |
| PFC Power factor correction | 0.99 | | | 0.7 | | | 0.99 | | | 0.7 | | | |

<math>< 50W</math>
 >80%

MMA
TIG LIFT

WIDE INPUT VOLTAGE
 230-600V

1 PH **3 PH**

VRD safe

PLP SAFE
Phase Loss Protection

Dimensions and Weights

| ASSEMBLED | | |
|-----------|-------------|---------|
| | Height | 445 mm |
| | Width | 240 mm |
| | Length | 660 mm |
| | Unit Weight | 33,2 kg |



PRODUCT SPECIFICATIONS

| | | |
|-------------------|------------------------------|---------------|
| | Box volume (m ³) | 0,14 |
| | Box Size (mm) | 475x370x820 |
| | Box Weight (kg) | 36,8 |
| | PCS per Masterbox | 1 |
| | PCS per Euro Pallet | 6 |
| CODE ##### | Code | 55030 |
| | Bar Code | 8054608790025 |

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066



LEGEND



| | |
|--|---|
| | (V) Main Voltage Tensione Di Rete Tension De Réseau Tensión De Red Tensão De Rede Netzspannung Напряжение Сети |
| | (A) Effective Current Corrente Efficace Courant Efficace Corriente Eficaz Corrente Eficaz Effektiver Strom Эффективный Ток |
| | (Kw) Absorbed Power Potenza Assorbita Puissance Absorbée Potencia Absorbida Potência Absorvida Absorbierte Kraft Поглощенная Мощность |
| | (A) Rated Input Current Corrente D'ingresso Nominale Courant D'entrée Nominal Corriente Nominal De Entrada Corrente Nominal De Entrada Nenneingangsstrom Номинальный Входной Ток |
| | (V) No Load Voltage Tensione A Vuoto Tension À Vide Tensão En Vacio Tensão De Vácuo Vakuumspannung Вакуумное Напряжение |
| | (A) Welding Current Corrente Di Saldatura Courant De Soudage Corriente De Soldadura Corrente De Soldagem Schweißstrom Сварочный Ток |
| | 40° (EN 60974-1) Duty Cycle Fattore Di Servizio Cycle De Service Ciclo De Trabajo Ciclo De Trabalho Einschaltdauer Соотношение Прерывистости |
| | (V) Welding Voltage Range Range Di Tensione Di Saldatura Plage De Tension De Soudage Rango De Voltaje De Soldadura Faixa De Tensão De Soldagem Schweißspannungsbereich Диапазон Сварочного Напряжения |
| | Power factor Fattore di potenza Facteur de puissance Factor de potencia Fator de potência Leistungsfaktor Фактор силы |
| | (Mm) Min-Max Electrode Elettrodo Min-Max Electrode Min-Max Electrodo Min-Max Electrodo Min-Max Elektrode Min-Max Электрод Min-Max |
| | Electrodes Type Tipologia Di Elettrodo Type D'électrodes Tipos De Electrodo Tipos De Eletrodos Elektrodentypen Типы Электродов |
| | (Mm) Wire Diameter Diametro Filo Diamètre Fil Diámetro Hilo Diâmetro Do Fio Schweissdraht Диаметр Проволоки |
| | Insulation Class Classe Di Isolamento Classe D'isolation Clase De Aislamiento Classe De Isolamento Isolationsklasse Класс Изоляции |
| | (M ³) Box Volume Volume Scatola Volume De La Boîte Volumen Caja De Carton Volume Caixa De Cartão Kartonschachtel Volumen - Объем Коробки |
| | (Mm) Box Size Dimensione Scatola Taille De La Boîte Dimensiones Caja De Carton Dimensões Caixa De Cartão Kartonschachtelgröße - Размер Коробки |
| | (Kg) Box Weight Peso Scatola Poids De La Boîte Peso Caja De Carton Peso Caixa De Cartão Kartonschachtel Gewicht Вес Коробки |
| | Pcs Per Masterbox Pezzi Per Masterbox Pcs Par Masterbox Pcs Por Masterbox Pcs Por Masterbox Stücke Für Die Masterbox Количество Для Мастер-Бокса |
| | Pcs Per Euro Pallet Pezzi Per Europallet Pcs Par Euro Pallet Pcs Por Euro Pallet Pcs Por Euro Pallet Stücke Für Die Europalette Пьесы Для Европоддонов |
| | Code Codice Code Código Code Code Код |
| | Bar Code Codice A Barre Code Barre Código Barra Code À Barres Bestellcode Ean |
| | (Mm) Height Altezza Taille Altura Altur Höhe Высота |
| | (Mm) Width Larghezza Largeur Anchura Largura Breite Ширина |
| | (Mm) Length Lunghezza Longueur Longitud Comprimento Länge Длина |
| | (Kg) Weight Peso Poids Peso Peso Gewicht Вес |
| | Higher duty cycle and remarkable benefits to reliability Fattore di servizio elevato e notevoli vantaggi in termini di affidabilità Cycle de service plus élevé et avantages remarquables en termes de fiabilité Alto factor de servicio y ventajas significativas en términos de confiabilidad Alto fator de serviço e vantagens significativas em termos de confiabilidade Höhere Einschaltdauer und bemerkenswerte Vorteile für die Zuverlässigkeit Более высокий рабочий цикл и значительные преимущества в плане надежности |
| | Phase loss protection - automatic shut down if power supply phase loss occurs, to prevent damage Protezione contro la perdita di fase - spegnimento automatico in caso di perdita di fase dell'alimentazione, per evitare danni Protection contre la perte de phase - arrêt automatique en cas de perte de phase d'alimentation, pour éviter tout dommage Protección contra pérdida de fase: apagado automático en caso de pérdida de fase de la fuente de alimentación, para evitar daños Proteção contra perda de fase - desligamento automático em caso de perda de fase da fonte de alimentação, para evitar danos Phasenausfallschutz - automatische Abschaltung bei Phasenausfall der Stromversorgung, um Schäden zu vermeiden Защита от обрыва фазы - автоматическое отключение при обрыве фазы питания для предотвращения повреждения |
| | Consumption d'énergie à l'état inactif Consumo energetico in stato di inattività Idle state power consumption Consumo de energía Leerlaufleistung Потребление энергии в режиме ожидания |
| | Efficacité de la source d'alimentation Efficienza della saldatrice Power source efficiency Eficiencia de la fuente de alimentación Effizienz der Stromquelle Эффективность источника питания |

NOTE



GB • The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

FR • Le fabricant décline toute responsabilité pour les fautes de retranscription ou les erreurs d'impression dans ce catalogue. Elle se réserve également le droit d'apporter à tout moment des modifications ou des adaptations jugées nécessaires pour une amélioration du produit, sans altérer les fonctions de base de l'appareil.

E • El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debido a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

PT • O fabricante declina toda a responsabilidade em relação às possíveis imprecisões contidas neste catálogo devido a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fornecer, sem aviso prévio, as variações que considera úteis e necessárias para melhorar a qualidade de seus produtos, sem modificar as características de seu uso.

I • Il produttore declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

D • Produzent übernimmt keinerlei Verantwortung für möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten im vorliegenden Katalog, die auf Druck oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

RU • продюсер не несет ответственности за ошибки, допущенные в этом каталоге, она также оставляет за собой право вносить любые изменения и модификации, которые считает необходимыми в любое время, не прибегая к обсуждению, без изменения информации и основных функций.

© 2024 Caterpillar
CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow,"
"Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product
identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be
used without permission.

Product under license manufactured and distributed by:
IC RESEARCH S.R.L.
80122 Naples - ITALY
www.icresearch.it - info@icresearch.it
Telephone (+39) 0827 363680

