

 **STELLA[®]
BIANCA** 



**20
24**

dal 1924

Catalogo 2024

www.stellabianca.com

Dati, foto e descrizioni contenuti in questo stampato sono forniti a titolo informativo e non sono da considerarsi vincolanti.

Design: Tognacci Simone • Colors • Rimini

Fotografo: Enrico Scarsi - www.fotografico.it

Photo: Archivio Stella Bianca

Indice fotografico

MECCANICA

Frese a tazza HSS



16-25

Frese a tazza T.C.T.



26-37

Accessori per frese a tazza



28-29

Trapani a supporto magnetico



46-55

Frese attacco Weldon 19 mm - Quick-In



38-42

Altri utensili attacco Weldon 19 mm



43

Accessori per frese e trapani a supporto magnetico



44-45

Seghe a tazza bimetalliche



56-63

Accessori per seghe a tazza bimetalliche



64-65

Babymetall



66

Punzone con cuscinetto



67

Frese coniche



68

Allargatori



69-74

Sbavatori e svasatori



75-81

Punte a gradino per sede viti



83

Alesatori a mano e a macchina



84-85

Olio e pasta lubrificante



87

Frese rotative in HSS e CV



88

Frese rotative in metallo duro MD



94

Smerigliatrice dritta



107

Seghe a nastro bimetalliche



116-121

Seghe circolari HSS



122

Seghe circolari per alluminio e leghe leggere



124

Seghe circolari Universal per metalli e multimateriali



126

Boccole di riduzione



127

Dischi diamantati per taglio metalli



128

Dischi per taglio treccia acciaio gommata



129

Frese per macchine duplicatrici e chiavi



130-133

Kit montaggi e forzature defender



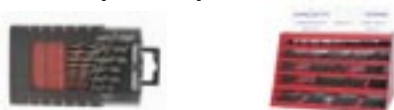
134-137

Punte HSS - INDICE FOTOGRAFICO DETTAGLIATO



138

Assortimenti e espositori punte HSS



158-160

Levapunti



179

Punte con imbocco a gradini



151

Punte a centrare



86

Affilapunte professionali



150

Maschi e filiere - INDICE FOTOGRAFICO DETTAGLIATO



182

Assortimenti maschi e filiere



200

MECCANICA

Maschi combinati e punte fora maschia



201

Estrattori



203

Ripristina filetti



203

Giramaschi e portafiliera



204

Maschi a macchina



206

Maschi a macchina - Gambo lungo (150 mm)



215

Calibri digitali



217

Elicoidi per la riparazione dei filetti



220

Lime per meccanica



222-231

Lime a mazzo



232

Lime per seghe



233

Lime per motosega



234

Indice fotografico

MECCANICA

Lime per chiavi



235

Lime speciali



236-237

Lime e fogli fresati



238-239

Lime ad ago e rifloirs



240-243

Lime diamantate



242

Affilacoltelli



245

Rotolime



246

Adattatori magnetici



247

Frese frontali in metallo duro



110

Frese monotagliente per alluminio e PVC



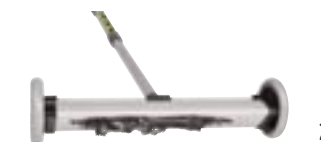
114

Seghetti e archetti



248-249

Accessori magnetici



250-252

EDILIZIA

Frese edilizia standard



254

Frese a tazza Impact Sds plus e max



256-259

Corone pesanti Sds plus e max



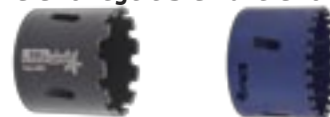
260-261

Frese multimateriali lunghe



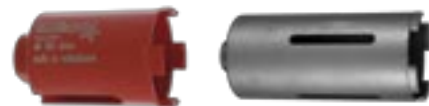
262

Seghe a tazza Grit Edge e Diamond Grit



264

Foretti diamantati



267-269

Foretti diamantati h=300 mm - Aspirazione polveri



270

Foretti diamantati h=450 mm ad umido



272

Raccordi, prolunghe, attacchi...



274-275

Foretti con diamante elettrodeposto



280

Foretti a secco



282

Foretti a secco per marmo, granito, gres porcellanato



283

Dischi diamantati



286-296

Platorelli diamantati



297-298

Dischi con diamante elettrodeposto



300-301

Punte per gres porcellanato



276-278

Dispensatori d'acqua



279

Punte da muro a rotopercussione



302-303

Punte Sds Plus



304-309

Punte Sds Max e monoblocco



310-313

Punte speciali e multimateriali



315-319

Scalpellini e bocciarde Sds plus e max



320-321

Seghe a tazza multilama



266

Frese rotative diamantate



329

Tagliapiastrelle



328

Adattatore max-plus



328

Adattatore per mandrino sds plus



328

Lime Grit Edge



324

Magneti per piastrelle



324

Fugalinda



325

Seghetti



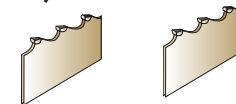
326

Archetti



327

Seghe a nastro T.C.T. (Widia)



330

Guida regolabile per foretti



284

Allargafori con diamante Vacuum



284

Indice fotografico

LEGNO

Frese a tazza bi-wood



332

Frese a tazza Wood



334

Punte Forstner, tradizionali e regolabili



336-337

Punte 3D



338

Foralastre



338

Frese per cerniere, tradizionali e regolabili



340

Mecchie, tradizionali e regolabili



341

Frese T.C.T e HSS per fori ciechi e passanti



342

Punte elicoidali per legno



343

Punte Lewis



344

Adattatori magnetici



346

Mandrino regolabile



348

Punzone e punte per cerniere



347

Punte speciali per legno



350

Disco Castor 6



351

Disco Grit Edge



351

Seghe circolari per legno



352-353

Raspe per legno



354-359

Raspe ad ago e rifloir a raspa



360-361

Sgorbie e scalpelli per falegname



362-363

Utensili da intagliatori



364-365

Pietre e affilatoi per intagliatori



366

Utensili da tornitori



367

LEGNO

Segacci Shogun e tradizionali



368-373

Pialle e sponderuole



374

Raschietti



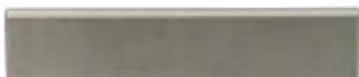
375

Bordy per impiallicciature



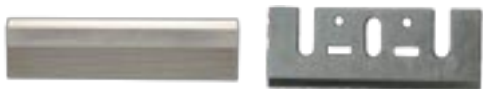
375

Coltelli pialla



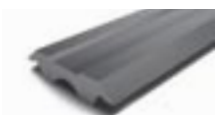
376

Coltelli rigati e per piallatrici portatili



378

Coltelli tipo Tersa



379

Svasatori per legno



381

Raspe rotative



382

Cutters



383

Grattatutto



384

Levigatrice manuale



384

Lame per segchetti a gattuccio



386-388

Utensili attacco 1/4"



390-392

Moduli componibili



393-418

Vetrina



420-428

Vetrinetta



429-435

l'Azienda i suoi Marchi

La storia della Filp risale alla fine dell'ottocento in particolare al 1888 mettendo in sinergia più realtà locali per dare una nuova veste da artigianale a industriale alla produzione di utensili, in particolare lime per meccanica. La lima, all'epoca, era la regina di qualsiasi officina.

Nel 2002 la Filp riceve il premio attribuito dall'API di "Azienda Centenaria".



**STELLA
BIANCA**



È il prestigioso marchio che contraddistingue dal 1924 i prodotti della Nuova Filp. Fin dall'origine, è stato garanzia di utensili di elevata qualità, capaci di confrontarsi vantaggiosamente con tutte le produzioni concorrenti, italiane e straniere. Materiali di primissima scelta, tecnologie all'avanguardia, controllo qualità attento e costante attenzione al mutare delle Vostre esigenze: queste sono le caratteristiche del nostro marchio. Stella Bianca ha voluto riflettere la sua continua rincorsa alle nuove tecnologie nella sua immagine, che negli anni ha subito diversi cambiamenti.

Di recente è stata progettata anche una nuova veste dei prodotti. Il nuovo packaging, riciclabile al 100%, mostra il prodotto come ibernato in un cubetto di ghiaccio e procede a braccetto con un nuovo sito internet con il quale si interfaccia mediante un QR CODE stampato sulle scatole; inquadrandolo con la telecamera di un telefonino vengono forniti tutti i dati tecnici e le istruzioni dell'utensile in uso.

All'indomani del conseguimento del marchio Industria 4.0 e della conseguente informatizzazione di tutti i processi, Stella Bianca si avvale oggi anche di un magazzino elettronico, molto più efficace ed efficiente nella preparazione degli ordini rispetto ai carrelli nelle corsie!

strike

Nel 2006 la Nuova Filp registra e deposita il nuovo marchio STRIKE. Parallelamente al prestigioso marchio inglese "EVOLUTION power tools" di cui la Filp si pregia della distribuzione per l'Italia, il marchio Strike risulta oggi in forte espansione e si fonda sull'esperienza ultra secolare dell'azienda, presentando un'ambiziosa missione: affrontare il mondo degli elettro-utensili con prodotti ad alto contenuto innovativo e tecnologico al fine di creare un giusto connubio con gli accessori Stella Bianca.

Rolstar, il nuovo marchio registrato da parte di Nuova Filp, rappresenta l'impegno nel trovare la soluzione dal miglior rapporto qualità prezzo per molte categorie di utensili.



RS

l'Azienda

la sua Storia



Catalogo 1982



Catalogo 1987



Catalogo 1988



Catalogo 1992



Catalogo 1995



Catalogo 2000



Catalogo 2002



Catalogo 2006



Catalogo 2008



Catalogo 2011



Catalogo 2015



Catalogo 2019



Catalogo 2022



Certificazioni/Certifications



Per rispondere sempre meglio alle sfide poste dalla globalizzazione, Nuova Filp ha attivato una serie di servizi all'avanguardia. L'organizzazione commerciale si avvale di un moderno e dinamico ufficio vendite che gestisce una rete di oltre 30 agenti dislocati su tutto il territorio nazionale, e diverse organizzazioni all'estero. Inoltre, a garanzia della serietà e dell'efficienza di ogni nostra attività, da anni Nuova Filp è una azienda dotata della certificazione internazionale ISO 9001.

To better face the globalisation challenges Nuova Filp has created a wide range of updated services. Our commercial organisation counts on a modern and dynamic sale department that leads a net of over 30 commission agents distributed on the domestic market and various agents abroad. Furthermore as guarantee of reliability and efficiency of all our activities Nuova Filp has got for many years the international ISO 9001:2018 certification.

l'Azienda

la sua missione



Precisione

La precisione non si compra e non si vende! si acquisisce con il tempo e con il costante obiettivo di commettere meno errori possibili. Solo in questo modo gli utilizzatori di utensili stella bianca di tutto il mondo possono contare su una squadra di tecnici impegnati ogni giorno a diffondere la nostra missione aziendale: offrire la sempre più ampia gamma di utensili da taglio mantenendo fede alla nostra secolare vocazione di costruttori.



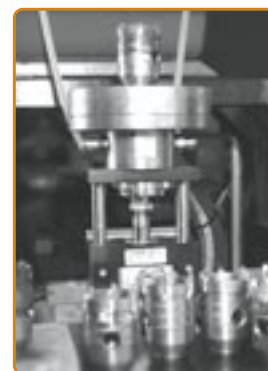
Tecnologia

Costante attenzione nei confronti dell'hi-tech: le migliori macchine utensili a controllo numerico (affilatrici Walter, centri di lavoro e torni di ultima generazione HAAS) e la più evoluta App per la nostra rete vendita (ambiente ios, android e web), in grado di realizzare proposte d'ordine e preventivi istantanei e precisi al centesimo: il tutto finalizzato alla riduzione al minimo dei tempi di risposta e di eventuali errori per inutili operazioni di trascrizione da fax sbiaditi o copia commissioni approssimativi.



Esperienza

La più grande azienda produttiva nel settore con oltre 15.000 mq di estensione. Ci distinguiamo dalle concorrenze puramente commerciali offrendo il nostro know how per la realizzazione di un'ampia gamma di utensili anche speciali (a disegno o di totale nostra ingegnerizzazione).



I processi produttivi

L'acciaio utilizzato presso il nostro stabilimento si pregia delle migliori provenienze europee. La trasformazione avviene per lo più internamente alla nostra sede di Leini fatta esclusione per le operazioni di sabbatura, verniciatura e tempra sotto vuoto, operazioni realizzate presso affidabili, certificati e storici partner che operano nella cintura di Torino.

l'Azienda

la sua produzione

La Tempra

Operazione ad altissimo contenuto tecnologico per garantire la più grande omogeneità di prodotto, tenacia e robustezza ai massimi livelli. La tecnica di tempra sotto vuoto consente la più elevata garanzia che non si presentino cricche e punti di rottura scongiurando, essendo vacuum, la presenza di bolle d'aria all'interno dell'acciaio.



L'automazione

Segatrici industriali programmabili, torni dotati di spingibarra, software di auto-apprendimento degli ordini...

La Filp non smette mai di lavorare!!! Mettici alla prova!!!

Magazzino elettronico

Magazzino automatico verticale (8 metri) con 65 ripiani di 4 metri di larghezza. Grazie a questa tecnologia gran parte dei tempi morti nella preparazione ed evasione degli ordini viene abbattuta. I carrelli wi-fi consentono l'ottimizzazione del pick-up delle merci in completa sintonia con il gestionale aziendale.

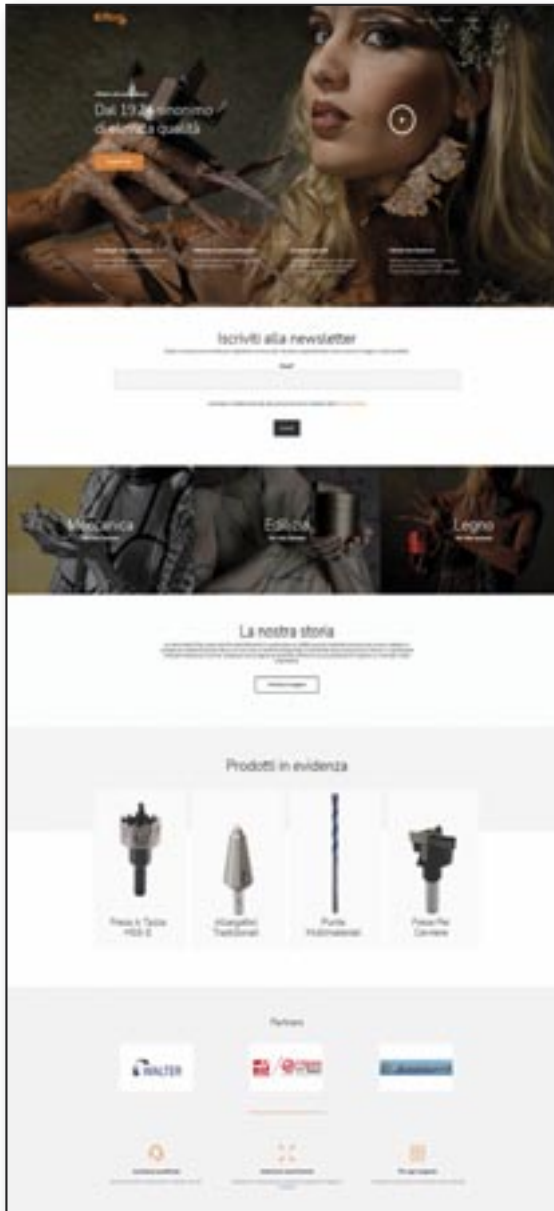


Ripiani modulari

Compattamento automatico ed ottimizzazione delle merci per gestire al meglio lo spazio di immagazzinamento.

Web

www.stellabianca.com



Politica di vendita

ORDINI: siano essi diretti o assunti dai ns. Rappresentanti, si intendono sempre accettati salvo ns. approvazione.

PREZZI: I prezzi indicati nel presente listino si intendono per pezzo, IVA esclusa, franco ns. Stabilimento di Leini (Torino). L'imballo viene fatturato al puro costo.

CONSEGNA: Non è mai impegnativa e le spedizioni verranno eseguite il più velocemente possibile compatibilmente con le disponibilità di magazzino e le esigenze di produzione.

PAGAMENTI: Dovranno pervenire esclusivamente alla ns. Sede.

In caso di ritardo verranno addebitati gli interessi bancari correnti e tutte le spese accessorie sostenute.

SPEDIZIONI: La merce viaggia a rischio e pericolo del Committente.

RECLAMI: Dovranno pervenire per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della merce.

GARANZIE: Ogni prodotto "Stella Bianca" è garantito. Provvederemo a sostituire tutti gli utensili da noi ritenuti difettosi. La garanzia non si estende agli utensili che presentino una normale usura o siano stati impiegati erroneamente o presentino segni di manomissione. La garanzia non si estende ai danni derivati a persone o cose dall'impiego dei ns. prodotti.

FORO COMPETENTE: per qualsiasi controversia il foro di competenza è quello di Torino.

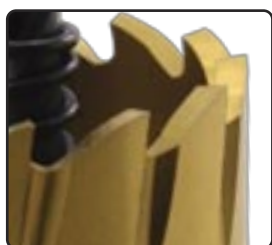
Trattamenti e rivestimenti PVD* per utensili da taglio

Realizzati con alte tecnologie e migliorando sensibilmente i risultati delle tecniche tradizionali



Vaporizzazione

- Non è un rivestimento PVD, bensì un'ossidazione controllata che rende l'utensile più resistente evitando, inoltre, l'incollaggio e limitando le lubrificazioni aggiuntive. Queste caratteristiche di autolubrificazione e antifrizione vengono dette "antigrippanti".
- Durezza 900 HV
- Coefficiente di attrito 0,60



TiN - Nitruro di Titanio

- Da 1000 a 2000 microstrati
- Notevole aumento della durezza superficiale (2600 HV)
- Riduzione drastica degli attriti (coeff. di attrito 0,52)
- Maggiore capacità di evacuazione del truciolo
- Maggiore produttività (+20%)
- Temperatura massima in esercizio: 600°C
- Colore di riferimento: giallo oro.



TiAlN - Nitruro di Titanio e Alluminio

- 1500 microstrati di 2,5-3,5 micron
- Durezza superficiale molto elevata (3000-3200 HV)
- Riduzione drastica degli attriti (coeff. di attrito 0,48)
- Aumenta in modo rilevante la produttività dell'utensile (+30-50%)
- Consente l'utilizzo dell'utensile su acciaio inossidabile e a secco
- All'aumentare della temperatura il tagliente non subisce danni (fino a 700-800°C)
- Velocità più sostenute e/o autocorrezione dell'eventuale errore dell'utilizzatore
- Colore di riferimento: nero - viola



DLC - Rivestimento in diamante amorfo

- Durezza superficiale molto elevata (>2000 HV)
- Riduzione drastica degli attriti (coeff. di attrito 0,1-0,2)
- Aumenta in modo rilevante la produttività dell'utensile (+50%)
- Consente l'utilizzo dell'utensile su materiali molto abrasivi (esempio Alpacca)
- All'aumentare della temperatura il tagliente non subisce danni (fino a 350°C)
- Colore di riferimento: nero

* La tecnologia PVD consente di realizzare multistrati di rivestimento su HSS a temperature inferiori a quelle del rinvenimento

Come Contattarci

Nuova Filp Srl
Strada Lombardore, 274
10040 Leinì (TO) ITALY
T +39 011.998.00.88
F +39 011.998.00.80
info@stellabianca.com

PIEMONTE

VALLE D'AOSTA

Birolo Rappresentanze

Via Marco Polo, 15/D
10045 Piossasco (TO)
F 011.9041571

Birolo Gualtiero

M 335.8122822
gualtiero.birolo@alice.it

LIGURIA

Contattare il nostro
Ufficio Commerciale

LOMBARDIA

Gatti Lorenzo

Via Matilde Serao, 67
24056 Fontanella (BG)
T 0363.907203

F 0363.907203

M 335.443532

lorenzo.gatti76@alice.it

F.G.M di Paolo Pugliano

M 335.5660937

paolo.pugliano@paolopugliano.it

VENETO - TRENTINO ALTO ADIGE

Serio Giuseppe

M 348.3861074

giuseppe-serio@alice.it

Salomone Ezio

M 338.2525993

ezio.salomone@gmail.com

EMILIA ROMAGNA

Cristiano Silvestri

Via Guglielmo Marconi, 29
41030 Bastiglia (MO)

M 338.9401943

crifly69@gmail.com

FRIULI

Serio Giuseppe

M 348.3861074

giuseppe-serio@alice.it

TOSCANA

Chiostrì Marco

M 335.8135453

marco@chiostrirappresentanze.it

MARCHE

Giovanni De Carolis

Via del Lavoro, 2
63821 Porto St. Elpidio (AP)

T 0734.997599

F 0734.900118

M 335.6695205

giovannidecarolis@tin.it

www.giovannidecarolis.it

LAZIO

M.A.M. Rappresentanze Sas

Via Felice de Andreis, 12

00155 Roma

Tel/Fax 06-22420837

bonannorappresentanze@gmail.com

Bonanno Massimo

M 335.7436979

Bonanno Luca

M 393.9279429

Bonanno Matteo

M 392.1313288

UMBRIA

M.A.M. Rappresentanze Sas

Via Felice de Andreis, 12

00155 Roma

Tel/Fax 06-22420837

bonannorappresentanze@gmail.com

Bonanno Massimo

M 335.7436979

CAMPANIA

Province:

Benevento, Caserta, Napoli Nord

Antonino Scognamiglio

M 335.5281534

F 081.2140299

antonino.scognamiglio@fastwebnet.it

Province:

Avellino, Salerno, Napoli Sud

Accarino Alberto

M 335.7723801

alberto.accarino10@gmail.com

ABRUZZO-MOLISE

R.T.I.

66020 - S.Giovanni Teatino (CH)

M 335.7518935

info@rtiweb.it

CALABRIA

Vincenzo Navigante

Via dei Sanniti, 37

88046 Lamezia Terme (CZ)

T 0968 28286

F 0968 28286

M 338 6195077

info@vnavigante.it

PUGLIA-BASILICATA

2R Rappresentanze Snc

Via Togliatti, 61/63

70016 Noicattaro (BA)

T 080.4793283

F 080.4781148

info@2rrappresentanze.it

(BA-FG-PZ-MT)

Raffaele Visicchio

M 348.3528596

(TA-LE-BR)

Raffaele Chieco

M 348.5823032

SARDEGNA

Carpanoni Christian

Via Lombardia, 23

09032 Assenini (CA)

T 070.942127

M 349.1636843

cristian.carpanoni@tiscali.it

SICILIA

(PA-CL-TP-AG)

Vincenzo Tramuto

Via Trapani Pescaia, 61/A

90146 Palermo

M 349.1457361

info@vincenzotramuto.it

(ME-CT-SR-RG-EN)

Nicolò Di Pasquale

Via Valverde, 9

95125 Catania (CT)

T 095.221465

F 095.221465

M 330.588281

dipasquale.nicolo@tiscali.it

RESPONSABILE CENTRO SUD

LUIGI CIVOLANI

M 351.8033610

luigi.civolani@stellabianca.com

MECCANICA



Frese
a tazza



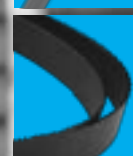
Allargafori
svasatori



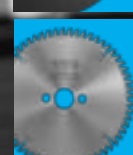
Lime
rotative



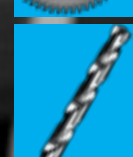
Seghe
a nastro



Seghe
circolari



Punte
HSS



Maschi
e filiere



Lime



Articoli
vari



Fresa a tazza HSS - HSS Hole saw

Con scarico laterale - *With lateral chip release*

Per realizzare fori nei metalli - *To drill holes in metals*



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	8600
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	6100
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	5700
● Bronzo - Bronze	11500
● Alluminio - Aluminium	12700
● Rame - Copper	8000
● Inox - Stainless steel	4200
● Pvc - Pvc	5100
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Sottili pannelli legno - Wooden thin boards	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth

- Confezionamento minimo



Altre misure possono essere realizzate su richiesta

Further sizes on demand

Ø	cod	€	Ø	cod	€
8	036T008	14,07	53	036T053	62,14
9	036T009	14,07	54	036T054	63,24
10	036T010	14,07	55	036T055	64,40
11	036T011	14,65	56	036T056	65,79
12	036T012	15,06	57	036T057	67,07
13	036T013	16,10	58	036T058	67,93
14	036T014	16,33	59	036T059	69,09
15	036T015	17,32	60	036T060	70,36
15,2	036T015,2	17,61	61	036T061	82,53
16	036T016	17,61	62	036T062	83,91
17	036T017	17,84	63	036T063	85,31
18	036T018	18,13	64	036T064	86,58
18,6	036T018,6	20,28	65	036T065	87,97
19	036T019	18,36	66	036T066	89,19
20	036T020	18,70	67	036T067	90,58
20,4	036T020,4	19,45	68	036T068	92,02
21	036T021	19,45	69	036T069	93,25
22	036T022	20,39	70	036T070	94,63
22,5	036T022,5	23,51	71	036T071	99,32
23	036T023	21,37	72	036T072	100,71
24	036T024	22,30	73	036T073	101,99
25	036T025	23,17	74	036T074	103,38
25,4	036T025,4	26,58	75	036T075	104,65
26	036T026	24,16	76	036T076	106,05
27	036T027	25,31	77	036T077	107,43
28	036T028	25,94	78	036T078	108,82
28,3	036T028,3	26,81	79	036T079	110,09
29	036T029	26,81	80	036T080	111,36
30	036T030	27,86	81	036T081	127,52
31	036T031	28,72	82	036T082	127,52
32	036T032	29,71	83	036T083	127,52
33	036T033	30,63	84	036T084	127,52
34	036T034	31,62	85	036T085	127,52
35	036T035	32,54	86	036T086	134,13
36	036T036	34,51	87	036T087	134,13
36,6	036T036,6	35,45	88	036T088	134,13
37	036T037	35,45	89	036T089	134,13
38	036T038	36,60	90	036T090	134,13
39	036T039	37,58	92	036T092	142,23
40	036T040	38,34	93	036T093	142,23
41	036T041	39,49	95	036T095	142,23
42	036T042	40,25	100	036T100	150,28
43	036T043	41,41	105	036T105	210,00
44	036T044	42,28	110	036T110	240,00
45	036T045	43,26	115	036T115	310,00
46	036T046	44,31	120	036T120	340,00
47	036T047	45,17	125	036T125	365,00
48	036T048	46,04	130	036T130	390,00
49	036T049	47,20	140	036T140	420,00
50	036T050	47,95	150	036T150	480,00
51	036T051	59,71			
52	036T052	61,10			

Prezzi per SOLA TAZZA:
 fino a Ø 50 mm: sottrarre 2,80 €
 oltre Ø 50 mm: sottrarre 3,60 €
 Codifica per sola tazza: omettere "T"
 Es. 036025: sola tazza ø 25 mm



Prices for CUP ONLY:
 up to Ø 50 mm: deduct 2,80 €
 Over Ø 50 mm: deduct 3,60 €
 Code for cup only: without "T"
 e.g. 036025 means cup only ø 25 mm

Valigette - Assortment cases

7 pz (18, 22, 25, 30, 35, 38, 50)

cod	descr.	€
03607	HSS	240,65



6 pz PASSO PG
 (15.2, 18.6, 20.4, 22.5, 28.3, 36.6)

cod	descr.	€
036APG	HSS	201,29



Espositori da Banco - Displays



18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)
29 pz (15, 16, 17, ... 39, 40, 42, 45, 50)

descr.	cod	€
18 pz	036E18	472,31
29 pz	036E29	853,53



Fresa a tazza HSS TiN e TiAlN

HSS Hole saw TiN and TiAlN coated

Versione TiN - Nitruro di Titanio

TiN version - Titanium Nitride

Prestazioni + 20%

Performance + 20%

Coefficiente di attrito 0,52

Friction coefficient 0,52

Velocità di rotazione + 20%
rispetto alla versione HSS

+20% RPM than HSS version



Versione TiAlN - Nitruro di Titanio ed Alluminio

TiAlN version - Titanium Nitride and Aluminium

Prestazioni + 30/50%

Performance + 30/50%

Coefficiente di attrito 0,48

Friction coefficient 0,48

Velocità di rotazione + 40%
rispetto alla versione HSS

+40% RPM than HSS version

Alta resistenza alle temperature
(fino a 700-800°C)

High temperature resistance (up to 700-800°C)



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero - Number		TiN	TiAlN
	Fisso* - Fixed*			
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel			10300	12000
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel			7300	8500
● Ottone - Brass			13800	16000
● Ghisa - Cast Iron			6800	8000
● Bronzo - Bronze			13800	16000
● Alluminio - Aluminium			15000	17000
● Rame - Copper			9600	11000
● Inox - Stainless steel			5000	5800
● Pvc - Pvc			6000	7000
● Vetrosine - Fiberglass			6000	7000
● Laminati plastici - Plastics			6000	7000
● Policarbonato - Polycarbonate			6000	7000
● Sottili pannelli legno - Wooden thin boards			6000	7000

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed
Number by hole saw ø*

TiN

TiAlN

Ø	cod	€	cod	€
8	036T008T	22,18	036T008TX	24,03
9	036T009T	22,18	036T009TX	24,03
10	036T010T	22,18	036T010TX	24,03
11	036T011T	22,76	036T011TX	24,67
12	036T012T	23,81	036T012TX	25,94
13	036T013T	24,67	036T013TX	26,81
14	036T014T	25,08	036T014TX	27,45
15	036T015T	25,94	036T015TX	28,09
15,2	036T015,2T	26,81	036T015,2TX	29,07
16	036T016T	26,81	036T016TX	29,07
17	036T017T	27,45	036T017TX	30,00
18	036T018T	28,09	036T018TX	35,45
18,6	036T018,6T	29,07	036T018,6TX	36,42
19	036T019T	29,07	036T019TX	36,42
20	036T020T	29,47	036T020TX	36,83
20,4	036T020,4T	30,87	036T020,4TX	38,34
21	036T021T	30,87	036T021TX	38,34
22	036T022T	32,14	036T022TX	39,84
22,5	036T022,5T	34,18	036T022,5TX	41,99
23	036T023T	34,18	036T023TX	41,99
24	036T024T	35,56	036T024TX	43,55
25	036T025T	36,95	036T025TX	45,58
25,4	036T025,4T	38,98	036T025,4TX	46,97
26	036T026T	38,98	036T026TX	46,97
27	036T027T	40,25	036T027TX	48,24
28	036T028T	41,53	036T028TX	49,57
28,3	036T028,3T	43,03	036T028,3TX	51,61
29	036T029T	43,03	036T029TX	51,61
30	036T030T	44,31	036T030TX	53,63
31	036T031T	46,79	036T031TX	56,46
32	036T032T	48,36	036T032TX	57,68
33	036T033T	49,57	036T033TX	58,96
34	036T034T	51,02	036T034TX	60,34
35	036T035T	52,24	036T035TX	61,74
36	036T036T	55,02	036T036TX	64,40
36,6	036T036,6T	56,29	036T036,6TX	65,79
37	036T037T	56,29	036T037TX	65,79
38	036T038T	57,68	036T038TX	68,45
39	036T039T	58,96	036T039TX	69,09
40	036T040T	60,34	036T040TX	71,12
41	036T041T	65,79	036T041TX	77,84
42	036T042T	67,07	036T042TX	79,22
43	036T043T	68,34	036T043TX	80,51
44	036T044T	69,61	036T044TX	81,89
45	036T045T	70,89	036T045TX	83,28
46	036T046T	72,11	036T046TX	84,50
47	036T047T	73,67	036T047TX	85,77
48	036T048T	75,05	036T048TX	87,33
49	036T049T	76,45	036T049TX	88,55
50	036T050T	77,84	036T050TX	89,83
51	036T051T	93,88	036T051TX	102,51
52	036T052T	93,88	036T052TX	102,51

TiN

TiAlN

Ø	cod	€	cod	€
53	036T053T	94,46	036T053TX	104,01
54	036T054T	96,37	036T054TX	105,11
55	036T055T	98,05	036T055TX	106,27
56	036T056T	101,47	036T056TX	110,55
57	036T057T	102,74	036T057TX	111,84
58	036T058T	103,60	036T058TX	112,70
59	036T059T	104,76	036T059TX	113,86
60	036T060T	106,05	036T060TX	115,13
61	036T061T	121,97	036T061TX	132,45
62	036T062T	123,36	036T062TX	133,84
63	036T063T	124,75	036T063TX	135,23
64	036T064T	126,02	036T064TX	136,51
65	036T065T	127,41	036T065TX	137,89
66	036T066T	129,96	036T066TX	140,10
67	036T067T	131,35	036T067TX	141,48
68	036T068T	132,80	036T068TX	142,93
69	036T069T	134,01	036T069TX	144,14
70	036T070T	135,41	036T070TX	145,54
71	036T071T	144,95	036T071TX	156,66
72	036T072T	146,35	036T072TX	158,04
73	036T073T	147,62	036T073TX	159,33
74	036T074T	149,01	036T074TX	160,71
75	036T075T	150,28	036T075TX	161,99
76	036T076T	154,11	036T076TX	166,74
77	036T077T	155,50	036T077TX	168,12
78	036T078T	156,89	036T078TX	169,51
79	036T079T	158,17	036T079TX	170,79
80	036T080T	159,44	036T080TX	172,07
81	036T081T	177,16	036T081TX	189,79
82	036T082T	177,16	036T082TX	189,79
83	036T083T	177,16	036T083TX	189,79
84	036T084T	177,16	036T084TX	189,79
85	036T085T	177,16	036T085TX	189,79
86	036T086T	186,65	036T086TX	199,92
87	036T087T	186,65	036T087TX	199,92
88	036T088T	186,65	036T088TX	199,92
89	036T089T	186,65	036T089TX	199,92
90	036T090T	186,65	036T090TX	199,92
92	036T092T	198,65	036T092TX	213,82
93	036T093T	198,65	036T093TX	213,82
95	036T095T	198,65	036T095TX	213,82
100	036T100T	211,33	036T100TX	227,78
105	036T105T	274,00	036T105TX	290,00
110	036T110T	305,00	036T110TX	330,00
115	036T115T	387,00	036T115TX	422,00
120	036T120T	420,00	036T120TX	455,00

Valigette - Assortment cases

7 pz (18, 22, 25, 30, 35, 38, 50)

cod	descr.	€
03607T	TiN	365,48
03607TX	TiAlN	429,58



Espositori da Banco - Displays



18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)

29 pz (15, 16, 17, ... 39, 40, 42, 45, 50)

TiN

TiAlN

descr.	cod	€	cod	€
18 pz	036E18T	741,08	036E18TX	891,77
29 pz	036E29T	1337,09	036E29TX	1582,24

Fresa a tazza HSS-E (cobalto) ECCENTRICA con scarico laterale e cartella a spessore variabile

Consente di aumentare sensibilmente la produttività evitando al tondino di risulta di rimanere incastrato all'interno della tazza. Alte performance anche in materiali abrasivi e acciaio inox grazie all'elevato tenore di cobalto. Ideale per l'utilizzo con macchine stazionarie - *Increases the tool performance by avoiding the core to stick in the saw. Very performing with abrasive materials and stainless steel thanks to the high Cobalt content. Ideal for using with stationary machine*

Corpo rettificato in acciaio super rapido HSS M35 (Cobalto) (64/65 HRC)
Ground body made of HSS M35 Steel (Cobalt) (64/65 HRC)

Scarico laterale per l'evacuazione del truciolo
Lateral flutes to make easier the chip release

Altezza utile di taglio: 15 mm
Profondità utile: 18 mm
*Useful cutting height: 15mm
Useful depth: 18mm*

Attacco sfaccettato per un'ottima presa nel mandrino (con Ø tazza > 18 mm) Attacco cilindrico (con Ø tazza < 18 mm)
*Faced shank for strong grip inside the chuck (hole saw Ø > 18 mm)
Cylindrical shank (hole saw Ø < 18 mm)*



Cartella di spessore variabile per garantire una più facile espulsione del dischetto di risulta
Variable tooth thickness to make easier the core ejection

Molla per l'espulsione del dischetto di risulta (per tazze Ø ≥ 25mm)
Spring to eject the core (available for hole saws Ø ≥ 25mm)



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Inossidabile - Stainless steel	5000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	10300
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	7300
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	5700
● Bronzo - Bronze	11500
● Rame - Copper	9600
● Alluminio - Aluminium	12700
● PVC - Pvc	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Vetresine - Fiberglass	5100
● Sottili pannelli legno - Wooden thin boards	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories



cod	Ø	€
035T015	15	18,50
035T016	16	19,70
035T017	17	21,00
035T018	18	22,20
035T019	19	23,30
035T020	20	24,60
035T021	21	26,00
035T022	22	27,10
035T023	23	28,40
035T024	24	30,00
035T025	25	30,80
035T026	26	32,10
035T027	27	33,20
035T028	28	34,50
035T029	29	35,65
035T030	30	36,90
035T031	31	38,20
035T032	32	39,00
035T033	33	40,70
035T034	34	42,00
035T035	35	43,20
035T036	36	44,40
035T037	37	45,60
035T038	38	46,80
035T039	39	48,10
035T040	40	49,30
035T041	41	51,80
035T042	42	53,00
035T043	43	54,30
035T044	44	55,50
035T045	45	56,70
035T046	46	58,00
035T047	47	59,20
035T048	48	60,40
035T049	49	61,60
035T050	50	62,80
035T051	51	81,30
035T052	52	81,30
035T054	54	86,30
035T055	55	86,30
035T058	58	93,60
035T060	60	93,60
035T062	62	105,00
035T064	64	105,00
035T065	65	105,00
035T068	68	113,40
035T070	70	113,40
035T075	75	138,00
035T080	80	149,00

Valigette - Assortment cases



7 pz (18, 22, 25, 30, 35, 38, 50)

cod	descr.	€
03507	7 pz	270,00

Espositori da Banco - Displays



18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)

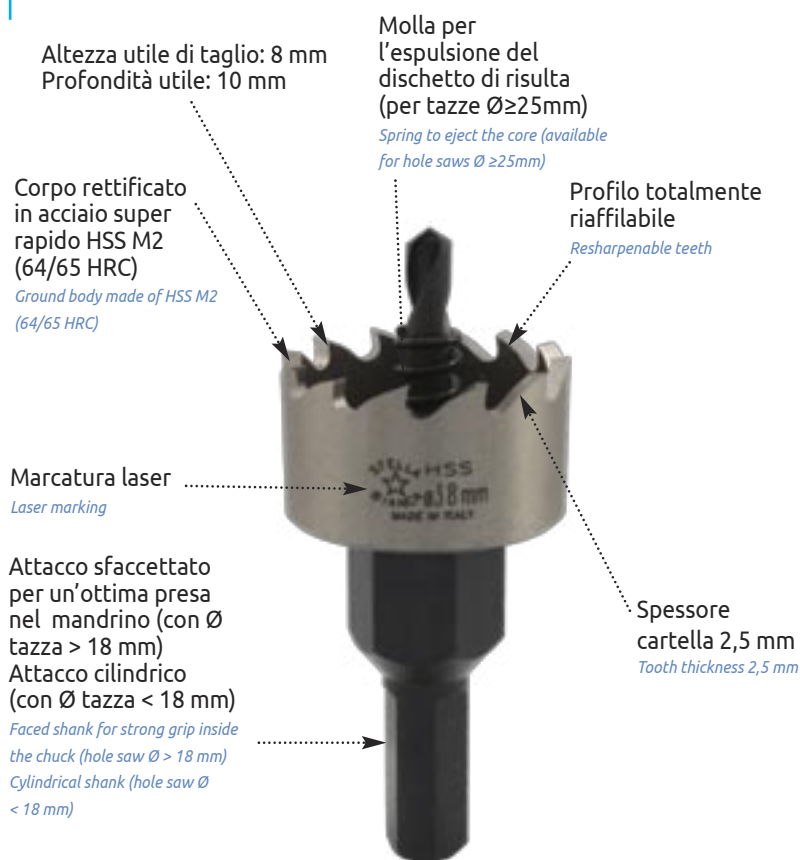
26 pz (18, 19, 20, ... 39, 40, 42, 45, 50)

cod	descr.	€
035E18	18 pz	590,00
035E26	26 pz	995,00



Fresa a tazza HSS - HSS Hole saw

Per realizzare fori nei metalli - To drill holes in metals



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	8600
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	6100
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	5700
● Bronzo - Bronze	11500
● Alluminio - Aluminium	12700
● Rame - Copper	8000
● Inox - Stainless steel	4200
● Pvc - Pvc	5100
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Sottili pannelli legno - Wooden thin boards	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

*Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

cod	Ø	€
033T008	8	12,04
033T009	9	12,04
033T010	10	12,04
033T011	11	12,63
033T012	12	12,63
033T013	13	13,26
033T014	14	13,44
033T015	15	14,19
033T016	16	14,48
033T017	17	14,71
033T018	18	14,82
033T019	19	15,64
033T020	20	16,51
033T021	21	17,32
033T022	22	18,07
033T023	23	18,94
033T024	24	19,75
033T025	25	20,50
033T026	26	21,43
033T027	27	22,18
033T028	28	23,11
033T029	29	23,86
033T030	30	24,67
033T031	31	25,54
033T032	32	26,35
033T033	33	27,10
033T034	34	27,97
033T035	35	28,79
033T036	36	32,14
033T037	37	32,89
033T038	38	33,83
033T039	39	34,86
033T040	40	35,61
033T041	41	36,66
033T042	42	37,41
033T043	43	38,34
033T044	44	39,21
033T045	45	40,14
033T046	46	41,06
033T047	47	41,93
033T048	48	42,74
033T049	49	43,90
033T050	50	44,53
033T051	51	54,44
033T052	52	55,60
033T053	53	56,52
033T054	54	57,68
033T055	55	58,72
033T056	56	59,88
033T057	57	60,93
033T058	58	61,97
033T059	59	63,01

cod	Ø	€
033T060	60	64,17
033T061	61	75,12
033T062	62	76,39
033T063	63	77,72
033T064	64	78,88
033T065	65	80,16
033T066	66	81,32
033T067	67	82,59
033T068	68	83,75
033T069	69	85,07
033T070	70	86,23
033T071	71	92,26
033T072	72	93,71
033T073	73	94,98
033T074	74	96,31
033T075	75	97,59
033T076	76	98,86
033T077	77	100,13
033T078	78	101,47
033T079	79	102,63
033T080	80	104,01
033T081	81	118,73
033T082	82	118,73
033T083	83	118,73
033T084	84	118,73
033T085	85	118,73
033T086	86	125,74
033T087	87	125,74
033T088	88	125,74
033T089	89	125,74
033T090	90	125,74
033T092	92	132,69
033T093	93	132,69
033T094	94	132,69
033T095	95	132,69
033T100	100	139,80
033T105	105	189,00
033T110	110	216,00
033T115	115	279,00
033T120	120	306,00
033T125	125	328,00
033T130	130	351,00
033T140	140	378,00
033T150	150	432,00

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - Further sizes on demand

Prezzi per SOLA TAZZA:
fino a Ø 50 mm: sottrarre 2,80 €
oltre Ø 50 mm: sottrarre 3,60 €
 Codifica per sola tazza: omettere "T"
 Es. 033025: sola tazza Ø 25 mm

Prices for CUP ONLY:
up to Ø 50 mm: deduct 2,80 €
Over Ø 50 mm: deduct 3,60 €
 Code for cup only: without "T"
 e.g. 033025 means cup only o 25 mm

Valigette - Assortment cases



7 pz (18, 22, 25, 30, 35, 38, 50)

cod	descr.	€
033B	7 pz	221,54

Espositori da Banco - Displays



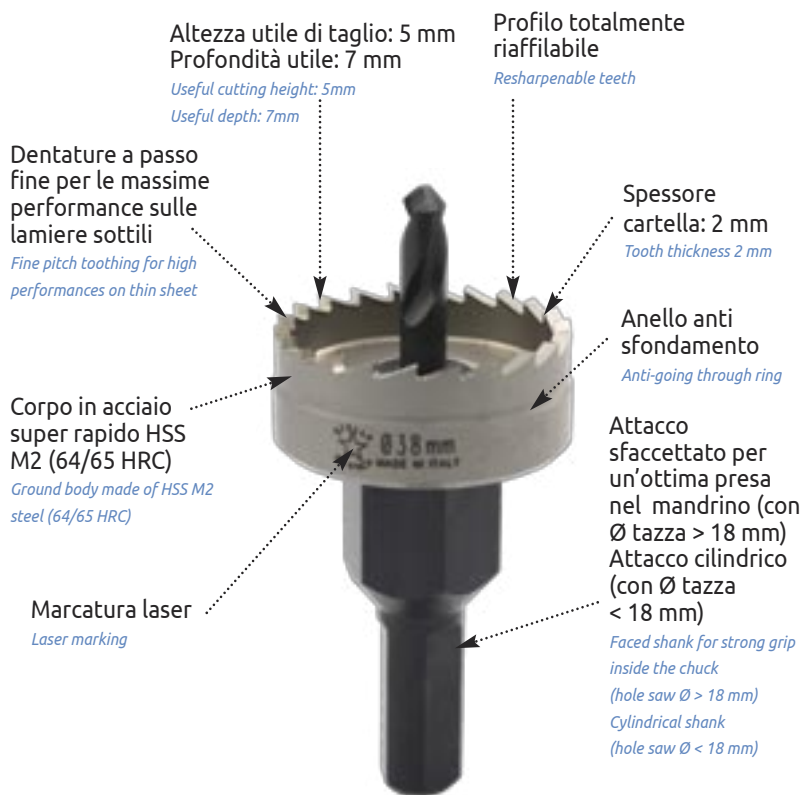
18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)
33 pz (10, 12, 13, ... 39, 40, 42, 45, 50)

cod	descr.	€
033E257	18 pz	421,71
033E258	33 pz	819,80

Fresa a tazza HSS Export

HSS Export Hole saw

Per realizzare fori su metalli, in particolare lamiere sottili
To drill holes in metals, particularly thin sheet



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	8600
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	6100
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	5700
● Bronzo - Bronze	11500
● Alluminio - Aluminium	12700
● Rame - Copper	8000
● Inox - Stainless steel	4200
● PVC - Pvc	5100
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso - Technical advices

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

cod	Ø	€
037T015	15	12,17
037T016	16	12,39
037T017	17	12,50
037T018	18	12,63
037T019	19	13,33
037T020	20	14,07
037T021	21	14,71
037T022	22	15,35
037T023	23	16,16
037T024	24	16,80
037T025	25	17,54
037T026	26	18,18
037T027	27	18,82
037T028	28	19,63
037T029	29	20,28
037T030	30	21,02
037T031	31	21,66
037T032	32	22,36
037T033	33	23,11
037T034	34	23,75
037T035	35	24,38
037T036	36	27,10
037T037	37	27,97
037T038	38	28,79
037T039	39	29,54
037T040	40	30,35
037T041	41	31,11
037T042	42	31,73
037T043	43	32,67
037T044	44	33,30
037T045	45	34,05
037T046	46	34,98
037T047	47	35,61
037T048	48	36,26
037T049	49	37,30
037T050	50	37,82

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - Further sizes on demand

Prezzi per sola tazza: sottrarre 2,80 €

Codifica per sola tazza: omettere "T"
Es. 037025: sola tazza Ø 25 mm

Prices for CUP ONLY: up to Ø 50 mm: deduct 2,80 €
Code for cup only: without "T"
e.g. 037025 means cup only Ø 25 mm

Valigette - Assortment cases



7 pz (18, 22, 25, 30, 35, 38, 50)

cod	descr.	€
03707	7 pz	195,68



Espositori da Banco - Displays



18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)

29 pz (15, 16, 17, ... 39, 40, 42, 45, 50)

cod	descr.	€
037E3718	18 pz	360,98
037E3729	29 pz	658,99

Fresa a tazza T.C.T. per Inox - *T.C.T. Hole saw* for Stainless steel

Denti in metallo duro saldobrasati - *Tungsten Carbide tipped*
Per realizzare fori su acciaio inossidabile e metalli, anche i più tenaci - *To drill holes in stainless steels and strong metals*



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Inox - Stainless steel	8000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	16000
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	12500
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	19000
● Bronzo - Bronze	11500
● Rame - Copper	8000
● Alluminio - Aluminium	12700
● Pvc - Pvc	5100
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile
- Non interrompere la rotazione all'interno del pezzo

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth
- Do not stop rotation inside the working piece



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

cod	Ø	€
039T015	15	45,00
039T016	16	45,00
039T017	17	45,00
039T018	18	45,00
039T019	19	45,00
039T020	20	45,00
039T021	21	45,00
039T022	22	45,00
039T023	23	49,87
039T024	24	49,87
039T025	25	49,87
039T026	26	58,01
039T027	27	58,01
039T028	28	58,01
039T029	29	58,01
039T030	30	58,01
039T031	31	66,90
039T032	32	66,90
039T033	33	66,90
039T034	34	66,90
039T035	35	66,90
039T036	36	77,35
039T037	37	77,35
039T038	38	77,35
039T039	39	77,35
039T040	40	77,35
039T041	41	89,03
039T042	42	89,03
039T043	43	89,03
039T044	44	89,03
039T045	45	89,03
039T046	46	100,70
039T047	47	100,70
039T048	48	100,70
039T049	49	100,70
039T050	50	100,70
039T051	51	110,67
039T052	52	110,67
039T053	53	110,67
039T054	54	110,67
039T055	55	110,67
039T060	60	141,81
039T065	65	149,59
039T068	68	162,49
039T070	70	162,49
039T075	75	175,13
039T080	80	189,73
039T085	85	215,27
039T090	90	231,07
039T095	95	239,60
039T100	100	256,62
039T105	105	323,52

cod	Ø	€
039T110	110	358,79
039T115	115	383,11
039T120	120	411,08
039T125	125	422,03
039T130	130	437,84
039T140	140	459,73
039T150	150	486,48
039T160	160	516,90
039T170	170	569,19
039T180	180	608,11
039T200	200	677,43

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - *Further sizes on demand*

Prezzi per sola tazza:
fino a Ø 50 mm: sottrarre 2,80 €
oltre Ø 50 mm: sottrarre 3,60 €
 Codifica per sola tazza: omettere "T"
 Es. 039025: sola tazza Ø 25 mm

Prices for CUP ONLY:
up to Ø 50 mm: deduct 2,80 €
Over Ø 50 mm: deduct 3,60 €
Code for cup only: without "T"
e.g. 039025 means cup only o 25 mm



Valigette - Assortment cases



7 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 50)

cod	descr.	€
03907	7 pz	480,69

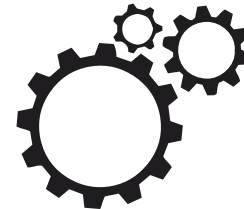
Espositori da Banco - Displays



18 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)
 29 pz (15, 16, 17, ... 39, 40, 42, 45, 50)

cod	descr.	€
039E	18 pz	1019,81
039E29	29 pz	1807,00

Accessori e ricambi per frese a tazza (art. 33 - 35 - 36 - 37 - 39) - *Accessories and spare parts for hole saws (art. 33 - 35 - 36 - 37 - 39)*



Sole punte guida - *Pilot drills*



cod	descr.	Ø	€
034TP5	punta HSS per frese Ø 10-13 mm - <i>HSS pilot drill for hole saws Ø 10-13 mm</i>	5	2,20
034TP6	punta HSS per frese Ø 14-50 mm - <i>HSS pilot drill for hole saws Ø 14-50 mm</i>	6	2,30
034TP7	punta HSS-E (cobalto) per frese Ø 14-50 mm	6	7,00
034TP8	punta HSS per frese Ø >50 mm - <i>HSS pilot drill for hole saws Ø >50 mm</i>	8	2,50
034TP9	punta HSS per frese Art 39L - <i>HSS pilot drill for hole saws Art 39L</i>	6	8,00

Solo gambi - *Shanks*

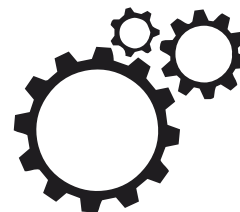


cod	descr.	l	Ø	filettatura - <i>thread</i>	€
034A10	per frese Ø 14-17 mm - <i>for hole saws Ø 14-17 mm</i>	46	8	10x1,25	4,60
034A12	per frese Ø 18-30 mm - <i>for hole saws Ø 18-30 mm</i>	42	10	12x1,25	4,70
034A26	per frese Ø 31-50 mm - <i>for hole saws Ø 31-50 mm</i>	47	12	16x1,25	5,10
034A36	per frese Ø >50 mm - <i>for hole saws Ø >50 mm</i>	52	12	16x1,25	6,67

Gambi completi di punte - *Shank with pilot drill*



cod	descr.	l	Ø	filettatura - <i>thread</i>	€
034TA10	per frese Ø 14-17 mm - <i>for hole saws Ø 14-17 mm</i>	46	8	10x1,25	6,80
034TA12	per frese Ø 18-30 mm - <i>for hole saws Ø 18-30 mm</i>	42	10	12x1,25	7,00
034TA26	per frese Ø 31-50 mm - <i>for hole saws Ø 31-50 mm</i>	47	12	16x1,25	7,40
034TA36	per frese Ø >50 mm - <i>for hole saws Ø >50 mm</i>	52	12	16x1,25	9,17



Gambi LUNGI completi di punta (tutti \varnothing 12 mm) - LONG shank with pilot drill (\varnothing 12 mm)



cod	descr.	l mm	\varnothing	filettatura - thread	€
034TA42	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	250	12	12x1,25	27,00
034TA46	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	250	12	16x1,25	28,40
034TA52	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	500	12	12x1,25	39,20
034TA56	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	500	12	16x1,25	40,50
034TA62	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	1000	12	12x1,25	59,50
034TA66	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	1000	12	16x1,25	60,70

Gambi SDS Plus completi di punta - SDS Plus shank with pilot drill



cod	descr.	l mm	filettatura - thread	€
034ST12	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	100	12x1,25	33,70
034ST16	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	100	16x1,25	34,40

Gambi Cono Morse 2 completi di punta - Morse 2 Cone shank with pilot drill



cod	descr.	l mm	filettatura - thread	€
034CM12	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	118	12x1,25	25,70
034CM16	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	118	16x1,25	26,00

Adattatori Weldon 19 mm (consentono l'impiego di queste frese su trapani a supporto magnetico) - Weldon 19 mm Adaptors (to use hole saws on magnetic drills)



cod	descr.	filettatura - thread	€
038MAW12	per frese \varnothing 18-30 mm - for hole saws \varnothing 18-30 mm	Weldon-12x1,25	25,31
038MAW16	per frese \varnothing >30 mm - for hole saws \varnothing >30 mm	Weldon-16x1,25	25,31

MECCANICA



Fresa a tazza T.C.T. monoblocco - T.C.T. Hole saw Monoblock for Stainless steel

Denti in metallo duro saldobrasati. Per realizzare fori su acciaio inossidabile e metalli, anche i più tenaci
Tungsten Carbide tipped. To drill stainless steels and strong metals

Altezza utile di taglio: 25 mm
 Profondità utile: 28 mm
*Useful cutting height: 25mm
 Useful depth: 28mm*

Denti in metallo duro micrograna K20 (Carburo di Tungsteno) saldobrasati
*Tungsten Carbide
 Teeth (micrograin K20)
 braze welded at high temperatures*



Molla per l'espulsione del dischetto di risulta (per tazze Ø≥25mm)
Spring to eject the core (Ø≥25mm)

Spessore cartella: 3 mm
 dente: 4 mm
*Body thickness: 3mm
 tooth thickness: 4 mm*

Attacco monoblocco Ø 10 mm (13 mm per Ø 75 e 80 mm)
*Monoblock shank Ø 10 mm
 (Ø 13mm for Ø 75 and 80mm)*

Shank

cod	Ø	Ø gambo	€
039X014	14	10	37,94
039X015	15	10	37,94
039X016	16	10	37,94
039X017	17	10	37,94
039X018	18	10	37,94
039X019	19	10	39,20
039X020	20	10	39,20
039X021	21	10	39,20
039X022	22	10	39,20
039X023	23	10	42,99
039X024	24	10	42,99
039X025	25	10	42,99
039X026	26	10	50,58
039X027	27	10	50,58
039X028	28	10	50,58
039X029	29	10	50,58
039X030	30	10	50,58
039X032	32	10	56,91
039X035	35	10	56,91
039X038	38	10	65,75
039X040	40	10	65,75
039X042	42	10	75,87
039X045	45	10	75,87
039X048	48	10	85,99
039X050	50	10	85,99
039X052	52	10	94,86
039X055	55	10	94,86
039X060	60	10	120,15
039X065	65	10	128,99
039X070	70	10	141,64
039X075	75	13	151,76
039X080	80	13	164,40

Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Inox - Stainless steel	8000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	16000
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	12500
● Ottone - Brass	11500
● Ghisa - Cast Iron	19000
● Bronzo - Bronze	11500
● Rame - Copper	8000
● Alluminio - Aluminium	12700
● Pvc - Pvc	5100
● Vetresine - Fiberglass	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100

Confezionamento - Packaging



- Standard
- Scatola trasparente
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Non interrompere la rotazione all'interno del pezzo

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth
- Do not stop rotation inside the working piece



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Serie lunga - Long version

cod	Ø x L	€
039X060L	60 x 50	156,06
039X062L	62 x 50	168,54

*Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Espositori da banco - Display



15 pz (18, 19, 20, 21, 22, ...35)

cod	descr.	€
039XE15	15 pz	572,22

Punta guida con molla - Pilot drill with spring



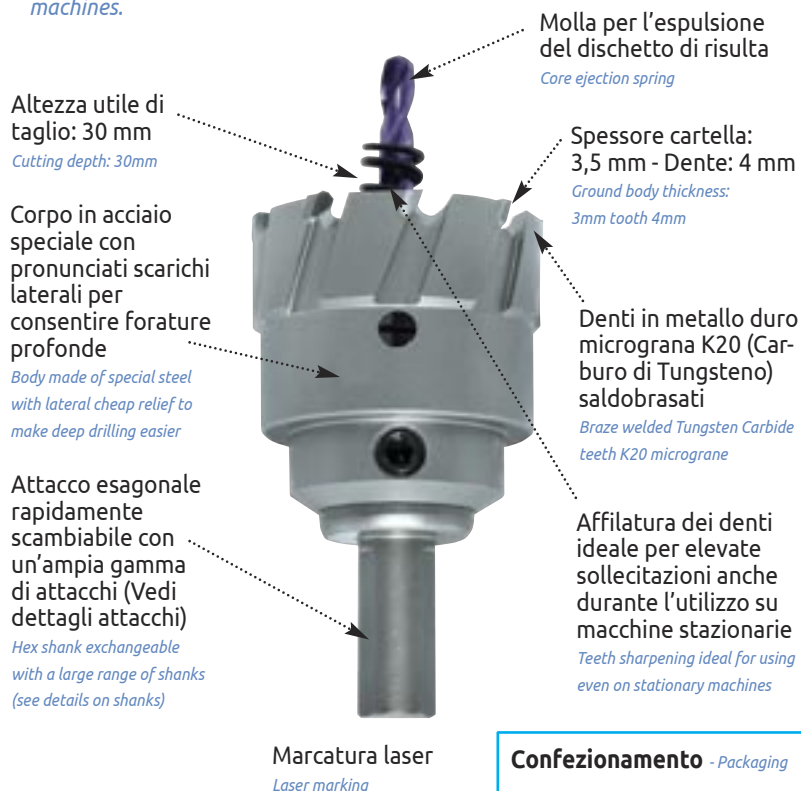
cod	Ø	€
034TPX	6	7,28
034TPXL	6	10,40

Fresa a tazza T.C.T. Alte prestazioni

h=30 mm TCT Hole saw High Performances h= 30mm

Denti in metallo duro saldobrasati.

Per realizzare fori su metalli ferrosi, acciaio inossidabile, metalli tenaci, ghisa, materiali sintetici. Grande versatilità grazie alla possibilità di intercambiare attacchi idonei a qualsiasi trapano, portatile, cono morse, magnetico o sds plus. - *Braze welded Tungsten Carbide teeth. Suitable for drilling holes on iron, stainless steel, very hard materials, cast iron, plastic materials. Very performing thanks to the possibility of interchanging various shanks suitable for either portable or Morse cone or magnetic or SDS Plus drill machines.*



Campi di applicazione

Materiale	Numero Fisso*
● Inox	8000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	16000
● Acciaio > 600 N/mm ²	12500
● Ottone	11500
● Ghisa	19000
● Bronzo	11500
● Rame	8000
● Alluminio	12500
● Pvc	5100
● Vetroresine	5100
● Laminati plastici	5100

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM)= divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola in plastica
- Standard Plastic Box

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Utilizzare olio lubrificante
- Non interrompere la rotazione all'interno del pezzo

Technical advices

- do not exceed the recommended rpm
- use lubricating oil
- do not stop the drill rotation inside the workpiece



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

Ø	cod	€	cod	€
14	039K014	56,23	039KT014	82,69
15	039K015	56,23	039KT015	82,69
16	039K016	56,23	039KT016	82,69
17	039K017	56,23	039KT017	82,69
18	039K018	56,23	039KT018	82,69
19	039K019	56,23	039KT019	82,69
20	039K020	56,23	039KT020	82,69
21	039K021	56,23	039KT021	82,69
22	039K022	56,23	039KT022	82,69
23	039K023	56,23	039KT023	82,69
24	039K024	56,23	039KT024	82,69
25	039K025	56,23	039KT025	82,69
26	039K026	58,43	039KT026	84,89
27	039K027	58,43	039KT027	84,89
28	039K028	58,43	039KT028	84,89
29	039K029	58,43	039KT029	84,89
30	039K030	58,43	039KT030	84,89
31	039K031	60,64	039KT031	87,10
32	039K032	60,64	039KT032	87,10
33	039K033	60,64	039KT033	87,10
34	039K034	60,64	039KT034	87,10
35	039K035	60,64	039KT035	87,10
36	039K036	62,84	039KT036	89,30
37	039K037	62,84	039KT037	89,30
38	039K038	62,84	039KT038	89,30
39	039K039	62,84	039KT039	89,30
40	039K040	62,84	039KT040	89,30
41	039K041	65,05	039KT041	91,51
42	039K042	65,05	039KT042	91,51
43	039K043	65,05	039KT043	91,51
44	039K044	65,05	039KT044	91,51
45	039K045	65,05	039KT045	91,51
46	039K046	72,77	039KT046	99,23
47	039K047	72,77	039KT047	99,23
48	039K048	72,77	039KT048	99,23
49	039K049	72,77	039KT049	99,23
50	039K050	72,77	039KT050	99,23
51	039K051	83,79	039KT051	110,25
52	039K052	83,79	039KT052	110,25
53	039K053	94,82	039KT053	121,28
54	039K054	94,82	039KT054	121,28
55	039K055	94,82	039KT055	121,28
56	039K056	105,84	039KT056	132,30
57	039K057	105,84	039KT057	132,30
58	039K058	105,84	039KT058	132,30
59	039K059	116,87	039KT059	143,33
60	039K060	116,87	039KT060	143,33
61	039K061	127,89	039KT061	157,66
62	039K062	127,89	039KT062	157,66
63	039K063	127,89	039KT063	157,66
64	039K064	127,89	039KT064	157,66
65	039K065	127,89	039KT065	157,66
66	039K066	138,92	039KT066	168,68
67	039K067	138,92	039KT067	168,68
68	039K068	138,92	039KT068	168,68

Sola tazza - Cup only **Completa - Complete**

Ø	cod	€	cod	€
69	039K069	138,92	039KT069	168,68
70	039K070	138,92	039KT070	168,68
71	039K071	149,94	039KT071	179,71
72	039K072	149,94	039KT072	179,71
73	039K073	149,94	039KT073	179,71
74	039K074	149,94	039KT074	179,71
75	039K075	149,94	039KT075	179,71
76	039K076	166,48	039KT076	196,25
77	039K077	166,48	039KT077	196,25
78	039K078	166,48	039KT078	196,25
79	039K079	166,48	039KT079	196,25
80	039K080	166,48	039KT080	196,25
81	039K081	194,04	039KT081	222,71
82	039K082	194,04	039KT082	222,71
83	039K083	194,04	039KT083	222,71
84	039K084	194,04	039KT084	222,71
85	039K085	194,04	039KT085	222,71
86	039K086	210,58	039KT086	240,35
87	039K087	210,58	039KT087	240,35
88	039K088	210,58	039KT088	240,35
89	039K089	210,58	039KT089	240,35
90	039K090	210,58	039KT090	240,35
91	039K091	227,12	039KT091	256,88
92	039K092	227,12	039KT092	256,88
93	039K093	227,12	039KT093	256,88
94	039K094	227,12	039KT094	256,88
95	039K095	227,12	039KT095	256,88
100	039K100	238,14	039KT100	267,91
105	039K105	291,06	039KT105	332,96
110	039K110	324,14	039KT110	366,03
115	039K115	346,19	039KT115	388,08
120	039K120	379,26	039KT120	421,16
125	039K125	390,29	039KT125	432,18
130	039K130	406,82	039KT130	448,72
135	039K135	423,36	039KT135	465,26
140	039K140	440,00	039KT140	482,00
145	039K145	483,00	039KT145	525,00
150	039K150	529,00	039KT150	571,00

**Attacco esagonale***Hex shank*

Ideale per l'utilizzo con trapani e avvitatori con mandrino fino a 13 mm - *Suitable for using on drill machines and screwers with chuck up to 13mm*

cod	descriz.	€
034K01	per tazze Ø 14-60 mm	16,54
034K02	per tazze Ø 61-100 mm	17,64
034K03	per tazze Ø 105-150 mm	32,00

Punta guida con molla*Center drill with spring*

cod	descriz.	€
034KP06	Ø 6 x 80 mm Ø 14-60 mm	10,47
034KP08	Ø 8 x 80 mm Ø 61-150 mm	12,13

Espositori da Banco - Table display

12 pz (Ø 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35) + 3x034K01 + 3x 034KP06 + 034KW + 034KWP

cod	descr.	€
039KE12	12 pz	606,38

Assortimenti - Assortment

Valigetta componibile con spugna modulare - Plastic case with inside foam

Grande versatilità grazie alla spugna pre-fustellata a quadretti in grado di adattarsi a qualsiasi forma e diametro.

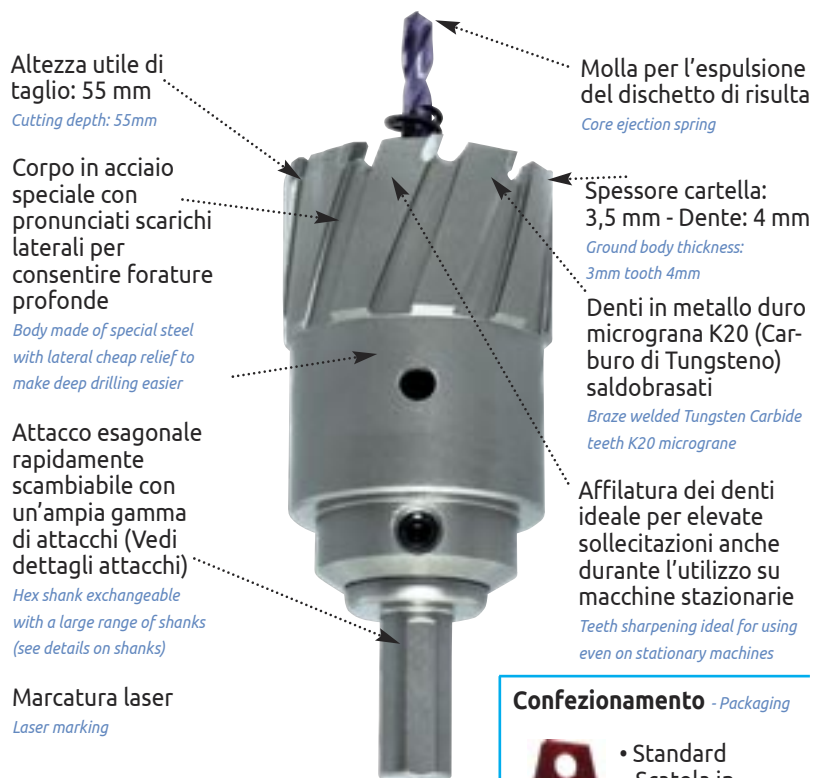
Thanks to the die-cutting foam it is easy to adapt any shape and diameter inside it.

cod.	descr.	€
112ROS404	mm 250x160x40 h	47,23

Fresa a tazza T.C.T. Alte prestazioni SERIE LUNGA h=55 mm - TCT Hole saw High

Performances Long serie h= 55mm

Denti in metallo duro saldobrasati. Per realizzare fori su metalli ferrosi, acciaio inossidabile, metalli tenaci, ghisa, materiali sintetici. Grande versatilità grazie alla possibilità di intercambiare attacchi idonei a qualsiasi trapano, portatile, cono morse, magnetico o sds plus - *Braze welded Tungsten Carbide teeth. Suitable for drilling holes on iron, stainless steel, very hard materials, cast iron, plastic materials.*
Very performing thanks to the possibility of interchanging various shanks suitable for either portable or Morse cone or magnetic or SDS Plus drill machines.



Altezza utile di taglio: 55 mm
Cutting depth: 55mm

Corpo in acciaio speciale con pronunciati scarichi laterali per consentire forature profonde
Body made of special steel with lateral cheap relief to make deep drilling easier

Attacco esagonale rapidamente scambiabile con un'ampia gamma di attacchi (Vedi dettagli attacchi)
Hex shank exchangeable with a large range of shanks (see details on shanks)

Marcatura laser
Laser marking

Molla per l'espulsione del dischetto di risulta
Core ejection spring

Spessore cartella: 3,5 mm - Dente: 4 mm
Ground body thickness: 3mm tooth 4mm

Denti in metallo duro micrograna K20 (Carburo di Tungsteno) saldobrasati
Braze welded Tungsten Carbide teeth K20 micrograne

Affilatura dei denti ideale per elevate sollecitazioni anche durante l'utilizzo su macchine stazionarie
Teeth sharpening ideal for use even on stationary machines

Campi di applicazione

Materiale	Numero Fisso*
● Inox	8000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	16000
● Acciaio > 600 N/mm ²	12500
● Ottone	11500
● Ghisa	19000
● Bronzo	11500
● Rame	8000
● Alluminio	12500
● Pvc	5100
● Vetrosine	5100
● Laminati plastici	5100

*Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM)= divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola in plastica
- Standard Plastic Box

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Utilizzare olio lubrificante
- Non interrompere la rotazione all'interno del pezzo

Technical advices

- do not exceed the recommended rpm
- use lubricating oil
- do not stop the drill rotation inside the workpiece



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

Sola tazza - Cup only Completa - Complete

Ø	cod	€	cod	€
14	039KL014	83,00	039KLT014	117,77
15	039KL015	83,00	039KLT015	117,77
16	039KL016	83,00	039KLT016	117,77
17	039KL017	83,00	039KLT017	117,77
18	039KL018	83,00	039KLT018	117,77
19	039KL019	83,00	039KLT019	117,77
20	039KL020	83,00	039KLT020	117,77
21	039KL021	83,00	039KLT021	117,77
22	039KL022	83,00	039KLT022	117,77
23	039KL023	83,00	039KLT023	117,77
24	039KL024	83,00	039KLT024	117,77
25	039KL025	83,00	039KLT025	117,77
26	039KL026	85,00	039KLT026	119,77
27	039KL027	85,00	039KLT027	119,77
28	039KL028	85,00	039KLT028	119,77
29	039KL029	85,00	039KLT029	119,77
30	039KL030	85,00	039KLT030	119,77
31	039KL031	87,00	039KLT031	121,77
32	039KL032	87,00	039KLT032	121,77
33	039KL033	87,00	039KLT033	121,77
34	039KL034	87,00	039KLT034	121,77
35	039KL035	87,00	039KLT035	121,77
36	039KL036	89,00	039KLT036	123,77
37	039KL037	89,00	039KLT037	123,77
38	039KL038	89,00	039KLT038	123,77
39	039KL039	89,00	039KLT039	123,77
40	039KL040	89,00	039KLT040	123,77
41	039KL041	94,00	039KLT041	128,77
42	039KL042	94,00	039KLT042	128,77
43	039KL043	94,00	039KLT043	128,77
44	039KL044	94,00	039KLT044	128,77
45	039KL045	94,00	039KLT045	128,77
46	039KL046	97,00	039KLT046	131,77
47	039KL047	97,00	039KLT047	131,77
48	039KL048	97,00	039KLT048	131,77
49	039KL049	97,00	039KLT049	131,77
50	039KL050	97,00	039KLT050	131,77
51	039KL051	104,00	039KLT051	138,77
52	039KL052	104,00	039KLT052	138,77
53	039KL053	113,00	039KLT053	147,77
54	039KL054	113,00	039KLT054	147,77
55	039KL055	113,00	039KLT055	147,77
56	039KL056	125,00	039KLT056	159,77
57	039KL057	125,00	039KLT057	159,77
58	039KL058	125,00	039KLT058	159,77
59	039KL059	139,00	039KLT059	173,77
60	039KL060	139,00	039KLT060	173,77
61	039KL061	152,00	039KLT061	193,95
62	039KL062	152,00	039KLT062	193,95
63	039KL063	152,00	039KLT063	193,95
64	039KL064	152,00	039KLT064	193,95
65	039KL065	152,00	039KLT065	193,95
66	039KL066	166,00	039KLT066	207,95
67	039KL067	166,00	039KLT067	207,95
68	039KL068	166,00	039KLT068	207,95

Sola tazza - Cup only **Completa - Complete**

Ø	cod	€	cod	€
69	039KL069	166,00	039KLT069	207,95
70	039KL070	166,00	039KLT070	207,95
71	039KL071	178,00	039KLT071	219,95
72	039KL072	178,00	039KLT072	219,95
73	039KL073	178,00	039KLT073	219,95
74	039KL074	178,00	039KLT074	219,95
75	039KL075	178,00	039KLT075	219,95
76	039KL076	198,00	039KLT076	239,95
77	039KL077	198,00	039KLT077	239,95
78	039KL078	198,00	039KLT078	239,95
79	039KL079	198,00	039KLT079	239,95
80	039KL080	198,00	039KLT080	239,95
85	039KL085	230,00	039KLT085	271,95
90	039KL090	251,00	039KLT090	292,95
95	039KL095	270,00	039KLT095	311,95
100	039KL100	283,00	039KLT100	324,95
105	039KL105	345,00	039KLT105	399,08
110	039KL110	385,00	039KLT110	439,08
115	039KL115	412,00	039KLT115	466,08
120	039KL120	451,00	039KLT120	505,08
125	039KL125	485,00	039KLT125	539,08
130	039KL130	538,00	039KLT130	592,08
135	039KL135	596,00	039KLT135	650,08
140	039KL140	656,00	039KLT140	710,08
145	039KL145	721,00	039KLT145	775,08
150	039KL150	786,00	039KLT150	840,08

**Attacco esagonale***Hex shank*

Ideale per l'utilizzo con trapani e avvitatori con mandrino fino a 13 mm

cod	descriz.	€
034K01	per tazze Ø 14-60 mm	16,54
034K02	per tazze Ø 61-100 mm	17,64
034K03	per tazze Ø 105-150 mm	32,00

Punta guida con molla*Center drill with spring*

cod	descriz.	€
034KLP06	Ø 6 x 110 mm Ø 14-60 mm	18,23
034KLP08	Ø 8 x 110 mm Ø 61-150 mm	24,31

Espositori da Banco - Table display

12 pz (Ø 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35) + 3x034K01 + 3x 034KLP06 + 034KW + 034KWLP

cod	descr.	€
039KLE12	12 pz	864,23

Assortimenti - Assortment**Valigetta componibile con spugna modulare - Plastic case with inside foam**

Grande versatilità grazie alla spugna pre-fustellata a quadretti in grado di adattarsi a qualsiasi forma e diametro.

Thanks to the die-cutting foam it is easy to adapt any shape and diameter inside it.

cod.	descr.	€
112ROS404	mm 250x160x40 h	47,23

Gamma attacchi e punte guida per art 39K e 39KL

Shank and center drills range for item 39K and 39KL

Esagonale - Hexagonal



Ideale per l'utilizzo con trapani e avvitatori con mandrino fino a 13 mm - Suitable for using on drill machines and screwers with chuck up to 13mm

cod	descriz.	€
034K01	per tazze Ø 14-60 mm	16,54
034K02	per tazze Ø 61-100 mm	17,64
034K03	per tazze Ø 105-150 mm	32,00



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KP06	Ø 6x80 mm	14-60	10,47
034KP08	Ø 8x80 mm	61-150	12,13



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KLP06	Ø 6x110 mm	14-60	18,23
034KLP08	Ø 8x110 mm	61-150	24,31

Weldon 19 mm - Weldon 19 mm



Ideale per l'utilizzo con trapani a supporto magnetico attacco Weldon 19 mm (esempio Evolution Mag 42) - Suitable for using on magnetic drill machines Weldon 19mm shank (like Evolution Mag42)

cod	descriz.	€
034KW	Ø 14-100 mm	33,08



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



cod	descriz.	€
034KWP	Ø 6,34 x 102 mm	11,03



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm



cod	descriz.	€
034KWLP	Ø 6,34 x 122 mm	12,13

Quick-In - Quick-In shank



Ideale per l'utilizzo con trapani a supporto magnetico attacco Quick-In (Esempio Fein) - Suitable for using on magnetic drill machines Quick-in shank (like Fein)

cod	descriz.	€
034KQ	Ø 14-100 mm	39,00



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



cod	descriz.	€
034KQP	Ø 6,34 x 102 mm	12,13



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm



cod	descriz.	€
034KQLP	Ø 6,34 x 122 mm	13,23

Gamma attacchi e punte guida per art 39K e 39KL

Shanks and center drills range for item 39K and 39KL

Cono Morse - Morse Cone



Ideale per l'utilizzo con trapani a colonna
Cono Morse 2 e 3 - Suitable for using on stationary drill
machine Morse cone 2 and 3

cod	descriz.	€
034KCM2	CM2 - Ø 16-100 mm	55,00
034KCM3A	CM3 - Ø 16-100 mm	65,00
034KCM3B	CM3 - Ø 105-150 mm	68,00



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KP08	Ø 8x80 mm	16-150	12,13



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KLP08	Ø 8x110 mm	16-150	24,31

SDS+ - SDS Plus shank



Ideale per l'utilizzo con tassellatori in
mancanza di trapani tradizionali.
Da utilizzarsi a SOLA ROTAZIONE per
Ø 14-100 mm - Suitable for using on dowelling
machine if traditional drill machine is not available.
Rotation only Ø 14-100mm

cod	descriz.	€
034KSDS	Ø 14-100 mm	31,00



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KP08	Ø 8x80 mm	16-150	12,13



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm



cod	punta	Ø tazza	€
034KLP08	Ø 8x110 mm	16-150	24,31

Esagonale con punta retrattile - Hexagonal with retractable center drill



Soluzione innovativa per eseguire la foratura tramite il centraggio della
punta guida ma senza doverne eseguire il rispettivo foro. La punta retrat-
tile su apposita molla consente il centraggio e una ancor più agevole
espulsione del dischetto di risulta. Utilizzabile su tutti i trapani con man-
drino fino a 13 mm. - Innovative solution for drilling with center drill without a pre-hole. The re-
tractable drill positioned on the spring allows to easily center the hole and eject the core.
Suitable for all drill machines with chuck up to 13mm



Art 039K
H utile 30 mm
Useful h 30mm



Art 039KL
H utile 55 mm
Useful h 55mm

cod	descriz.	€
034K07	Attacco con punta Ø 14-100 mm	149,00

Shank with drill Ø 14

034KP07	Punta ricambio 6,34x80 mm	7,00
---------	---------------------------	------

Spare center drill 6.34

cod	descriz.	€
034KL07	Attacco con punta Ø 14-100 mm	150,00

Shank with drill Ø 14

034KLP07	Punta ricambio 6,34x105 mm	8,00
----------	----------------------------	------

Spare center drill 6.34

Fresa HSS con attacco Weldon 19 mm per trapani a supporto magnetico h= 30 mm *HSS Hole saw with Weldon 19 mm shank for magnetic drills h= 30 mm*

Per realizzare fori nei metalli fino a 30 mm, anche nel pieno.
Ideali per forare piatti e lamiere spesse, tubi, putrelle e profilati
*To drill holes in metals up to 30 mm thick, even in solid pieces.
Ideal for thick flats and metal sheets, pipes, I-beams and sections*



Attacco Weldon 19 mm, standard mondiale degli attacchi per trapani a supporto magnetico
Weldon 19 mm shank standard for magnetic drills

Confezionamento - Packaging



- Standard Box in plastica
- Standard Plastic box

Set frese h 30 mm - Hole saw set h 30 mm

3 frese (Ø14,18, 22 + punta guida)
3 pcs (Ø14, 18, 22 + pilot drill)

6 frese (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22 + punta guida)
6 pcs (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22 + pilot drill)



cod	descr.	€
038300	3 frese+punta - 3pcs+pilot drill	134,95
038600	6 frese+punta - 6pcs+pilot drill	247,40
038610	6 frese+punta - 6pcs+pilot drill	269,89

Accessori - Accessories

Punta Pilota per frese h 30 mm

Pilot drill for hole saw h 30 mm

cod	descr.	€
038M25	P. pilota 75 mm - Pilot drill 75 mm	12,37



Espositori da Banco - Displays

10 pz (12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32, 35)
10 pcs (12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32, 35)



cod	descr.	€
038E10	10 pz HSS - 10pcs HSS	528,54
038E10X	10 pz HSS + TiAlN <i>10pcs HSS + TiAlN</i>	685,98



Frese HSS

Ø	cod	€
12	038012	33,74
13	038013	33,74
14	038014	34,86
15	038015	35,99
16	038016	35,99
17	038017	38,23
18	038018	38,23
19	038019	39,36
20	038020	40,48
21	038021	44,98
22	038022	44,98
23	038023	50,60
24	038024	50,60
25	038025	53,98
26	038026	53,98
27	038027	58,48
28	038028	58,48
29	038029	62,97
30	038030	62,97
31	038031	73,10
32	038032	73,10
33	038033	84,34
34	038034	89,96
35	038035	101,21
36	038036	112,46
37	038037	118,08
38	038038	118,08
39	038039	123,70
40	038040	123,70
41	038041	134,95
42	038042	140,57
43	038043	146,19
44	038044	151,81
45	038045	157,44
46	038046	166,43
47	038047	173,18
48	038048	178,80
49	038049	185,55
50	038050	185,55
55	038055	213,66
60	038060	224,91
65	038065	292,38
70	038070	337,37
75	038075	393,59

Frese HSS + TiAlN

Ø	cod	€
12	038012X	43,86
13	038013X	43,86
14	038014X	44,98
15	038015X	47,23
16	038016X	47,23
17	038017X	49,48
18	038018X	49,48
19	038019X	51,17
20	038020X	52,85
21	038021X	58,48
22	038022X	58,48
23	038023X	65,79
24	038024X	65,79
25	038025X	70,28
26	038026X	70,28
27	038027X	75,91
28	038028X	75,91
29	038029X	82,09
30	038030X	82,09
31	038031X	95,02
32	038032X	95,02
33	038033X	110,21
34	038034X	116,95
35	038035X	131,57
36	038036X	146,19
37	038037X	152,94
38	038038X	152,94
39	038039X	160,81
40	038040X	160,81
41	038041X	175,43
42	038042X	182,18
43	038043X	190,05
44	038044X	196,80
45	038045X	204,67
46	038046X	215,91
47	038047X	224,91
48	038048X	232,78
49	038049X	241,78
50	038050X	241,78
55	038055X	277,76
60	038060X	292,38
65	038065X	380,10
70	038070X	438,57
75	038075X	511,67

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - *Further sizes on demand*



Fresa HSS con attacco Weldon 19 mm per trapani a supporto magnetico h= 55 mm

HSS Hole saw Weldon 19 mm for magnetic drills h= 55 mm

Per realizzare fori nei metalli fino a 55 mm, anche nel pieno.
Ideali per forare piatti e lamiere spesse, tubi, putrelle e profilati

To drill holes in metals up to 55 mm thick, even in solid pieces.

Ideal for thick flats and metal sheets, pipes, I-beams and sections

Altezza utile di
taglio 55 mm
H totale: 86 mm

*Useful cutting
height: 55 mm
Total H: 86 mm*

Corpo fresato e
rettificato
in acciaio super
rapido HSS M2
(64/65 HRC)

*Ground body made of HSS M2
steel (64/65 HRC)*

Marcatura laser
Laser marking

Disponibili
adattatori
Weldon-QuickIN e
QuickIN-Weldon
(pag. 44)

*Weldon-QuickIN and
QuickIN-Weldon
adaptors available (page 40)*

Attacco Weldon 19 mm, standard
mondiale degli attacchi per trapani a
supporto magnetico

Weldon 19 mm shank standard for magnetic drills



Profilo totalmente
riaffilabile
Resharpenable teeth

Spessore
cartella 4,5 mm
Body thickness: 4,5 mm

Disponibile
rivestimento in
TiAlN
(rivestimenti a
pag.13)

*TiAlN coated available
(for coating treatments
page13)*

Scarico laterale per
l'evacuazione del
truciolo
*Lateral flutes to make easier the
chip release*

Confezionamento - Packaging



- Standard
Box in plastica
- Standard
Plastic box

Set frese h 55 mm - Hole saw set h 55 mm

3 frese (Ø14,18, 22 + punta guida)
3 pcs (Ø14, 18, 22 + pilot drill)

6 frese (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22
+ punta guida) *6 pcs (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22
+ pilot drill)*



cod	descr.	€
038L300	3 frese+punta - 3pcs+pilot drill	190,07
038L600	6 frese+punta - 6pcs+pilot drill	371,54

Accessori - Accessories

Punta Pilota per frese h 55 mm

Pilot drill for hole saw h 55 mm

cod	descr.	€
038M50	P. pilota 110 mm - P. drill 110 mm	15,77



Espositori da Banco - Displays

10 pz (12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32, 35)

10 pcs (12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32, 35)



cod	descr.	€
038LE10	10 pz HSS - 10pcs HSS	730,96
038LE10X	10 pz HSS + TiAlN	877,59

10pcs HSS + TiAlN

Frese HSS

Ø	cod	€
12	038L012	48,36
13	038L013	48,36
14	038L014	50,60
15	038L015	50,60
16	038L016	52,85
17	038L017	56,23
18	038L018	58,48
19	038L019	61,85
20	038L020	61,85
21	038L021	67,47
22	038L022	67,47
23	038L023	71,97
24	038L024	73,10
25	038L025	75,34
26	038L026	78,72
27	038L027	80,97
28	038L028	83,22
29	038L029	92,21
30	038L030	92,21
31	038L031	95,59
32	038L032	101,21
33	038L033	112,46
34	038L034	114,70
35	038L035	118,08
36	038L036	123,70
37	038L037	129,32
38	038L038	131,57
39	038L039	138,32
40	038L040	142,82
41	038L041	155,19
42	038L042	159,69
43	038L043	170,93
44	038L044	179,93
45	038L045	188,92
46	038L046	199,05
47	038L047	213,66
48	038L048	224,91
49	038L049	231,66
50	038L050	238,40
55	038L055	273,27
60	038L060	313,75
65	038L065	416,08

Frese HSS + TiAlN

Ø	cod	€
12	038L012X	58,48
13	038L013X	58,48
14	038L014X	60,73
15	038L015X	60,73
16	038L016X	63,54
17	038L017X	67,47
18	038L018X	70,28
19	038L019X	74,22
20	038L020X	74,22
21	038L021X	80,97
22	038L022X	80,97
23	038L023X	86,59
24	038L024X	87,71
25	038L025X	90,53
26	038L026X	94,46
27	038L027X	97,27
28	038L028X	100,08
29	038L029X	110,77
30	038L030X	110,77
31	038L031X	114,70
32	038L032X	121,45
33	038L033X	134,95
34	038L034X	137,76
35	038L035X	141,69
36	038L036X	148,44
37	038L037X	155,19
38	038L038X	157,44
39	038L039X	166,43
40	038L040X	170,93
41	038L041X	186,68
42	038L042X	191,17
43	038L043X	204,67
44	038L044X	215,91
45	038L045X	227,16
46	038L046X	238,40
47	038L047X	256,40
48	038L048X	269,89
49	038L049X	277,76
50	038L050X	285,64
55	038L055X	328,37
60	038L060X	376,72
65	038L065X	494,80



Altre misure possono essere realizzate
su richiesta - *Further sizes on demand*

Fresa HSS con attacco Weldon 19 mm extralunghe - HSS Hole saw Weldon 19 mm shank extra-long version

Per realizzare fori nei metalli, anche nel pieno.
Ideali per forare piatti e lamiere spesse, tubi, putrelle e profilati
To drill holes in metals, even in solid pieces.
Ideal for thick flats and metal sheets, pipes, I-beams and sections



Confezionamento - Packaging



- Standard Box in plastica
- Standard Plastic box

Accessori - Accessories



Prolunga per frese Weldon * - Extension for Hole saw with Weldon shank *
completa di punta pilota 038M50.
Lunghezza utile= 70 mm; Lunghezza totale= 100 mm
Diametro esterno = 24 mm
with pilot drill 038M50.
Useful length= 70 mm; Total length= 100 mm
Outside diameter = 24 mm



cod	descr.	€
038PRO	Prolunga Weldon-Weldon	68,80

Weldon-Weldon Extension

* Per fori passanti considerare il diametro della prolunga.
** With through holes consider the extension diameter.*



Ø	H utile 75 mm		H utile 100 mm	
	cod	€	cod	€
14	038XL014	112,46		
16	038XL016	113,58		
18	038XL018	116,95	038XXL018	161,94
20	038XL020	125,95	038XXL020	194,55
22	038XL022	138,32	038XXL022	214,79
24	038XL024	151,81	038XXL024	233,91
25	038XL025	157,44	038XXL025	245,15
26	038XL026	164,18	038XXL026	253,02
28	038XL028	175,43	038XXL028	273,27
30	038XL030	188,92	038XXL030	292,38
32	038XL032	201,29	038XXL032	311,50
34	038XL034	213,66	038XXL034	331,74
35	038XL035	220,41	038XXL035	337,37
36	038XL036	231,66	038XXL036	348,61
38	038XL038	238,40	038XXL038	367,73
40	038XL040	250,77	038XXL040	389,09
42	038XL042	262,02	038XXL042	402,59
44	038XL044	271,02	038XXL044	416,08
46	038XL046	278,89	038XXL046	432,95
48	038XL048	292,38	038XXL048	447,57
50	038XL050	303,63	038XXL050	467,81
55			038XXL055	549,90
60			038XXL060	632,00

**Altre misure possono essere realizzate
su richiesta - Further sizes on demand**

**Punte Pilota per frese extralunghe
Pilot drill for extra-long hole saw**

cod	descr.	€
038M125	Per frese XL - 125mm	18,52
038M150	Per frese XXL - 155mm	24,00



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Fresa T.C.T. con attacco Weldon 19 mm per trapani a supporto magnetico h= 55 mm

T.C.T. Hole saw Weldon 19 mm for magnetic drills h= 55 mm

Per realizzare fori nei metalli, anche inox e negli acciai più tenaci. Ideali per realizzare fori di grande diametro su lamiere, tubi, putrelle e profilati - *To drill holes in metals, in stainless steel and hard steels. Ideal for drilling holes of big diameters in thick flats and metal sheets, pipes, I-beams and sections*



cod	Ø	€
038H012	12	91,07
038H014	14	95,59
038H016	16	95,59
038H018	18	95,59
038H019	19	95,59
038H020	20	95,59
038H021	21	96,71
038H022	22	96,71
038H023	23	97,84
038H024	24	97,84
038H025	25	97,84
038H026	26	100,08
038H027	27	101,21
038H028	28	103,46
038H029	29	104,58
038H030	30	104,58
038H031	31	128,20
038H032	32	128,20
038H033	33	129,32
038H034	34	129,32
038H035	35	130,45
038H036	36	143,94
038H037	37	145,07
038H038	38	146,19
038H039	39	147,32
038H040	40	147,32
038H041	41	168,68
038H042	42	168,68
038H043	43	169,81
038H044	44	169,81
038H045	45	169,81
038H046	46	177,68
038H047	47	178,80
038H048	48	178,80
038H049	49	178,80
038H050	50	183,30
038H055	55	220,41
038H060	60	253,02
038H065	65	332,87
038H070	70	365,48
038H075	75	421,71

**Altre misure possono essere realizzate
su richiesta - Further sizes on demand**

Confezionamento - Packaging



- Standard Box in plastica
- Standard Plastic box



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Punta Pilota per frese T.C.T.

Pilot drill for T.C.T. hole saw

cod	descr.	€
038M180	Ø >18 mm - 100mm	18,52

Pilot drill >18 mm



Fresa T.C.T. con attacco Quick-in per trapani a supporto magnetico

T.C.T. Hole saw Quick-in shank for magnetic drills

Per realizzare fori nei metalli, anche inox e negli acciai più tenaci. Ideali per realizzare fori di grande diametro su lamiere, tubi, putrelle e profilati

To drill holes in metals, in stainless steel and hard steels.

Ideal for drilling holes of big diameters in thick flats and metal sheets, pipes, I-beams and sections



Plastic box

3 frese (Ø14,18, 22 + punta guida)

3pcs (Ø14,18, 22 + pilot drill)

6 frese (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22 + punta guida)

6pcs (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22 + pilot drill)



cod	descr.	€
038Q300	3 frese h40+punta <i>3pcs h40+pilot drill</i>	278,89
038Q600	6 frese h40+punta <i>6pcs h40+pilot drill</i>	528,54
038QL300	3 frese h55+punta <i>3pcs h55+pilot drill</i>	309,25
038QL600	6 frese h55+punta <i>6pcs h55+pilot drill</i>	588,14

Confezionamento - Packaging



- Standard Box in plastica

- Standard Plastic box



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



H utile 40 mm



H utile 55 mm

Ø	cod	€	cod	€
12	038Q012	82,09	038QL012	91,09
13	038Q013	82,09	038QL013	91,09
14	038Q014	84,90	038QL014	94,46
15	038Q015	84,90	038QL015	94,46
16	038Q016	84,90	038QL016	94,46
17	038Q017	86,03	038QL017	95,59
18	038Q018	86,03	038QL018	95,59
19	038Q019	86,03	038QL019	95,59
20	038Q020	86,03	038QL020	95,59
21	038Q021	87,15	038QL021	96,71
22	038Q022	87,15	038QL022	96,71
23	038Q023	87,71	038QL023	97,84
24	038Q024	87,71	038QL024	97,84
25	038Q025	87,71	038QL025	97,84
26	038Q026	89,96	038QL026	100,08
27	038Q027	91,09	038QL027	101,21
28	038Q028	92,78	038QL028	103,46
30	038Q030	93,90	038QL030	104,58
31	038Q031	115,27	038QL031	128,20
32	038Q032	115,27	038QL032	128,20
33	038Q033	116,39	038QL033	129,32
34	038Q034	116,39	038QL034	129,32
35	038Q035	117,52	038QL035	130,45
36	038Q036	129,32	038QL036	143,94
37	038Q037	130,45	038QL037	145,07
38	038Q038	131,57	038QL038	146,19
39	038Q039	132,70	038QL039	147,32
40	038Q040	132,70	038QL040	147,32
41	038Q041	151,81	038QL041	168,68
42	038Q042	151,81	038QL042	168,68
43	038Q043	152,94	038QL043	169,81
44	038Q044	152,94	038QL044	169,81
46	038Q046	159,69	038QL046	177,68
47	038Q047	160,81	038QL047	178,80
48	038Q048	160,81	038QL048	178,80
49	038Q049	160,81	038QL049	178,80
50	038Q050	164,75	038QL050	183,30
55	038Q055	198,48	038QL055	220,41
60	038Q060	227,72	038QL060	253,02
65	038Q065	299,69		

Punte Pilota per frese Quick-In

Pilot drill for Quick-In hole saw

cod	descr.	€
038M40	P. pilota h40 mm - Pilot drill h40 mm	15,77
038M50	P. pilota h55 mm - Pilot drill h55 mm	15,77





Punte HSS cobalto attacco Weldon 19 mm

HSS Cobalt Twist drill Weldon 19mm shank

Ideali per forare metalli mediante l'utilizzo di trapani a supporto magnetico. Anche per realizzare fori ciechi.

To drill holes in metals with magnetic drills, dead holes as well

Altezza utile: 35 mm
Altezza totale: 60 mm
*Useful height: 35mm
Total height: 60 mm*

Corpo fresato e rettificato in acciaio super rapido HSS M35 Cobalto (64/65 HRC)
Ground body made of HSS M35 Cobalt steel (64/65 HRC)

Marchatura laser
Laser marking



Affilatura a 130°
Sharpening at 130°

Elica molto accentuata per migliorare l'evacuazione del truciolo
Wide flutes in the helix to make easier the chip release

Attacco Weldon 19 mm, standard mondiale degli attacchi per trapani a supporto magnetico
Weldon 19 mm shank standard for magnetic drills

cod	Ø	€
038P06	6	28,90
038P07	7	28,90
038P08	8	28,90
038P09	9	28,90
038P10	10	28,90
038P11	11	30,12
038P12	12	32,52
038P13	13	33,73
038P14	14	34,93
038P15	15	36,13

Metal box



cod	descr.	€
038PKIT1	Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11	202,00

Svasatori attacco Weldon 19 mm

Countersink Weldon 19 mm shank

Svasatori a 90° in acciaio super rapido HSS M2 con attacco Weldon 19 mm, ideali per trapani a supporto magnetico

90° HSS M2 Countersink with Weldon 19 mm shank, ideal for magnetic drill

3 taglienti a 90°
3 Flutes 90°

Corpo fresato e rettificato in acciaio super rapido HSS M2 (64/65 HRC)
Ground body made of HSS M2 steel (64/65 HRC)

Disponibile anche con rivestimento TiAlN.
TiAlN coated available



Attacco Weldon 19 mm, standard mondiale degli attacchi per trapani a supporto magnetico
Weldon 19 mm shank standard for magnetic drills

HSS

cod	descr.	€
038MS1	0-30 mm	104,00
038MS2	0-50 mm	160,00

HSS+ TiAlN

cod	descr.	€
038MS1X	0-30 mm	147,36
038MS2X	0-50 mm	215,88

Accessori per frese e trapani a supporto magnetico

Adattatore Weldon 19 mm

Weldon adapter 19mm



cod	descr.	€
038MAM1	W-1/2"x20 UNF per mandrino	45,20
038M3219	Riduzione Weldon 32 in 19mm	64,00

Adattatore Cono Morse - Weldon 19 mm

Adapter Morse Cone-Weldon 19 mm



cod	descr.	€
181A01	CM2-Weldon 19 (c/lubrif.)	198,45
181A04	CM2-Weldon 19 (attacco rapido)	209,48
181A02	CM3-Weldon 19 (c/lubrif.)	211,68
181A03	CM3-Weldon 19 (no lubrif.)	187,43
181A09	CM3-Weldon 32 (no lubrif.)	300,00

Adattatore Cono Morse - Mandrini

Morse Cone adapter - chucks



cod	descr.	€
181A06	CM2-B16	33,08
181A05	CM2-B18	33,08
181A07	CM3-B16	33,08
181A08	CM3-B18	33,08

Adattatori QuickIN-Weldon e Weldon-QuickIN

QuickIN-Weldon and Weldon-QuickIN Adapters

Consentono di utilizzare frese con attacco weldon su macchine QuickIN o frese QuickIN su macchine con attacco Weldon 19 mm



cod	descr.	€
038MAQW*	QuickIN-Weldon	49,61
038MAWQ*	Weldon-QuickIN	52,92
038M50	Punta lunga 100 mm per frese h35	15,77
038M125	Punta lunga 125 mm per frese h55	18,52

* Nel caso si usino i prodotti 038MAQW o 038MAWQ, è necessario utilizzare le punte guida 038M50 o 038M125, a seconda che la fresa sia lunga 35 o 55 mm

Bussole portamaschio - DIN 376 per maschiatura rigida

Tap holder - DIN 376 for rigid tapping



cod	descr.	€
038PM08	Portamaschio M8 - Ø 6 mm	31,49
038PM10	Portamaschio M10 - Ø 7 mm	31,49
038PM12	Portamaschio M12 - Ø 9 mm	31,49
038PM14	Portamaschio M14 - Ø 11 mm	31,49
038PM16	Portamaschio M16 - Ø 12 mm	31,49
038PM18	Portamaschio M18 - Ø 14 mm	38,23
038PM20	Portamaschio M20 - Ø 16 mm	38,23
038PM22	Portamaschio M22/M24 - Ø 18 mm	38,23

Supporto per tubi - Pipe adapter



- Supporto per tubi ideale per trapani magnetici con dimensioni massime dell'elettromagnete 175x85 mm
- Lunghezza catene: 1,5 metri
- In valigetta
- *Pipe adapter suitable for magnetic drills with max magnet dimensions 175x85*
- *Chain length: 1,5m*
- *Case*

cod	descr.	€
181A21	Supporto per tubi <i>Pipe adapter</i>	926,10

Mandrini ad ingranaggio per forare e maschiare

Gear structure tapping and drilling chucks



Presi robusta, fino a 247 Nm, non scivola durante l'uso.

Greater clamping force up to 247m, no slippage during work

Elevata precisione e stabilità

High precision and stability

Apribile e richiudibile a mano, senza utensili

Loosen and clamp by hand, no special tools are required

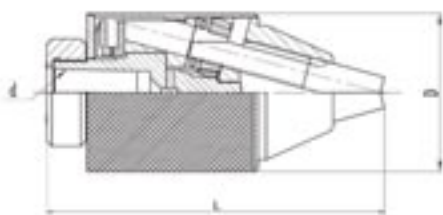
Ideale per forature e per maschiature

Tapping large threads and drilling large holes



Brevettato

Patented



Mandrini a supporto conico

Taper mount chucks

cod	descr.	D	L	€
181MB16	B16 - 1/13 mm - M3/M14	50	110	185,00
181MB1616	B16 - 1/16 mm - M3/M20	63	130	210,00
181MB18	B18 - 1/16 mm - M3/M20	63	130	212,00

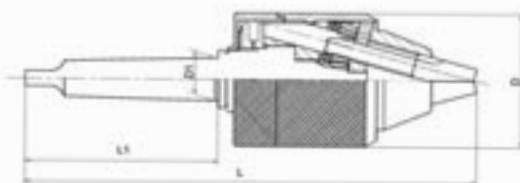


Albero integrato Cono Morse

Integrated shank Morse taper

Mandrini con albero integrato Cono Morse

Chucks with integrated shank Morse taper



cod	descr.	D	D1	L1	L	€
181MC2	CM2 - 1/13 mm - M3/M16	55	18	79	185	240,00
181MC216	CM2 - 1/16 mm - M3/M20	63	18	79	199	253,00
181MC3	CM3 - 1/16 mm - M3/M20	63	24	98	218	260,00

Mandrino autoserrante 1,5-13 mm 1/2"x20 UNF

Mandrino autoserrante con ghiera in acciaio attacco 1/2" x 20 UNF; apertura 1,5-13 mm.

Keyless drill chuck 1,5-13 1/2"x20 UNF

Keyless drill chuck with steel ring shank 1/2" x 20 UNF; opening 1,5-13 mm.



cod	descr.	€
181M035	1/2"x20 UNF	67,25

Mandrino autoserrante 3-16 mm

Mandrino autoserrante con ghiera in acciaio attacco B16 o B18; apertura 3-16 mm.

Keyless drill chuck 3-16 mm

Keyless drill chuck with steel ring shank B16 or B18; opening 3-16 mm



cod	descr.	€
181M075	B16	130,00
181M080	B18	180,00



Evo MAG28

Trapano a supporto magnetico

Magnetic drill

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 28 mm) o punta elicoidale - *Ideal for drilling in metals with annular cutters (max 28 mm) or twist drills*

Sistema refrigerante integrato
Integrated cooling System

3 anni di garanzia
3 years warranty

Dimensioni dell'elettromagnete:
40 x 180 x 90 mm
(h x l x p ideale per putrelle)
*Electromagnet dimensions:
40 x 90 x 180 mm
(ideal for I-beam)*



Max escursione di lavoro: 250 mm
Max stroke 250 mm

Capacità massima di foratura 28 mm
Profondità di foratura 50 mm
*Maximum drilling capacity 28 mm
Drilling depth 50 mm*

Adesione magnetica:
13.000 N
(circa 1300 kgf)
*Magnetic adhesion
13.000 N (appx 1300 kgf)*

Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralici e capannoni
- Building cranes, lattice and sheds

Velocità - Speed

A vuoto - *No load* 480 giri/min

Potenza - *Motor* 1200 Watt

Pressione sonora - *Sound pressure* 91 dB (A)

Dimensioni 275x132x338 mm

Altezza massima 650 mm

Altezza minima 420 mm

Larghezza 200 mm

Peso - *Weight* 12 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante
- Tubetto di alimentazione con attacco rapido
- Carter di protezione
- Chiavi esagonali da 2.5, 3, 4 mm
- 3 maniglie
- Cinghia di sicurezza di fissaggio
- Adattore e mandrino 1/2"x20 UNF
- valigetta.

Included in the packaging:

- Coolant system
- Feeding pipe with quick-in system
- Safety guard
- Hex keys 2.5, 3, 4 mm
- 3 handles
- Safety strap
- Adaptor and chuck 1/2"x20 UNF
- Carry case



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

MAG28

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 28 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm e/o con punte elicoidali (Max 13 mm), nonché l'utilizzo di utensili specifici (allargatori, svasatori ecc.)

Magnetic drill for professional use, for drilling holes up to 28 mm diameter with annular cutters shank Weldon 19 mm and/or with twist drills (Max 13 mm), besides specific tools (counterbores, countersinks etc.)

cod	descr.
148.1728	MAG28



Evo MAG42 Trapano a supporto magnetico

Magnetic drill

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 42 mm) o punta elicoidale - *Ideal for drilling in metals with annular cutters (max 42 mm) or twist drills*

Sistema refrigerante integrato
Integrated cooling system

Innovativo sistema di scorrimento a doppia cremagliera (310 mm di sollevamento)
New system with sliding double rack (lifting 310 mm)

3 anni di garanzia
3 years warranty

Dimensioni dell'elettromagnete:
40 x 180 x 90 mm
(h x l x p ideale per putrelle)
*Electromagnet dimensions:
40 x 90 x 180 mm
(ideal for I-beam)*



Capacità massima di foratura 42 mm
Profondità di foratura 50 mm
*Maximum drilling capacity 42 mm
Drilling depth 50 mm*

Adesione magnetica:
15.000 N
(circa 1500 kgf)
*Magnetic adhesion
15.000 N (approx 1500 kgf)*

Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralici e capannoni

- *Building cranes, lattice and sheds*

Velocità - Speed

A vuoto - *No load* 450 giri/min

Potenza - *Motor* 1200 Watt

Pressione sonora - *Sound pressure* 90 dB (A)

Dimensione min. *Min dimension* 340x320x180 mm

Dimensione max. *Max dimension* 580x320x180 mm

Peso - *Weight* 10,9 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante
- Tubetto di alimentazione con attacco rapido
- Carter di protezione
- Chiavi esagonali da 2.5, 3, 4 mm
- 3 maniglie
- Cinghia di sicurezza di fissaggio
- Adattore e mandrino 1/2"x20 UNF
- valigetta.

Included in the packaging:

- Coolant system
- Feeding pipe with quick-in system
- Safety gard
- Hex keys 2.5, 3, 4 mm
- 3 handles
- Safety strap
- Adaptor and chuck 1/2"x20 UNF
- Carry case



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Parametri - Parameters

Sollevamento - *Load* 120 mm

Sollevamento (doppia cremagliera) 310 mm

- *Load (double rack)*

Corsa - *Stroke* 130 mm



MAG42

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 42 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm e/o con punte elicoidali (Max 13 mm), nonché l'utilizzo di utensili specifici (allargatori, svasatori ecc.)

Magnetic drill for professional use, for drilling holes up to 42 mm diameter with annular cutters shank Weldon 19 mm and/or with twist drills (Max 13 mm), besides specific tools (counterbores, countersinks etc.)

cod	descr.
148.1742	MAG42



Strike 36 "Profilo basso" Trapano a supporto magnetico

Magnetic drilling machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 36 mm) - Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 36 mm)

Sistema refrigerante integrato

Integrate cooling system

2 anni di garanzia

2 years warranty

Distanza dall'angolo: 50 mm

In-corner: 50 mm

Max escursione di lavoro: 40 mm

Max stroke 40 mm

Dimensioni dell'elettromagnete: 37 x 160 x 80 mm (h x l x p)

Electromagnet dimensions: 37x160x80mm (h x l x d)

Adesione magnetica: 1200 kg

Magnetic adhesion 1200 Kg

Capacità massima di foratura 36 mm
Profondità di foratura 30 mm
Svasatura 10-40 mm

Max drilling Ø 36mm

Drilling depth 30mm

Countersinking 10-40 mm

Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- Building cranes, lattice and sheds

1 Velocità - Speed

A vuoto - *No load* 700 giri/min

Sotto carico - *With load* 400 giri/min

Potenza - *Power* 1100 Watt

Altezza massima - *Max height* 165 mm

Altezza minima - *Min height* 165 mm

Larghezza - *Width* 135 mm

Lunghezza - *Length* 310 mm

Peso - *Weight* 10,3 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 1 maniglia a cricchetto
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Integrated cooling tank
- Service key
- 1 handle
- Security chain
- Case

Strike 36 Profilo basso

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 36 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm.

Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 36mm Weldon 19mm



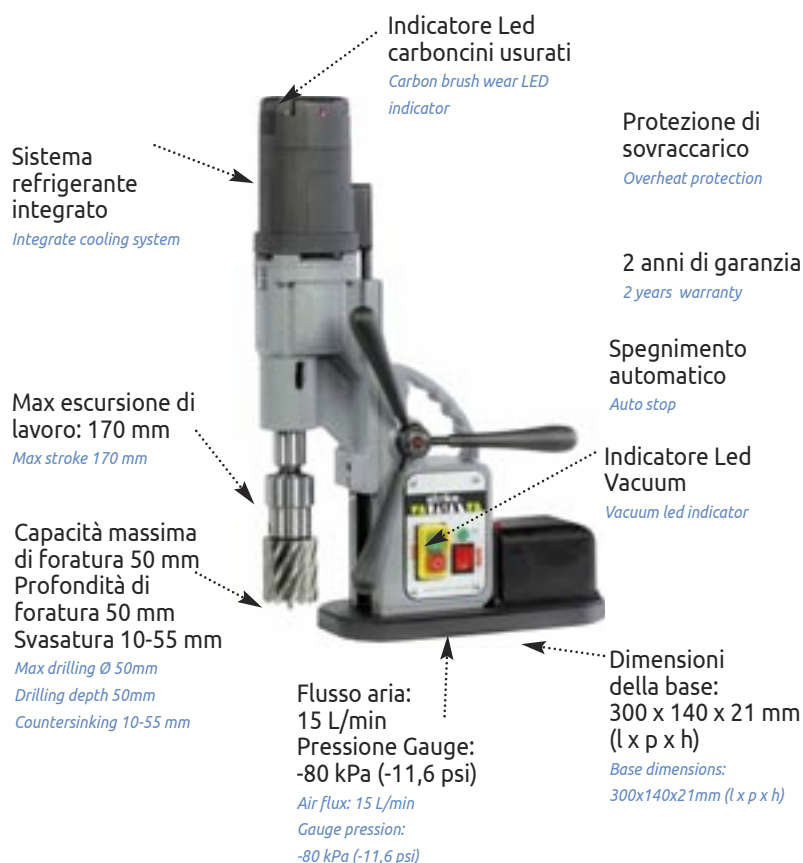
• Confezionamento minimo

cod	descr.
180LOW36	Strike 36 Profilo basso

Strike 50 VACUUM

Trapano a supporto Vacuum

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 50 mm) o punta elicoidale cono morse (max 23 mm)



Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- *Building cranes, lattice and sheds*

2 Velocità - Speed

A vuoto - <i>No load</i>	415(I)/690(II) giri/min
Sotto carico - <i>With load</i>	235(I)/380(II) giri/min

Potenza - <i>Power</i>	1300 Watt
Altezza massima - <i>Max height</i>	590 mm
Altezza minima - <i>Min height</i>	420 mm
Larghezza - <i>Width</i>	190 mm
Lunghezza - <i>Length</i>	430 mm
Peso - <i>Weight</i>	9,9 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- *Integrated cooling tank*
- *Service key*
- *3 handles*
- *Security chain*
- *Case*



• Confezionamento minimo



Strike 50 Vacuum

Trapano sottovuoto (Vacuum) per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 50 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm. - *Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 50mm Weldon 19mm.*

Attacco CONO MORSE 3 integrato per punte fino a 23 mm. - *Integrated Morse cone 3 shank for twist drills Ø up to 23mm.*

Led per indicare lo stato dell'adesione sottovuoto.
Vacuum LED- indicator.

Led usura carboncini: se accesi, sostituire i carboncini usurati. - *Carbon brush wear LED-indicator: if lighted, please replace the worn carbon brushes*

Sensore di sovraccarico, per evitare danni alle componenti elettroniche in caso di surriscaldamento. - *Overheat protection: to avoid damages to electronic components in case of overheating.*

cod	descr.
180VAC50	Strike 50 Vacuum

Strike 35 Trapano a supporto magnetico

Magnetic drilling machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa
(max 35 mm) - Suitable for drilling on metals with annular cutters
(max Ø 35 mm)



Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - Metal carpentry
- Costruzioni industriali - Industrial building
- Ingegneria meccanica - Mechanic engineering
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- Building cranes, lattice and sheds

Velocità - Speed

A vuoto - No load 750 giri/min

Sotto carico - With load 400 giri/min

Potenza - Power 900 Watt

Altezza massima - Max height 383 mm

Altezza minima - Min height 293 mm

Larghezza - Width 175 mm

Lunghezza - Length 265 mm

Peso - Weight 8,5 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Integrated cooling tank
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case

Strike 35

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 35 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm.

Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 35mm Weldon 19mm.



• Confezionamento minimo

cod	descr.
180ST35	Strike 35

Strike 50 Trapano a supporto magnetico

Magnetic drilling machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 50 mm) - Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 50 mm)



Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - Metal carpentry
- Costruzioni industriali - Industrial building
- Ingegneria meccanica - Mechanic engineering
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- Building cranes, lattice and sheds

2 Velocità - Speed

A vuoto - No load	380(I)/790(II) giri/min
Sotto carico - With load	235(I)/425(II) giri/min

Potenza - Power	1250 Watt
Altezza massima - Max height	550 mm
Altezza minima - Min height	385 mm
Larghezza - Width	210 mm
Lunghezza - Length	320 mm
Peso - Weight	13,5 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Integrated cooling tank
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case



• Confezionamento minimo

Strike 50

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 50 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm.

Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 50mm Weldon 19mm

cod	descr.
180ST50	Strike 50



Strike 50T Trapano/maschiatore a supporto magnetico

Magnetic drilling and tapping machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 50 mm) e filettature (max M20) - Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 50 mm) and tapping (max M20)



Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - Metal carpentry
- Costruzioni industriali - Industrial building
- Ingegneria meccanica - Mechanic engineering
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- Building cranes, lattice and sheds

2 Velocità a controllo elettronico 2 Speeds

Velocità 1 - Speed 1 100/280 giri/min

Velocità 2 - Speed 2 185/530 giri/min

Potenza - Power 1250 Watt

Altezza massima - Max height 540 mm

Altezza minima - Min height 385 mm

Larghezza - Width 210 mm

Lunghezza - Length 320 mm

Peso - Weight 13,5 kg

Nella confezione:

- Mandrino autoserrante 1/2" x20 UNF
- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Portamaschi M10-12-14-16 (Din 376)
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Self-locking chuck 1/2" x20 UNF
- Integrated cooling tank
- Tap holders M10-12-14-16 (Din 376)
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case

Strike 50T

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 50 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm, fino a 23 mm con punte elicoidali e filettature da M3 a M20.

Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 50mm Weldon 19mm, max 23 mm with twist drills and tapping works M3-M20.



• Confezionamento minimo

cod	descr.
180ST50/T	Strike 50T

Strike 36 - Batteria Trapano a supporto magnetico

Magnetic Cordless drilling machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 36 mm) - Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 36 mm)



Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- **Carpenteria metallica** - Metal carpentry
- **Costruzioni industriali** - Industrial building
- **Ingegneria meccanica** - Mechanic engineering
- **Realizzazione di gru, tralicci e capannoni**

- Building cranes, lattice and sheds

Velocità - Speed

A vuoto - No load	530 giri/min
Sotto carico - With load	430 giri/min

Potenza - Power	1000 Watt
Altezza massima - Max height	410 mm
Altezza minima - Min height	370 mm
Larghezza - Width	235 mm
Lunghezza - Length	325 mm
Peso - Weight	10,2 kg

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta
- BATTERIA NON INCLUSA

Included in the packaging:

- Integrated cooling tank
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case
- BATTERY NOT INCLUDED

Strike 36

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Grande versatilità e portabilità grazie all'esperienza Cordless.

Consente di realizzare fori fino a 36 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm.

Magnetic drilling machine for professional use. Versatility and cordless experience. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 36mm Weldon 19mm.

cod	descr.
180CL36	Strike 36 Cordless



• Confezionamento minimo



Strike 60

Trapano a supporto magnetico

Magnetic drilling machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 60 mm) o punta elicoidale cono morse (max 23 mm)

Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 60 mm) or Morse cone drills (max Ø 23 mm)

Indicatori Led di stato

LED indicator

Sistema refrigerante integrato

Integrated cooling system

2 anni di garanzia

2 years warranty

Max escursione di lavoro: 170 mm

Max stroke 170 mm

Capacità massima di foratura 60 mm
Profondità di foratura 50 mm
Svasatura 10-65 mm

*Max drilling Ø 60 mm;
Drilling depth 50 mm;
Countersink M3-M30*

Campi di applicazione - *Applications*

Ideale per: - *Application Ideal for:*

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralici e capannoni

- Building cranes, lattice and sheds

2 Velocità a controllo elettronico 2 Speeds

Velocità 1 - *Speed 1* 60/275 giri/min

Velocità 2 - *Speed 2* 100/500 giri/min

Potenza - *Power* 1700 Watt

Altezza massima - *Max height* 622 mm

Altezza minima - *Min height* 452 mm

Larghezza - *Width* 200 mm

Lunghezza - *Length* 320 mm

Peso - *Weight* 13 kg

Indicatore Led carboncini usurati

Carbon brush wear LED indicator

Protezione di sovraccarico

Overheat protection

Sensore giroscopico

Gyro-tec sensor

Dimensioni dell'elettromagnete:
49 x 168 x 84 mm
(h x l x p)

*Electromagnetic dimensions:
49x168x84 mm (h x l x d)*

Adesione magnetica:
18.000 N
(circa 1800 kgf)

Magnetic adhesion 1800 kgf

Nella confezione:

- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Integrated cooling tank
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case



- Confezionamento minimo

Strike 60

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 60 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm. - *Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 60mm Weldon 19mm.*

Attacco CONO MORSE 3 integrato per punte fino a 23 mm. - *Integrated Morse cone shank for twist drills Ø up to 23mm.*

Sensore giroscopico per interrompere la rotazione a fronte di un minimo movimento del magnete, ad esempio in caso di calo di tensione o eccessive vibrazioni. Questa funzione evita danni alla macchina e/o infortuni all'operatore. *Gyro-tec sensor to immediately stop rotation in case of sudden magnet displacement, excessive vibrations or voltage drop. This helps to avoid damages to operator and machine.*

Led per indicare lo stato del magnete:
Verde, se forza sufficiente;
Giallo, se forza non adeguata;
Rosso, se forza assente (pezzo di lavoro non magnetico, rivestito, troppo sottile o di superficie non piana). - *Magnet LED-indicator: Green light : sufficient power. Yellow light : insufficient power Red light: absent power (not magnetic or coated or too slim workpiece, or not plane surface)*

Led usura carboncini: se accesi, sostituire i carboncini usurati. - *Carbon brush wear LED-indicator: if lighted, please replace the worn carbon brushes*

Sensore di sovraccarico, per evitare danni alle componenti elettroniche in caso di surriscaldamento. - *Overheat protection: to avoid damages to electronic components in case of overheating.*

cod	descr.
180ST60	Strike 60

Strike 100 Trapano/maschiatore a supporto magnetico

Magnetic drilling and tapping machine

Articolo specifico per eseguire fori su metalli con fresa (max 100 mm) e filettature (max M30) - Suitable for drilling on metals with annular cutters (max Ø 100 mm) and tapping (max M30)



Sistema refrigerante integrato
Integrate cooling system

Max escursione di lavoro: 260 mm
Max stroke 260 mm

Cono Morse 3 Weldon 19
M3/Weldon 19

Capacità massima di foratura 100 mm
Profondità di foratura 50 mm
Svasatura 10-105 mm
Filettatura M3-M30
Max drilling Ø 100mm
Drilling depth 50mm
Countersinking 10-105 mm
Tapping M3-M30

2 anni di garanzia
2 years warranty

Senso di rotazione destro/sinistro
Right and left hand

Dimensioni dell'elettromagnete
64 x 220 x 110 mm (h x l x p)
Electromagnet dimensions: 64x220x110mm (h x l x d)

Adesione magnetica: 3000 Kgf
Magnetic adhesion 3000 Kgf

Campi di applicazione - Applications

Ideale per: - Application Ideal for:

- Carpenteria metallica - *Metal carpentry*
- Costruzioni industriali - *Industrial building*
- Ingegneria meccanica - *Mechanic engineering*
- Realizzazione di gru, tralicci e capannoni

- *Building cranes, lattices and sheds*

4 Velocità a controllo elettronico 4 Speeds

Velocità 1 - <i>Speed 1</i>	42/110 giri/min
Velocità 2 - <i>Speed 2</i>	65/190 giri/min
Velocità 3 - <i>Speed 3</i>	140/400 giri/min
Velocità 4 - <i>Speed 4</i>	220/620 giri/min

Potenza - <i>Power</i>	1900 Watt
Altezza massima - <i>Max height</i>	710 mm
Altezza minima - <i>Min height</i>	510 mm
Larghezza - <i>Width</i>	310 mm
Lunghezza - <i>Length</i>	365 mm
Peso - <i>Weight</i>	28 kg

Nella confezione:

- Mandrino autoserrante 1/2" x20 UNF
- Serbatoio del liquido lubro-refrigerante integrato
- Chiavi di servizio
- 3 maniglie
- Catena di sicurezza
- Valigetta

Included in the packaging:

- Self-locking chuck 1/2" x20 UNF
- Integrated cooling tank
- Service key
- 3 handles
- Security chain
- Case



• Confezionamento minimo



Strike 100

Trapano a supporto magnetico per uso professionale. Consente di realizzare fori fino a 100 mm di diametro con frese attacco Weldon 19 mm, fino a 31,75 mm con punte elicoidali e filettature da M3 a M30.

Magnetic drilling machine for professional use. Suitable for drilling on metals with annular cutters max Ø 100mm Weldon 19mm, max 31,75 mm with twist drills and tapping works M3-M30.

cod	descr.
180ST100	Strike 100

Seghe a tazza bimetalliche HSS M3

HSS M3 Bimetal hole saw

Ideali per realizzare fori su lamiere metalliche, utilizzabili anche su plastica, resine, legno e materiali multistrato - *Ideal for drilling holes in metal sheets, plastic, resins, wood and multilayer materials*



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	8300
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	4500
● Ottone - Brass	9900
● Bronzo - Bronze	10000
● Rame - Copper	8000
<hr/>	
● Alluminio - Aluminium	12500
● Pvc - Pvc	5100
● Cartongesso - Drywall	16000
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Pannelli in legno - Wooden panels	15000
<hr/>	
● Inox - Stainless steel	2500
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Ghisa - Cast Iron	5000

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiali ferrosi

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil on ferrous materials



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories



cod	Ømm	Øinch.	€
075014	14	9/16	9,92
075016	16	5/8	10,03
075017	17	11/16	10,14
075019	19	3/4	10,14
075020	20	-	10,14
075021	21	13/16	10,14
075022	22	7/8	10,25
075024	24	15/16	10,36
075025	25	1	10,47
075027	27	1 1/16	10,58
075029	29	1 1/8	10,69
075030	30	1 3/16	11,03
075032	32	1 1/4	11,25
075033	33	1 5/16	11,91
075035	35	1 3/8	12,02
075037	37	1 7/16	12,02
075038	38	1 1/2	12,46
075040	40	1 9/16	13,23
075041	41	1 5/8	13,34
075043	43	1 11/16	13,89
075044	44	1 3/4	14,00
075045	45	-	14,11
075046	46	1 13/16	14,11
075048	48	1 7/8	14,22
075050	50	-	14,33
075051	51	2	14,33
075052	52	2 1/16	17,09
075054	54	2 1/8	17,09
075055	55	-	17,09
075057	57	2 1/4	17,09
075059	59	2 5/16	17,09
075060	60	2 3/8	17,09
075062	62	-	18,52
075064	64	2 1/2	18,63
075065	65	2 9/16	19,29
075067	67	2 5/8	19,29
075068	68	-	19,29
075070	70	2 3/4	19,96
075073	73	2 7/8	20,40
075075	75	-	20,62
075076	76	3	20,62
075079	79	3 1/8	21,28
075083	83	3 1/4	21,39
075086	86	3 3/8	22,16
075089	89	3 1/2	22,93
075092	92	3 5/8	23,59
075095	95	3 3/4	26,46
075098	98	3 7/8	28,55
075100	100	-	29,22
075102	102	4	29,22
075105	105	4 1/8	32,85
075108	108	4 1/4	34,18

cod	Ømm	Øinch.	€
075111	111	4 3/8	36,27
075114	114	4 1/2	39,91
075121	121	4 3/4	48,18
075127*	127	5	51,38
075133*	133	5 1/4	54,02
075140*	140	5 1/2	55,35
075146*	146	5 3/4	57,77
075152*	152	6	59,20
075160*	160	6 5/16	62,84
075168*	168	6 5/8	66,15
075177*	177	7	69,46
075185*	185	-	73,87
075200*	200	7 7/8	76,07
075207*	207	-	77,18
075210*	210	8 1/4	79,38
075250*	250	-	110,25



Attacco salvapolvere per seghe a tazze bimetalliche

Dust collector for bimetel hole saws

**Sistema di
chiusura a molla!**

Spring closing system!



cod	descr.	€
076SP120	Attacco per seghe bimetel con salvapolvere 120mm	48,00
076SP200	Attacco per seghe bimetel con salvapolvere 200mm	56,00
076SP300	Attacco per seghe bimetel con salvapolvere 300mm	65,00

Seghe a tazza bimetalliche HSS-M42

Cobalto 8% - HSS-M42 Cobalt 8% Bimetal hole saw

Ideali per realizzare fori su lamiere metalliche, anche acciaio Inox e acciaio alto legati - Ideal for drilling holes in metal sheets, stainless steel and alloy steel



Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Inox	5000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	9900
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	5400
● Ottone - Brass	11800
● Bronzo - Bronze	12000
● Rame - Copper	9600
● Ghisa - Cast Iron	6000
● Alluminio - Aluminium	12500
● Pvc - Pvc	5100
● Cartongesso - Drywall	16000
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Pannelli in legno - Wooden panels	15000
● Vetresine - Fiberglass	5100

*Velocità di rotazione (giri/min) = Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in USO
*Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiali ferrosi

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil on ferrous materials



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

cod	Ømm	Øinch.	€
075H014	14	9/16	12,35
075H016	16	5/8	12,57
075H017	17	11/16	12,68
075H019	19	3/4	12,68
075H020	20	-	12,68
075H021	21	13/16	12,68
075H022	22	7/8	12,79
075H024	24	15/16	12,90
075H025	25	1	13,23
075H027	27	1 1/16	13,34
075H029	29	1 1/8	13,56
075H030	30	1 3/16	13,89
075H032	32	1 1/4	14,22
075H033	33	1 5/16	14,77
075H035	35	1 3/8	14,99
075H037	37	1 7/16	15,21
075H038	38	1 1/2	15,66
075H040	40	1 9/16	16,54
075H041	41	1 5/8	16,65
075H043	43	1 11/16	17,31
075H044	44	1 3/4	17,53
075H045	45	-	17,64
075H046	46	1 13/16	17,64
075H048	48	1 7/8	17,75
075H050	50	-	17,86
075H051	51	2	17,86
075H052	52	2 1/16	21,61
075H054	54	2 1/8	21,61
075H055	55	-	21,61
075H057	57	2 1/4	21,61
075H059	59	2 5/16	21,61
075H060	60	2 3/8	21,61
075H062	62	-	23,48
075H064	64	2 1/2	23,48
075H065	65	2 9/16	24,03
075H067	67	2 5/8	24,03
075H068	68	-	24,03
075H070	70	2 3/4	25,36
075H073	73	2 7/8	25,58
075H075	75	-	25,91
075H076	76	3	25,91
075H079	79	3 1/8	26,57
075H083	83	3 1/4	27,12
075H086	86	3 3/8	27,78
075H089	89	3 1/2	29,00
075H092	92	3 5/8	29,66
075H095	95	3 3/4	33,30

cod	Ømm	Øinch.	€
075H098	98	3 7/8	35,83
075H100	100	-	37,04
075H102	102	4	37,04
075H105	105	4 1/8	41,34
075H108	108	4 1/4	43,22
075H111	111	4 3/8	45,64
075H114	114	4 1/2	50,60
075H121	121	4 3/4	60,42
075H127*	127	5	64,17
075H133*	133	5 1/4	67,91
075H140*	140	5 1/2	69,13
075H146*	146	5 3/4	72,88
075H152*	152	6	74,09
075H165*	165	-	110,25
075H178*	178	7	117,97
075H200*	200	7 7/8	130,10
075H210*	210	8 1/4	135,61



Eventuali altezze speciali possono essere realizzate su richiesta.

Prezzi a preventivo. Consegna in 20 giorni circa.

Special height dimensions are available on demand.

Price to be quoted. Delivery time: 20 days appx

Soluzioni componibili per situazioni impossibili!

Come rappresentato in figura, è possibile, tramite l'attacco S2, abbinare seghe a tazza di dimensioni differenti per consentire il centraggio in fori già esistenti.

Modular solutions for impossible situations!

As in the figure, it is possible to combine hole saws of different sizes for centering in existing holes.



Assortimenti - Assortments

Valigette ed espositori - Plastic cases and displays

Per Meccanici - For Mechanics

7 pz (S203, S511, Ø22, 25, 29, 32, 38)



art	cod	descr.	€
6005	0756005	7 pz HSS	90,07
6005H	075H6005	7 pz Cobalto	113,56

Per manutentori - For maintenance

12 pz (S1, S2, S511, Ø19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64)



art	cod	descr.	€
6100	0756100	12 pz HSS	160,41
6100H	075H6100	12 pz Cobalto	201,21

Per idraulici - For plumbers

9 pz (S0, S2, S511, Ø19, 22, 32, 38, 44, 57)



art	cod	descr.	€
6004	0756004	9 pz HSS	132,08
6004H	075H6004	9 pz Cobalto	166,70

Per fabbri

9 pz (S0, S2, S511, Ø22, 25, 32, 38, 44, 54)



art	cod	descr.	€
6030	0756030	9 pz HSS	135,83
6030H	075H6030	9 pz Cobalto	170,34

Per elettricisti - For electricians

9 pz (S0, S2, S511, Ø16, 20, 25, 32, 40, 51)

9 pz B (S0, S2, S511, Ø22, 29, 35, 44, 51, 64)

15 pz (S1, S2, S501, Ø20, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 114)



art	cod	descr.	€
6002	0756002	9 pz HSS	128,33
6002H	075H6002	9 pz Cobalto	160,41
6020	0756020	9 pz B HSS	139,47
6020H	075H6020	9 pz B Cobalto	175,30
6008	0756008	15 pz HSS	313,55
6008H	075H6008	15 pz Cobalto	392,60

Per industria - For industry

19 pz (S0, S1, S2, S501, Ø19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76, 83, 92, 95, 108, 114)



art	cod	descr.	€
6061	0756061	19 pz HSS	434,50
6061H	075H6061	19 pz Cobalto	543,09

Assortimenti - Assortments

Valigette ed espositori - Plastic cases and displays

Per idraulici - For plumbers

9 pz (S1, S2, S511, Ø19, 22, 32, 38, 44, 57)



art	cod	descr.	€
6006	0756006	9 pz HSS	153,36
6006H	075H6006	9 pz Cobalto	172,65

Per elettricisti - For electricians

8 pz (S1, S2, S511, Ø22, 29, 35, 44, 51, 64)



art	cod	descr.	€
6007	0756007	8 pz HSS	157,88
6007H	075H6007	8 pz Cobalto	178,27

Per Installatori - For Installers

12 pz (S1, S2, S511, Ø19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64)



art	cod	descr.	€
6009	0756009	12 pz HSS	203,30
6009H	075H6009	12 pz Cobalto	233,95

Per manutentori - For maintenance

14 pz (S1, S2, S511, Ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)



art	cod	descr.	€
6011	0756011	14 pz HSS	240,79
6011H	075H6011	14 pz Cobalto	279,37

Espositore - Display

53 pz 6xS2 + 3xS1 + 2xØ (20, 22, 24, 25, 27, 30, 32, 35, 38, 40, 43, 46, 48, 51, 54, 60, 65, 70, 79, 83, 89, 102)



cod	descr.	€
075E6053	53 pz HSS	876,49
075HE6053	53 pz Cobalto	1047,38



Seghe a tazza con denti riportati in metallo duro. Multiuso professionali.

TCT hole saw. Multifunction and professional

Ideali per realizzare fori su acciaio, acciaio Inox, vetroresina, fibra di carbonio, ceramica, plastica e legno.

Ideal for drilling holes in metal sheets, stainless steel, fiberglass, carbon fibre, ceramics, plastics and wood.

Affilatura dei denti ottimizzata per le massime prestazioni nei cantieri navali e nelle falegnamerie professionali

Toothing sharpening for better performances in shipyards and professional joineries

Altezza utile di taglio su lamiere 5 mm; altezza utile del corpo 40 mm

Useful cutting height on sheets: 5mm; useful body height 40 mm

Compatibile con tutti i tipi di attacchi per bimetalliche in commercio

Compatible with all shanks for bimetal hole saws on the market

Dentatura a passo fisso di 3 denti T.C.T. per pollice.

Fixed pitch toothing: 3 T.C.T. teeth per inch



Spessore cartella 1,5 mm
Body thickness 1,5 mm

Ø tazza < 30 mm: foro filettato 1/2"
Ø tazza > 32 mm: foro filettato 5/8"

cup Ø < 30 mm: threaded hole 1/2"
cup Ø > 32 mm: threaded hole 5/8"



Top Quality

Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	12000
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	7000
● Legno - Wood	20000
● Ceramica - Ceramics	9000
● Plastica - Plastics	20000
● Vetroresina - Fiberglass	4500
● Formica - Formica	3500
● Alluminio - Aluminium	20000
● Ghisa - Cast Iron	8300

*Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso
**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

Consigli d'uso

- Sconsigliato l'uso su superfici curve e tubi
- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiali ferrosi

Technical advices

- do not use on curved surfaces and pipes
- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil on ferrous materials



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories

Standard

cod	Ømm	Øinch.	€
075M019	19	3/4	22,62
075M022	22	7/8	23,81
075M025	25	1	25,00
075M029	29	1 1/8	26,20
075M032	32	1 1/4	27,39
075M035	35	1 3/8	28,58
075M038	38	1 1/2	29,77
075M040	40	1 9/16	30,96
075M044	44	1 3/4	32,15
075M046	46	1 13/16	33,34
075M051	51	2	35,72
075M052	52	2 1/16	39,29
075M054	54	2 1/8	39,29
075M057	57	2 1/4	42,87
075M060	60	2 3/8	44,06
075M064	64	2 1/2	46,44
075M067	67	2 5/8	47,63
075M070	70	2 3/4	48,82
075M076	76	3	52,39
075M079	79	3 1/8	60,73
075M086	86	3 3/8	65,49
075M089	89	3 1/2	66,68
075M095	95	3 3/4	69,06
075M102	102	4	75,01

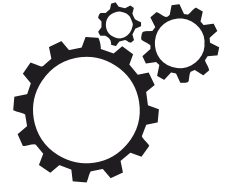
Top Quality - MADE IN USA

cod	Ømm	Øinch.	€
075MX016	16	5/8	27,30
075MX022	22	7/8	28,10
075MX025	25	1	30,00
075MX030	30	1 3/16	33,00
075MX038	38	1 1/2	35,00
075MX046	46	1 13/16	39,00
075MX051	51	2	46,00
075MX052	52	2 1/16	47,40
075MX054	54	2 1/8	48,30
075MX057	57	2 1/4	50,00
075MX076	76	3	61,00
075MX079	79	3 1/8	73,00
075MX083	83	3 1/4	75,00
075MX086	86	3 3/8	80,00
075MX089	89	3 1/2	82,00
075MX095	95	3 3/4	85,00
075MX098	98	3 7/8	87,00
075MX105	105	4 1/8	102,00
075MX108	108	4 1/4	110,00
075MX111	111	4 3/8	131,00
075MX114	114	4 1/2	132,00
075MX121	121	4 3/4	144,00
075MX127	127	5	152,00
075MX140	140	5 1/2	156,00
075MX152	152	6	162,00





Accessori e alberi completi di punta per seghe bimetalliche - Accessories and shanks with pilot drill for bimetal hole saws



Attacchi SENZA trascinatori - Shanks WITHOUT pins



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
○ S0	076S0	6,5	14-30	PDR150	9,26
● S201	076S201	6,5	14-30	PDR210	10,47
○ S1	076S1	11,2	14-30	PDR100	12,51
● S203	076S203	10	14-30	PDR210	13,12
○ S206	076S206	11,2	32-60	PDR100	13,23



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
● S5	076S5	6,5	14-30	PDR210	13,84



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
S101	076S101	sds+	14-30	PDR210	25,08
S106	076S106	sds+	32-60	PDR210	25,08

Riduzione filettata - Threaded Reduction

(da 1/2" a 5/8"). Consente di montare frese Ø>32 mm (foro 5/8") su alberi piccoli (foro 1/2" tipo S1)
(from 1/2" to 5/8"). To assemble hole saws Ø>32 mm (hole 5/8") on small shanks (hole 1/2" type S1)

art	cod.	€
S511	076S511	4,80

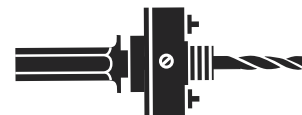


Piastra 4" con viti - Plate 4" with screws

art	cod.	€
P100	076P100	25,08



Attacchi CON trascinatori - Shanks WITH pins



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
● S205	076S205	10	32-250	PDR210	20,12
● S7	076S7	11,2	32-250	PDR210	20,12
○ S2	076S2	11,2	32-250	PDR100	20,12
● S100	076S100	3/8"	32-250	PDR210	33,74
● S3	076S3	15,9	32-250	PDR210	21,55
● S4	076S4	11,2	32-250	PDR210	29,77

Confezione 20 pezzi

20 pieces pack

Art.	cod.	descr.	€
S2	076S2X20	20 attacchi S2 con punta	350,00
S205	076S205X20	20 attacchi S205 con punta	350,00



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
S102	076S102	sds+	32-250	PDR210	37,64

Alberi lunghi per seghe L= 300 mm

Long shank for hole saw L=300 mm



Art.	cod.	gambo	Øseghe	punta	€
● S8	076S8	10	14-250	PDR210	25,08
● S108	076S108	sds+	14-250	PDR210	37,60

Molla - Spring

Consente di asportare agevolmente i dischetti di risulta dall'interno delle tazze.

To make easier the core ejection outside the hole saw

art	cod.	€
101W	101W	0,99



- Attacco cilindrico vuoto - Empty cylindrical shank
- Attacco cilindrico pieno - Solid cylindrical shank
- Attacco esagonale vuoto - Empty hexagonal shank
- Attacco esagonale pieno - Solid hexagonal shank

Prolunga - Extension

(L=300 mm, gambo 11,2 mm)

(L=300 mm, shank 11,2 mm)



art	cod.	€
S501	076S501	16,26

Con ghiera scorrevole 076S100

Shank with sliding ring nut 076S100



Come rappresentato in figura, facendo scorrere la ghiera dal basso verso l'alto, i perni agevolano l'uscita del dischetto di risulta.

As shown in the picture above, by sliding the ring nut from down up, the 2 pins make the core ejection easier.

art	cod.	€
S100	076S100	33,74

Attacco con ghiera mobile 076S4

Shank with mobile ring nut 076S4



Attacco con trascinatori e con ghiera filettata sinistra in modo da risalire a contatto del fondello della fresa.

Eccellente stabilità e zero vibrazioni!

Shank with feeders and left-hand threaded ring nut to easily reach the hole saw bottom. Excellent stability and no vibrations!

art	cod.	€
S4	076S4	29,77

Punte guida



art.	cod.	descr.	€
PDR100	076PDR100	L=103 mm - 3 tacche - Ø 1/4"	5,57
PDR150	076PDR150	L=103 mm - 3 sfaccettat. - Ø 1/4"	5,68
PDR210	076PDR210	L=80 mm - 1 sfaccettat. - Ø 1/4"	5,40
PTC210	076PTC210*	80 mm - T.C.T. - Ø 7,5 mm	5,68
PTC100	076PTC100*	L=103 mm - T.C.T. - Ø 7,5 mm	5,79

(*) Punte raccomandate per l'utilizzo su materiali quali vetroresina, ceramica e fibra di carbonio.

(*) Particularly recommended for materials like fiberglass, ceramics and carbon fiber.

Attacco rapido - Easy Quick - Easy Quick Shank

per seghe 14-152 mm completo di punta guida

for hole saw 14-152 mm complete with pilot drill

Innesto rapido e preciso con un click!

Quick and precise joint with a click!



art	cod	descr.	€
W1	076W1	14-152 mm	25,30

Tamponi per Easy Quick

Insert



art	cod	descr.	€
W12	076W12	10 pz per Ø 14-30 mm	21,66
W16	076W16	10 pz per Ø 32-152 mm	21,66
W6B	076W6B	6 pz 2xØ14-30+4xØ32-152 mm - blister	14,44

Punte guida * - Pilot drills



art.	cod.	descr.	€
PDR210	076PDR210	L=80 mm - 1 sfaccettat. - Ø 1/4"	5,40
PDR300	076PDR300	L=120 mm - 1 sfaccettat. - Ø 1/4"	5,90

(*) Si raccomanda l'utilizzo della punta PDR210 per tazze bimetalliche; PDR300 per tazze TCT (art. 75M e art. 66). - (*) PDR210 pilot drill is recommended for bimetal saws; PDR 300 for TCT saws (art 75M and Art 66).

Seghe a tazza Babymetall M42 Cob 8%

Babymetall M42 Co 8% hole saw

Per avvitatori e trapani a batteria. Ideale per sottili lamiere (anche inox) e sottili pannelli di legno e plastica - *For battery screwers and drills. Ideal for thin sheets (even stainless) and thin wood and plastic panels*

Dentatura ravvicinata con design poco aggressivo per garantire elevate performance senza richiedere trapani o avvitatori potenti - *Toothing with short pitches, less aggressive to guarantee high performances if used with battery screwers and drills*

Altezza utile di taglio su metallo: 3 mm
Profondità totale 10 mm
*Useful cutting height on metal: 3 mm
Total depth 10 mm*

Corpo in acciaio HSS cobalto M42
Special body of HSS Cobalt M42 Steel

Anello anti sfondamento
Anti-going through ring

Marcatura laser
Laser marking

Attacco da 1/4", totalmente compatibile con tutti gli avvitatori e trapani a mandrino autoserrante o tradizionale
1/4" shank, fully compatible with all screwers and drills with traditional and universal chuck

Molla per l'espulsione del dischetto di risulta su tutte le misure
Spring to eject the core available on all sizes

Cartella molto sottile per agevolare la penetrazione asportando meno materiale possibile
Very thin body thickness to make the drilling easier without removing much material

Attacco-punta integrale e intercambiabile
Changeable integrated shank and pilot drill

Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Numero Fisso* - Number Fixed*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	8300
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	4500
● Inox - Stainless steel	2500
● Ottone - Brass	9900
● Rame - Copper	8000
● Bronzo - Bronze	10000
● Pvc - Pvc	5100
● Laminati plastici - Plastics	5100
● Policarbonato - Polycarbonate	5100
● Sottili pannelli legno - Wooden panels	15000
● Alluminio - Aluminium	12500
● Vetrosine - Fiberglass	5100
● Ghisa - Cast Iron	5000

***Velocità di rotazione (giri/min) =**
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso
**Rotation speed (RPM) = divide the Fixed Number by hole saw Ø*

Confezionamento - Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- remove the spring if it limits the drilling depth



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

cod	Ø	€
075Q12	12	14,02
075Q13	13	14,02
075Q14	14	14,02
075Q15	15	14,02
075Q16	16	14,02
075Q17	17	14,02
075Q18	18	14,02
075Q19	19	14,02
075Q20	20	14,02
075Q21	21	14,02
075Q22	22	15,31
075Q23	23	15,31
075Q24	24	15,31
075Q25	25	15,31
075Q26	26	16,59
075Q27	27	16,59
075Q28	28	16,59
075Q29	29	17,88
075Q30	30	17,88
075Q31	31	17,88
075Q32	32	17,88
075Q33	33	20,45
075Q34	34	20,45
075Q35	35	21,68
075Q36	36	21,68
075Q37	37	21,68
075Q38	38	21,68

Accessori

Attacco-punta integrale

cod	descr.	€
076QP	Attacco-punta	6,89

Valigette - Assortment cases



7 pz (16, 20, 22, 25, 30, 35, 38)
12 pz (12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38)

cod	descr.	€
075QA07	7 pz	140,46
075QH12	12 pz	229,87

Espositore da Banco - Displays



cod	descr.	€
075QE27	27 pz (1x 12, 13, 14, ...38)	459,74

Punzone con cuscinetto

Ball bearing punches

Ideale per realizzare fori precisi su acciaio, acciaio inox, rame, alluminio, plastiche, vetroresina - *To drill on steel, stainless steel, copper, aluminium, plastics and fiberglass.*



Ø	M - PG	cod	€
16,5	M16 x 1,5	030PU16.5	48,00
20,4	M20 x 1,5 - PG13,5	030PU20.4	51,00
22,5	PG16	030PU22.5	54,00
25		030PU25	60,00
25,4	M25 x 1,5	030PU25.4	60,00
28,3	PG21	030PU28.3	63,00
30		030PU30	63,00
32,5	M32 x 1,5	030PU32.5	71,00
35		030PU35	72,00
37	PG29	030PU37	76,00
40,5	M40 x 1,5	030PU40.5	93,00



Frese coniche - Conical mill

Per eseguire ed allargare fori su lamiere di metallo, leghe leggere o laminati di plastica - *To make and enlarge holes on metal sheets, light alloys or plastic laminates*

Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2
HSS M2 Steel body

Scarichi taglienti ed orientati in modo ottimizzato per l'espulsione dei trucioli
Sharpened and side oriented flutes to make easier the chip release

Attacco sfaccettato per non scivolare nei mandrini
Faced shank for strong grip inside the chuck

Profilo affilato della punta per realizzare fori dal pieno (solo su K7)
Sharpened section to make holes from solid (on K7 steel only)

Disponibile versione con rivestimento HSS + TiN (rivestimenti a pag. 13)
Also available HSS + TiN coated (for coating treatments page 13)

Confezionamento - Packaging

- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Espositore da banco da 10 pz

Display 10 pcs

cod	descr.	€
030210	10xK7 HSS	309,25
030210T	10xK7 HSS + TiN	432,95
030211	10xK8 (acciaio al cromo)	219,29



HSS

TiN

Acciaio al Cromo

Chrome Steel

Shank		HSS		
Ø	gambo	art	cod	€
25x40	8	K7	03007	30,36
32x50	10	K10	03010	55,10
45x60	10	K9	03009	95,59

Shank		TiN		
Ø	gambo	art	cod	€
25x40	8	K7	03007T	42,73
32x50	10	K10	03010T	71,97
45x60	10	K9	03009T	128,20

Shank		Acciaio al Cromo		
Ø	gambo	art	cod	€
25x40	8	K8	03008	21,37



HSS con manico

HSS with handle

Ø	art	cod	€
25x40	K7M	03007M	32,61
32x50	K10M	03010M	57,35
45x60	K9M	03009M	97,84

Acciaio al Cromo con manico

Chrome Steel with handle

art	cod	€
K8M	03008M	23,62

Allargatori tradizionali - Traditional drill bit

Per eseguire ed allargare a misura fori su lamiere di metallo, leghe leggere o laminati di plastica - To make and enlarge holes of required diameter in metal sheet, light alloys or plastic laminates

Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2 o HSS-E M35 (Cobalto) fresato e rettificato dal pieno

Milled and ground body made of HSS M2 or HSS-E M35 (Cobalt) steel

Finitura lucida
Bright finishing

Conicità nella parte terminale per facilitare l'estrazione dell'utensile dalle lamiere forate

Conical basis to make easy the tool removal from the drilled metal sheet

Attacco cilindrico
Cylindrical shank

Profilo affilato della punta per realizzare fori dal pieno (escluso K5) - Sharpened section to make holes from solid (K5 excluded)

Angolo di spoglia di 118°
Rake angle 118°

Marcatura laser dei diametri di riferimento
Laser marking of diameters sizes

Disponibile acciaio al Cobalto HSS-E suggerito per lavorazioni su Inox e materiali abrasivi
HSS-E Cobalt steel available, recommended for stainless steel and abrasive materials

Confezionamento
- Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



Metalbox 4 pz
(K1, K2, K3, KP100)

cod	descr.	€
030203	HSS	143,33
030203T	HSS + TiN	179,71
030203X	HSS + TiAlN	202,86
030203K	HSS-E	179,71
030203KT	HSS-E + TiN	217,19
030203KX	HSS-E + TiAlN	243,65



Espositore 14 pz

3x pz (K1, K2, K3, K7) + 1x (K4, K5)

cod	descr.	€
030214	HSS	705,60
030214T	HSS+TiN	916,18

HSS Ottimizzato per lamiere.
Suitable for metal sheet

Massimo rapporto qualità/prezzo

Best value for money

Ø gambo	art	cod	€
0-14 6	K1	03001	20,95
4-20 8	K2	03002	33,08
16-30,5 10	K3	03003	57,33
24-40 10	K4	03004	110,25
36-50 10	K5	03005	148,84
40-61 13	K51	03051	253,58
6-30 10	K6	03006	79,38

TiN Ottimizzato per lamiere nei processi industriali
Suitable for heavy handcraft operations

Suitable for heavy handcraft operations

art	cod	€
K1T	03001T	28,67
K2T	03002T	44,10
K3T	03003T	76,07
K4T	03004T	140,02
K5T	03005T	187,43
K51T	03051T	288,86
K6T	03006T	99,23

TiAlN Ottimizzato per lamiere durante le operazioni artigianali più gravose - Suitable for metal sheet in heavy handcraft operations

art	cod	€
K1X	03001X	31,97
K2X	03002X	59,54
K3X	03003X	82,69
K4X	03004X	149,94
K5X	03005X	173,09
K51X	03051X	310,91
K6X	03006X	111,35

HSS Cobalto Ideale per acciaio inox
Ideal for stainless steel

Ideal for stainless steel

Ø gambo	art	cod	€
0-14 6	K101	030101	27,56
4-20 8	K102	030102	44,10
16-30,5 10	K103	030103	77,18
6-30 10	K106	030106	103,64

TiN Cobalto Ottimizzato per inox nei processi industriali - Suitable for stainless steel in industrial operations

Suitable for stainless steel in industrial operations

art	cod	€
K101T	030101T	35,28
K102T	030102T	55,13
K103T	030103T	94,82
K106T	030106T	123,48

TiAlN Cobalto Durante le operazioni artigianali più gravose - Suitable for stainless steel in heavy handcraft operations

Suitable for stainless steel in heavy handcraft operations

art	cod	€
K101X	030101X	38,59
K102X	030102X	70,56
K103X	030103X	102,53
K106X	030106X	135,61

Allargatori a gradino - Step drill

Per eseguire ed allargare a misura fori su lamiere di metallo, leghe leggere o laminati di plastica

To make and enlarge holes of required diameter on metal sheet, light alloys or plastic laminates



Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2 o HSS-E M35 (Cobalto) fresato e rettificato dal pieno
Milled and ground body made of HSS M2 or HSS-E M35 (Cobalt) steel

Disponibile acciaio al Cobalto HSS-E suggerito per lavorazioni su Inox e materiali abrasivi
HSS-E Cobalt steel available, recommended for stainless steel and abrasive materials

Conicità nella parte terminale per facilitare l'estrazione dell'utensile dalle lamiere forate
Conical basis to make easy the tool removal from the drilled metal sheet

Attacco cilindrico
Cylindrical shank

Profilo affilato della punta per realizzare fori dal pieno - Sharpened section to make holes from solid

Disponibile con Passo PG per realizzare prefori di maschiatura nel settore elettrico.
Available with PG sizes to make tapping pre-holes in electrical works

Marcatura laser dei diametri di riferimento
Laser marking of diameters sizes

Finitura lucida
Bright finishing

Confezionamento - Packaging



- Standard Plastic box



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole

+1,32€

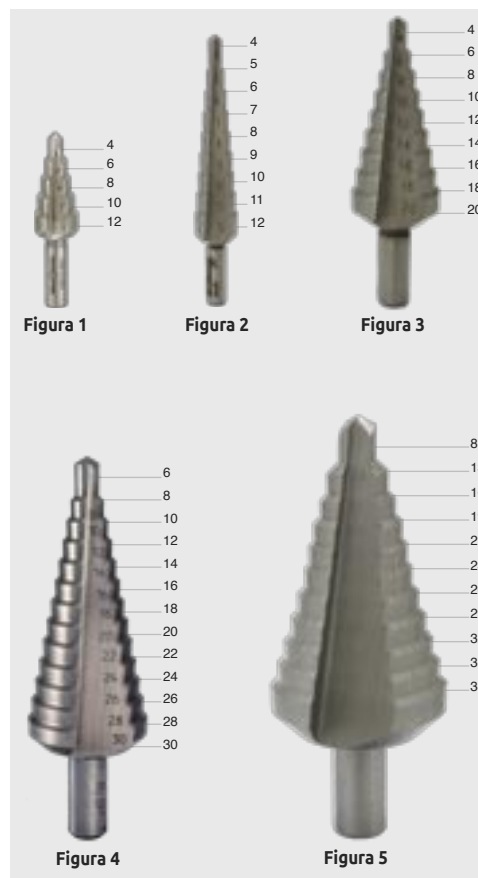
Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2"
To get blister pack: code with 2 instead of 0



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Velocità di riferimento (giri/min):

Materiale	Ø 6-20	Ø 6-30	Ø 8-38
Acciaio	600-300	400-200	300-150
Acciaio inox	400-200	200-100	100-80
Plastica	2000-1500	1500-1000	1000-500



g I

Shape Shank

Figura	Ø	gambo	L
1	4-12	6	48
2	4-12	6	80
3	6-20	8	67
4	6-30	10	98
5	8-38	10	94

HSS Ottimizzato per lamiere.
Suitable for metal sheet
Massimo rapporto qualità/prezzo
Best value for money

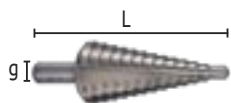
TiN Ottimizzato per lamiere nei processi industriali
Suitable for heavy handcraft operations

TiAlN Ottimizzato per lamiere durante le operazioni artigianali più gravose - Suitable for metal sheet in heavy handcraft operations

art	cod	€
K11	03011	33,08
K11A	03011A	33,08
K12	03012	63,95
K13	03013	94,82
K14	03014	123,48

art	cod	€
K11T	03011T	44,10
K11TA	03011TA	44,10
K12T	03012T	74,97
K13T	03013T	114,66
K14T	03014T	146,63

art	cod	€
K11X	03011X	48,51
K11XA	03011XA	48,51
K12X	03012X	79,38
K13X	03013X	121,28
K14X	03014X	158,76



HSS
Cobalto
Ideale per acciaio inox
Ideal for stainless steel

TiN
Cobalto
Ottimizzato per inox nei processi industriali - *Suitable for stainless steel in industrial operations*

TiAlN
Cobalto
Durante le operazioni artigianali più gravose - *Suitable for stainless steel in heavy handcraft operations*

Figura	Ø	gambo	L
1	4-12	6	48
2	4-12	6	80
3	6-20	8	67
4	6-30	10	98
5	8-38	10	94

art	cod	€
K111	030111	40,79
K111A	030111A	40,79
K112	030112	77,18
K113	030113	113,56
K114	030114	159,86

art	cod	€
K111T	030111T	51,82
K111TA	030111TA	51,82
K112T	030112T	88,20
K113T	030113T	133,40
K114T	030114T	183,02

art	cod	€
K111X	030111X	56,23
K111XA	030111XA	56,23
K112X	030112X	92,61
K113X	030113X	140,02
K114X	030114X	195,14



Metalbox 4 pz

(K11, K12, K13, KP100)

cod	descr.	€
030233	HSS	226,01
030233T	HSS + TiN	267,91
030233X	HSS + TiAlN	283,34
030333	HSS-E	264,60
030333T	HSS-E + TiN	306,50
030333X	HSS-E + TiAlN	321,93



Espositore misto 11 pz

Assorted display 11 pcs

2x (K1, K2, K3, K12, K13) + 1x K14

cod	descr.	€
030E11	HSS	700,09
030E11T	HSS + TiN	845,62
030E11X	HSS + TiAlN	930,51

Allargatori a gradino con passo 1 mm

Step drill bits with 1 mm pitch



HSS

Figura	Ø	gambo	L
10	4-12	6	80
11	12-20	9	76
12	20-30	12	88
13	30-40	13	98
14	40-50	13	107
15	50-60	13	120

art	cod	€
K41	03041	50,72
K42	03042	73,32
K43	03043	120,39
K44	03044	214,99
K45	03045	296,57
K46	03046	422,26



Metalbox 4 pz

(K41, K42, K43, KP100)

cod	descr.	€
030433	HSS	277,83
030433T	HSS+TiN	318,62



Espositore 9 Pz *Display 9 Pcs*

2x(K41, K42, K43)+K44,K45,K46

cod	descr.	€
030E09	HSS	1440,97

Allargatori a gradino con passo PG

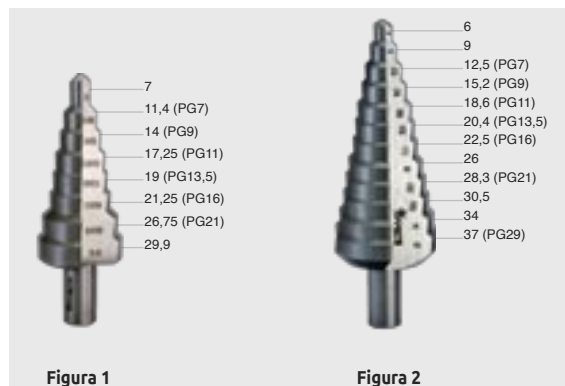
Step drill bits with PG sizes



HSS

Figura	Ø	gambo	L
1	7-29,9	12	92
2	6-37	12	108

art	cod	€
PG1	030PG1	105,84
PG2	030PG2	136,71



Allargatori a gradino HSS per tubi per cavi elettrici

HSS step drills for cable pipes

Ideale per preforni di filettatura ciechi e/o passanti nei tubi per cavi di conduzione elettrica

Ideal for threading dead and/or through pre-holes in cable pipes



Figura	Ø	gambo	L
1	7-32,5	12	96
2	7-40,5	12	110

art	cod	€
CE1	030CE1	126,79
CE2	030CE2	162,07

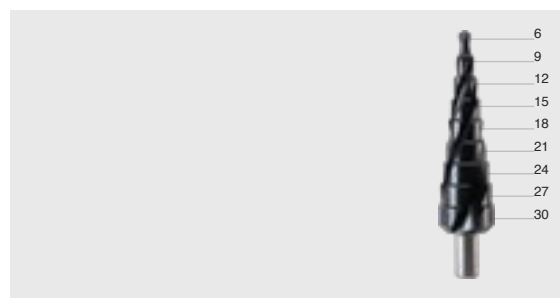


Perforatore a gradino H=10mm

10 mm Step drill bits

Ottimizzato per forare anche dal pieno lamiera e laminati fino a 10mm di spessore.

Suitable for drilling sheet metal and laminates up to 10mm thick.

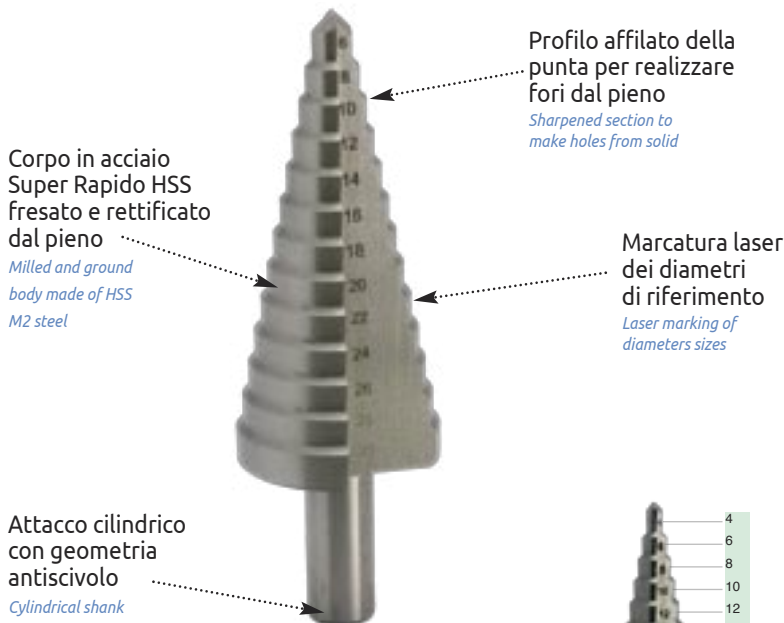


TiAlN

Ø	gambo	L	art	cod	€
6-30	12	133	K15X	03015X	148,84

Allargatori a gradino HSS

Per eseguire ed allargare a misura fori su laminati di plastica, leghe leggere e sottili lamiere di metallo.



Shape	Step	Shank					
Figura	Ø	scalino	gambo	L	art	cod	€
1	4-12	7	6	62	R11	53011	19,85
2	4-20	5	8	74	R12	53012	38,59
3	6-30	5	10	93	R13	53013	57,33
4	8-38	5	10	96	R14	53014	73,87

Velocità di riferimento (giri/min): - RPM

	Ø 6-20	Ø 6-30	Ø 8-38
Plastica - Plastic	2000-1500	1500-1000	1000-500
Metallo - Steel	600-300	400-200	300-150

Espositori da banco - Displays



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



cod	descr.	€
530SET1	R11, R12, R13	115,76



cod	descr.	€
530SET5	5 Plastic boxes	578,81

Rolstar

Allargatori elicoidali a gradino

Helix step drills

Per eseguire ed allargare a misura fori su lamiere di metallo, leghe leggere o laminati di plastica - *To make and enlarge holes on metal sheet, light alloys or plastic laminates*



Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2 fresato e rettificato dal pieno
Milled and ground body made of HSS M2 steel

Finitura lucida
Bright finishing

Conicità nella parte terminale per facilitare l'estrazione dell'utensile dalle lamiere forate
Conical basis to make easy the tool removal from the drilled metal sheet

Marcatura laser dei diametri di riferimento
Laser marking of diameters sizes

Attacco cilindrico
Cylindrical shank



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Profilo affilato della punta per realizzare fori dal pieno
Sharpened section to make holes from solid

Scarico elicoidale ideale per lamiere e laminati plastici nel settore elettrico
Helix release ideal for metal sheet and plastic laminates in electrical works

Confezionamento - Packaging



• Standard Plastic box



• Standard Scatola trasparente con euroforo
• Standard box with hanging hole

+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2"
To get blister pack: code with 2 instead of 0



Metalbox 4 pz

(SP11., SP12., SP13., KP100)

cod	descr.	€
030SP233	HSS	262,40
030SP233T	HSS+TiN	304,29
030SP233X	HSS+TiAlN	328,55

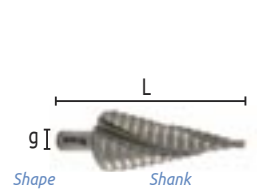
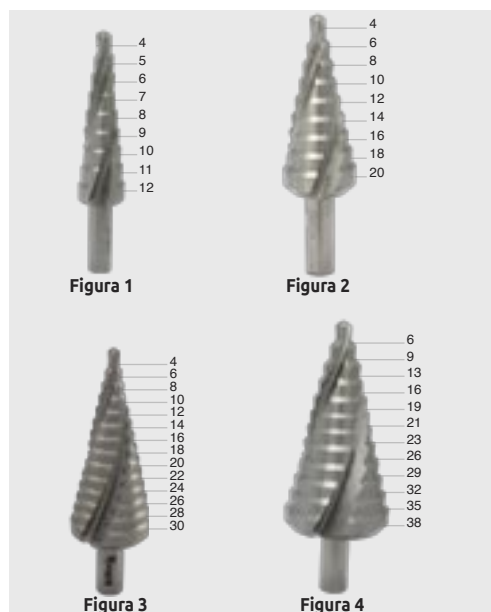


Figura	Ø	gambo	L
1	4-12	6	65
2	4-20	8	75
3	4-30	10	100
4	6-38	10	100

HSS Ottimizzato per lamiere.
Suitable for metal sheet

Massimo rapporto qualità/prezzo
Best value for money

art	cod	€
SP11	030SP11	37,49
SP12	030SP12	72,77
SP13	030SP13	114,66
SP14	030SP14	152,15

TiN Ottimizzato per lamiere nei processi industriali
Suitable for heavy handicraft operations

art	cod	€
SP11T	030SP11T	48,51
SP12T	030SP12T	83,79
SP13T	030SP13T	134,51
SP14T	030SP14T	177,50

TiAlN Ottimizzato per lamiere durante le operazioni artigianali più gravose - *Suitable for metal sheet in heavy handicraft operations*

art	cod	€
SP11X	030SP11X	55,13
SP12X	030SP12X	92,61
SP13X	030SP13X	143,33
SP14X	030SP14X	188,53

Allargatori a gradino con attacco 1/4"

Step drill bits with 1/4" shank



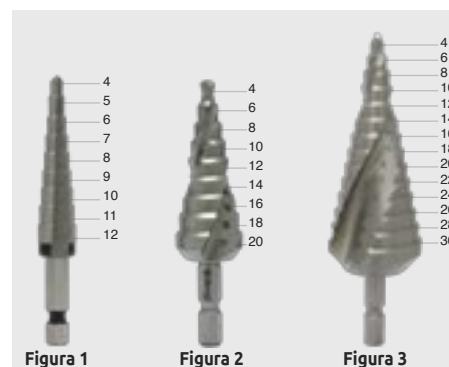
Figura	Ø	gambo	L
1	4-12	1/4"	72
2	4-20	1/4"	81
3	4-30	1/4"	105

HSS

art	cod	€
Q11	030Q11	39,69
Q12	030Q12	66,15
Q13	030Q13	101,43

TiN

art	cod	€
Q11T	030Q11T	50,72
Q12T	030Q12T	77,18
Q13T	030Q13T	123,48



Sbavatori in HSS cobalto con foro a 90°

HSS-Co Deburring countersink 90°hole

Per tutte le operazioni di sbavatura senza vibrazioni e con scarico del truciolo dalla testa - For deburring operations with no vibrations and chip release from the head

Corpo in acciaio Super Rapido HSS M35 (cobalto) disponibile anche con rivestimento TiN (dettagli a pag. 13)
HSS M35 (Cobalt) body available TiN coated (coating details on page 13)

Ideale per realizzare sbavature su metalli leggeri, inox, leghe e materie plastiche
Ideal for deburring light metals, stainless steel, alloys and plastics

Attacco cilindrico
Cylindrical shank

Taglio a pelatura, ideale per tubi
Peeling cutting, ideal for pipes

Angolo di svasatura a 90°
Deburring rake 90°

Scarico dalla testa tramite il foro laterale per impedire al truciolo di incastrarsi e causare surriscaldamento
Chip release from the head through the side hole to prevent the chip clogging and overheating

Marcatura laser
Laser marking



Metalbox 4 pz

(K21, K22, K23, K24)

cod	descr.	€
030223	HSS cobalto	133,40
030223T	HSS cobalto+TiN	176,40
030223X	HSS cobalto+TiAlN	194,04



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

HSS
Cobalto

TiN
Cobalto

TiAlN
Cobalto

Shank			
Ø gambo	L.Tot	Ø esterno	
2-5	6 45	10	
5-10	8 48	14	
10-15	10 65	21	
15-20	12 84	28	
20-25	15 102	35	
25-30	15 115	44	
30-35	15 127	48	
35-40	15 136	53	

art	cod	€
K21	03021	13,78
K22	03022	15,60
K23	03023	32,70
K24	03024	52,37
K25	03025	86,00
K26	03026	133,40
K27	03027	198,00
K28	03028	248,06

art	cod	€
K21T	03021T	19,85
K22T	03022T	24,26
K23T	03023T	45,19
K24T	03024T	69,46
K25T	03025T	106,94
K26T	03026T	164,27
K27T	03027T	255,10
K28T	03028T	289,96

art	cod	€
K21X	03021X	22,05
K22X	03022X	28,11
K23X	03023X	49,95
K24X	03024X	77,18
K25X	03025X	115,76
K26X	03026X	174,20
K27X	03027X	274,54
K28X	03028X	347,29

Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335

3-Flutes Countersinks 90° DIN 335

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - *For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing*

Conicità nella parte terminale per facilitare l'estrazione dell'utensile dalle lamiere forate

Conical basis to make easy the tool removal from the drilled metal sheet

Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2 o HSS-E M35 (Cobalto) fresato e rettificato dal pieno

HSS M2 or HSS-E M35 (Cobalt) steel body milled and ground from solid

Marcatura laser

Laser Marking



Confezionamento - Packaging



- Standard Plastic Box



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole +1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2"
To get blister pack: code with 2 instead of 0



Plastic Box 6 pz

(K80, K81, K82, K83, K84, K85)

cod	descr.	€
030K355	HSS	121,61
030K355T	HSS+TiN	180,04
030K355X	HSS+TiAlN	199,55
030K356	HSS-E	164,05
030K356T	HSS-E+TiN	224,80
030K356X	HSS-E+TiAlN	244,31

HSS Ottimizzato per lamiere.
Suitable for metal sheet

Massimo rapporto qualità/prezzo
Best value for money

Ø	vite	Shank	L.Tot
6,3	M3	5	45
8,3	M4	6	50
10,4	M5	6	50
12,4	M6	8	56
16,5	M8	10	60
20,5	M10	10	63
25	M12	10	67
28	M14	12	71
30	M16	12	71
31	M16	12	71
40	-	13	80

art	cod	€
K80	03080	10,69
K81	03081	12,02
K82	03082	14,88
K83	03083	16,10
K84	03084	19,51
K85	03085	27,56
K86	03086	36,71
K87	03087	48,18
K88	03088	52,81
K89	03089	57,33
K90	03090	100,99

TiN Ottimizzato per lamiere nei processi industriali

Suitable for heavy handicraft operations

art	cod	€
K80T	03080T	18,30
K81T	03081T	19,51
K82T	03082T	22,93
K83T	03083T	25,25
K84T	03084T	32,08
K85T	03085T	41,34
K86T	03086T	53,91
K87T	03087T	68,80
K88T	03088T	73,43
K89T	03089T	77,95
K90T	03090T	130,76

TiAlN Ottimizzato per lamiere durante le

operazioni artigianali più gravose - *Suitable for metal sheet in heavy handicraft operations*

art	cod	€
K80X	03080X	20,62
K81X	03081X	21,83
K82X	03082X	25,25
K83X	03083X	28,67
K84X	03084X	36,71
K85X	03085X	45,86
K86X	03086X	59,65
K87X	03087X	75,74
K88X	03088X	81,47
K89X	03089X	86,00
K90X	03090X	142,22

HSS Cobalto Ideale per acciaio inox

Ideal for stainless steel

Ø	vite	Shank	L.Tot
6,3	M3	5	45
8,3	M4	6	50
10,4	M5	6	50
12,4	M6	8	56
16,5	M8	10	60
20,5	M10	10	63
25	M12	10	67
28	M14	12	71
30	M16	12	71
31	M16	12	71
40	-	13	80

art	cod	€
K180	030180	13,78
K181	030181	16,10
K182	030182	18,30
K183	030183	27,00
K184	030184	29,22
K185	030185	41,34
K186	030186	55,13
K187	030187	71,11
K188	030188	76,84
K189	030189	86,00
K190	030190	132,30

TiN Cobalto Ottimizzato per inox nei processi

industriali - *Suitable for stainless steel in industrial operations*

art	cod	€
K180T	030180T	21,61
K181T	030181T	24,03
K182T	030182T	26,35
K183T	030183T	36,00
K184T	030184T	41,78
K185T	030185T	55,13
K186T	030186T	72,32
K187T	030187T	91,73
K188T	030188T	97,46
K189T	030189T	106,61
K190T	030190T	162,18

TiAlN Cobalto Durante le operazioni artigianali

più gravose - *Suitable for stainless steel in heavy handicraft operations*

art	cod	€
K180X	030180X	23,92
K181X	030181X	26,35
K182X	030182X	28,67
K183X	030183X	39,00
K184X	030184X	46,42
K185X	030185X	59,76
K186X	030186X	78,06
K187X	030187X	98,67
K188X	030188X	105,51
K189X	030189X	114,66
K190X	030190X	173,64

Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335 Taglienti Asimmetrici

3-Flutes Countersinks 90° DIN 335 - Asymmetric Flutes

Svasatori ad altissime prestazioni in HSS-E (Cobalto) rivestiti
TiAlN - *HSS-E (Cobalt) countersinks TiAlN coated*

Nuova geometria
asimetrica:
Velocità +25%
Durata +50%

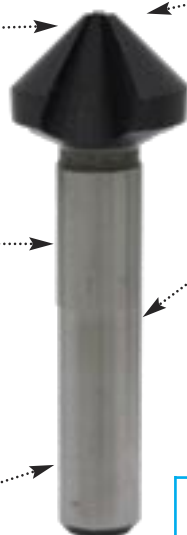
*New asymmetric geometry:
+25% speed
+50% life*

Avanzamento molto più
fluido e dolce rispetto a
geometrie tradizionali

*More fluid and smoother feed than the
traditional geometry*

Acciaio HSS-E Cobalto
suggerito per lavorazioni
su Inox e materiali più tenaci

*HSS-E Cobalt recommended for stainless steel
or hard materials*



Rivestimento TiAlN
(dettagli pag.13)
*TiAlN coating
(details at page13)*

Finitura lucida
Bright finishing

Confezionamento - Packaging



• Standard
Plastic Box



• Standard
Scatola trasparente
con euroforo
• *Standard
box with hanging hole*

+1,32€
Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale
con il "2"

*To get blister pack; code
with 2 instead of 0*

TiAlN
Cobalto

Durante le
operazioni
artigianali

più gravose - *Suitable for stainless
steel in heavy handicraft operations*

Ø	vite	Shank gambo	L.Tot	art	cod	€
6,3	M3	5	45	K280X	030280X	26,68
8,3	M4	6	50	K281X	030281X	33,52
10,4	M5	6	50	K282X	030282X	34,62
12,4	M6	8	56	K283X	030283X	41,00
15	M8	10	60	K283AX	030283AX	50,49
16,5	M8	10	60	K284X	030284X	51,70
20,5	M10	10	63	K285X	030285X	62,00
25	M12	10	67	K286X	030286X	80,00
31	M16	12	71	K289X	030289X	116,00



Espositore 18 pz - 18 pcs display

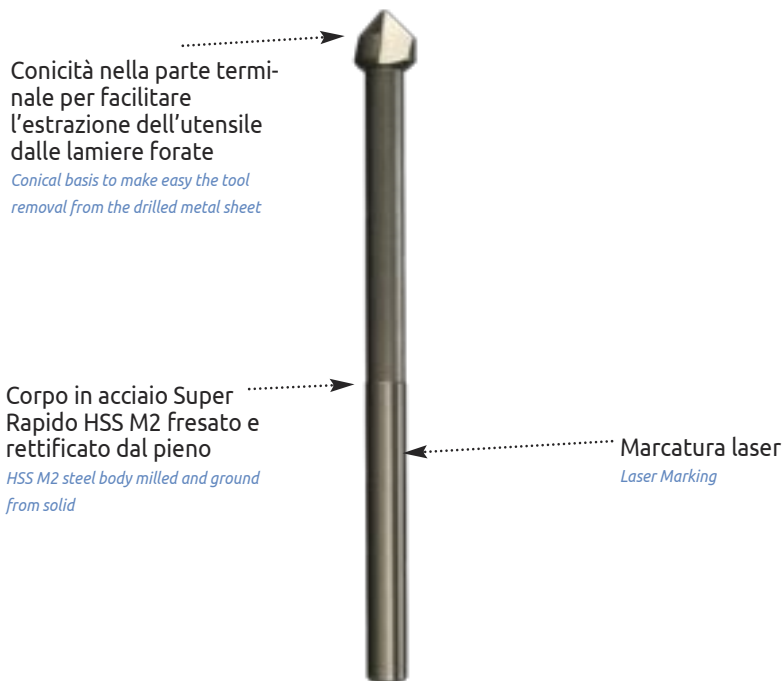
3x(K281X, K282X, K283X, K284X, K285X, K286X)

cod	descr.	€
030KE18	HSS+TiAlN asimetrici	909,00

Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335 Gambo lungo

3-Flutes Countersinks 90° DIN 335 - Long version

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - *For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing*



HSS a gambo lungo

HSS long shank

Ø	L gambo	art	cod	€
6,3	85 5	K80L	030L80	34,00
8,3	85 6	K81L	030L81	41,00
10,4	88 6	K82L	030L82	50,00
12,4	108 8	K83L	030L83	63,00
16,5	112 10	K84L	030L84	70,00
20,5	115 10	K85L	030L85	74,00
25	118 10	K86L	030L86	101,00

Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335 Carburo di Tungsteno

3-Flutes Countersinks 90° DIN 335 - Tungsten Carbide

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - *For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing*



In metallo duro (T.C.T.)

(T.C.T.) Tungsten Carbide

Ø	vite gambo	art	cod	€
6,3	M3 6	H80	030H80	30,00
8,3	M4 6	H81	030H81	38,00
10,4	M5 8	H82	030H82	46,00
12,4	M6 8	H83	030H83	60,00
16,5	M8 10	H84	030H84	90,00
20,5	M10 10	H85	030H85	133,00
25	M12 10	H86	030H86	178,00
31	M14 12	H89	030H89	245,00

Svasatori a 3 taglienti a 90° DIN 335 D Cono Morse

3-Flutes Countersinks 90° DIN 335 D - Morse Taper

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - *For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing*

Conicità nella parte terminale per facilitare l'estrazione dell'utensile dalle lamiere forate

Conical basis to make easy the tool removal from the drilled metal sheet



Marcatura laser
Laser Marking

Corpo in acciaio Super Rapido HSS M2 fresato e rettificato dal pieno

HSS M2 steel body milled and ground from solid

Cono Morse
Morse Taper

Confezionamento - Packaging



• Standard Plastic Box

HSS Cono Morse

HSS Morse Taper

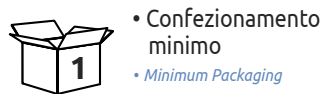
Ø	L	cono	vite	art	cod	€
20,5	100	2	M10	K85C	030K85C	112,00
25	106	2	M12	K86C	030K86C	120,00
28	112	2	M14	K87C	030K87C	125,00
31	112	2	M16	K89C	030K89C	125,00
34	118	2	M18	K891C	030K891C	136,00
37	118	2	M20	K892C	030K892C	140,00
40	140	3	M24	K90C	030K90C	175,00



Svasatori a 3 taglienti a 90° a norme interne - 3-Flutes Countersinks 90°

according to our inside standard rules

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Confezionamento - Packaging



- Standard Plastic Box



- Standard Scatola trasparente con euroforo
 - Standard box with hanging hole
- +1,32€
Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2"
To get blister pack: code with 2 instead of 0

HSS

TiN

Shank			art	cod	€
Ø	gambo	L.Tot			
8	8	45	K31	03031	8,49
10	8	45	K32	03032	9,70
12	8	45	K33	03033	11,36
16	8	45	K34	03034	14,55
20	8	50	K35	03035	21,28
25	10	50	K36	03036	29,55
28	12	50	K37	03037	40,13
31	12	52	K38	03038	49,61

art	cod	€
K31T	03031T	14,22
K32T	03032T	16,54
K33T	03033T	18,85
K34T	03034T	21,28
K35T	03035T	31,86
K36T	03036T	41,34
K37T	03037T	54,35
K38T	03038T	67,36



Espositore 6 pz - 6 pcs Display

(K31, K32, K33, K34, K35, K36)
(Q30, Q31, Q32, Q33, Q34, Q35)

cod	descr.	€
030K306	HSS	103,97
030K306T	HSS+TiN	153,58
030Q306	1/4"	108,71



Espositore 18 pz - 18 pcs Display

3x(K31, K32, K33, K34, K35, K36)

cod	descr.	€
030K318	HSS	295,36
030K318T	HSS+TiN	444,20



HSS con manico

HSS with handle

Shank			art	cod	€
Ø	gambo				
8	8		K31M	03031M	11,80
10	8		K32M	03032M	13,01
12	8		K33M	03033M	15,44
16	8		K34M	03034M	17,75
20	8		K35M	03035M	24,81
25	10		K36M	03036M	33,08

HSS con attacco 1/4"

HSS 1/4" shank



Shank			art	cod	€
Ø	gambo				
6,3	1/4"		Q30	030Q30	8,82
8,3	1/4"		Q31	030Q31	9,37
10,4	1/4"		Q32	030Q32	10,58
12,4	1/4"		Q33	030Q33	15,44
16,5	1/4"		Q34	030Q34	22,38
20,5	1/4"		Q35	030Q35	31,86

Clip 5 Svasatori 1/4"

Box 5pcs 1/4" countersinks

1x(Q30,Q31,Q32,Q33,Q34 + adattatore)
1x(Q30,Q31,Q32,Q33,Q34 + adaptor)



cod	descr.	€
053W089	HSS	71,55

Svasatori a 3 taglienti a 60° e 120° norme DIN

3-Flutes Countersinks 60° and 120° DIN rules

Per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi per le teste delle viti - *For all sinking and deburring operations, particularly suitable for making the screwheads housing*

3 taglienti a 60°
DIN 334
3 flutes 60° DIN 334

Durezza:
64/65 HRC
64/65 HRC hardness

Finitura lucida
Bright finishing

Attacco cilindrico
Cylindrical shank

Marcatura laser
Laser marking

3 taglienti a 120°
DIN 347
3 flutes 120° DIN 347



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

HSS 60°

TiN 60°

TiAlN 60°

Ø	gambo	L.Tot
6,3	5	45
8	6	50
10	6	53
12,5	8	56
16	10	63
20	10	67
25	10	71
31	12	76

art	cod	€
B80	030B80	13,78
B81	030B81	14,94
B82	030B82	18,36
B83	030B83	20,67
B84	030B84	25,25
B85	030B85	34,40
B86	030B86	45,86
B89	030B89	59,65

art	cod	€
B80T	030B80T	22,93
B81T	030B81T	24,09
B82T	030B82T	26,40
B83T	030B83T	29,82
B84T	030B84T	37,87
B85T	030B85T	48,18
B86T	030B86T	63,06
B89T	030B89T	80,32

art	cod	€
B80X	030B80X	25,25
B81X	030B81X	26,40
B82X	030B82X	28,67
B83X	030B83X	33,24
B84X	030B84X	42,45
B85X	030B85X	52,75
B86X	030B86X	68,80
B89X	030B89X	87,15

HSS 120°

TiN 120°

TiAlN 120°

Ø	gambo	L.Tot
6,3	5	44
8,3	6	48
10,4	6	50
12,4	8	53
16,5	10	56
20,5	10	59
25	10	61

art	cod	€
C80	030C80	14,94
C81	030C81	16,04
C82	030C82	19,51
C83	030C83	22,93
C84	030C84	27,51
C85	030C85	36,71
C86	030C86	48,18

art	cod	€
C80T	030C80T	24,09
C81T	030C81T	25,25
C82T	030C82T	27,51
C83T	030C83T	32,14
C84T	030C84T	40,13
C85T	030C85T	50,49
C86T	030C86T	65,38

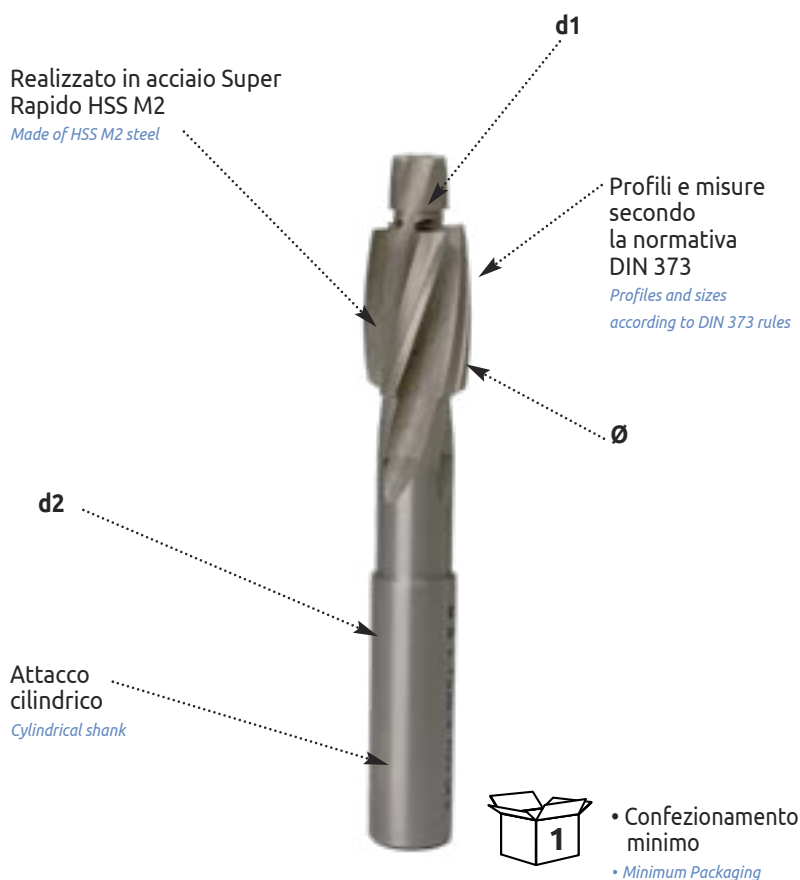
art	cod	€
C80X	030C80X	26,40
C81X	030C81X	27,51
C82X	030C82X	29,82
C83X	030C83X	35,56
C84X	030C84X	44,76
C85X	030C85X	55,07
C86X	030C86X	71,11

Svasatori per sedi di viti a testa cilindrica

Spot-facer for cheese-headed screw

Per realizzare in profondità la sede della testa cilindrica delle viti

To make housing for cheese-headed screws



Plastic box 6 pz

(M3, ..., M10)

cod	descr.	€
030AME6	Per fori passanti <i>For through holes</i>	154,35
030AXE6	Per fori da filettare <i>For holes to be threaded</i>	154,35



Per lamature di fori passanti

For spot-facing through holes

cod.	M	Ø	d1	l	d2	€
030AM03	3	6	3,2	71	5	15,44
030AM04	4	8	4,3	71	5	17,86
030AM05	5	10	5,3	80	8	19,07
030AM06	6	11	6,4	80	8	22,38
030AM08	8	15	8,4	100	12,5	32,85
030AM10	10	18	10,5	100	12,5	36,38
030AM12	12	20	13	100	12,5	40,79

Per lamature di fori da filettare

For spot-facing holes to be threaded

cod.	M	Ø	d1	l	d2	€
030AX03	3	6	2,5	71	5	15,44
030AX04	4	8	3,3	71	5	17,86
030AX05	5	10	4,2	80	8	19,07
030AX06	6	11	5	80	8	22,38
030AX08	8	15	6,8	100	12,5	32,85
030AX10	10	18	8,5	100	12,5	36,38
030AX12	12	20	10,2	100	12,5	40,79

M=filetto vite - M= screw thread

d1= diametro testa -

l=lunghezza totale - l= total length

d2= diametro gambo - d2= shank diameter

Punte a gradino per sedi viti 90°

Step twist drills for screw seat 90°

Per fori passanti DIN 8378

For through holes DIN 8378



Per fori passanti, grado FINE

For through holes FINE grain

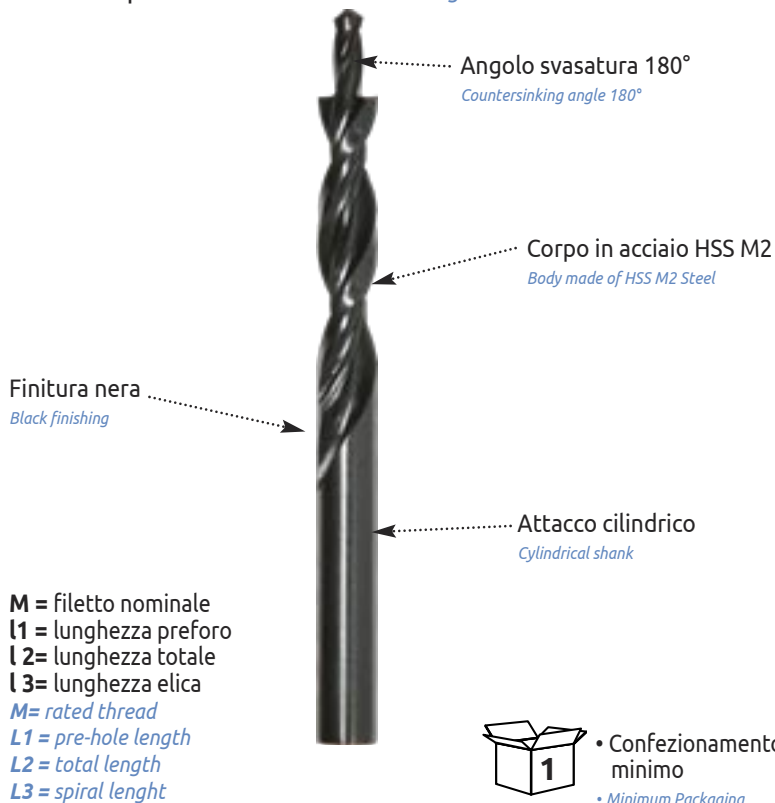
cod	M	g	Ø	l1	l2	l3	€
089PG103	3	6	3,2	9	93	57	19,85
089PG104	4	8	4,3	11	117	75	26,46
089PG105	5	10	5,3	13	133	87	37,49
089PG106	6	11,5	6,4	15	142	94	47,41
089PG108	8	15	8,4	19	169	114	67,25
089PG110	10	19	10,5	23	198	135	102,53



Punte a gradino per sedi viti 180°

Step twist drills for screw seat 180°

Per fori passanti DIN 8378 - *For through holes DIN 8378*



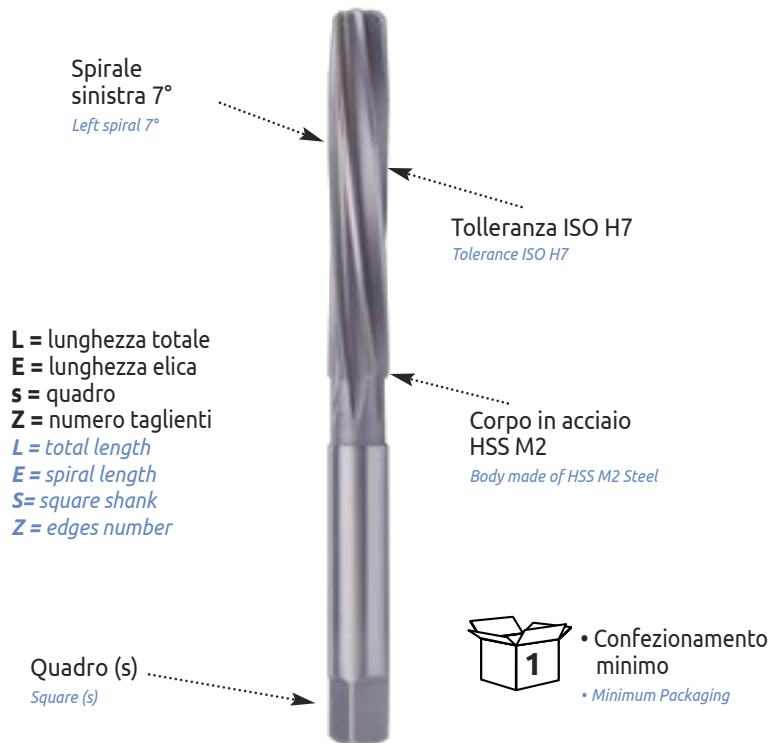
Punte a gradino 180°, fori passanti

Step twist drills 180° for through holes

cod	M	g	Ø	l1	l2	l3	€
089PG503	3	6	3,4	9	93	57	19,85
089PG504	4	8	4,5	11	101	63	26,46
089PG505	5	10	5,5	13	133	87	37,49
089PG506	6	11	6,6	15	142	94	47,41
089PG508	8	15	9	19	169	114	67,25
089PG510	10	19	11	23	191	130	102,53

Alesatori a mano HSS - *HSS hand reamers*

DIN 206 Forma B. Ideali per rettificare fori in grado di tolleranza H7. Utilizzabili su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi e su materiali sintetici. Fori passanti. - *DIN 206 Form B Suitable for bleeding holes Tolerance zone H7. Suitable for ferrous and non-ferrous metals and for plastic materials. For through holes.*



Alesatori a mano *Hand reamers*

cod	Ø	s	L	E	Z	€
089AA020	2,00	1,6	50	25	4	20,14
089AA030	3,00	2,4	62	32	6	18,75
089AA040	4,00	3	76	38	6	18,75
089AA050	5,00	3,8	87	44	6	20,14
089AA060	6,00	4,9	93	47	6	20,14
089AA070	7,00	5,5	107	54	6	21,59
089AA080	8,00	6,2	115	58	6	21,59
089AA090	9,00	7	124	62	6	25,80
089AA100	10,00	8	133	66	6	28,78
089AA120	12,00	9	152	76	6	35,97
089AA140	14,00	11	163	81	8	44,61
089AA160	16,00	12	175	87	8	50,36
089AA180	18,00	14,5	188	93	8	56,12
089AA200	20,00	16	201	100	8	70,50
089AA220	22,00	18	215	107	8	81,96
089AA240	24,00	18	231	115	8	103,55
089AA250	25,00	20	231	115	8	109,35
089AA260	26,00	20	231	115	8	117,93
089AA280	28,00	22	247	124	10	145,22
089AA300	30,00	24	247	124	10	163,92

Alesatori a macchina HSS-E cobalto

Hand reamers HSS-E Cobalt Machine Reamers

DIN 212 Forma B/D imbocco 45°. Ideali per rettificare a macchina fori sia ciechi che passanti in grado di tolleranza H7. Utilizzabili su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi e su materiali sintetici. Per fori ciechi e passanti. - *Suitable for machine bleeding both through and blind holes Tolerance zone H7. Suitable for ferrous and non-ferrous metals and for plastic materials. For through and blind holes*



Alesatori a macchina HSS cobalto *HSS-E Cobalt Machine Reamers*

cod	Ø	L	E	Z	€
089AM020	2,00	49	11	4	22,38
089AM025	2,50	57	14	4	22,38
089AM030	3,00	61	15	6	23,02
089AM035	3,50	70	18	6	23,77
089AM040	4,00	75	19	6	25,90
089AM045	4,50	80	21	6	27,34
089AM050	5,00	86	23	6	27,34
089AM060	6,00	93	26	6	28,78
089AM070	7,00	109	31	6	33,10
089AM080	8,00	117	33	6	35,97
089AM090	9,00	125	36	6	40,29
089AM100	10,00	133	38	6	45,35
089AM110	11,00	142	41	6	56,86
089AM120	12,00	151	44	6	58,30
089AM130	13,00	151	44	6	58,30
089AM140	14,00	160	47	8	68,37
089AM150	15,00	162	50	8	70,50
089AM160	16,00	170	52	8	74,82

Alesatori a macchina HSS con attacco Cono Morse - *HSS Machine reamers with*

Morse cone shank

DIN 311 Forma B imbocco 45°. Ideali per rettificare fori in grado di tolleranza H11. Elica 25°. Utilizzabili su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi e su materiali sintetici, anche con macchine manuali a bassa rotazione. - *DIN 311 Form B Bleed 45°. Suitable for bleeding holes Tolerance zone H11. Spiral 25° Suitable for ferrous and non-ferrous metals and for plastic materials, with hand machine at low rotation.*



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Alesatori a macchina Attacco Cono Morse *HSS Machine reamers with Morse cone shank*

cod	Ø	C.M.	L	E	€
089AC100	10,00	1	171	95	43,22
089AC120	12,00	1	199	105	53,68
089AC140	14,00	1	209	115	62,61
089AC160	16,00	2	229	135	76,26
089AC180	18,00	2	261	145	84,89
089AC200	20,00	2	271	155	99,28
089AC220	22,00	2	281	165	113,67
089AC240	24,00	3	296	180	130,93
089AC250	25,00	3	296	180	152,51
089AC260	26,00	3	296	180	168,34
089AC270	27,00	3	311	195	177,50
089AC280	28,00	3	311	195	184,16
089AC300	30,00	3	311	195	210,06
089AC310	31,00	3	326	210	222,71
089AC330	33,00	4	354	210	259,09
089AC350	35,00	4	364	220	280,04



Punte a centrare HSS - HSS center drill

DIN 333A con svasatura a 60°.

DIN 333B con svasatura a 60/120°.

Fresati e rettificati.

Ideali per realizzare fori di centratura conformi al DIN 332.

DIN 333A with point angle 60°. DIN 333B with point angle 60/120°.

Milled and ground.

Suitable for center holes as per DIN 332.

FORMA A, senza smusso - DIN333A
FORM A without chamfer - DIN333A



FORMA B con smusso - DIN333B
FORM B with chamfer - DIN333B



L = lunghezza totale

d = diametro corpo

L = total length

d = body diameter

FORMA A senza smusso - DIN333A

FORM A without chamfer - DIN333A

cod	Ø	d	L	€
089CE1010	1,00	3,15	31,5	3,09
089CE1012	1,25	3,15	31,5	3,20
089CE1016	1,60	4	35,5	3,31
089CE1020	2,00	5	40	3,64
089CE1025	2,50	6,3	45	4,08
089CE1031	3,15	8	50	5,29
089CE1040	4,00	10	56	8,05
089CE1050	5,00	12,5	63	11,91
089CE1063	6,30	16	71	22,05
089CE1080	8,00	20	80	25,36
089CE1100	10,00	25	100	49,61
089CE1125	12,50	31,5	125	56,23

FORMA B con smusso - DIN333B

FORM B with chamfer - DIN333B

cod	Ø	d	L	€
089CE2010	1,00	4	35,5	3,53
089CE2016	1,60	6,3	45	4,74
089CE2020	2,00	8	50	6,39
089CE2025	2,50	10	55	8,27
089CE2031	3,15	11,2	60	9,92
089CE2040	4,00	14	67	16,54
089CE2050	5,00	18	75	29,22
089CE2063	6,30	20	80	38,59
089CE2080	8,00	25	90	66,15



Olio sintetico da taglio e pasta lubrificante - *Lubricating oil and paste*

Per tutte le operazioni di foratura, maschiatura e taglio. - *For all drilling and cutting and tapping operations.*

Olio in taniche emulsionabile in acqua alla percentuale del 4% (1 litro d'acqua + 40 ml d'olio).

Oil tank emulsifiable with water by percentage of 4% (1 liter water + 40 ml oil).

Olio spray pronto all'uso. - *Oil spray ready to use.*

Pasta lubrificante in stick o in barattolo. - *Lubricating Paste in stick.*

Olio in bombolette SPRAY *Oil in SPRAY can*

cod	descr.	€
030KX050	Spray 50 ml	10,14
030KX200	Spray 200 ml	9,92
030KX400	Spray 400 ml	12,13



Olio emulsivo in taniche *Emulsive oil tank*

cod	descr.	€
030KP	Flacone 500 ml	14,00
030KP5000	Tanica 5 litri	92,61
030KP25000	Fustino 25 kg	460,00



Pasta lubrificante *Lubricating paste*

cod	descr.	€
030KP100	Stick 30 gr	13,50
030KP02	100 gr	13,78
030KP05	1 kg	40,79



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Espositori da Banco - *Display*



cod	descr.	€
030KX050EXPO	16 x (50 ml)	162,07

Frese rotative in acciaio super rapido HSS

HSS rotary burrs

Per tutte le operazioni di limatura, asportazione e finitura
For all filing and roughing and finishing operations

Art. 25
Corpo in acciaio
HSS M2 durezza
64-65 HRC
*HSS M2 body hardness
64-65 HRC*

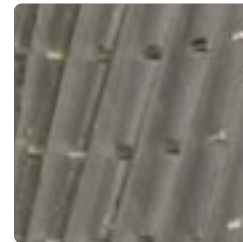
Gambo: 6x40 mm
(standard)
6x100 mm
(serie lunga)
*Shank: 6x40 mm
(standard)
6x100 mm
(long version)*



Disponibili anche
con rivestimento
TiN o TiAlN
(rivestimenti a pag.
13)
*Also available TiN or TiAlN
coated (for coating treatments
Art. 25 page 13)*

Taglio 2 con
rompitruciolo
*Cut 2 with
chipbreaker*

Marchatura laser
Laser marking



Taglio 2 + rompitruciolo

Ideale per la sgrossatura di acciai, di
leghe leggere e materie plastiche.
Rompitrucioli per evacuare al meglio
gli sfridi e per non intasare i taglienti.
*Ideal for roughing operations on steel, light
alloys and plastics.
Chipbreaker for a better chips release from
the cutting edges.*

RIVESTIMENTI:
(dettagli a pag 13)

Disponibile trattamento TiN
Codifica per TiN: aggiungere "T"
Es. 0250272T: figura 27 TiN
TiN coating treatment
*To get TiN coating: just add "T"
Ex. 0250272T: shape 27 TiN*

Disponibile trattamento TiAlN
Codifica per TiAlN: aggiungere "X"
Es. 0250272X: figura 27 TiAlN
TiAlN coating treatment
*To get TiAlN coating: just add "X"
Ex. 0250272X: shape 27 TiAlN*

Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	Giri/min* - RPM*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	500-900
● Ottone - Brass	1400-5000
● Alluminio - Aluminium	1500-5000
● Bronzo - Bronze	1400-5000
● Ghisa - Cast Iron	750-1400
● Rame - Copper	
● Pvc - PVC	1500-5000
● Vetresine - Fiberglass	
● Laminati plastici - Plastics	1500-5000
● Policarbonato - Polycarbonate	1500-5000
● Inox - Stainless steel	
● Pannelli in legno - Wooden panels	
● Acciaio > 600 N/mm ² - Steel	

*Velocità di rotazione = Giri/min
*Rotation speed = Rotation Per Minute

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso
• Non esercitare forti pressioni
• Non surriscaldare

Technical advices
• do not press strongly
• do not overheat



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
15	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Forma cilindrica - *Cylinder*



Serie standard

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x25	6x40	27	0250272	10,36
6	6x40	6x40	81	0250812	12,57
8	8x30	6x40	65	0250652	14,88
10	10x15	6x40	7	0250072	14,88
10	10x25	6x40	71	0250712	16,10
12	12x30	6x40	29	0250292	16,10
15	15x30	6x40	57	0250572	18,85

Standard version

Serie lunga

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x25	6x100	27L	0250272L	13,56
8	8x30	6x100	65L	0250652L	18,74
10	10x15	6x100	7L	0250072L	18,74
12	12x30	6x100	29L	0250292L	20,18
15	15x30	6x100	57L	0250572L	22,93

Long version

Forma cilindrica testa raggiata - *Ball Nose Cylinder*



Serie standard

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x30	6x40	3	0250032	10,36
8	8x30	6x40	67	0250672	14,88
10	10x25	6x40	73	0250732	16,10
12	12x30	6x40	9	0250092	16,10
15	15x30	6x40	69	0250692	18,85

Standard version

Serie lunga

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x30	6x100	3L	0250032L	14,88
12	12x30	6x100	9L	0250092L	20,18

Long version

Forma sferica - *Ball*



Serie standard

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
4	4x4	6x40	61	0250612	10,36
5	5x5	6x40	63	0250632	10,36
6	6x6	6x40	25	0250252	10,36
8	8x8	6x40	23	0250232	14,88
10	10x10	6x40	75	0250752	15,66
12	12x12	6x40	21	0250212	16,10
15	15x15	6x40	19	0250192	18,85
20	20x20	6x40	59	0250592	29,66
25	25x25	6x40	121	0251212	78,72

Standard version

Serie lunga

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x6	6x100	25L	0250252L	13,56
8	8x8	6x100	23L	0250232L	18,41
12	12x12	6x100	21L	0250212L	20,18
15	15x15	6x100	19L	0250192L	22,93
20	20x20	6x100	59L	0250592L	33,52
25	25x25	6x100	121L	0251212L	86,44

Long version

Forma ad ogiva - *Ball Nose Tree*



Serie standard			Standard version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x18	6x40	41	0250412	16,10
12	12x30	6x40	77	0250772	16,21

Serie lunga			Long version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x18	6x100	41L	0250412L	20,18

Forma ovale - *Oval*



Serie standard			Standard version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x10	6x40	43	0250432	10,36
12	12x20	6x40	45	0250452	16,10
15	15x30	6x40	55	0250552	18,74
25	25x35	6x40	123	0251232	78,72

Serie lunga			Long version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x10	6x100	43L	0250432L	13,56
12	12x20	6x100	45L	0250452L	20,18
15	15x30	6x100	55L	0250552L	22,93
25	25x35	6x100	123L	0251232L	86,44

Forma a fiamma - *Flame*



Serie standard			Standard version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x20	6x40	15	0250152	10,36
6	6x25	6x40	17	0250172	10,36
12	12x30	6x40	13	0250132	16,10

Serie lunga			Long version		
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x20	6x100	15L	0250152L	13,56
6	6x25	6x100	17L	0250172L	13,56
12	12x30	6x100	13L	0250132L	20,18

Forma conica - *Cone*



Serie standard

Standard version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x20	6x40	1	0250012	10,36
6	6x40	6x40	79	0250792	30,76
10	10x20	6x40	11	0250112	14,88
12	12x30	6x40	47	0250472	16,10
25	25x40	6x40	125	0251252	78,72

Serie lunga

Long version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x20	6x100	1L	0250012L	13,56
6	6x40	6x100	79L	0250792L	37,82
10	10x20	6x100	11L	0250112L	18,74
12	12x30	6x100	47L	0250472L	20,18
25	25x40	6x100	125L	0251252L	86,44



Forma conica raggiata - *Pointed cone endcut*



Serie standard

Standard version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x25	6x40	5	0250052	10,36
15	15x35	6x40	53	0250532	18,74
20	20x55	8x40	127	0251272	78,72

Serie lunga

Long version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x25	6x100	5L	0250052L	13,56
15	15x35	6x100	53L	0250532L	22,93
20	20x55	8x100	127L	0251272L	86,44

Forma a lancia - *Pointed end tree*



Serie standard

Standard version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
10	10x15	6x40	49	0250492	14,88
12	12x20	6x40	35	0250352	16,10
12	12x30	6x40	33	0250332	16,10
15	15x30	6x40	51	0250512	18,85
25	25x55	8x40	131	0251312	78,72

Serie lunga

Long version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
10	10x15	6x100	49L	0250492L	20,18
12	12x20	6x100	35L	0250352L	20,18
12	12x30	6x100	33L	0250332L	20,18
15	15x30	6x100	51L	0250512L	22,93

Forma ad ogiva tronca - *Ball Nose Tree endcut*



Serie standard Standard version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x30	6x40	31	0250312	16,10

Serie lunga Long version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x30	6x100	31L	0250312L	20,18

Forma tronco conica - *Inverted cone*



Serie standard Standard version

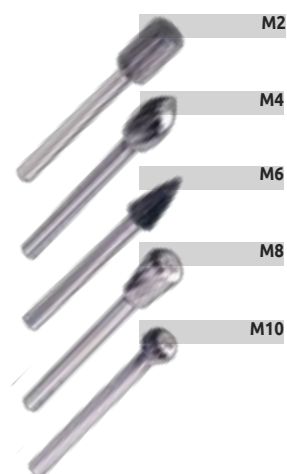
Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x12	6x40	37	0250372	16,10
12	12x30	6x40	39	0250392	16,10

Serie lunga Long version

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
12	12x12	6x100	37L	0250372L	20,18
12	12x30	6x100	39L	0250392L	20,18

Minifrese gambo 3 mm, testa 6 mm - *Miniburrs shank 3 mm, head 6 mm*

Ø	AxB	CxD	fig	cod	€
6	6x10	3x30	M2	025M002	9,26
6	6x10	3x30	M4	025M004	9,26
6	6x10	3x30	M6	025M006	9,26
6	6x10	3x30	M8	025M008	9,26
6	6x6	3x30	M10	025M010	9,26



Espositore 10 pz mini - Displays 10 pcs
(2 x M2, M4, M6, M8, M10)



cod	descr.	€
025M22	HSS	93,93

Assortimenti

Plastic Box 6 pz
(fig. 5, 9, 27, 29, 33, 47)



cod	descr.	€
025062	HSS	85,11

6 pz
(fig. 5, 13, 23, 29, 33, 47)



cod	descr.	€
025066	HSS	94,15

90 pz
(3 frese x 1, ..., 59)



cod	descr.	€
025106	HSS	1409,00

3 lime + 3 raspe
(fig. 9, 29, 47 + raspe fig. 102, 106, 110)



cod	descr.	€
025064	HSS	78,28

12 pz
(fig. 5, 9, 11, 13, 17, 21, 25, 27, 29, 33, 41, 45)



cod	descr.	€
025076	HSS	174,20

180 pz
(6 frese x 1, ..., 59)



cod	descr.	€
025186	HSS	2770,58

29 pz
(fig. 1, ..., 57)



cod	descr.	€
025096	HSS	438,80

10 pz grandi
(2 frese x 121, 123, 125, 127, 131)



cod	descr.	€
025086	HSS	787,19



Frese rotative in metallo duro

Tungsten Carbide rotary burrs

Per tutte le operazioni di limatura, asportazione e finitura. Si consiglia l'uso di STRIKE Smerigliatrice Diritta (pag.87), o comunque smerigliatrici assiali elettriche o pneumatiche ad alta velocità (27000 - 35000 giri/min) - *For all filing and roughing and finishing operations. We recommend to use with STRIKE Straight grinder machine (page 89), electric or pneumatic high speed axial grinders (27000 - 35000 RPM)*

Disponibili anche con rivestimento TiN (Nitruro di titanio) o TiAlN (Nitruro di titanio e alluminio). Maggiori dettagli a pag 13. - *Also available TiN or TiAlN coated (for coating treatments details page 13)*

Corpo in metallo duro (Carburo di Tungsteno) micrograna K20
Tungsten Carbide body K20 micrograin

Saldobrasatura di alta qualità
High quality braze welding

Durezza > 90 HRC
Hardness >90 HRC

Gambo Ø 6 mm (escluse minifrese con gambo 3 mm)
Shank Ø 6 mm (except miniburrs with shank 3 mm)

Disponibili in 4 tagli (vedere dettaglio sotto) - *4 different cuts available (see details below)*

Ideali per fresare, sgrossare, rifinire e sbavare acciaio, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Si raccomanda l'utilizzo del corretto taglio sulla base del materiale che si intende lavorare e del grado di finitura. - *Ideal for milling, roughing, finishing and deburring steel, Aluminium, stainless steel, light alloys. We recommend to carefully choose the right cut according to the material to be worked and the required finishing.*

Confezionamento - Packaging

• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

RIVESTIMENTI: - Coating treatments

Disponibile trattamento TiN

Codifica per TiN: aggiungere "T" a fine codice
Es. 028A12064T: figura A 12 taglio 4 + TiN

Coating available: TiN coating treatment

To get TiN coating: just add "T"

Ex. 028A12064T: shape A 12 cut 4 + TiN

Disponibile trattamento TiAlN

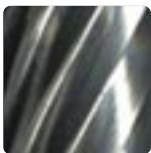
Codifica per TiAlN: aggiungere "X" a fine codice
Es. 028A12064X: figura A 12 taglio 4 + TiAlN

TiAlN coating treatment

To get TiAlN coating: just add "X"

Ex. 028A12064X: shape A 12 cut 4 + TiAlN

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69



Taglio 1

Ideale per la sgrossatura di acciai non temprati e di leghe leggere, in particolare alluminio. Utilizzabile anche su gomme e materie plastiche.

Cut 1

Ideal for roughing non-hardened steel, light alloys, particularly Aluminium. Usable also for working operation on rubber and plastics.

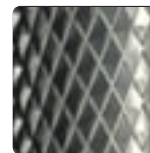


Taglio 3

Ideale per asportazione su acciai temprati e ad alta resistenza. Tipicamente utilizzato per asportazione di cordoni di saldatura o per operazioni di smussatura o spianatura.

Cut 3

Ideal for removing on hardened and high-resistance steel. Normally used to remove welding seams or for chamfering and flattening operations.

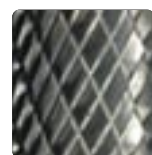


Taglio 4

Taglio incrociato detto "a diamante". Ideale per lavori di finitura su acciai temprati e per finitura di saldature ad alta resistenza. Truciolo corto per prevenire l'intasamento.

Cut 4

Diamond cross cut. Ideal for finishing operations on hardened steel and high resistance weldings. It produces short chips to prevent the glazing.



Taglio 6

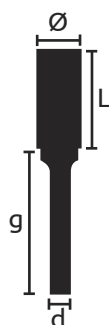
Taglio incrociato con ottima capacità di asportazione e buon grado di finitura. Ideale per acciai da utensili e acciai da stampi.

Cut 6

Cross cut for high quality removing and good finishing. Ideal for tool steel and forging steel.

Frese rotative in metallo duro cilindriche

Tungsten carbide rotary burrs cylinder



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	14	30	3
6	14	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
A 3/3	028A03033	11,36
A 603/3	028A06033	18,41

art.	cod	€
A 3/4	028A03034	13,56
A 603/4	028A06034	22,05

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	14	40	6
6	18	40	6
8	20	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	25	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
A 6/1	028A06061	25,69
A 8/1	028A08061	31,09
A 10/1	028A10061	34,84
A 12/1	028A12061	49,28
A 15/1	028A15061	65,82
A 20/1	028A20061	96,25

art.	cod	€
A 4/3	028A04063	23,26
A 6/3	028A06063	23,15
A 8/3	028A08063	27,89
A 10/3	028A10063	31,75
A 12/3	028A12063	42,23
A 15/3	028A15063	59,31
A 20/3	028A20063	86,55

art.	cod	€
A 4/4	028A04064	27,89
A 6/4	028A06064	27,89
A 8/4	028A08064	33,41
A 10/4	028A10064	38,04
A 12/4	028A12064	50,16
A 15/4	028A15064	71,44
A 20/4	028A20064	104,08

art.	cod	€
A 6/6	028A06066	25,58
A 8/6	028A08066	31,09
A 10/6	028A10066	34,84
A 12/6	028A12066	46,75
A 15/6	028A15066	65,82

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5A1	5 pz Taglio 1	206,94
028X5A3	5 pz Taglio 3	183,35
028X5A4	5 pz Taglio 4	220,50
028X5A6	5 pz Taglio 6	203,63

Frese rotative in metallo duro cilindriche

Tungsten carbide rotary burrs cylinder



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	14	30	3
6	14	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
B 3/3	028B03033	14,22
B 603/3	028B06033	20,95

art.	cod	€
B 3/4	028B03034	17,42
B 603/4	028B06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4			
6	18	40	6
8	20	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	25	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
B 4/3	028B04063	25,47
B 6/3	028B06063	25,47
B 8/3	028B08063	30,43
B 10/3	028B10063	34,62
B 12/3	028B12063	46,19
B 15/3	028B15063	65,05
B 20/3	028B20063	95,81

art.	cod	€
B 4/4	028B04064	30,43
B 6/4	028B06064	30,43
B 8/4	028B08064	36,60
B 10/4	028B10064	41,45
B 12/4	028B12064	55,35
B 15/4	028B15064	79,49
B 20/4	028B20064	115,21

art.	cod	€
------	-----	---

B 6/6	028B06066	28,44
B 8/6	028B08066	33,63
B 10/6	028B10066	38,26
B 12/6	028B12066	51,49
B 15/6	028B15066	73,10
B 20/6	028B20066	105,29

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	18	150	6
8	20	150	6
10	20	150	6
12	25	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
B 6/3L	028B06063G150	78,60
B 8/3L	028B08063G150	43,50
B 10/3L	028B10063G150	50,72
B 12/3L	028B12063G150	69,46

art.	cod	€
B 6/4L	028B06064G150	93,00
B 8/4L	028B08064G150	48,51
B 10/4L	028B10064G150	58,00
B 12/4L	028B12064G150	71,66

art.	cod	€
------	-----	---

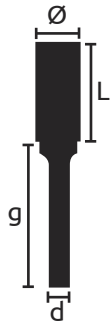
Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5B1	5 pz Taglio 1	224,91
028X5B3	5 pz Taglio 3	201,32
028X5B4	5 pz Taglio 4	241,78
028X5B6	5 pz Taglio 6	224,91

Frese rotative in metallo duro cilindriche a testa raggiata - *Tungsten carbide rotary burrs ball nose cylinder*



Taglio 1 *Cut 1*

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3 *Cut 3*

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4 *Cut 4*

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6 *Cut 6*

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	14	30	3
6	14	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
C 3/3	028C03033	14,22
C 603/3	028C06033	20,95

art.	cod	€
C 3/4	028C03034	17,42
C 603/4	028C06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	14	40	6
6	18	40	6
8	20	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	25	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
C 6/1	028C06061	28,44
C 8/1	028C08061	35,28
C 10/1	028C10061	40,35
C 12/1	028C12061	57,22
C 15/1	028C15061	74,75
C 20/1	028C20061	111,35

art.	cod	€
C 4/3	028C04063	25,47
C 6/3	028C06063	25,47
C 8/3	028C08063	31,64
C 10/3	028C10063	36,60
C 12/3	028C12063	51,71
C 15/3	028C15063	67,25
C 20/3	028C20063	101,21

art.	cod	€
C 4/4	028C04064	30,43
C 6/4	028C06064	30,43
C 8/4	028C08064	38,26
C 10/4	028C10064	43,66
C 12/4	028C12064	62,07
C 15/4	028C15064	80,04
C 20/4	028C20064	121,50

art.	cod	€
C 6/6	028C06066	28,44
C 8/6	028C08066	35,50
C 10/6	028C10066	40,35
C 12/6	028C12066	57,44
C 15/6	028C15066	74,75
C 20/6	028C20066	111,35

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	18	150	6
8	20	150	6
10	20	150	6
12	25	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
C 6/3L	028C06063G150	73,00
C 12/3L	028C12063G150	65,00

art.	cod	€
C 6/4L	028C06064G150	87,00
C 8/4L	028C08064G150	51,70
C 10/4L	028C10064G150	55,13
C 12/4L	028C12064G150	84,00

art.	cod	€
C 12/6L	028C12066G150	70,00

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5C1	5 pz Taglio 1	235,05
028X5C3	5 pz Taglio 3	212,56
028X5C4	5 pz Taglio 4	254,24
028X5C6	5 pz Taglio 6	235,05

Frese rotative in metallo duro sferiche

Tungsten carbide rotary burrs ball



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	3	30	3
6	5	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
D 3/3	028D03033	14,22
D 603/3	028D06033	20,95

art.	cod	€
D 3/4	028D03034	17,42
D 603/4	028D06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	3	40	6
6	5	40	6
8	7	40	6
10	8	40	6
12	10	40	6
16	14	40	6
20	18	40	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
D 4/3	028D04063	25,47
D 6/3	028D06063	25,47
D 8/3	028D08063	26,35
D 10/3	028D10063	30,43
D 12/3	028D12063	36,60
D 15/3	028D15063	52,37
D 20/3	028D20063	84,89

art.	cod	€
D 4/4	028D04064	30,43
D 6/4	028D06064	30,43
D 8/4	028D08064	31,64
D 10/4	028D10064	36,60
D 12/4	028D12064	43,55
D 15/4	028D15064	62,84
D 20/4	028D20064	101,21

art.	cod	€
------	-----	---

D 6/6	028D06066	28,44
D 8/6	028D08066	29,22
D 10/6	028D10066	33,63
D 12/6	028D12066	40,90
D 15/6	028D15066	58,65

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	5	150	6
8	7	150	6
10	8	150	6
12	10	150	6
16	14	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
D 6/3L	028D06063G150	57,50
D 10/3L	028D10063G150	45,20
D 12/3L	028D12063G150	50,40
D 15/3L	028D15063G150	75,30

art.	cod	€
------	-----	---

D 8/4L	028D08064G150	39,69
D 10/4L	028D10064G150	48,51
D 12/4L	028D12064G150	55,13
D 15/4L	028D15064G150	90,30

art.	cod	€
------	-----	---

D 6/6L	028D06066G150	60,00
D 10/6L	028D10066G150	48,51
D 12/6L	028D12066G150	50,72

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

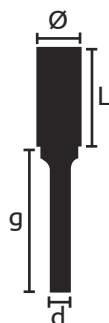
Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5D1	5 pz Taglio 1	191,17
028X5D3	5 pz Taglio 3	171,00
028X5D4	5 pz Taglio 4	204,73
028X5D6	5 pz Taglio 6	188,97

Frese rotative in metallo duro ovali

Tungsten carbide rotary burrs oval



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	6	30	3
6	9	30	3

art.	cod	€

art.	cod	€
E 3/3	028E03033	14,22
E 603/3	028E06033	20,95

art.	cod	€
E 3/4	028E03034	17,42
E 603/4	028E06034	25,14

art.	cod	€

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	6	40	6
6	10	40	6
8	13	40	6
10	16	40	6
12	20	40	6
16	25	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
E 6/1	028E06061	29,00
E 8/1	028E08061	32,19
E 10/1	028E10061	38,70
E 12/1	028E12061	50,20
E 15/1	028E15061	69,60
E 20/1	028E20061	105,29

art.	cod	€
E 4/3	028E04063	28,67
E 6/3	028E06063	26,35
E 8/3	028E08063	29,22
E 10/3	028E10063	34,40
E 12/3	028E12063	41,34
E 15/3	028E15063	60,42
E 20/3	028E20063	95,81

art.	cod	€
E 4/4	028E04064	34,18
E 6/4	028E06064	31,09
E 8/4	028E08064	35,06
E 10/4	028E10064	41,34
E 12/4	028E12064	50,16
E 15/4	028E15064	72,10
E 20/4	028E20064	114,66

art.	cod	€
E 6/6	028E06066	29,33
E 8/6	028E08066	32,30
E 10/6	028E10066	39,03
E 12/6	028E12066	46,75
E 15/6	028E15066	67,03

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	10	150	6
8	13	150	6
10	16	150	6
12	20	150	6

art.	cod	€
E 12/1L	028E12061G150	78,50

art.	cod	€
E 6/3L	028E06063G150	49,61
E 8/3L	028E08063G150	44,40
E 12/3L	028E12063G150	55,80

art.	cod	€
E 6/4L	028E06064G150	59,54
E 8/4L	028E08064G150	53,00
E 10/4L	028E10064G150	50,70
E 12/4L	028E12064G150	66,00

art.	cod	€
E 10/6L	028E10066G150	47,10
E 12/6L	028E12066G150	60,00

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)

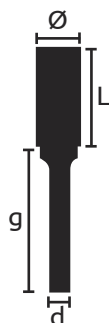


cod	descr.	€
028X5E1	5 pz Taglio 1	213,66
028X5E3	5 pz Taglio 3	191,17
028X5E4	5 pz Taglio 4	229,43
028X5E6	5 pz Taglio 6	213,66

H - RBF

Frese rotative in metallo duro a lancia raggata

Tungsten carbide rotary burrs ball nose tree



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	12	30	3
6	14	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
H 3/3	028H03033	14,22
H 603/3	028H06033	20,95

art.	cod	€
H 3/4	028H03034	17,42
H 603/4	028H06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	14	40	6
6	18	40	6
8	18	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	30	40	6
20	30	40	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
H 4/3	028H04063	35,28
H 6/3	028H06063	29,44
H 8/3	028H08063	30,43
H 10/3	028H10063	36,60
H 12/3	028H12063	44,10
H 15/3	028H15063	62,84
H 20/3	028H20063	119,07

art.	cod	€
H 4/4	028H04064	41,90
H 6/4	028H06064	35,61
H 8/4	028H08064	37,04
H 10/4	028H10064	43,55
H 12/4	028H12064	52,70
H 15/4	028H15064	76,00
H 20/4	028H20064	141,78

art.	cod	€
------	-----	---

H 6/6	028H06066	32,96
H 8/6	028H08066	33,96
H 10/6	028H10066	40,90
H 12/6	028H12066	47,41
H 15/6	028H15066	70,12

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	18	150	6
8	18	150	6
10	20	150	6
12	25	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
H 6/3L	028H06063G150	73,00
H 8/3L	028H08063G150	43,10
H 10/3L	028H10063G150	46,31
H 12/3L	028H12063G150	56,40

art.	cod	€
H 6/4L	028H06064G150	83,20
H 10/4L	028H10064G150	54,02
H 12/4L	028H12064G150	66,00

art.	cod	€
------	-----	---

H 12/6L	028H12066G150	55,13
----------------	---------------	-------

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

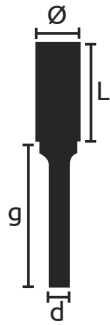
Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5H1	5 pz Taglio 1	224,91
028X5H3	5 pz Taglio 3	202,42
028X5H4	5 pz Taglio 4	242,99
028X5H6	5 pz Taglio 6	224,91

Frese rotative in metallo duro a lancia

Tungsten carbide rotary burrs pointed end tree



Taglio 1 *Cut 1*

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3 *Cut 3*

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4 *Cut 4*

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6 *Cut 6*

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	13	30	3
6	15	30	3

art.	cod	€

art.	cod	€
K 3/3	028K03033	14,22
K 603/3	028K06033	20,95

art.	cod	€
K 3/4	028K03034	17,42
K 603/4	028K06034	25,14

art.	cod	€

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	14	40	6
6	20	40	6
8	22	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	30	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
K 6/1	028K06061	32,19
K 8/1	028K08061	32,96
K 10/1	028K10061	38,59
K 12/1	028K12061	48,50
K 15/1	028K15061	83,60

art.	cod	€
K 4/3	028K04063	35,28
K 6/3	028K06063	28,55
K 8/3	028K08063	29,44
K 10/3	028K10063	34,73
K 12/3	028K12063	40,68
K 15/3	028K15063	71,80
K 20/3	028K20063	115,21

art.	cod	€
K 4/4	028K04064	41,90
K 6/4	028K06064	34,40
K 8/4	028K08064	35,06
K 10/4	028K10064	41,67
K 12/4	028K12064	49,39
K 15/4	028K15064	86,00
K 20/4	028K20064	137,26

art.	cod	€
K 6/6	028K06066	32,19
K 8/6	028K08066	32,96
K 10/6	028K10066	38,70
K 12/6	028K12066	45,64
K 15/6	028K15066	77,00

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
6	15	150	6
10	20	150	6
12	25	150	6

art.	cod	€

art.	cod	€
K 12/3L	028K12063G150	56,23

art.	cod	€
K 6/4L	028K06064G150	59,54
K 10/4L	028K10064G150	54,02
K 12/4L	028K12064G150	60,64

art.	cod	€
K 12/6L	028K12066G150	58,43

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5K1	5 pz Taglio 1	215,98
028X5K3	5 pz Taglio 3	200,21
028X5K4	5 pz Taglio 4	241,78
028X5K6	5 pz Taglio 6	222,71

Frese rotative in metallo duro coniche

Tungsten carbide rotary burrs cone



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	12	30	3
6	14	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
L 3/3	028L03033	14,22
L 603/3	028L06033	20,95

art.	cod	€
L 3/4	028L03034	17,42
L 603/4	028L06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
6	22	40	6
8	20	40	6
10	20	40	6
12	25	40	6
16	25	40	6
20	25	40	6

art.	cod	€
L 6/1	028L06061	29,33
L 10/1	028L10061	43,00
L 12/1	028L12061	53,70
L 15/1	028L15061	71,60

art.	cod	€
L 6/3	028L06063	33,08
L 8/3	028L08063	32,00
L 10/3	028L10063	34,50
L 12/3	028L12063	43,00
L 15/3	028L15063	57,30
L 20/3	028L20063	82,14

art.	cod	€
L 6/4	028L06064	39,69
L 8/4	028L08064	36,00
L 10/4	028L10064	41,30
L 12/4	028L12064	51,50
L 15/4	028L15064	68,70
L 20/4	028L20064	97,90

art.	cod	€
L 6/6	028L06066	29,33
L 8/6	028L08066	34,00
L 10/6	028L10066	37,00
L 12/6	028L12066	46,00
L 15/6	028L15066	61,00

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
8	18	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
L 8/4L	028L08064G150	66,15

art.	cod	€
------	-----	---

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5L1	5 pz Taglio 1	185,55
028X5L3	5 pz Taglio 3	167,58
028X5L4	5 pz Taglio 4	202,42
028X5L6	5 pz Taglio 6	188,97

M - KSJ

Frese rotative in metallo duro coniche a 60°

Tungsten carbide rotary burrs cone 60°



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	3	30	3

art.	cod	€

art.	cod	€
M 3/3	028M03033	14,22

art.	cod	€

art.	cod	€

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	4	40	6
6	6	40	6
8	8	40	6
10	8	40	6
12	11	40	6
16	15	40	6

art.	cod	€

art.	cod	€
M 6/3	028M06063	22,38
M 8/3	028M08063	23,15
M 10/3	028M10063	26,35
M 12/3	028M12063	32,63
M 15/3	028M15063	43,00

art.	cod	€
M 4/4	028M04064	26,35
M 6/4	028M06064	26,35
M 10/4	028M10064	31,64
M 12/4	028M12064	39,03
M 15/4	028M15064	52,70

art.	cod	€

N - KSK

Frese rotative in metallo duro coniche a 90°



Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	2	30	3

art.	cod	€

art.	cod	€
N 3/3	028N03033	14,22

art.	cod	€
N 3/4	028N03034	17,31

art.	cod	€

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
6	6	40	6
10	8	40	6
12	11	40	6
16	15	40	6

art.	cod	€

art.	cod	€
N 10/3	028N10063	25,47
N 12/3	028N12063	31,64
N 15/3	028N15063	39,70

art.	cod	€
N 6/4	028N06064	25,47
N 10/4	028N10064	30,43
N 12/4	028N12064	37,60
N 15/4	028N15064	43,66

art.	cod	€

U - KEL

Frese rotative in metallo duro coniche raggiate

Tungsten carbide rotary burrs flame



Taglio 1

Cut 1

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3

Cut 3

Sgrossatura.
Taglio singolo.



Taglio 4

Cut 4

Finitura.
Taglio incrociato
"a diamante".



Taglio 6

Cut 6

Sgrossatura.
Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	14	30	3
6	18	30	3

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
U 3/3	028U03033	14,22
U 603/3	028U06033	20,95

art.	cod	€
U 3/4	028U03034	17,42
U 603/4	028U06034	25,14

art.	cod	€
------	-----	---

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
4	16	40	6
6	20	40	6
8	25	40	6
10	30	40	6
12	33	40	6
16	35	40	6
20	42	40	6

art.	cod	€
------	-----	---

art.	cod	€
U 4/3	028U04063	35,28
U 6/3	028U06063	27,12
U 8/3	028U08063	35,06
U 10/3	028U10063	42,45
U 12/3	028U12063	51,49
U 15/3	028U15063	82,00
U 20/3	028U20063	120,28

art.	cod	€
U 4/4	028U04064	41,90
U 6/4	028U06064	32,52
U 8/4	028U08064	41,78
U 10/4	028U10064	50,60
U 12/4	028U12064	62,07
U 15/4	028U15064	93,71
U 20/4	028U20064	142,99

art.	cod	€
------	-----	---

U 6/6	028U06066	29,44
U 8/6	028U08066	38,70
U 10/6	028U10066	47,52
U 12/6	028U12066	57,22
U 15/6	028U15066	87,10

Gambo lungo 150 mm

Ø	L	g	d
8	25	150	6
10	30	150	6
12	30	150	6

art.	cod	€
------	-----	---

U 10/3L	028U10063G150	52,92
U 12/3L	028U12063G150	61,70

U 10/4L	028U10064G150	62,84
U 12/4L	028U12064G150	68,36

art.	cod	€
U 8/6L	028U08066G150	63,00

Ø	TiN €	TiAlN €
3	+5,51	+7,94
6	+5,51	+7,94
8	+5,51	+7,94
10	+5,51	+7,94
12	+7,06	+9,92
16	+7,06	+9,92
20	+8,49	+11,69

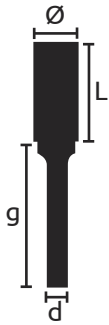
Plastic Box 5 pz
(Ø6, 8, 10, 12, 16)



cod	descr.	€
028X5U1	5 pz Taglio 1	260,96
028X5U3	5 pz Taglio 3	233,95
028X5U4	5 pz Taglio 4	280,04
028X5U6	5 pz Taglio 6	258,65

Frese rotative in metallo duro tronco coniche

Tungsten carbide rotary burrs inverted cone



Taglio 1 *Cut 1*

Alluminio e leghe leggere.



Taglio 3 *Cut 3*

Sgrossatura. Taglio singolo.



Taglio 4 *Cut 4*

Finitura. Taglio incrociato "a diamante".



Taglio 6 *Cut 6*

Sgrossatura. Taglio incrociato.

Gambo 3 mm

Ø	L	g	d
3	3	30	3
6	6	30	3

art.	cod	€

art.	cod	€
S 3/3	028S03033	14,22
S 603/3	028S06033	20,95

art.	cod	€
S 3/4	028S03034	17,42
S 603/4	028S06034	25,14

art.	cod	€

Gambo 6 mm

Ø	L	g	d
6	6	40	6
8	8	40	6
10	10	40	6
12	12	40	6
16	16	40	6

art.	cod	€

art.	cod	€
S 6/3	028S06063	23,81
S 8/3	028S08063	26,35
S 10/3	028S10063	30,43

art.	cod	€
S 6/4	028S06064	28,55
S 8/4	028S08064	32,00
S 10/4	028S10064	46,00
S 12/4	028S12064	46,19
S 15/4	028S15064	55,00

art.	cod	€

Frese rotative in metallo duro - *Tungsten Carbide Rotary burrs*

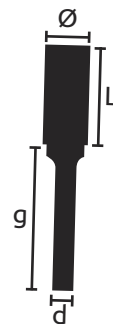
Taglio 5 - *Cut 5*

Ideali per operazione di finitura a ridottissima vibrazione

Suitable for finishing operation with reduced vibrations



- Speciale geometria a tagliente negativo per ridurre al minimo le vibrazioni.
• Special geometry with negative cutting edge to reduce vibrations at the minimum
- Tagliente incrociato per la massima finitura.
• Crossed edge for finest finishing
- Taglienti con passo maggiorato rispetto al Taglio 4 con conseguente maggiore capacità di asportazione.
• Increased cutting edge compared with Cut 4 to get bigger removal



cod	descr.	€
028X55	5 pz - TG 5	280,04
	<i>5 pcs - Cut 5</i>	



Ø	L	g	d
12	25	40	6

cod	€
028B12065	55,13

cod	€
028C12065	61,74

cod	€
028H12065	51,82

cod	€
028K12065	49,61

cod	€
028U12065	60,64

Assortimenti

Plastic Box ed espositori

Plastic Box 5 pz

(Fig.B, C, D, H, L)



Ø 6

cod	descr.	€
028X5061	5 pz Taglio 1	143,99
028X5063	5 pz Taglio 3	128,22
028X5064	5 pz Taglio 4	154,13
028X5066	5 pz Taglio 6	143,99

Ø 8

cod	descr.	€
028X5081	5 pz Taglio 1	157,44
028X5083	5 pz Taglio 3	142,88
028X5084	5 pz Taglio 4	172,10
028X5086	5 pz Taglio 6	158,65

Ø 10

cod	descr.	€
028X5101	5 pz Taglio 1	184,45
028X5103	5 pz Taglio 3	166,48
028X5104	5 pz Taglio 4	198,01
028X5106	5 pz Taglio 6	183,35

Ø 12

cod	descr.	€
028X5121	5 pz Taglio 1	238,47
028X5123	5 pz Taglio 3	213,66
028X5124	5 pz Taglio 4	255,34
028X5126	5 pz Taglio 6	240,68

Plastic Box 10 pz Minifrese

(Fig A, B, C, D, E, H, K, L, S, U)

Ø 3 mm, Gambo 3 mm



cod	descr.	€
028MI13	Taglio 3	140,57
028MI14	Taglio 4	168,68

Plastic Box 8 pz

Ø 10 (C, E, H) + Ø12 (B, C, D, H, K)



cod	descr.	€
028X801	Taglio 1	363,27
028X803	Taglio 3	326,12
028X804	Taglio 4	389,18
028X806	Taglio 6	363,27

Metal Box 10 pz

Ø 10 (B,C,E,L)+Ø12 (B,C,D,H,L,U)



cod	descr.	€
028WY11	Taglio 1	472,31
028WY13	Taglio 3	427,33
028WY14	Taglio 4	506,05
028WY16	Taglio 6	472,31

Espositore 108 pz

2x(A,B,C,D,E,H,K,L,U)x(3,6,8,10,12,15)



cod	descr.	€
028733	108 Pz Tg. 3	3866,47
028744	108 Pz Tg. 4	4618,37
028734	54 Tg. 3+ 54 tg. 4	4236,91

Espositore 40 pz

2x (B, C, H, K, L)x Ø (6,8,10,12)



cod	descr.	€
028783	40 pz TG. 3	1506,90
028784	40 pz TG. 4	1754,30
028785	20pzTg3+20pzTg 4	1630,60

Espositore 54 pz

(A,B,C,D,E,H,K,L,U)x(3,6,8,10,12,15)



cod	descr.	€
028703	54 Pz Tg. 3	1889,24
028704	54 Pz Tg. 4	2265,97

Espositore 36 pz

(A,B,C,D,E,H,K,L,U)x(6,8,10,12)

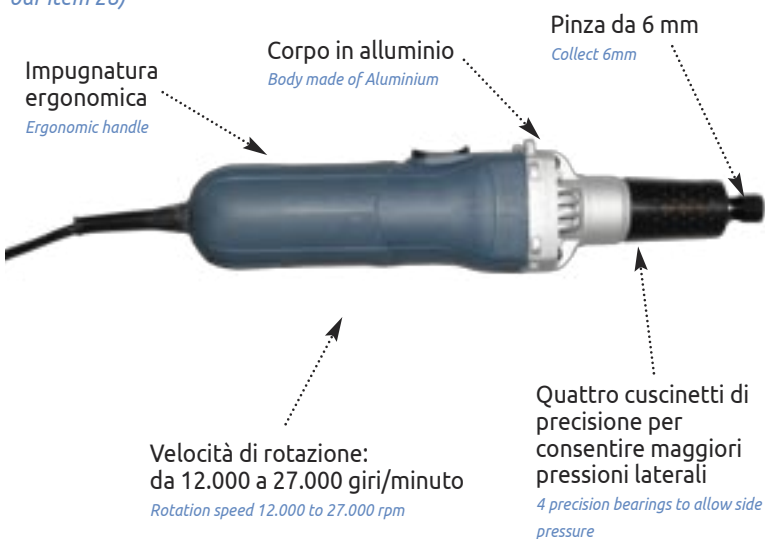


cod	descr.	€
028713	36 Pz Tg. 3	1214,51
028714	36 Pz Tg. 4	1450,67
028716	36 Pz Tg. 6	1349,46

Smerigliatrice dritta Strike 600

Electric die grinder STRIKE 600

Per eseguire operazioni di sgrossatura e finitura sui più svariati materiali utilizzando utensili rotativi (ad es. art 28) - *Ideal for finishing dies, press working, die casting and moulding work by using rotary burs (like our item 28)*



cod	descr.
185M600	Strike 600



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Nella confezione:

- Pinza da 6 mm
- Coppia di carboncini

Box content:

- Collect 6mm
- Pair Carbon brushes

Strike 600

Smerigliatrice assiale dritta per eseguire operazioni di limatura su metalli e superfici di vari materiali comprese gomme e materiali sintetici. Motore da 600 Watt in grado di sviluppare una velocità massima di 27.000 giri/min sotto carico. Realizzata con corpo in alluminio per ridurre pesi e attriti. 4 cuscinetti di precisione. Velocità variabile elettronicamente.

Strike 600

Electric die grinder Ideal for finishing dies, press working, die casting on surfaces of various materials, rubber and plastics included. Motor power 600 Watt able to reach 27.000rpm no-load. Its body is made of Aluminium to reduce weight and friction. Electronically variable speed.

Campi di applicazione - Applications

Velocità - Speed	
Minima - Minimum	12.000 giri/min
Massima - Maximum	27.000 giri/min

Potenza - Motor power	600 Watt
Pressione sonora - Sound pressure	83 dB (A)
Peso - Weight	1,8 kg
Vibrazioni - Vibrations	1.239 m/s ²
Dimensioni - Dimensions	80x80x365 mm
Ø massimo fresa - Max Ø bur	25 mm

Frese rotative in metallo duro per gommisti

Tungsten Carbide rotary burs for tire dealers

Ideali per eseguire le operazioni preliminari alla vulcanizzazione degli pneumatici forati - *Suitable for preliminary operations for tire vulcanization*

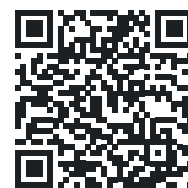


• Specifica geometria con tagliente prolungato su buona parte del gambo. - *Specific geometry with long edge over all the shank.*

• Taglienti aggressivi ed indicati alla lavorazione su gomma e sulle telature caratteristiche degli pneumatici. - *Aggressive edges suitable for working on the rubber and linen-faced materials of tires.*

• Forma speciale ideale per la lavorazione delle superfici convesse. - *Special shape for operations on convex surfaces.*

• Produzione integrale a controllo numerico con verifica del 100% dei punti di saldo brasatura. *CNC manufacturing to verify all braze welding points*



Ø	L	l	d	art.	cod	€
4,5	90	30	6	P 4	028P0406	36,20
6	65	36	6	P 6	028P0606	37,70
6	80	50	6	P 6L	028P0606L	42,30
8	110	50	8	P 8	028P0808	61,70

Frese rotative in metallo duro - Qualità standard

Tungsten Carbide rotary burrs – Standard quality

Gamma di frese rotative in metallo duro nel miglior rapporto qualità/prezzo.

Range of Tungsten Carbide rotary burrs the best good value for money.



Taglio incrociato - Crossed cut

Cilindrica - Cylinder



	Ø	L	g	d
3	13	25	3	
6	16	45	6	
8	20	45	6	
10	20	45	6	
12	25	45	6	
16	25	45	6	

A
ZYA

Cilindrica testa fresata - Cylinder



	Ø	L	g	d
3	13	25	3	
6	16	45	6	
8	20	45	6	
10	20	45	6	
12	25	45	6	
16	25	45	6	

B
ZYAS

Testa raggiata - Radius head



	Ø	L	g	d
3	13	25	3	
6	16	45	6	
8	20	45	6	
10	20	45	6	
12	25	45	6	
16	25	45	6	

C
WRC


Sferica - Ball



	Ø	L	g	d
3	3	35	3	
6	5,4	55	6	
8	7,2	55	6	
10	9	55	6	
12	10,8	59	6	
16	14,5	59	6	

D
KUD

Ovale - Oval



	Ø	L	g	d
3	7	31	3	
6	10	45	6	
8	13	45	6	
10	16	45	6	
12	20	45	6	
16	25	45	6	

E
TRE

art.	cod	€
A 3/X	528XA0303	9,00
A 6/X	528XA0606	15,44
A 8/X	528XA0806	20,95
A 10/X	528XA1006	22,05
A 12/X	528XA1206	34,18
A 15/X	528XA1506	43,00

art.	cod	€
B 3/X	528XB0303	9,00
B 6/X	528XB0606	16,54
B 8/X	528XB0806	22,05
B 10/X	528XB1006	24,26
B 12/X	528XB1206	35,28
B 15/X	528XB1506	46,31

art.	cod	€
C 3/X	528XC0303	9,00
C 6/X	528XC0606	18,74
C 8/X	528XC0806	23,15
C 10/X	528XC1006	24,26
C 12/X	528XC1206	36,38
C 15/X	528XC1506	46,31

art.	cod	€
D 3/X	528XD0303	9,00
D 6/X	528XD0606	16,54
D 8/X	528XD0806	17,64
D 10/X	528XD1006	20,95
D 12/X	528XD1206	27,56
D 15/X	528XD1506	34,18

art.	cod	€
E 3/X	528XE0303	9,00
E 6/X	528XE0606	19,85
E 8/X	528XE0806	22,05
E 10/X	528XE1006	23,15
E 12/X	528XE1206	36,38
E 15/X	528XE1506	49,61

Lancia raggiata - Ball nose tree



Ø	L	g	d
3	13	25	3
6	18	45	6
8	20	45	6
10	20	50	6
12	25	52	6
16	25	56	6

H
RBF



Lancia - Pointed end tree



Ø	L	g	d
3	13	25	3
6	18	45	6
8	20	45	6
10	20	45	6
12	25	45	6
16	25	45	6

K
SPG



Coniche - Rotary burrs cone



Ø	L	g	d
3	13	25	3
6	18	45	6
8	20	45	6
10	20	50	6
12	25	52	6
16	25	56	6

L
SKM



Coniche raggiate - Rotary burrs flame



Ø	L	g	d
3	13	25	3
6	18	45	6
8	20	45	6
10	20	45	6
12	25	45	6
16	25	45	6

U
KEL



art.	cod	€
H 3/X	528XH0303	9,00
H 6/X	528XH0606	18,74
H 8/X	528XH0806	23,15
H 10/X	528XH1006	24,26
H 12/X	528XH1206	35,28
H 15/X	528XH1506	49,61

art.	cod	€
K 3/X	528XK0303	9,00
K 6/X	528XK0606	18,74
K 8/X	528XK0806	23,15
K 10/X	528XK1006	24,26
K 12/X	528XK1206	35,28
K 15/X	528XK1506	49,61

art.	cod	€
L 3/X	528XL0303	9,00
L 6/X	528XL0606	20,00
L 8/X	528XL0806	21,50
L 10/X	528XL1006	23,80
L 12/X	528XL1206	34,00
L 15/X	528XL1506	41,30

art.	cod	€
U 3/X	528XU0303	9,00
U 6/X	528XU0606	21,00
U 8/X	528XU0806	26,00
U 10/X	528XU1006	32,00
U 12/X	528XU1206	44,00
U 15/X	528XU1506	67,00

Espositori da banco - Displays

Espositore 36 pz

(A,B,2xC,D,E,2xH,K)x(6,8,10,12)

cod	descr.	€
528X700	36 Pz	915,08



ROLSTAR



Frese frontali in metallo duro integrali

Solid Tungsten Carbide End Mills

DIN 6528. Ideali per realizzare cave mediante l'uso di macchine a controllo numerico

DIN 6528. Ideal for making slots with CNC machines



Campi di applicazione - Application

Materiale	Vt	Avanzamento per dente (fz) - Feed per tooth (fz)							Refrigerante
		Ø 2-4	5-8	9-12	13-16	17-20	25	Cooling	
● Acciai da costruzione - <i>Masonry steel</i>	60-70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	Emuls.	
● Acciai da utensili - <i>Tool steel</i>	40-50	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	Emuls.	
● Ghisa - <i>Cast iron</i>	60-80	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	Secco - <i>Dry</i> /Emuls.	
● Acciaio fuso - <i>Cast steel</i>	80-120	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,09	Emuls.	
● Rame, Bronzo, Ottone - <i>Copper, Bronze, Brass</i>	100-200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,13	Secco/Emuls./Olio	
● Alluminio - <i>Aluminium</i>	400-600	0,03	0,06	0,10	0,14	0,18	0,23	Emuls.	
● Laminati plastici - <i>Plastic Laminates</i>	100-150	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,15	Secco - <i>Dry</i>	
● Materiali termoplastici - <i>Thermoplastic Materials</i>	120-180	0,03	0,06	0,10	0,16	0,20	0,25	Secco - <i>Dry</i>	
● Titanio - <i>Titanium</i>	20-60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	Emuls.	

Confezionamento - Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Vt = velocità di taglio (m/min)

Vt = cutting speed (m/min)

N = Numero giri /min (RPM)

N = RPM

f = Avanzamento al giro (mm)

f = feed (mm)

Vf = Velocità di avanzamento (mm/min)

Vf = Feed speed (mm/min)

fz = Avanzamento a dente (mm)

fz = feed per tooth (mm)

n = PiGreco = 3,14

n = Pi Greek = 3,14

Z = Numero di denti

Z = Teeth number

$$Vt = \frac{n \times \varnothing \times N}{1000}$$

$$N = \frac{1000 \times Vt}{n \times \varnothing}$$

$$f = \frac{Vf}{N} = Z \times fz$$

$$Vf = f \times N = fz \times Z \times N$$

$$fz = \frac{Vf}{Z \times N} = \frac{f}{Z}$$

TiAlN

Nitruro di Titanio e Alluminio

- 1500 microstrati di 2,5-3,5 micron
- Durezza superficiale molto elevata (3000-3200 HV)
- Riduzione drastica degli attriti (coeff. di attrito 0,48)
- Maggiore produttività dell'utensile (+30-50%)
- Maggiore resistenza alle alte temperature
- Colore di riferimento: nero - viola

Testa SFERICA - 2 Taglienti



Testa SEMI SFERICA
2 Taglienti; angolo 30°,
Finitura/semifinitura

TiAlN

45-50 Hrc

Ø	R	L1	L2	G	cod.	€
3	1,5	6	50	4	029FB2030X	17,00
4	2	8	50	4	029FB2040X	17,00
6	3	12	50	6	029FB2050X	30,00
8	4	16	60	8	029FB2080X	51,00
10	5	20	75	10	029FB2100X	85,00
12	6	24	75	12	029FB2120X	117,00



Testa PIANA - 2 Taglienti



Testa PIANA
2 Taglienti; angolo 35°,
Cava - GAMBO NOMINALE - **IN ESAURIMENTO**

Ø	L1	L2	G	cod.	€
1	5	38	1	029FA2010	22,60
1,5	5	38	1,5	029FA2015	22,60
2	8	38	2	029FA2020	20,40
2,5	8	38	2,5	029FA2025	20,40
3	12	38	3	029FA2030	20,40
3,5	12	40	3,5	029FA2035	22,60
4,5	14	50	4,5	029FA2045	25,91
7	20	60	7	029FA2070	51,82
9	20	60	9	029FA2090	88,20

Testa PIANA
2 Taglienti; angolo 35°,
Cava - GAMBO NOMINALE

TiAlN
45-50 Hrc

Ø	L1	L2	G	cod.	€
4	10	50	4	029FA2040X	16,00
5	13	50	5	029FA2050X	26,00
6	15	50	6	029FA2060X	30,00
8	20	60	8	029FA2080X	46,00
10	25	75	10	029FA2100X	75,00
12	30	75	12	029FA2120X	100,00
14	35	80	14	029FA2140X	175,00
16	45	100	16	029FA2160X	225,00
18	45	100	18	029FA2180X	300,00
20	45	100	20	029FA2200X	330,00



Testa PIANA - 4 Taglienti



Testa PIANA
4 Taglienti; angolo 35°,
Finitura/semifinitura
GAMBO NOMINALE - **IN ESAURIMENTO**

Ø	L1	L2	G	cod.	€
1	5	38	1	029FA4010	22,60
2	8	38	2	029FA4020	20,40
2,5	8	38	2,5	029FA4025	20,40
3	12	38	3	029FA4030	20,40
7	20	60	7	029FA4070	51,82

Testa PIANA
4 Taglienti; angolo 35°,
Finitura/semifinitura
GAMBO NOMINALE

TiAlN
45-50 Hrc

Ø	L1	L2	G	cod.	€
4	10	50	4	029FA4040X	16,00
5	14	50	5	029FA4050X	16,00
6	15	50	6	029FA4060X	26,00
8	20	60	8	029FA4080X	30,00
10	25	75	10	029FA4100X	75,00
12	30	75	12	029FA4120X	100,00
14	25	75	14	029FA4140X	175,00
16	45	100	16	029FA4160X	225,00
18	45	100	18	029FA4180X	300,00
20	45	100	20	029FA4200X	330,00



Testa PIANA TORICA - 4 Taglienti - Serie Lunga



Testa PIANA TORICA
4 Taglienti; angolo 35°,
Finitura/semifinitura
SERIE LUNGA

TiAlN
45-50 Hrc

Ø	R	L1	L2	G	cod.	€
4	0,5	20	75	4	029FC40405LX	24,00
6	0,5	18	75	6	029FC40605LX	40,00
8	0,5	20	75	8	029FC40805LX	62,00
10	0,5	30	100	10	029FC41005LX	105,00
12	0,5	36	100	12	029FC41205LX	140,00





LINEA ALLUMINIO

Testa PIANA - 3 Taglienti



Testa PIANA
3 Taglienti; angolo 45°,
Finitura per alluminio - **IN ESAURIMENTO**

Ø	L1	L2	G	cod.	€
1	5	38	1	029FA3010	22,60
2,5	8	38	2,5	029FA3025	20,40
3	12	38	3	029FA3030	20,40

Testa PIANA
3 Taglienti; angolo 45°,
Finitura per alluminio

Ø	L1	L2	G	cod.	€
1	3	50	4	029FA3010G4	15,00
1,5	4	50	4	029FA3015G4	15,00
2	6	50	4	029FA3020G4	15,00
2,5	8	50	4	029FA3025G4	15,00
3	9	50	4	029FA3030G4	15,00
3,5	12	50	4	029FA3035G4	16,00
4	12	50	4	029FA3040G4	16,00
5	15	50	5	029FA3050	26,00
6	18	50	6	029FA3060	30,00
8	20	60	8	029FA3080	46,00
10	30	75	10	029FA3100	75,00
12	30	75	12	029FA3120	100,00
14	45	80	14	029FA3140	175,00
16	45	100	16	029FA3160	225,00
18	45	100	18	029FA3180	300,00
20	45	104	20	029FA3200	330,00

LINEA ALLUMINIO SERIE LUNGA

Testa PIANA - 3 Taglienti - Serie Lunga



Testa PIANA
3 Taglienti; angolo 45°,
Finitura per alluminio
SERIE LUNGA

Ø	L1	L2	G	cod.	€
3	15	100	3	029FA3030L	30,00
4	20	100	4	029FA3040L	24,00
6	30	100	6	029FA3060L	40,00
8	40	100	8	029FA3080L	62,00



MECCANICA



Frese monotagliente HSS-E Cob 5% per alluminio

HSS-E Cob 5% Single Flute End Mill for Aluminium

Ideali per forare e contornare alluminio. Elica destra - 30°

Ideal for drilling and contouring Aluminium 30° right hand helix

Elica standard - Standard helix



cod	Ø	G	L	l1	€
0271030601	3	8	60	12	28,67
0271040601	4	8	60	12	28,67
0271050601	5	8	60	14	28,67
0271060601	6	8	60	14	28,67
0271061201	6	8	100	14	35,28
0271080801	8	8	80	14	28,67
0271081001	8	8	100	14	39,69
0271081201	8	8	120	14	35,28
0271100801	10	8	80	14	35,28
0271101201	10	8	120	14	38,59
0271120801	12	8	80	14	44,10

Elica lunga - Long helix



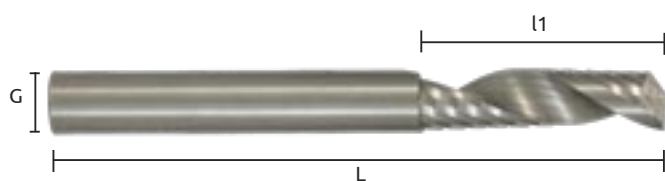
cod	Ø	G	L	l1	l2	€
0272050801	5	8	80	18	35	28,67
0272060801	6	8	80	14	35	28,67
0272080801	8	8	80	14	54	28,67
0272100801	10	8	80	14	54	38,59

Frese monotagliante in Metallo duro per P.V.C. e plexiglass

Tungsten Carbide Single Flute End Mill for P.V.C. and plexiglass

Ideali per forare e contornare plexiglass e materiali sintetici. Elica destra - 30°

Ideal for drilling and contouring plexiglass and synthetic materials 30° right hand helix



Metallo duro - Gambo = Ø - Tungsten Carbide - Shank = Ø

Ideali per forare e contornare P.V.C. e plexiglass.

Ideal for drilling and contouring P.V.C. and plexiglass.

Elica destra - 30° - 30° right hand helix

Micrograna K10 - Micrograin K10

cod	Ø	G	L	l1	€
027H010	1	3	38	4	29,00
027H015	1,5	3	38	5	29,00
027H020	2	3	38	10	29,00
027H025	2,5	3	38	12	29,00
027H030	3	3	38	12	27,00
027H040	4	4	40	15	31,00
027H050	5	5	50	16	40,00
027H050L	5	5	60	21	45,20
027H060	6	6	50	18	44,00
027H060L	6	6	60	25	53,00
027H080	8	8	63	22	66,00
027H080L	8	8	80	40	88,00
027H100	10	10	72	30	110,00
027H120	12	12	73	30	143,00

Metallo duro - Gambo 6 mm - Tungsten Carbide - Shank 6 mm

Ideali per forare e contornare alluminio, P.V.C. e plexiglass.

Ideal for drilling and contouring Aluminium P.V.C. and plexiglass.

Elica destra - 30° - 30° right hand helix

Micrograna K10 - Micrograin K10

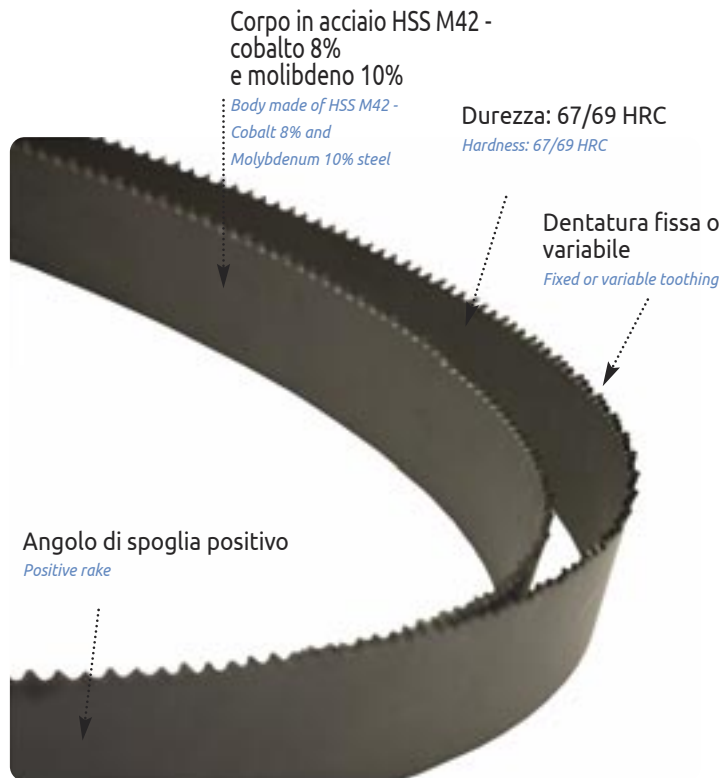
cod	Ø	G	L	l1	€
027HA010	1	6	40	5	49,61
027HA020	2	6	40	7	49,61
027HA030	3	6	40	8	49,61
027HA040	4	6	40	10	49,61
027HA050	5	6	50	12	49,61
027HA060	6	6	50	14	46,31



Seghe a nastro bimetalliche M42

M42 Bimetal Band Saw

Per il taglio di metalli fino a 45 HRC - *For cutting metals up to 45 HRC*



Le seghe a nastro vengono realizzate su misura. - *Our band saws are made on demand*

Come realizzare il codice:

090 + sviluppo + altezza + dentatura

How to create a code:

090 + length + height + toothing

Altezza x spessore: - Height x thickness:

W = 6 x 0,9 mm

H = 10 x 0,9 mm

A = 13 x 0,65 mm

B = 20 x 0,90 mm

C = 27 x 0,90 mm

D = 34 x 1,10 mm

E = 41 x 1,30 mm

F = 54 x 1,60 mm

Dentatura: - Toothing:

02 = 2/3 denti/pollice

03 = 3/4 denti/pollice

04 = 4/6 denti/pollice

05 = 5/8 denti/pollice

06 = 6/10 denti/pollice

08 = 8/12 denti/pollice

10 = 10/14 denti/pollice

14 = 14 denti passo fisso

Esempio di sviluppo 1735 x 13 x 0,65 Z8/12:

Code example: 1735 x 13 x 0,65 Z8/12:

090+1735+A+08

0901735A08

Campi di applicazione - Application

Materiale - Material	Velocità* - Speed*	Olio%* - Oil*
● Acciai da costruzione - Structural steel	50-100	10
● Acciai cementazione - Casehardening steel	45-75	10
● Acciai non legati per utensili - Non-alloy tools steel	40-60	3
● Acciai legati per utensili - Alloy tools steel	30-40	5
● Acciai rapidi - High-speed steel	35-45	3
● Acciai inossidabili - Stainless steel	20-35	5
● Acciai speciali - Special steel	15-25	5
● Acciai per stampi - Mold steel	15-25	3-5
● Bronzo - Bronze	80-120	3
● Alluminio - Aluminium	80-120	25
● Ghisa - Cast iron	30-50	secco
● Ottone - Brass	80-120	3
● Rame - Copper	60-100	3
● Titanio - Titanium	15-25	10

*Velocità di rotazione = m/min

*RPM = m/min

*Emulsione = % olio

*Emulsion = % oil



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare eccessive pressioni
- Utilizzare lubrificante per il raffreddamento (se richiesto)
- Se il truciolo è troppo sottile, la pressione di taglio è insufficiente
- Se il truciolo è spesso e bluastro, la pressione di taglio è eccessiva

Technical Advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil
- If chips are too thin, the cutting pressure is insufficient
- If chips are too thick and blue, the cutting pressure is too much

Principali sviluppi in relazione alle macchine più comuni

Standard lengths used on the most popular machines

cod	descr.	€
Marpol 94-95 Nebes 105 LTF Opti 100	1140x13x0,65	20,18
Femi 780P-781-782-783 Thomas Flash 1	1330x13x0,65	22,60
Felisatti Eco-Pro 181	1330x13x0,65	22,60
Femi NG120 sald.contrario	1440x13x0,65	24,03
Maco Minicut MACC Minicut FMB Minor	1470x13x0,65	24,48
Thomas Flash2	1638x13x0,65	26,68
Femi NG160 sald.contrario	1735x13x0,90	27,89
Femi 785	1745x13x0,90	28,00
Marpol 96-97 NEBES EV 996	1900x20x0,90	31,42
Femi 791 IBP SN 210	2000x20x0,90	32,74
Thomas 210 Macc 215	2060x20x0,90	33,52
NEBES TM 210 Thomas ZIP21	2080x20x0,90	33,74
MEP PH 211	2085x20x0,90	33,74
FABRIS 210	2090x20x0,90	33,85
MEP 211-1	2130x20x0,90	34,40
Femi 792/793	2140x20x0,90	34,51
Anbas 150 Thomas 210	2160x20x0,90	34,73
MEP Shark 200	2375x20x0,90	37,60
Bianco 250	2450x20x0,90	38,59
Femi 2500-795	2465x20x0,90	38,81
IMET 220	2525x20x0,90	39,58
IMET 230	2625x20x0,90	40,90
FMB 240-Phoenix NEBES TM 275 Bianco 250	2450x27x0,90	40,02
Thomas 260 nuovo modello MACC 270 MEP PH261	2450x27x0,90	40,02
IMET 218	2455x27x0,90	40,13
Thomas ZIP28 ZIP30	2480x27x0,90	40,46
Pedraz. 220-230	2500x27x0,90	40,68
Femi NG266	2565x27x0,90	41,56
Fabris 310	2570x27x0,90	41,67
Raim 22	2590x27x0,90	41,90
Fabris 315	2680x27x0,90	43,11
FMB Triton MEP Shark 250	2700x27x0,90	43,44
MEP Shark 260	2750x27x0,90	44,10
IMET BS 280	2765x27x0,90	44,32
Pedraz. 270-310 MACC 300-315-350	2825x27x0,90	45,09
MEP Shark 270-280	2835x27x0,90	45,20
Thomas 310	2845x27x0,90	45,31
Thomas 350 SO	2925x27x0,90	46,42
Pedraz. 320-350	2945x27x0,90	46,75
MEP Shark 280-281-282 SX/SXI	2950x27x0,90	46,75
Bianco 330-350 MACC 360-380	3010x27x0,90	47,63
Bianco 370 Imet 270	3100x27x0,90	48,84
Bianco 370	3120x27x0,90	49,06
MEP Shark 310 Pedrazzoli 365 Fabris 360	3150x27x0,90	49,50
FMB Major-Zeus-Jupiter	3180x27x0,90	49,83
Raim 330	3225x27x0,90	50,49
Bianco 420	3270x27x0,90	51,05
MEP Shark 330 Thomas 380	3320x27x0,90	51,82
IMET BS 350	3370x27x0,90	52,48
FMB Galactic Zenit	3420x27x0,90	53,14
IMET 340	3435x27x0,90	53,36



ART. 90 • MECCANICA

13 x 0,65 prezzo al metro: € 12,99

saldatura: € 5,06

Sviluppo	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14	€
1140				0901140A06	0901140A08	0901140A10	0901140A14	20,18
1295				0901295A06	0901295A08	0901295A10	0901295A14	22,16
1300				0901300A06	0901300A08	0901300A10	0901300A14	22,27
1330				0901330A06	0901330A08	0901330A10	0901330A14	22,60
1335				0901335A06	0901335A08	0901335A10	0901335A14	22,71
1440				0901440A06	0901440A08	0901440A10	0901440A14	24,03
1470				0901470A06	0901470A08	0901470A10	0901470A14	24,48
1638				0901638A06	0901638A08	0901638A10		26,68
1735				0901735A06	0901735A08	0901735A10		27,89
1750				0901750A06	0901750A08	0901750A10		28,00

20 x 0,90 prezzo al metro: € 13,17

saldatura: € 6,31

Sviluppo	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14	€
1900				0901900B06	0901900B08	0901900B10		31,42
2000				0902000B06	0902000B08	0902000B10		32,74
2060				0902060B06	0902060B08	0902060B10		33,52
2080				0902080B06	0902080B08	0902080B10		33,74
2140				0902140B06	0902140B08			34,51
2360		0902360B04	0902360B05	0902360B06	0902360B08			37,49
2375		0902375B04	0902375B05	0902375B06	0902375B08			37,60
2500		0902500B04	0902500B05	0902500B06	0902500B08			39,25

27 x 0,90 prezzo al metro: € 13,49

saldatura: € 6,97

Sviluppo	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14	€
2450		0902450C04	0902450C05	0902450C06	0902450C08			40,02
2500		0902500C04	0902500C05	0902500C06	0902500C08			40,68
2565		0902565C04	0902565C05	0902565C06	0902565C08			41,56
2600		0902600C04	0902600C05	0902600C06	0902600C08			42,01
2680		0902680C04	0902680C05	0902680C06	0902680C08			43,11
2700		0902700C04	0902700C05	0902700C06	0902700C08			43,44
2750		0902750C04	0902750C05	0902750C06	0902750C08			44,10
2765		0902765C04	0902765C05	0902765C06	0902765C08			44,32
2825		0902825C04	0902825C05	0902825C06	0902825C08			45,09
2835		0902835C04	0902835C05	0902835C06	0902835C08			45,20
2845		0902845C04	0902845C05	0902845C06	0902845C08			45,31
2925		0902925C04	0902925C05	0902925C06	0902925C08			46,42
2945		0902945C04	0902945C05	0902945C06	0902945C08			46,75
2950		0902950C04	0902950C05	0902950C06	0902950C08	0902950C10		46,75
3010	0903010C03	0903010C04	0903010C05	0903010C06	0903010C08	0903010C10		47,63
3100	0903100C03	0903100C04	0903100C05	0903100C06	0903100C08	0903100C10		48,84
3120	0903120C03	0903120C04	0903120C05	0903120C06	0903120C08	0903120C10		49,06
3150	0903150C03	0903150C04	0903150C05	0903150C06	0903150C08	0903150C10		49,50
3310	0903310C03	0903310C04	0903310C05	0903310C06	0903310C08	0903310C10		51,60
3320	0903320C03	0903320C04	0903320C05	0903320C06				51,82
3370	0903370C03	0903370C04	0903370C05	0903370C06				52,48
3660	0903660C03	0903660C04	0903660C05	0903660C06				56,34
4600	0904600C03							69,02
5100	0905100C03							75,85

34 x 1,10 prezzo al metro: € 19,12

saldatura: € 7,87

Sviluppo	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14	€
4140	0904140D03	0904140D04	0904140D05	0904140D06				86,99
4400	0904400D03	0904400D04	0904400D05	0904400D06				91,95
4570	0904570D03	0904570D04	0904570D05	0904570D06				95,26
4600	0904600D03	0904600D04	0904600D05	0904600D06				95,81
4930	0904930D03	0904930D04	0904930D05	0904930D06				102,09
5300	0905300D03	0905300D04	0905300D05	0905300D06				109,15
5500	0905500D03	0905500D04	0905500D05	0905500D06				113,01

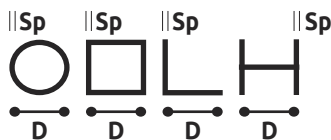
41 x 1,30 prezzo al metro: € 26,99

saldatura: € 8,43

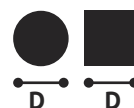
Sviluppo	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14	€
5070	0905070E03	0905070E04	0905070E05	0905070E06				145,31
5300	0905300E03	0905300E04	0905300E05	0905300E06				151,48
5320	0905320E03	0905320E04	0905320E05	0905320E06				152,03
5450	0905450E03	0905450E04	0905450E05	0905450E06				155,56
5772	0905772E03	0905772E04	0905772E05	0905772E06				164,16
5800	0905800E03	0905800E04	0905800E05	0905800E06				164,93

Esempio di calcolo del prezzo:

$$\text{Prezzo} = \frac{\text{€ metro} \times \text{sviluppo}}{1000} + \text{saldatura}$$

SCelta DELLA DENTATURA (Z) - TOOTHING CHOICE (Z)**PROFILATI - BOX SECTION**

D (mm)	Sp<3	3	4	5	6	10	12	15	20
10-20	14	14	8/12	8/12	6/10	-	-	-	-
20-40	14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	-
40-60	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6
60-80	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6
80-100	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
100-120	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6	5/8	4/6	3/4
120-150	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
150-200	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6	3/4	3/4	3/4
200-300	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4

PIENI - SOLID SECTION

D (mm)	Z
5-10	10/14
10-30	8/12
30-50	6/10
50-80	5/8 - 4/6
80-100	4/6
100-200	4/6 - 3/4
200-300	3/4

Seghe a nastro bimetalliche M42 "Dente Quadro" - M42 Bimetal Band saw

"Square toothing"

Ideale per il taglio di profilati in ferro e inox
Ideal for cutting iron and stainless steel sections

Durezza:
68/69 HRC
Hardness: 68/69 HRC

Nastro in acciaio
HSS M42
(cobalto 8%)
*Band made of HSS
M42 steel (Cobalt 8%)*



Rivoluzionario
disegno del dente:
tagliando
"di stradatura" e non
"di punta", risolve i
problemi di usura
precoce su tutti i
profilati

*Innovating tooth design:
by cutting in saw setting, it
prevents the early wear when
used on steel section*



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

Prezzo al metro

H	Sp	dentature disponibili	€/metro	€/saldatura
13	0,65	5/7 - 8/11	13,60	5,06
20	0,90	5/7 - 8/11	14,62	6,19
27	0,90	5/7 - 8/11	15,74	6,97
34	1,10	5/7 - 8/11	21,37	7,87

Sviluppi più comuni e rispettivi prezzi

Sviluppo 27x0,9 mm

sviluppo	€	sviluppo	€
2450 x27	45,54	2950 x27	53,42
2480 x27	46,02	3010 x27	54,36
2500 x27	46,33	3100 x27	55,78
2565 x27	47,35	3150 x27	56,57
2600 x27	47,90	3180 x27	57,03
2700 x27	49,48	3370 x27	60,03
2750 x27	50,26	3660 x27	64,60
2825 x27	51,45	3810 x27	66,95
2845 x27	51,76	3950 x27	69,16
2925 x27	53,02		

Esempio di calcolo del prezzo dello sviluppo 2700 x 27 x 0,9 Z8/11:

$$\text{Prezzo} = \frac{\text{€ metro} \times \text{sviluppo}}{1000} + \text{saldatura} \frac{15,74 \times 2700}{1000} + 6,97 = 49,47 \text{ Euro}$$

Velocità di rotazione =
vedere versione standard

RPM =

see the standard version

Le seghe a nastro vengono realizzate su
misura. - *The band saw are made at the re-
quested sizes*

Come realizzare il codice:

090Q + sviluppo + altezza + dentatura

How to create the code

090Q + length + height + toothing

Altezza x spessore: - Height x thickness:

B = 20 x 0,90 mm

C = 27 x 0,90 mm

D = 34 x 1,10 mm

Dentatura: - Toothing:

07 = 5/7 denti/pollice

11 = 8/11 denti/pollice

Esempio di sviluppo 2700 x27 x 0,9 Z8/11:
090Q+2700+C+11

090Q2700C11

Example of code creating 2700 x27 x 0,9

Consigli d'uso

Si consiglia di optare per la dentatura 5/7 al posto dei tradizionali 5/8 o 6/10, e la dentatura 8/11 al posto del tradizionale 8/12 o nel caso dei profilati più sottili.

Technical advices

When cutting thin steel sections we recommend to choose 5/7 toothing instead of the traditional 5/8 or 6/10 ones, and 8/11 toothing instead of the traditional 8/12 one.

Scelta della dentatura (Z)

Sp	Z
<4	8/11
>4	5/7

Seghe a nastro bimetalliche M51 Cobalto 11% - M51-Cobalt 11% Bimetal Band saw

Ideale per il taglio di metalli PIENI, anche di ACCIAIO INOX, metalli > 50 HRC e superleghe (inconel, hastelloy, nimonic, titanio, bronzi speciali) - *Ideal for cutting SOLID metals, even STAINLESS STEEL, metals > 50 HRC and superalloys (inconel, hastelloy, nimonic, Titanium, special bronze)*

Durezza:
69/70 HRC
Hardness: 69/70 HRC



Nastro in acciaio
HSS M51
(cobalto 11%)
*Band saw made of HSS M51
steel (Cobalt 11%)*



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

Prezzo al metro - Price per meter

H	Sp	dentature disponibili	€/metro	€/saldatura
27	0,90	2/3 - 3/4 - 4/6	23,62	6,97
34	1,10	2/3 - 3/4 - 4/6	30,36	7,87
41	1,30	2/3 - 3/4 - 4/6	39,36	8,43

Esempio di calcolo del prezzo dello sviluppo 2700 x 27 x 0,9 Z4/6 mm:

$$\text{Prezzo} = \frac{\text{€ metro} \times \text{sviluppo}}{1000} + \text{saldatura} = \frac{23,62 \times 2700}{1000} + 6,97 = \mathbf{70,74 \text{ Euro}}$$

Velocità di rotazione =
vedere versione standard

RPM =
see the standard version

Le seghe a nastro vengono realizzate su
misura. - *The band saw are made at the re-
quested sizes*

Come realizzare il codice:
090X + sviluppo + altezza + dentatura
How to create the code
090X + length + height + toothing

Altezza x spessore: - *Height x thickness:*
C = 27 x 0,90 mm
D = 34 x 1,10 mm
E = 41 x 1,30 mm

Dentatura: - *Toothing:*
02 = 2/3 denti/pollice
03 = 3/4 denti/pollice
04 = 4/6 denti/pollice

Esempio di sviluppo 2700 x 27 x 0,9 Z4/6:
090X+2700+C+11
090X2700C04
Example of code creating 2700 x27 x 0,9



Pieni: scelta della dentatura (Z)

Solid: toothing choice (Z)

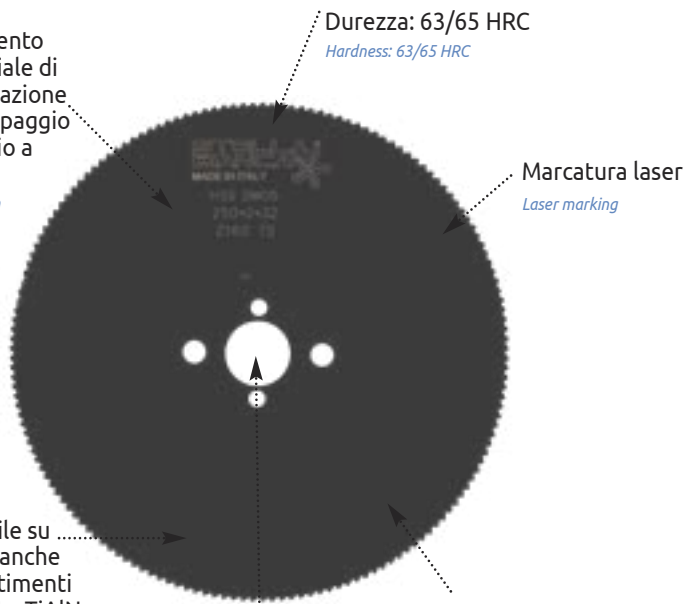
lato sezione	Z
<100 mm	4/6
tra 100 e 200 mm	3/4
>200 mm	2/3

Seghe circolari HARTEX HSS e HSS-E (cobalto) - HARTEX HSS and HSS-E (Cobalt) Circular saw blades

Per troncatrici lente per il taglio di metalli
For slow cutting machines for metal cutting

Trattamento superficiale di vaporizzazione anti grippaggio (dettaglio a pag. 13)
Vaporization surface antiseizing treatment (details on page 13)

Disponibile su richiesta anche con rivestimenti TiN, TiCN e TiAlN (maggiori informazioni a pag. 13)
Available on request with TiN, TiCN e TiAlN coating (more information on page 13)



Foro 32 mm + 2 fori trascinamento 8,5 x 45 mm + 2 fori di trascinamento 11 x 63 mm
Central hole 32 mm + 2 feed holes 8,5 x 45 mm + 2 feed holes 11 x 63 mm

Art. 93
Corpo in acciaio HSS DMo5 (Aisi M2)
Art. 94
Corpo in acciaio HSS-E cobalto (Aisi M35) ideale per Inox
Art. 93 Hardness: 63/65 HRC
Made of HSS DMo5 (Aisi M2) steel
Art. 94
Made of HSS-E Cobalt (Aisi M35) steel Ideal for inox

Campi di applicazione - Application

Materiale - Materials	- Speed Velocità	- Avanz. Avanz.	- Refrigeration Refrigerante
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² - Iron/Steel	15-25	70-100	•
● Ferro/Acciaio < 800 N/mm ² - Iron/Steel	10-15	25-35	•
● Ferro/Acciaio < 1000 N/mm ² - Iron/Steel	5-10	30-40	•
● Ferro/Acciaio < 1400 N/mm ² - Iron/Steel	5-7	15-25	•
● Inox - Stainless steel	5-7	25-35	•
● Alluminio - Aluminium	20-40	70-150	
● Bronzo - Bronze	20-40	70-150	•
● Ghisa - Cast iron	10-15	50-70	
● Rame - Copper	20-40	70-150	•
● Pvc - PVC	20-50	100-200	
● Policarbonato - Polycarbonate	20-50	100-200	

$$N = \frac{1000 \times Vt}{\pi \times \emptyset}$$

N = Numero giri /min (RPM)
Vt = velocità di taglio (m/min)
π = PiGreco = 3,14

Sovrapprezzo per rivestimento (dettaglio a pag. 13)
Coating overcharge (details at page 13)

Ø	TiN	TiCN	TiAlN
200	+40,35	+45,53	+53,36
225	+42,88	+48,17	+57,21
250	+45,53	+50,71	+59,86
275	+52,03	+57,21	+68,90
300	+58,54	+63,83	+79,49
315	+70,22	+76,73	+96,35
350	+71,55	+79,49	+100,2
370	+80,70	+89,74	+118,4
400	+101,43	+112,01	+145,75
425	+112,01	+123,48	+158,76
450	+130,09	+144,53	+184,77

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare eccessive pressioni
- Utilizzare olio lubrificante per il raffreddamento (se richiesto)
- Se il truciolo è troppo sottile, la pressione di taglio è insufficiente
- Se il truciolo è spesso e bluastro, la pressione è eccessiva

Technical advices

- Do not exceed the recommended cutting speed
- Do not press strongly
- Use refrigerating oil (if necessary)
- If chips are too thin, the cutting pressure is insufficient
- If chips are thick and blue, the cutting pressure is excessive



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Art. 93 - HSS per il taglio di materiali ferrosi - *Art. 93 - HSS for cutting ferrous materials***T4-profilato***T4-metal section***T5-pieno/profilato***T5-solid/metal section***T6-pieno***T6-solid*

Ø	Sp	cod	Z	cod	Z	cod	Z	€
200	1,8	093200PRN	160	093200PPN	130	093200PIN	100	101,00
225	1,9	093225PRN	180	093225PPN	140	093225PIN	120	109,00
250	2	093250PRN	200	093250PPN	160	093250PIN	128	121,00
250	2,5	093250PRNX2,5	200	093250PPNX2,5	160	093250PINX2,5	128	136,00
275	2	093275PRN	220	093275PPN	180	093275PIN	140	145,00
275	2,5	093275PRNX2,5	220	093275PPNX2,5	180	093275PINX2,5	140	160,00
300	2,5	093300PRN	220	093300PPN	180	093300PIN	160	192,00
315	2,5	093315PRN	240	093315PPN	200	093315PIN	160	214,00
350	2,5	093350PRN	264	093350PPN	220	093350PIN	180	255,00

Altre misure posso essere realizzate su richiesta

*Further sizes on demand***Art. 94 - HSS-E Cobalto per il taglio di acciaio inox** - *Art. 94 - HSS-E Cobalt for cutting stainless steel***T4-profilato***T4-metal section***T5-pieno/profilato***T5-solid/metal section***T6-pieno***T6-solid*

Ø	Sp	cod	Z	cod	Z	cod	Z	€
225	1,9	094225PRN	180	094225PPN	140	094225PIN	120	145,00
250	2	094250PRN	200	094250PPN	160	094250PIN	128	162,00
250	2,5	094250PRNX2,5	200	094250PPNX2,5	160	094250PINX2,5	128	181,00
275	2	094275PRN	220	094275PPN	180	094275PIN	140	191,00
275	2,5	094275PRNX2,5	220	094275PPNX2,5	180	094275PINX2,5	140	212,00
300	2,5	094300PRN	220	094300PPN	180	094300PIN	160	254,00
315	2,5	094315PRN	240	094315PPN	200	094315PIN	160	283,00
350	2,5	094350PRN	264	094350PPN	220	094350PIN	180	340,00

Altre misure posso essere realizzate su richiesta - *Further sizes on demand*

Seghe circolari HARTEX HA per alluminio e leghe leggere - *HARTEX HA* *circular saw blades for Aluminium and light alloys*

Per troncatrici rapide per il taglio di metalli non ferrosi, leghe leggere (in particolare Alluminio), plastiche dure e resine

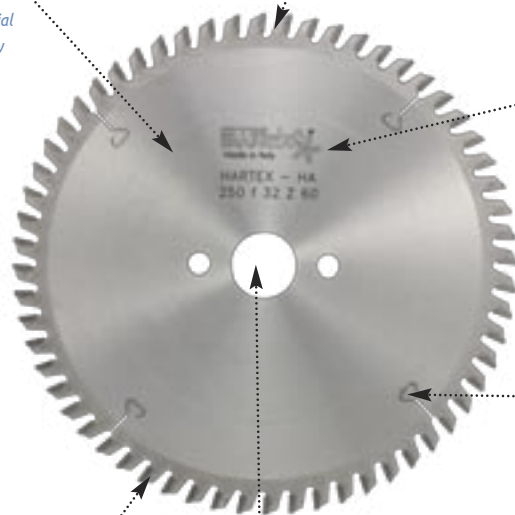
For high speed cutting machine for cutting non-ferrous metals, light alloys (particularly Aluminium), hard plastics and resins



Corpo in acciaio speciale perfettamente bilanciato
Made of special steel perfectly balanced

Denti riportati in metallo duro
Tungsten carbide tipped

Marcatura laser
Laser marking



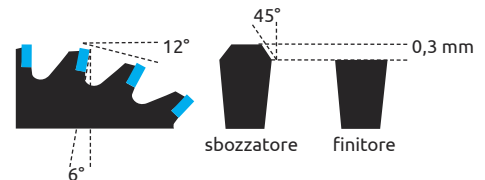
Intagli per le dilatazioni termiche
Notching for thermal expansion

Alternanza di denti sbazzatori e finitori consente di ottenere un taglio estremamente pulito, netto e privo di sbavature

Alternance of roughing and finishing teeth to get a very clean and sharp cut with no burrs

Foro 32 mm
Central hole 32 mm

Dettaglio del dente: *Toothing features:*



Confezionamento - *Packaging*



• Standard

Consigli d'uso

- Angolo di taglio positivo +6°, fino a Ø 400 mm, 10° oltre Ø 400 mm, per la massima aggressività di taglio e finitura. Se si dubita sulla stabilità del pezzo o in casi di vibrazioni optare per angolo negativo -6°.
- Affilatura a "doppio trapezio" con rottura dello spigolo anche sul dente finitore.

Technical advices

- Positive cutting angle +6°, up to Ø 400 mm, 10° over Ø 400 mm, for maximum finishing works. If you are in doubt about the stability of the piece or in cases of vibrations, opt for a negative angle (-6°).
- Double sharpening with breaking of the edge also on the finishing tooth.

Velocità (giri/min) - *Speed (RPM)*

Ø	Min	Max
100	5700	9500
125	4500	7600
150	3800	6400
160	3600	6000
180	3200	5300
200	2900	4700
250	2300	3800
300	1900	3100
350	1600	2700
400	1400	2300
450	1200	2100
500	1100	1900



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Versioni per macchine portatili*For portable cutting machines*

Ø	Z	cod	F	Sp	€
100	30	09810030	22,2	3,2	46,31
115	30	09811530	22,2	2,6	46,31
115	24	09811524	22,2	2,4	44,10
120	36	09812036	20	2,1	51,82
125	30	09812530X3	22,2	3	60,64
125	30	09812530	22,2	2,2	55,13

Versioni per macchine stazionarie*For stationary cutting machines*

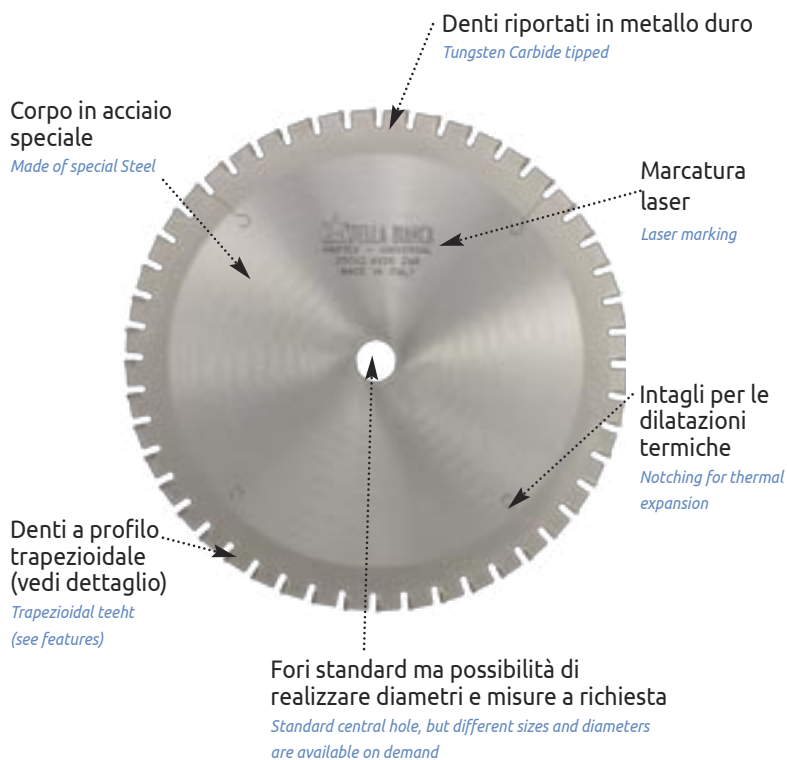
Ø	Z	cod	F	Sp	€
200	64	09820064	32	3	113,56
216	60	09821660	32	2,8	108,00
250	60	09825060	32	3,2	110,14
250	80	09825080	32	3,2	131,86
280	64	09828064	32	3,2	120,39
300	72	09830072	32	3,3	133,07
300	84	09830084	32	3,3	146,85
300	96	09830096	32	3,3	152,59
305	80	09830580	30	3,2	149,17
350	84	09835084	32	3,4	154,90
350	96	09835096	32	3,4	177,00
350	108	098350108	32	3,4	190,00
400	96	09840096	32	3,6	200,00
400	120	098400120	32	3,6	220,00
420	108	098420108	32	4	264,93
450	96	09845096	32	3,8	238,00
450	108	098450112	32	3,8	248,94
500	120	098500120	32	4,2	314,32
550	132	098550132	32	4,2	441,00



Seghe circolari HARTEX UNIVERSAL per metalli, plastica e materiali compositi

*HARTEX UNIVERSAL circular saw blades for metals,
plastics and composite*

Per troncatrici rapide per il taglio a secco di metalli ferrosi e non ferrosi, materie plastiche, legno con chiodi, pannelli isolanti e materiali compositi - *For high speed cutting machines for dry cutting ferrous and non ferrous metals, plastics, wood with nails, insulating panels and composite materials*



Ø	Z	cod	F	Sp	€
180	30	09118030	20	2,2	92,61
190	32	09119032	30	2,2	94,04
200	34	09120034	30	2,2	104,41
230	40	09123040	20	2,2	112,46
235	40	09123540	30	2,2	113,56
240	42	09124042	30	2,2	121,61
250	48	09125048	20	2,4	126,13
270	60	09127060	30	2,4	166,37
300	60	09130060	32	2,4	168,57
300	80	09130080	32	2,4	206,50
350	70	09135070	30	2,5	232,85
350	90	09135090	30	2,5	278,71
400	108	091400108	32	2,6	297,12



Velocità di riferimento (giri/min)

Ø	Velocità
100	5700
125	4500
150	3800
160	3500
180	3000
200	2800
250	2300
300	1900
350	1600
400	1400
450	1200
500	1100

Dettaglio del dente: *Toothing features:* Profilo trapezoidale - *Trapezoidal profile*



Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Boccole di riduzione - *Reduction gears*

Boccole di riduzione per adeguare le nostre seghe circolari alle principali macchine sul mercato, a prescindere dal foro centrale - *Reduction gears to adapt our circular saw blades to the most common machines on the market, regardless of the central hole*



©Nuova Filp, Italy, Stella Bianca® Catalogo Generale
Meccanica www.stellabianca.com

Scatola in legno - *Wooden box*

90 pz (5x)

180 pz (10x)

Misure: vedi * in tabella

* included in wooden box



cod	descr.	€
099R05	90 pz	341,00
099R10	180 pz	647,00
099R00	vuoto - empty	35,28

da	a	cod	sp	€
20	12,75	099R2012,75	1,8	3,40 *
20	16	099R2016	1,6	3,40 *
22	16	099R2216	1,5	3,40
22	20	099R2220	1,6	3,40
25,4	20	099R25,420	2	3,40
25,4	22,2	099R25,422,2	1,8	3,40 *
25	20	099R2520	1,9	3,40 *
30	16	099R3016	1,9	3,40 *
30	18	099R3018	1,8	3,40 *
30	20	099R3020	1,9	3,40 *
30	22,2	099R3022,2	2	3,40 *
30	25	099R3025	1,8	3,40 *
30	25,4	099R3025,4	1,8	3,40 *
32	18	099R3218	2	3,40 *
32	20	099R3220	2	3,40 *
32	25	099R3225	2,1	3,40 *
32	30	099R3230	2	3,40 *
35	20	099R3520	2,1	3,40 *
35	25	099R3525	2	3,40 *
35	30	099R3530	2	3,40 *
35	32	099R3532	2	3,40 *
40	30	099R4030	2,3	4,63
50	32	099R5032	2,5	5,84

* misura contenuta nella scatola in legno



Disco diamantato per taglio metalli

Diamond circular saw blade for metal cutting

METAL DIA

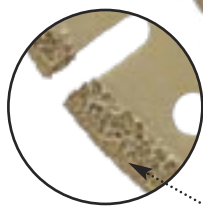
Con diamante selezionato e saldato VACUUM. Specifico per il taglio a secco di metalli vari con durata di decine di volte superiore rispetto ad un normale disco abrasivo per ferro!!!

With selected and VACUUM welded Diamond. Ideal for dry cutting various metals. 10 times longer lasting than a standard abrasive disk for iron!!!

Spessore ultrasottile: 1,3-1,6 mm
Ultrathin thickness: 1,3-1,6 mm

Corpo in acciaio speciale
Made of special steel

Esclusiva tecnica produttiva
Exclusive production technic



Diamante selezionato per il taglio di materiali ferrosi
Selected Diamond for cutting ferrous materials

Diamante saldato vacuum
Vacuum welded diamond

Foro centrale: 22,2 mm
Central hole: 22,2 mm

Ø	cod	Ø foro	Sp	€
115	092ME11	22,2	1,3	44,10
125	092ME12	22,2	1,3	60,00
230	092ME23	22,2	1,6	123,48

Campi di applicazione - Application

Materiale - Material Efficienza - Efficiency

● Acciaio e materiali ferrosi <i>• Steel and ferrous materials</i>	★★★★★
● Tubi in rame <i>• Copper pipes</i>	★★★★★
● Ghisa <i>• Cast iron</i>	★★★★★
● Acciaio inox <i>• Stainless steel</i>	★★★★

★	Sufficiente - Sufficient
★★	Medio - Medium
★★★	Buono - Good
★★★★	Ottimo - Great
★★★★★	Eccellente - Excellent

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Vantaggi:

- **DURATA:** Decine di volte superiore ai dischi abrasivi per ferro
- **Mantiene il proprio diametro fino a fine vita**
- **Meno scintille ed elevata rapidità di taglio**
- **RISPARMIO** economico considerevole
- **Eliminazione dei tempi di sostituzione dei dischi abrasivi**
- **Nessuna data di scadenza**
- **Non teme l'umidità**
- **Maggiore sicurezza** rispetto ai dischi abrasivi
- **ECOLOGICO**, fino a 99 volte meno rifiuti
- **Riduzione di oltre il 90%** degli odori emessi durante il taglio con dischi abrasivi

Advantages:

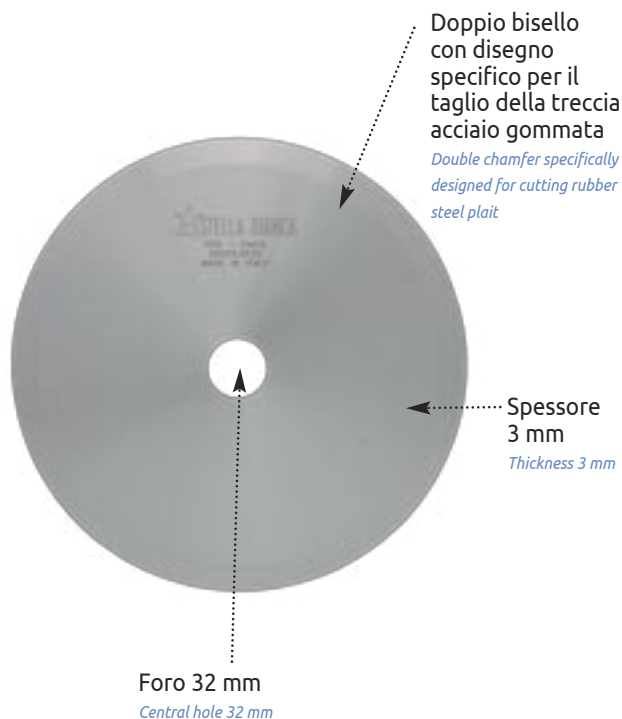
- **DURATION:** 10 times longer lasting than abrasive disks for iron
- **Keeps its diameter size up to the end**
- **Less sparks and high cutting speed**
- **SAVING:** very high
- **No need to replace them like abrasive disks**
- **No expiration date**
- **No fear of moisture**
- **Higher safety than abrasive disks**
- **ECOLOGIC:** up to 99 times less waste
- **Over 90% reduction of smell emitted during cutting with abrasive disks**



Dischi per taglio treccia acciaio gommata

Circular saw blade for rubber steel plait

Ideali per il taglio di tubi oleodinamici e tubi gommati con all'interno acciaio intrecciato - *Ideal for cutting oleodynamic pipes and rubber steel plait*



Bordo liscio *Smooth edge*



cod	mm	€
080TRE250	250x3x32	294,00
080TRE300	300x3x32	378,00

Bordo con intagli *Side cuts edge*



cod	mm	€
080TRE250X	250x3x32	420,00
080TRE300X	300x3x32	500,00

Velocità di riferimento (giri/min)

Ø	Velocità
250	2000
300	1500

Consigli d'uso

Si consiglia l'uso su apposite troncatrici per il taglio di trecce acciaio. L'applicazione su macchine non idonee può diventare pericolosa. Verificare l'integrità della lama prima dell'uso. In caso di segni di cricche interrompere il lavoro.

Technical advices

*USE with cutting machines specific for rubber steel plait
Its use with unsuitable machines is dangerous.
Check the blade condition before using.
If there are cracks on it, stop working immediately.*



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



Frese per macchine duplicatrici chiavi - HSS Cobalto

KEY face & side milling cutters - HSS Cobalt

Frese prismatiche bi-coniche - Prismatic milling cutter

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	α	Z	€
Silca	Bravo/Poker Rekord	080PK	HSS M35	80x5	16	84	110	121,28
Silca	Bravo/Poker Rekord	080PK2	HSS Cob8%	80x5	16	84	110	134,51
Silca	Blitz	080BLI40	HSS M35	40x5	8	42	40	137,81
Silca	Unocode/Delta	080P60K	HSS M35	60,4x5,25	9,52	80	80	137,81
JMA/Errebi	Ecco-alfa	080P63K	HSS M35	63x5	16	80	80	137,81
Bollini-Alfa	Taurus	080P68K	HSS M35	68x6	16	29/44	110	137,81
Kis	Astro I	080P70K	HSS M35	70x5,5	12,7	60	106	137,81
Kis	Astro II	080PKKISA2	HSS M35	53x6	12	45/25	72	137,81
Kis	Astro III	080PKKISA3	HSS M35	50x6	12	45/25	72	137,81
Cea	Intermatic (60°)	080BIC80X7	HSS M35	80x7	16	60	110	168,68



Frese da taglio - Parting milling cutter

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	Z	€
Silca	Opera/Technica Targa	0808K	HSS M35	80x1,5	22	100	69,00
Silca	Opera/Technica Targa	0808KX1	HSS M35	80x1	22	100	71,00
Ilco Orion	-	08063	HSS M35	63x1,5	16	80	70,00
Bollini-Alfa	-	0807K	HSS M35	70x1,5	16	90	73,00



Frese con taglio laterale - Milling cutter with side cuts

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	Z	€
Silca	Opera/Technica Targa	0809K	HSS M35	80x1,5	22	100	112,46
Silca	Opera/Technica Targa	0809KT	HSS M35+TiN	80x1,5	22	100	128,99
JMA/Errebi	Ecco/Bit/Combi/Alfa	080963K	HSS M35	63x1,4	16	80	101,43



Frese per macchine duplicatrici chiavi - Carburo di tungsteno

KEY face & side milling cutters - Tungsten Carbide



Frese prismatiche bi-coniche - Prismatic milling cutter

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	α	Z	€
Silca	Bravo/Poker Rekord	080PH	Met.duro	80x5	16	84	110	441,00
Silca		080PHZ80	Met.duro	80x5	16	84	80	441,00
Silca	Unocode/Delta	080P60H	Met.duro	60,4x5,25	9,52	80	72	501,64
JMA/Errebi	Ecco-alfa	080P63H	Met.duro	63x5	16	80	80	501,64



Frese da taglio - Parting milling cutter

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	Z	€
Silca	Opera/Technica Targa	0808H	Met.duro	80x1,5	22	100	250,00
Silca	Opera/Technica Targa	0808HX1	Met.duro	80x1	22	100	250,00
Silca	Prima Laser/Idea	080100X1,25H	Met.duro	100x1,25	22	100	400,00
Silca	-	080100X1,00H	Met.duro	100x1	22	100	400,00
Bollini-Alfa	-	0807H	Met.duro	70x1,5	16	90	215,00
Bollini-Alfa	-	08070X1,2H	Met.duro	70x1,2	16	90	215,00
Errebi	-	0808HF16	Met.duro	80x1,5	22/16	100	243,00



Frese con taglio laterale - Milling cutter with side cuts

marca	mod.	cod	tipo	ØxS	Foro	Z	€
Silca	Opera/Technica Targa	0809H	Met.duro	80x1,5	22	100	359,00
Errebi	-	0809HX16	Met.duro	80x1,5	22/16	100	359,00



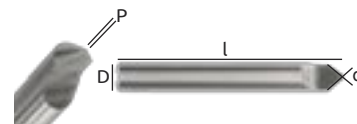
Frese per macchine duplicatrici chiavi - HSS

KEY face & side milling cutters - HSS

Frese a gambo cilindrico per chiavi PUNZONATE

Cylindrical shank cutter for PUNCHED keys

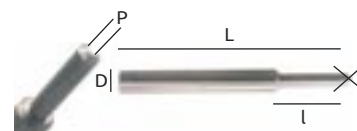
cod	D	l	α	pianetto	Z	Modello	€
080KF01	6	48	90°	0,70	1	Cisa - Abus - Astral	37,49
080KF05	6	48	90°	0,90	1	Keso 90° - Zadi	43,00
080KF39	6	48	90°	0,60	1	Iseo - Agb - Mg	37,49
080KF55	6	48	90°	1,00	1	Fiam	37,49
080KF70	6	48	80°	0,70	1	Mottura champion	37,49
080KF04	6	48	90°	0,40	1	Universale	37,49



Tastatori per frese per chiavi PUNZONATE

Feeler pin for cutter for PUNCHED keys

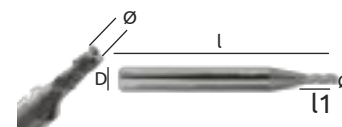
cod	D	l	β	pianetto	Rif. a cod. fresa	€
080KT01	6	48	90°	0,70	080KF01	31,31
080KT05	6	48	90°	0,90	080KF05	33,63
080KT39	6	48	90°	0,60	080KF39	31,31
080KT55	6	48	90°	1,00	080KF55	31,31
080KT70	6	48	80°	0,70	080KF70	31,31
080KT04	6	48	90°	0,40	080KF04	33,63



Frese a gambo cilindrico per chiavi TRACCIATE

Cylindrical shank cutter for CODE keys

cod	D	l	\emptyset	l1	Z	Modello	€
080KF22	6	48	2,5	3	3	Ford, Renault	56,23
080KF30	6	48	3	4	3	Volkswagen, Bmw	56,23
080KF44	6	48	2,0	3	3	Honda, Fiat, Lancia, Alfa	56,23



Tastatori per frese per chiavi TRACCIATE

Feeler pin for cutter for CODE keys

cod	D	l	\emptyset	l1	Rif. a cod. fresa	€
080KT22	6	48	2,5	3	080KF22	33,63
080KT30	6	48	3,0	4	080KF30	33,63
080KT44	6	48	2,0	3	080KF44	33,63





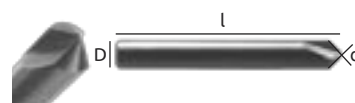
Frese per macchine duplicatrici chiavi - Carburo di tungsteno

KEY face & side milling cutters - Tungsten Carbide

Rivestimento in DIAMANTE AMORFO. - AMORPHOUS DIAMOND coated

Frese a gambo cilindrico per chiavi PUNZONATE - Cylindrical shank cutter for PUNCHED keys

cod	D	l	α	pianetto	Z	Modello	€
080HF103D	6	40	90°	0,80	2	Kaba - Prefer	76,07
080HF104D	6	40	90°	1,20	2	Dom IX5- Corbin - Potent - Viro	82,69
080HF105D	6	40	90°	0,70	2	Cisa - Abus - Astral	76,07
080HF106D	6	40	90°	0,60	2	Iseo - Agb - Mg	76,07
080HF107D	6	40	90°	0,90	2	Keso 90° - Zadi	76,07
080HF108D	6	40	82°	0,90	2	Keso 82°	76,07
080HF113D	6	40	100°	0,76	2	Corni T12	76,07
080HF116D	6	40	90°	1,00	2	Fiam	76,07
080HF119D	6	40	85°	0,30	2	Micro Kaba	76,07
080HF122D	6	40	90°	0,55	2	Kaba Germini	76,07
080HF130D	6	40	90°	1,40	2	Pfaffenhain - Grifo - Blinky - Miwa	76,07
080HF132D	6	40	60°	2,00	2	Keso 2000S	76,07
080HF135D*	6	40	90°	0,56	2	Kaba	76,07
080HF138D	6	40	80°	0,70	2	Mottura champion	76,07
080HF145D**	6	48	90°	0,80	2	Dom IX6 SR - FCV	115,76
080HF146D	6	40	60°	0,25	2	"Per incisione"	76,07
080HF155D	6	40	83°	0,80	2	Keso 4000S	79,38
080HF238D	6	40	90°	0,85	2	Tesa T60, T80 - Azbe - Yale	76,07
080HF500D	6	40	90°	0,40	2	UNIVERSALE	76,07

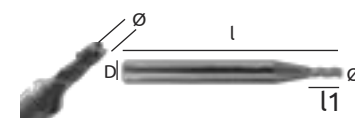


* Ø tagliente: 4,00 mm - * Ø cutting edge: 4 mm

** Ø tagliente: 3,20 mm - ** Ø cutting edge: 3,20mm

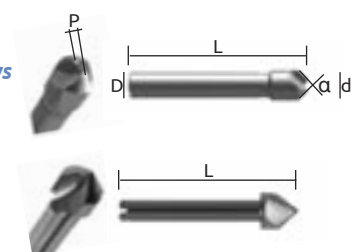
Frese a gambo cilindrico per chiavi TRACCIATE - Cylindrical shank cutter for CODE keys

cod	D	l	Ø	l1	Z	Modello	€
080HF114D	6	40	2,0	3	3	Honda, Fiat, Lancia, Alfa	82,69
080HFL1D	6	30	2,5	3	3	Futura	92,00
080HFL2D	6	30	2,0	3	3	Futura	92,00
080HF22D	6	40	2,2	3	3	Toyota, Nissan, Mitsubishi	76,07
080HF101D	6	40	2,5	3	3	Ford, Renault	82,69
080HF129D	6	40	3,0	7	3	Volkswagen, Bmw	86,00
080HF131D	6	40	6,0	8	3	Chiavi tubolari	76,07
080HF134D	6	40	4,0	7	3	Chiavi tubolari CH9T	76,07
080HF210D	6	40	3,1	7	3	Peugeot - Citroen ch. tracciate	115,76
080HF112D	6	40	1,5	1,3	3	Prefer PF18	76,07



Frese SPECIALI a gambo cilindrico per chiavi TRACCIATE - Cylindrical shank SPECIAL cutter for CODE keys

cod	D	d	L	α	pianetto	Z	Modello	€
080HF111D	6	7	40	96°	2,75	2	Mul-t-lock chiavi punzonate	135,61
080HF124D	6	8	40	90°	0,80	2	Dom IX6 profilo 121 ch. punzonate	148,84



DLC - Rivestimento in diamante amorfo

DLC - Amorphous DIAMOND COATING

- Durezza superficiale molto elevata (>2000 HV) • *Very high surface hardness (>2000 HV)*
- Riduzione drastica degli attriti (coeff. di attrito 0,1-0,2) • *High friction reduction (coefficient of friction 0,1-0,2)*
- Aumenta in modo rilevante la produttività dell'utensile (+50%) • *Big increase of tool productivity (+50%)*
- Consente l'utilizzo dell'utensile su materiali molto abrasivi (esempio Alpacca) • *Easier use on very abrasive materials (like Nikel silver)*
- All'aumentare della temperatura il tagliente non subisce danni (fino a 350°C) • *By higher temperatures no damage of the cutting edge (up to 350°C)*
- Colore di riferimento: nero • *Reference colour: black*



Kit forzatura defender - *Security kit for Defender door lock*

Sistema integrato per la forzatura della gran parte dei defender in commercio

Integrated system to force Defender door locks



cod	descr.	€
080X01	Perno guida standard	29,77
	<i>Standard pilot pin</i>	
080X02	Perno guida tipo DOM	29,77
	<i>Pilot pin type DOM</i>	
080X03	Perno guida tipo DOM Diamant	29,77
	<i>Pilot pin type DOM Diamant</i>	



cod	descr.	€
028C0606DEF	Rotativa MD Ø6 mm Lunga	63,95
	<i>TC burr Ø6 mm Long</i>	



cod	descr.	€
075MX025	Sega a tazza T.C.T. Ø 25 mm	30,00
	<i>T.C.T. hole saw Ø 25 mm</i>	
076S1	Attacco S1	12,51
	<i>S1 Shank</i>	



cod	descr.	€
080X21	KIT FORZATURA completo	259,99
	<i>Complete kit</i>	

Kit montaggio defender - *Defender assembly kit*

Assortimento utensili per la corretta installazione dei defender

Tools assortment for Defender correct installation



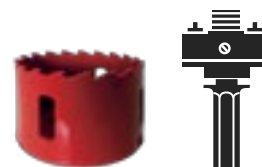
cod	descr.	€
080X06	Falso cilindro	81,59
	<i>False cylinder</i>	
080X07	Perno guida Ø 5 gambo 6,33	13,78
	<i>Pilot pin for false cylinder</i>	
080X08	Falso cilindro con perno guida	91,51
	<i>False cylinder with pilot pin</i>	



cod	descr.	€
080X04	Punta guida retrattile	29,77
	<i>Retractable pilot drill</i>	



cod	descr.	€
029B060	Bulino con cuspidi in widia	24,26
	<i>Center punch with TC tip</i>	



cod	descr.	€
075MX051	Sega a tazza T.C.T. Ø 51 mm	46,00
	<i>T.C.T. hole saw Ø 51 mm</i>	
075MX052	Sega a tazza T.C.T. Ø 52 mm	47,40
	<i>T.C.T. hole saw Ø 52 mm</i>	
075MX054	Sega a tazza T.C.T. Ø 54 mm	48,30
	<i>T.C.T. hole saw Ø 54 mm</i>	
076S2	Attacco S2	20,12
	<i>Shank</i>	



cod	descr.	€
080X31	KIT MONTAGGIO completo	343,98
	<i>COMPLETE ASSEMBLY KIT</i>	

Estrattore per cilindri europei - *Extractor for European cylinder*

cod	descr.	€
080X41	Estrattore CORPO <i>Extractor BODY</i>	270,11 *

* Attenzione: scegliere necessariamente una delle seguenti piastre con relativo gancio
Attention: chose one of the following plate below with related hook

Piastra in caso di ASSENZA di defender
Plate without Defender

cod	descr.	€
080X43	Piastra in assenza di defender <i>Plate without Defender</i>	23,15

Retro della piastra - *Rear*Piastra in caso di PRESENZA di defender
Plate with Defender

cod	descr.	€
080X44	Piastra in presenza di defender <i>Plate with Defender</i>	23,15

Bussola di trazione temprata
Hardened traction bush

cod	descr.	€
080X42	Bussola di trazione <i>Traction bush</i>	29,77



cod	descr.	€
080X46	Vite 1 (4x) Gialla - Screw 1 (4x) Yellow	17,64
080X47	Vite 2 (4x) Blu - Screw 2 (4x) Blue	17,64
080X48	Vite 3 (4x) Rossa - Screw 3 (4x) Red	17,64

Olio in bomboletta SPRAY
Oil SPRAY

cod	descr.	€
030KX050	Spray 50 ml	10,14



cod	descr.	€
080X51	Valigetta Estrattore completa <i>Complete Extractor case</i>	458,64

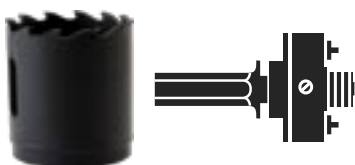


Kit forzatura serrature a doppia mappa

Kit for forcing double-bitted locks



cod	descr.	€
080X04	Punta guida retrattile <i>Retractable pilot drill</i>	29,77



cod	descr.	€
075M035	Sega a tazza T.C.T. Ø 35 mm <i>T.C.T hole saw. Ø 35 mm</i>	28,58
076S2	Attacco S2 <i>S2 shank</i>	20,12



cod	descr.	€
029B060	Bulino con cuspidi in widia <i>Reamer with Tungsten Carbide tip</i>	24,26



cod	descr.	€
071M06	Punta Tct Ø 6 mm <i>TCT drill bit Ø 6 mm</i>	4,74



cod	descr.	€
080X24	KIT FORZATURA doppia mappa* <i>KIT FORCING double-bitted locks*</i>	110,25

* Contiene 1x di tutti gli elementi a sinistra
* Content 1pcs/each of items on the left side

Kit forzatura serrature a pompa

Kit for forcing pump locks



cod	descr.	€
080X23	KIT FORZATURA pompa *	165,38

*KIT FORCING pump locks **

* Contiene 1x di tutti gli elementi a destra escluso 080X09CER

* Content 1pcs/each of items on right side except 080X09CER



cod	descr.	€
080X09	Guida per serratura a pompa	35,17

Guide for pump locks

080X09CER	Guida per serr. pompa tipo Cerutti	35,17
-----------	---	--------------

Guide for pump locks like Cerutti



cod	descr.	€
080XH046	Sega a tazza HSS Ø 46 x 100 mm	105,84

Hole saw Ø 46 x 100 mm

080XM046	Sega a tazza TCT Ø 46 x 100 mm	138,00
----------	---------------------------------------	---------------

Hole saw Ø 46 x 100 mm

076S2	Attacco S2	20,12
-------	-------------------	--------------

S2 shank



Altri utensili - *More tools*

Miscellanea di altri utensili utili alla forzatura

Assortment of various tools used for locks forcing

Punta in metallo duro integrale con geometria speciale ideale per forare ed aprire i cilindri europei. - *Tungsten Carbide drill bit with special geometry suitable for forcing and open European cylinders.*

cod	descr.	€
028Y001	Punta Quadra Ø 6 mm L=50 mm	40,68

Square drill bit Ø 6 mm L=50 mm



cod	descr.	€
028C0306DEF	Rotativa MD Ø3 mm Gambo 6 mm L=100 mm	52,37

TC burr Ø3 mm Shank 6 mm L=100 mm



cod	descr.	€
080X10	Dima per modifica doppia mappa in cilindro euro	85,44

Template to modify double-bitted into European cylinder



Indice di sezione

MECCANICA

Punte Elicoidali DIN 338

Punte HSS standard DIN 338 - Art 87



140

Punte HSS alte prestazioni DIN 338 - Art 57



142

Punte HSS Elica sinistra - Art 57SX



144

Punte HSS Plus DIN 338 - Art 58



146

Punte HSS DIN 338 rivestite TiN



148

Punte HSS codolo ridotto



149

Affilapunte professionali



150

Punte HSS per alluminio



152

Punte attacco 1/4"



153

Punte con imbocco a gradini



151

Punte HSS cobalto 8% DIN 338 - Art 88



154

Punte HSS cobalto DIN 338 - Art 88X



156

Punte HSS cobalto codolo ridotto a 13 mm



157

Assortimenti punte DIN 338



158-159

Punte fresa HSS



153

Espositori



160

Punte Hss "50 Special"



162

Punte Hss "30 Special"



164

Punte Elicoidali Extracorte DIN 1897

Punte HSS Extracorte DIN 1897



166

Punte HSS Extracorte DIN 1897 - cobalto



166

Punte HSS Extracorte DIN 1897 doppia elica



167

Punte HSS Ultracorte per lattonieri



167

Punte Elicoidali Lunghe DIN 340 ed Extralughe DIN 1869

Punte HSS Lunghe DIN 340



168

Punte HSS Lunghe DIN 340 - cobalto



169

Punte HSS Extralughe DIN 1869



170

Punte Cono Morse HSS/HSS-E e in metallo duro/T.C.T.

Punte attacco Cono Morse DIN 345 HSS e HSS Cobalto



172-174

Bussole di riduzione



173

Punte in metallo duro integrali DIN 1897



176

Punte T.C.T.



177

Punte T.C.T. per metalli tenaci



178

Punte levapunti



179

Punte HSS rullate - Rolstar



180-181

Indice di sezione



Punte Elicoidali HSS DIN338

Standard - HSS Twist drills DIN338 Standard

Interamente rettificate, HSS, finitura brillante.

Wholly ground, HSS, bright finishing.

Art. 87 Punte fresate e interamente rettificate Standard HSS (63/64 HRC)

Art. 87
*Milled and wholly ground twist drill
Standard HSS
(63/64 HRC)*

Ideali per forare metalli
fino ad una resistenza
 $R \leq 700 \text{N/mm}^2$.

*Ideal for drilling metals with resistance
 $R \leq 700 \text{N/mm}^2$.*

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Codolo cilindrico
Cylindrical shank



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135°
Rake 135°

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Finitura lucida
Bright finishing

Spirale elicoidale
ottimizzata per agevolare
l'evacuazione del truciolo
*Inside helix perfect to easy
chip release*

Campi di applicazione - Application

Materiale - Material	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Set ed espositori
• Set and displays



• Confezionamento minimo
Ø ≤ 8,25 mm • Minimum Packaging



• Confezionamento minimo
Ø > 8,25 mm • Minimum Packaging

cod	E	l	Ø	€
0870030	3	19	0,30	0,70
0870040	5	20	0,40	0,70
0870050	6	22	0,50	0,70
0870060	7	24	0,60	0,70
0870070	9	28	0,70	0,70
0870075	9	28	0,75	0,70
0870080	10	30	0,80	0,70
0870090	11	32	0,90	0,70
0870100	12	34	1,00	0,61
0870110	14	36	1,10	0,72
0870120	16	38	1,20	0,72
0870125	16	38	1,25	0,72
0870130	16	38	1,30	0,72
0870140	18	40	1,40	0,72
0870150	18	40	1,50	0,61
0870160	20	43	1,60	0,57
0870170	20	43	1,70	0,57
0870175	22	46	1,75	0,57
0870180	22	46	1,80	0,57
0870190	22	46	1,90	0,57
0870200	24	49	2,00	0,54
0870210	24	49	2,10	0,66
0870220	27	53	2,20	0,66
0870225	27	53	2,25	0,66
0870230	27	53	2,30	0,66
0870240	30	57	2,40	0,66
0870250	30	57	2,50	0,61
0870260	30	57	2,60	0,72
0870270	33	61	2,70	0,72
0870275	33	61	2,75	0,72
0870280	33	61	2,80	0,72
0870290	33	61	2,90	0,72
0870300	33	61	3,00	0,66
0870310	36	65	3,10	0,91
0870320	36	65	3,20	0,91
0870325	36	65	3,25	0,91
0870330	36	65	3,30	0,91
0870340	39	70	3,40	0,91
0870350	39	70	3,50	0,82
0870360	39	70	3,60	0,96
0870370	39	70	3,70	0,96
0870375	39	70	3,75	0,96
0870380	43	75	3,80	0,96
0870390	43	75	3,90	0,96
0870400	43	75	4,00	0,87
0870410	43	75	4,10	1,17
0870420	43	75	4,20	1,08
0870425	43	75	4,25	1,17
0870430	47	80	4,30	1,17
0870440	47	80	4,40	1,17
0870450	47	80	4,50	1,08
0870460	47	80	4,60	1,26

cod	E	l	Ø	€
0870470	47	80	4,70	1,26
0870475	47	80	4,75	1,26
0870480	52	86	4,80	1,26
0870490	52	86	4,90	1,26
0870500	52	86	5,00	1,11
0870510	52	86	5,10	1,69
0870520	52	86	5,20	1,69
0870525	52	86	5,25	1,69
0870530	52	86	5,30	1,69
0870540	57	93	5,40	1,69
0870550	57	93	5,50	1,52
0870560	57	93	5,60	1,74
0870570	57	93	5,70	1,74
0870575	57	93	5,75	1,74
0870580	57	93	5,80	1,74
0870590	57	93	5,90	1,74
0870600	57	93	6,00	1,57
0870610	63	101	6,10	1,99
0870620	63	101	6,20	1,99
0870625	63	101	6,25	1,99
0870630	63	101	6,30	1,99
0870640	63	101	6,40	1,99
0870650	63	101	6,50	1,81
0870660	63	101	6,60	2,29
0870670	63	101	6,70	2,29
0870675	69	109	6,75	2,29
0870680	69	109	6,80	2,29
0870690	69	109	6,90	2,29
0870700	69	109	7,00	2,11
0870710	69	109	7,10	2,45
0870720	69	109	7,20	2,45
0870725	69	109	7,25	2,45
0870730	69	109	7,30	2,45
0870740	69	109	7,40	2,45
0870750	69	109	7,50	2,27
0870760	75	117	7,60	2,94
0870770	75	117	7,70	2,94
0870775	75	117	7,75	2,94
0870780	75	117	7,80	2,94
0870790	75	117	7,90	2,94
0870800	75	117	8,00	2,69
0870810	75	117	8,10	3,62
0870820	75	117	8,20	3,62
0870825	75	117	8,25	3,62
0870830	75	117	8,30	3,62
0870840	75	117	8,40	3,62
0870850	75	117	8,50	3,38
0870860	81	125	8,60	3,76
0870870	81	125	8,70	3,76
0870875	81	125	8,75	3,76
0870880	81	125	8,80	3,76
0870890	81	125	8,90	3,76

cod	E	l	Ø	€
0870900	81	125	9,00	3,51
0870910	81	125	9,10	4,27
0870920	81	125	9,20	4,27
0870925	81	125	9,25	4,27
0870930	81	125	9,30	4,27
0870940	81	125	9,40	4,27
0870950	81	125	9,50	3,87
0870960	87	133	9,60	4,72
0870970	87	133	9,70	4,72
0870975	87	133	9,75	4,72
0870980	87	133	9,80	4,72
0870990	87	133	9,90	4,72
0871000	87	133	10,00	4,33
0871010	87	133	10,10	5,23
0871020	87	133	10,20	5,23
0871025	87	133	10,25	5,23
0871030	87	133	10,30	5,23
0871040	87	133	10,40	5,23
0871050	87	133	10,50	4,75
0871060	94	142	10,60	6,45
0871070	94	142	10,70	6,45
0871075	94	142	10,75	6,45
0871080	94	142	10,80	6,45
0871090	94	142	10,90	6,45
0871100	94	142	11,00	5,85
0871125	94	142	11,25	6,78
0871150	94	142	11,50	6,16
0871175	94	142	11,75	7,39
0871200	101	151	12,00	6,78
0871210	101	151	12,10	8,32
0871220	101	151	12,20	8,32
0871225	101	151	12,25	8,32
0871230	101	151	12,30	8,32
0871240	101	151	12,40	8,32
0871250	101	151	12,50	7,58
0871275	101	151	12,75	8,83
0871300	101	151	13,00	7,95
0871325	108	160	13,25	11,59
0871350	108	160	13,50	11,59
0871375	108	160	13,75	12,75
0871400	108	160	14,00	12,75
0871425	114	169	14,25	13,39
0871450	114	169	14,50	13,39
0871475	114	169	14,75	14,14
0871500	114	169	15,00	14,14
0871525	120	178	15,25	14,66
0871550	120	178	15,50	14,66
0871575	120	178	15,75	16,69
0871600	120	178	16,00	16,69
0871650	125	184	16,50	17,97
0871700	125	184	17,00	17,97
0871750	130	191	17,50	19,25

cod	E	l	Ø	€
0871800	130	191	18,00	20,52
0871850	135	198	18,50	21,81
0871900	135	198	19,00	23,08
0871950	140	205	19,50	24,35
0872000	140	205	20,00	25,49

Metal Box
19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087ME19	HSS-Art.87	38,01

Metal Box
25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087ME25	HSS-Art.87	81,87

Punte Elicoidali HSS DIN338

Alte prestazioni

HSS Twist Drills DIN338 High performance

Fresate e rettificate, HSS M2, finitura brillante.

Milled and ground, HSS M2, bright finishing.

Art. 57 Punte fresate e rettificate HSS M2 (63/64 HRC)

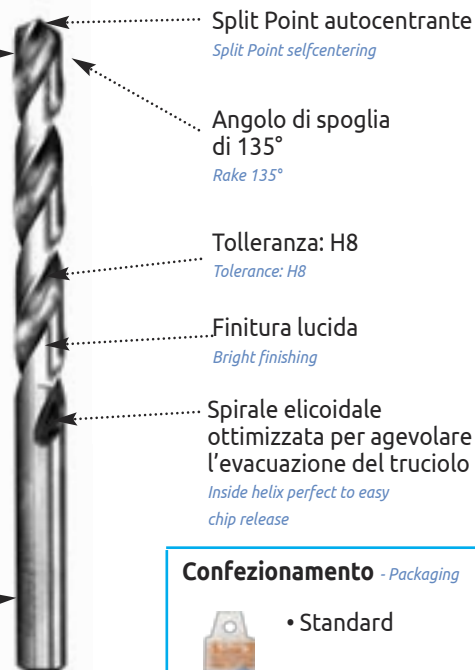
*Art. 57
Milled and wholly ground twist
drill HSS M2 (63/64 HRC)*

Ideali per forare
metalli fino ad
una resistenza
 $R_s \leq 800 \text{ N/mm}^2$.

*Ideal for drilling metals
with resistance $R_s \leq 800 \text{ N/mm}^2$.*

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Codolo cilindrico
Cylindrical shank



Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrifi.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetrosine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister



+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Set ed espositori
Set and displays



• Confezionamento minimo
Minimum Packaging

Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
Minimum Packaging

Ø > 8,25 mm



cod	E	l	Ø	€
0570030	3	19	0,30	0,73
0570040	5	20	0,40	0,73
0570050	6	22	0,50	0,73
0570060	7	24	0,60	0,73
0570070	9	28	0,70	0,73
0570075	9	28	0,75	0,73
0570080	10	30	0,80	0,73
0570090	11	32	0,90	0,73
0570100	12	34	1,00	0,63
0570110	14	36	1,10	0,73
0570120	16	38	1,20	0,73
0570125	16	38	1,25	0,73
0570130	16	38	1,30	0,73
0570140	18	40	1,40	0,73
0570150	18	40	1,50	0,66
0570160	20	43	1,60	0,70
0570170	20	43	1,70	0,70
0570175	22	46	1,75	0,70
0570180	22	46	1,80	0,70
0570190	22	46	1,90	0,70
0570200	24	49	2,00	0,70
0570210	24	49	2,10	0,72
0570220	27	53	2,20	0,72
0570225	27	53	2,25	0,72
0570230	27	53	2,30	0,72
0570240	30	57	2,40	0,72
0570250	30	57	2,50	0,72
0570260	30	57	2,60	0,83
0570270	33	61	2,70	0,83
0570275	33	61	2,75	0,83
0570280	33	61	2,80	0,83
0570290	33	61	2,90	0,83
0570300	33	61	3,00	0,83
0570310	36	65	3,10	1,06
0570320	36	65	3,20	1,06
0570325	36	65	3,25	1,06
0570330	36	65	3,30	1,06
0570340	39	70	3,40	1,06
0570350	39	70	3,50	1,06
0570360	39	70	3,60	1,17
0570370	39	70	3,70	1,17
0570375	39	70	3,75	1,17
0570380	43	75	3,80	1,17
0570390	43	75	3,90	1,17
0570400	43	75	4,00	1,26
0570410	43	75	4,10	1,39
0570420	43	75	4,20	1,39
0570425	43	75	4,25	1,39
0570430	47	80	4,30	1,39
0570440	47	80	4,40	1,39
0570450	47	80	4,50	1,39
0570460	47	80	4,60	1,62

cod	E	l	Ø	€
0570470	47	80	4,70	1,62
0570475	47	80	4,75	1,62
0570480	52	86	4,80	1,62
0570490	52	86	4,90	1,62
0570500	52	86	5,00	1,66
0570510	52	86	5,10	2,00
0570520	52	86	5,20	2,00
0570525	52	86	5,25	2,00
0570530	52	86	5,30	2,00
0570540	57	93	5,40	2,00
0570550	57	93	5,50	2,00
0570560	57	93	5,60	2,17
0570570	57	93	5,70	2,17
0570575	57	93	5,75	2,17
0570580	57	93	5,80	2,17
0570590	57	93	5,90	2,17
0570600	57	93	6,00	2,25
0570610	63	101	6,10	2,42
0570620	63	101	6,20	2,42
0570625	63	101	6,25	2,42
0570630	63	101	6,30	2,42
0570640	63	101	6,40	2,42
0570650	63	101	6,50	2,42
0570660	63	101	6,60	3,04
0570670	63	101	6,70	3,04
0570675	69	109	6,75	3,04
0570680	69	109	6,80	3,04
0570690	69	109	6,90	3,04
0570700	69	109	7,00	2,92
0570710	69	109	7,10	3,34
0570720	69	109	7,20	3,34
0570725	69	109	7,25	3,34
0570730	69	109	7,30	3,34
0570740	69	109	7,40	3,34
0570750	69	109	7,50	3,34
0570760	75	117	7,60	4,03
0570770	75	117	7,70	4,03
0570775	75	117	7,75	4,03
0570780	75	117	7,80	4,03
0570790	75	117	7,90	4,03
0570800	75	117	8,00	3,82
0570810	75	117	8,10	4,32
0570820	75	117	8,20	4,32
0570825	75	117	8,25	4,32
0570830	75	117	8,30	4,32
0570840	75	117	8,40	4,32
0570850	75	117	8,50	4,32
0570860	81	125	8,60	4,75
0570870	81	125	8,70	4,75
0570875	81	125	8,75	4,75
0570880	81	125	8,80	4,75
0570890	81	125	8,90	4,75

cod	E	l	Ø	€
0570900	81	125	9,00	4,95
0570910	81	125	9,10	5,27
0570920	81	125	9,20	5,27
0570925	81	125	9,25	5,27
0570930	81	125	9,30	5,27
0570940	81	125	9,40	5,27
0570950	81	125	9,50	5,27
0570960	87	133	9,60	6,60
0570970	87	133	9,70	6,60
0570975	87	133	9,75	6,60
0570980	87	133	9,80	6,60
0570990	87	133	9,90	6,60
0571000	87	133	10,00	6,19
0571010	87	133	10,10	6,49
0571020	87	133	10,20	6,49
0571025	87	133	10,25	6,49
0571030	87	133	10,30	6,49
0571040	87	133	10,40	6,49
0571050	87	133	10,50	6,49
0571060	94	142	10,60	7,32
0571070	94	142	10,70	7,32
0571075	94	142	10,75	7,32
0571080	94	142	10,80	7,32
0571090	94	142	10,90	7,32
0571100	94	142	11,00	7,98
0571125	94	142	11,25	9,37
0571150	94	142	11,50	8,91
0571175	94	142	11,75	9,82
0571200	101	151	12,00	9,67
0571210	101	151	12,10	11,43
0571220	101	151	12,20	11,43
0571225	101	151	12,25	11,43
0571230	101	151	12,30	11,43
0571240	101	151	12,40	11,43
0571250	101	151	12,50	11,43
0571275	101	151	12,75	11,73
0571290	101	151	12,90	12,45
0571300	101	151	13,00	11,25
0571325	108	160	13,25	13,24
0571350	108	160	13,50	13,24
0571375	108	160	13,75	14,56
0571400	108	160	14,00	14,06
0571425	114	169	14,25	14,82
0571450	114	169	14,50	14,82
0571475	114	169	14,75	15,59
0571500	114	169	15,00	15,41
0571525	120	178	15,25	16,04
0571550	120	178	15,50	16,04
0571575	120	178	15,75	18,18
0571600	120	178	16,00	18,89
0571650	125	184	16,50	20,33
0571700	125	184	17,00	20,35

cod	E	l	Ø	€
0571750	130	191	17,50	21,81
0571800	130	191	18,00	23,62
0571850	135	198	18,50	25,07
0571900	135	198	19,00	26,99
0571950	140	205	19,50	28,33
0572000	140	205	20,00	29,80

Metal Box
19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
057ME19	HSS-Art.57	47,23

Metal Box
25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
057ME25	HSS-Art.57	101,21

Punte Elicoidali HSS DIN338

Alte prestazioni - Elica Sinistra

Fresate e rettificate, HSS M2, finitura brillante.

Art. 57SX
Punte fresate e rettificate
HSS M2 (63/64 HRC)

Ideali per forare metalli fino ad una resistenza $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$.

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro

Spirale elicoidale sinistra

Codolo cilindrico
Cylindrical shank



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia di 135°
Rake 135°

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Finitura lucida
Bright finishing

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; S = secco; E = Emuls.
*Vt = cutting speed (m/minute)
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - To get blister pack: code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Set ed espositori
• Set and displays



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
057SX0100	12	34	1,00	3,60
057SX0150	18	40	1,50	2,92
057SX0200	24	49	2,00	2,92
057SX0250	30	57	2,50	3,04
057SX0300	33	61	3,00	3,04
057SX0320	36	65	3,20	3,60
057SX0350	39	70	3,50	3,60
057SX0400	43	75	4,00	3,82
057SX0420	43	75	4,20	4,39
057SX0450	47	80	4,50	4,39
057SX0500	52	86	5,00	4,72
057SX0550	57	93	5,50	6,19
057SX0600	57	93	6,00	6,63
057SX0650	63	101	6,50	7,98
057SX0700	69	109	7,00	9,45
057SX0750	69	109	7,50	10,68
057SX0800	75	117	8,00	11,47
057SX0850	75	117	8,50	12,15
057SX0900	81	125	9,00	14,84
057SX0950	81	125	9,50	15,97
057SX1000	87	133	10,00	17,99
057SX1050	87	133	10,50	22,49
057SX1100	94	142	11,00	25,86
057SX1150	94	142	11,50	26,99
057SX1200	101	151	12,00	30,36
057SX1250	101	151	12,50	33,74
057SX1300	101	151	13,00	33,74

MECCANICA



Punte Elicoidali HSS DIN338

PLUS - HSS TWIST DRILLS DIN338 PLUS

Fresate e rettificate HSS M2. Super professionali. - *Milled and ground, HSS M2, bright finishing*

Art. 58 Punte fresate e rettificate PLUS HSS M2 (64/65 HRC)

Art. 58
*Milled and ground
twist drill PLUS HSS
M2 (64/65 HRC)*

Ideali per forare
metalli fino ad una
resistenza
R \leq 850N/mm².

*Ideal for drilling metals
with resistance R \leq 850N/mm².*

Trattamento Hard
Coated per una
maggiore resistenza
all'usura.

*Hard Coated for higher wear
resistance*

E = Lunghezza Elica

E = Helix length

l = Lunghezza Totale

l = Total length

Ø = Diametro

Ø = Diameter

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
<hr/>			
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
<hr/>			
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135°

Rake 135°

Tolleranza: H8

Tolerance: H8

Spirale elicoidale brunita
internamente per
agevolare l'evacuazione
del truciolo.

*Inside burnished helix perfect to easy
chip release*

Codolo sfaccettato per
una maggiore adesione
alle pinze dei mandrini
(per Ø > 5 mm).

*Faced shank for strong grip inside the
chuck for Ø > 5 mm).*

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:
code with 2 instead of 0*

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Set ed espositori

• Set and displays



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
0580030	3	19	0,30	0,85
0580040	5	20	0,40	0,85
0580050	6	22	0,50	0,85
0580060	7	24	0,60	0,85
0580070	9	28	0,70	0,85
0580075	9	28	0,75	0,85
0580080	10	30	0,80	0,85
0580090	11	32	0,90	0,85
0580100	12	34	1,00	0,85
0580110	14	36	1,10	0,98
0580120	16	38	1,20	0,98
0580125	16	38	1,25	0,98
0580130	16	38	1,30	0,98
0580140	18	40	1,40	0,98
0580150	18	40	1,50	0,98
0580160	20	43	1,60	1,05
0580170	20	43	1,70	1,05
0580175	22	46	1,75	1,05
0580180	22	46	1,80	1,05
0580190	22	46	1,90	1,05
0580200	24	49	2,00	1,05
0580210	24	49	2,10	1,15
0580220	27	53	2,20	1,15
0580225	27	53	2,25	1,15
0580230	27	53	2,30	1,15
0580240	30	57	2,40	1,15
0580250	30	57	2,50	1,15
0580260	30	57	2,60	1,27
0580270	33	61	2,70	1,27
0580275	33	61	2,75	1,27
0580280	33	61	2,80	1,27
0580290	33	61	2,90	1,27
0580300	33	61	3,00	1,27
0580310	36	65	3,10	1,55
0580320	36	65	3,20	1,55
0580325	36	65	3,25	1,55
0580330	36	65	3,30	1,55
0580340	39	70	3,40	1,55
0580350	39	70	3,50	1,74
0580360	39	70	3,60	1,74
0580370	39	70	3,70	1,74
0580375	39	70	3,75	1,74
0580380	43	75	3,80	1,74
0580390	43	75	3,90	1,74
0580400	43	75	4,00	1,74
0580410	43	75	4,10	1,87
0580420	43	75	4,20	1,87
0580425	43	75	4,25	1,87
0580430	47	80	4,30	1,87
0580440	47	80	4,40	1,87
0580450	47	80	4,50	1,87
0580460	47	80	4,60	2,22

cod	E	l	Ø	€
0580470	47	80	4,70	<u>2,22</u>
0580475	47	80	4,75	<u>2,22</u>
0580480	52	86	4,80	<u>2,22</u>
0580490	52	86	4,90	<u>2,22</u>
0580500	52	86	5,00	<u>2,22</u>
0580510	52	86	5,10	<u>2,69</u>
0580520	52	86	5,20	<u>2,69</u>
0580525	52	86	5,25	<u>2,69</u>
0580530	52	86	5,30	<u>2,69</u>
0580540	57	93	5,40	<u>2,69</u>
0580550	57	93	5,50	<u>2,69</u>
0580560	57	93	5,60	<u>3,13</u>
0580570	57	93	5,70	<u>3,13</u>
0580575	57	93	5,75	<u>3,13</u>
0580580	57	93	5,80	<u>3,13</u>
0580590	57	93	5,90	<u>3,13</u>
0580600	57	93	6,00	<u>3,13</u>
0580610	63	101	6,10	<u>3,46</u>
0580620	63	101	6,20	<u>3,46</u>
0580625	63	101	6,25	<u>3,46</u>
0580630	63	101	6,30	<u>3,46</u>
0580640	63	101	6,40	<u>3,46</u>
0580650	63	101	6,50	<u>3,46</u>
0580660	63	101	6,60	<u>4,40</u>
0580670	63	101	6,70	<u>4,40</u>
0580675	69	109	6,75	<u>4,40</u>
0580680	69	109	6,80	<u>4,40</u>
0580690	69	109	6,90	<u>4,40</u>
0580700	69	109	7,00	<u>4,40</u>
0580710	69	109	7,10	<u>5,12</u>
0580720	69	109	7,20	<u>5,12</u>
0580725	69	109	7,25	<u>5,12</u>
0580730	69	109	7,30	<u>5,12</u>
0580740	69	109	7,40	<u>5,12</u>
0580750	69	109	7,50	<u>5,12</u>
0580760	75	117	7,60	<u>5,56</u>
0580770	75	117	7,70	<u>5,56</u>
0580775	75	117	7,75	<u>5,56</u>
0580780	75	117	7,80	<u>5,56</u>
0580790	75	117	7,90	<u>5,56</u>
0580800	75	117	8,00	<u>5,56</u>
0580810	75	117	8,10	<u>6,53</u>
0580820	75	117	8,20	<u>6,53</u>
0580825	75	117	8,25	<u>6,53</u>
0580830	75	117	8,30	<u>6,53</u>
0580840	75	117	8,40	<u>6,53</u>
0580850	75	117	8,50	<u>6,53</u>
0580860	81	125	8,60	<u>7,30</u>
0580870	81	125	8,70	<u>7,30</u>
0580875	81	125	8,75	<u>7,30</u>
0580880	81	125	8,80	<u>7,30</u>
0580890	81	125	8,90	<u>7,30</u>

cod	E	l	Ø	€
0580900	81	125	9,00	<u>7,30</u>
0580910	81	125	9,10	<u>8,18</u>
0580920	81	125	9,20	<u>8,18</u>
0580925	81	125	9,25	<u>8,18</u>
0580930	81	125	9,30	<u>8,18</u>
0580940	81	125	9,40	<u>8,18</u>
0580950	81	125	9,50	<u>8,18</u>
0580960	87	133	9,60	<u>8,57</u>
0580970	87	133	9,70	<u>8,57</u>
0580975	87	133	9,75	<u>8,57</u>
0580980	87	133	9,80	<u>8,57</u>
0580990	87	133	9,90	<u>8,57</u>
0581000	87	133	10,00	<u>8,57</u>
0581010	87	133	10,10	<u>9,72</u>
0581020	87	133	10,20	<u>9,72</u>
0581025	87	133	10,25	<u>9,72</u>
0581050	87	133	10,50	<u>9,72</u>
0581075	94	142	10,75	<u>11,82</u>
0581100	94	142	11,00	<u>11,82</u>
0581125	94	142	11,25	<u>12,61</u>
0581150	94	142	11,50	<u>12,61</u>
0581175	94	142	11,75	<u>13,90</u>
0581200	101	151	12,00	<u>13,90</u>
0581225	101	151	12,25	<u>15,26</u>
0581250	101	151	12,50	<u>15,26</u>
0581275	101	151	12,75	<u>16,80</u>
0581300	101	151	13,00	<u>16,80</u>

Metal Box
19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
058ME19	HSS-Art.58	61,85

Metal Box
25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
058ME25	HSS-Art.58	131,57

Punte Elicoidali HSS DIN338 + TiN (Nitruro di Titanio) - HSS Twist Drills DIN338 + TiN (Titanium Nitride)

Fresate e rettificate, HSS M2 + TiN. - Milled and ground, HSS M2 + TiN.

Art. 57T
Punte fresate e
rettificate rivestite
TiN (Nitruro di
Titanio) HSS M2
(63/64 HRC)

Art. 57T
Milled and ground
twist drill TiN HSS M2
(63/64 HRC)

Ideali per forare
metalli fino ad una
resistenza
 $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$.
Maggiori dettagli su
TiN a pag 13

*Ideal for drilling metals with
resistance $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$.*

*More details for TiN
coating on page 13*

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inox	12	3800	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	22	7000	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	12	3800	E/O
● Ottone	50	13000	E/O
● Ghisa	30	9600	S
● Bronzo	40	17700	E/O
● Alluminio	40	17700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

***Vt** = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Set ed espositori

• Set and displays



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
057T0100	12	34	1,00	1,25
057T0125	16	38	1,25	1,37
057T0150	18	40	1,50	1,25
057T0175	22	46	1,75	1,37
057T0200	24	49	2,00	1,37
057T0225	27	53	2,25	1,25
057T0250	30	57	2,50	1,37
057T0275	33	61	2,75	1,37
057T0300	33	61	3,00	1,75
057T0325	36	65	3,25	1,99
057T0350	39	70	3,50	1,88
057T0375	39	70	3,75	1,99
057T0400	43	75	4,00	1,99
057T0425	43	75	4,25	2,26
057T0450	47	80	4,50	2,26
057T0475	47	80	4,75	2,50
057T0500	52	86	5,00	2,50
057T0525	52	86	5,25	2,88
057T0550	57	93	5,50	2,88
057T0575	57	93	5,75	3,13
057T0600	57	93	6,00	3,13
057T0625	63	101	6,25	3,38
057T0650	63	101	6,50	3,38
057T0700	69	109	7,00	4,05
057T0750	69	109	7,50	4,76
057T0800	75	117	8,00	5,39
057T0850	75	117	8,50	7,02
057T0900	81	125	9,00	7,77
057T0950	81	125	9,50	8,52
057T1000	87	133	10,00	9,52
057T1050	87	133	10,50	10,80
057T1100	94	142	11,00	11,47
057T1150	94	142	11,50	13,18
057T1200	101	151	12,00	14,06
057T1250	101	151	12,50	14,34
057T1300	101	151	13,00	16,08

Punte Elicoidali HSS DIN338 codolo ridotto a 10 mm - HSS Twist Drills

DIN338 reduced shank 10 mm

Fresate e rettificate, HSS M2. - Milled and ground, HSS M2.

Art. 57R
Punte fresate e rettificate HSS M2 (63/64 HRC)

Art. 57R
Milled and ground twist drill HSS M2 (63/64 HRC)

Ideali per forare metalli fino ad una resistenza $R \leq 800N/mm^2$.

Ideal for drilling metals with resistance $R \leq 800N/mm^2$.

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Codolo ridotto a 10 mm.

Reduced shank 10 mm.



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

cod	E	l	Ø	€
057R1050	87	133	10,50	8,43
057R1100	94	142	11,00	10,24
057R1150	94	142	11,50	10,48
057R1200	101	151	12,00	12,04
057R1250	101	151	12,50	12,42
057R1300	101	151	13,00	14,93
057R1350	108	160	13,50	15,17
057R1400	108	160	14,00	17,82
057R1425	114	169	14,25	19,27
057R1450	114	169	14,50	19,27
057R1500	114	169	15,00	20,23
057R1550	120	178	15,50	21,32
057R1600	120	178	16,00	22,04
057R1650	125	184	16,50	28,43
057R1700	125	184	17,00	29,15
057R1750	130	191	17,50	34,09
057R1800	130	191	18,00	34,93
057R1850	135	198	18,50	38,54
057R1900	135	198	19,00	39,15
057R1950	140	205	19,50	39,74
057R2000	140	205	20,00	40,47

Punte Elicoidali HSS DIN338 codolo ridotto a 13 mm - HSS Twist Drills

DIN338 reduced shank 13 mm

Fresate e rettificate, HSS M2. - Milled and ground, HSS M2.

Art. 57S
Punte fresate e rettificate HSS M2 (63/64 HRC)

Art. 57S
Milled and ground twist drill HSS M2 (63/64 HRC)

Ideali per forare metalli fino ad una resistenza $R \leq 800N/mm^2$.

Ideal for drilling metals with resistance $R \leq 800N/mm^2$.

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Codolo ridotto a 13 mm.

Reduced shank 13 mm.



Confezionamento - Packaging

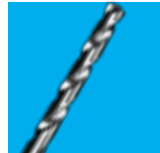


• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

cod	E	l	Ø	€
057S1350	108	160	13,50	15,17
057S1400	108	160	14,00	17,82
057S1425	114	169	14,25	19,27
057S1450	114	169	14,50	19,27
057S1500	114	169	15,00	20,23
057S1550	120	178	15,50	21,32
057S1600	120	178	16,00	22,04
057S1650	125	184	16,50	28,43
057S1700	125	184	17,00	29,15
057S1750	130	191	17,50	34,09
057S1800	130	191	18,00	34,93
057S1850	135	198	18,50	38,54
057S1900	135	198	19,00	39,15
057S1950	140	205	19,50	39,74
057S2000	140	205	20,00	40,47
057S2100	140	215	21,00	43,59
057S2200	150	220	22,00	47,03
057S2300	155	225	23,00	50,47
057S2400	160	230	24,00	55,06
057S2500	165	235	25,00	60,79



Affilapunte professionali

Professional drill grinding machines

Per eseguire operazioni di affilatura di tutte le punte HSS tradizionali e al Cobalto, con o senza Split-Point - *Ideal for sharpening and maintaining every kind of HSS twist drills, with or without Split-point*



Descrizione:

- Affilapunte professionale in grado di rimettere a nuovo tutti i tipi di punte, in particolare punte HSS e HSS-E per lavorazione metalli.
- Una corretta manutenzione ed una frequente affilatura consentono di ottimizzare la vita della punta, sfruttando al meglio tutte le sue caratteristiche.
- Consente la scelta dell'angolo di spoglia da 90° a 140°, passando pertanto dai tipici 135° delle moderne punte da ferro.
- Utensile professionale, realizzato interamente in acciaio e dotato di eccellente stabilità per essere appoggiato su un ripiano ed usato direttamente nelle officine.
- Gamma di pinze di precisione integrata.

Description:

- Professional drill grinding machine able to renew every kind of Twist drills, both HSS and HSS-E for metal working.
- An accurate maintenance and a frequent sharpening make the twist drill life longer lasting, making the most of its features.
- Possibility of choosing the rake from 90° up to 140°, going through the rake 135° very common.
- Professional machine made of steel so very stable: you can put it on a shelf and use directly in your workshop.
- Collects for all diameters.



182005



182007

Codice	Descrizione
182003	Affilapunte - 3 - 13 mm Basic
182005	Affilapunte - 3 - 13 mm Plus (Split-Point)
182007	Affilapunte - 13 - 26 mm Basic

Consigli d'uso

- Una volta scelta la pinza si deve procedere al suo fissaggio nel mandrino alla giusta profondità; fatto questo si può procedere all'affilatura della spoglia, eseguendo l'operazione da entrambi i lati (spoglia destra e spoglia sinistra) per 3-4 volte fino a quando non si sente più il rumore della mola a contatto con la punta.
- Eseguita l'affilatura, i modelli 182005 e 182009 consentono anche di realizzare lo Split Point, rendendo la punta antiscivolo durante l'avvio delle operazioni, caratteristica particolarmente vantaggiosa nel caso di utilizzo di trapani e avvitatori portatili.
- Utensile professionale, interamente in acciaio e dotato di eccellente stabilità.

Technical advices

- After having chosen the collect, fix it inside the chuck at the correct depth. After that proceed with the rake sharpening on both sides (right and left rake) for 3-4 times until you will not hear the noise of the grinding wheel touching the drill.
- When the sharpening is done, with model 182005 you can make the Split Point, too, that is the self-centering drawing that makes the drill antislip by starting drilling. This is very important for handicraftsmen who use the twist drills by hand on drills and portable screwers.
- Professional machine made of steel so very stable: you can put it on a shelf and use directly in your workshop.



Accessori:

Codice	Descrizione
182008	Mola di ricambio per 182003 e 182005
182012	Mola per punta MD per 182007
182010	Kit estensione pinze 8/12 + 27/32 per 182007



Punte Elicoidali HSS DIN338 con imbocco a gradini

HSS DIN338 Twist drills with step mouth

Fresate e rettificare, HSS M2. Imbocco a gradini per garantire massima precisione nel forare acciai fino 1000 N/mm², alluminio, plastica (anche policarbonato fragile), legno. Fori perfettamente cilindrici. - HSS M2 miled and ground twist drills. Step mouth to grant the maximum precision in drilling steels up to 1000 N/mm², Aluminium, plastics (even fragile Polycarbonate) and wood. For perfectly cylindrical holes.

Art. 59K
Punte fresate e rettificare HSS M2 (63/64 HRC)

Ideali per forare leghe leggere, in particolare alluminio, fino ad una resistenza R_s ≤ 1000 N/mm².

Suitable for drilling light alloys, Aluminium up to resistance R_s ≤ 1000 N/mm².

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Spirale elicoidale ottimizzata per agevolare l'evacuazione del truciolo

Inside helix perfect to easy chip release



- Split Point autocentrante
Split Point selfcentering
- Angolo di spoglia di 135° - *Rake 135°*
- Geometria a 8 gradini per evitare la realizzazione di prefiori, partendo da un Ø ridotto, per poi allargare alla misura voluta.
Geometry with 8 steps to avoid pre-holes, starting from a reduced Ø up to the wished size
- Rivestimento TiN
TiN coated
- Tolleranza: H8
Tolerance: H8
- Finitura lucida
Bright finishing
- Codolo cilindrico
Cylindrical shank

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrificazione
● Alluminio	40	12700	E
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
059K0250	30	57	2,50	2,47
059K0300	33	61	3,00	2,92
059K0350	39	70	3,50	3,15
059K0400	43	75	4,00	3,37
059K0450	47	80	4,50	3,82
059K0500	52	86	5,00	4,27
059K0550	57	93	5,50	4,84
059K0600	57	93	6,00	5,29
059K0650	63	101	6,50	6,52
059K0700	69	109	7,00	7,53
059K0750	69	109	7,50	7,87
059K0800	75	117	8,00	9,11
059K0850	75	117	8,50	10,12
059K0900	81	125	9,00	11,36
059K0950	81	125	9,50	12,26
059K1000	87	133	10,00	13,83
059K1050	87	133	10,50	15,97
059K1100	94	142	11,00	17,88
059K1150	94	142	11,50	19,12
059K1200	101	151	12,00	21,37
059K1250	101	151	12,50	22,83
059K1300	101	151	13,00	24,18



Plastic Box

cod	descr.	€
059KPL05	5 pz (Ø 4-5-6-8-10 mm)	40,48
059KME19	19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)	129,32
059KME25	25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)	256,40



Punte Elicoidali HSS DIN338 ottimizzate per alluminio - *HSS Twist Drills DIN338 ideal for Aluminium*

Aluminium

Fresate e rettificate, HSS M2. - *Milled and ground, HSS M2.*

Art. 59A
Punte fresate e rettificate HSS M2 (63/64 HRC) per Alluminio

Art. 59A
Milled and ground twist drill TiN HSS M2 (63/64 HRC) for Aluminium

Ideali per forare leghe leggere, in particolare alluminio, fino ad una resistenza $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$.

Ideal for drilling light alloys, particularly Aluminium, up to a resistance $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$.

Elica specifica per i materiali a truciolo lungo.

Helix specific for materials producing long chips.

E = Lunghezza Elica

E = Helix length

l = Lunghezza Totale

l = Total length

Ø = Diametro

Ø = Diameter

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Alluminio	40	12700	E
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

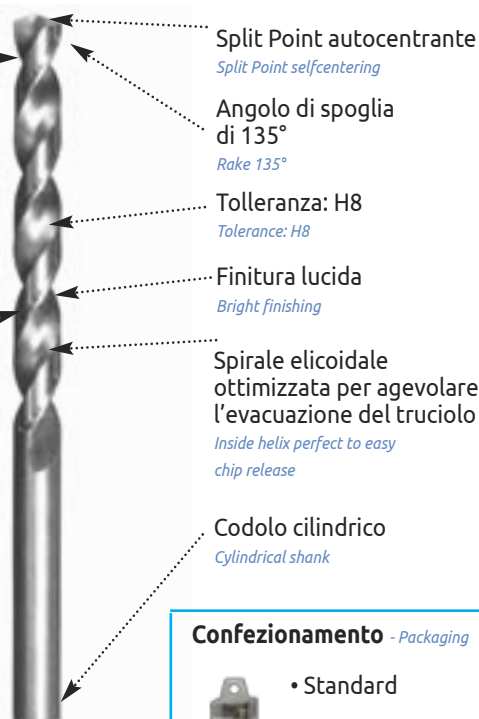
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister

+1,32€



Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



Ø ≤ 8,25 mm

• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*



Ø > 8,25 mm

• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

cod	E	l	Ø	€
059A0100	12	34	1,00	2,77
059A0150	18	40	1,50	2,77
059A0200	24	49	2,00	2,77
059A0225	27	53	2,25	2,77
059A0250	30	57	2,50	2,77
059A0275	33	61	2,75	3,00
059A0300	33	61	3,00	3,00
059A0325	36	65	3,25	3,76
059A0350	39	70	3,50	3,76
059A0375	39	70	3,75	3,89
059A0400	43	75	4,00	3,89
059A0420	43	75	4,20	4,40
059A0450	47	80	4,50	4,40
059A0475	47	80	4,75	5,14
059A0500	52	86	5,00	5,14
059A0525	52	86	5,25	5,51
059A0550	57	93	5,50	5,51
059A0575	57	93	5,75	6,51
059A0600	57	93	6,00	6,51
059A0625	63	101	6,25	6,89
059A0650	63	101	6,50	6,89
059A0675	69	109	6,75	8,27
059A0700	69	109	7,00	8,27
059A0725	69	109	7,25	9,66
059A0750	69	109	7,50	9,66
059A0775	69	109	7,75	10,28
059A0800	75	117	8,00	10,28
059A0825	75	117	8,25	11,90
059A0850	75	117	8,50	11,90
059A0875	81	125	8,75	13,03
059A0900	81	125	9,00	13,03
059A0925	81	125	9,25	14,42
059A0950	81	125	9,50	14,42
059A0975	87	133	9,75	15,04
059A1000	87	133	10,00	15,04
059A1050	87	133	10,50	16,92
059A1100	94	142	11,00	18,17
059A1150	94	142	11,50	20,05
059A1200	101	151	12,00	22,19
059A1250	101	151	12,50	25,07
059A1300	101	151	13,00	26,31

Punte Elicoidali HSS attacco 1/4"



HSS Twist Drills shank 1/4"

Fresate e rettificate, HSS M2. - *Milled and ground, HSS M2*

Art. 57Q
Punte fresate e rettificate HSS M2 Attacco 1/4" (63/64 HRC)

Art. 57Q
Milled and ground twist drill HSS M2 Shank 1/4" (63/64 HRC)

Ideali per trapani, avvitatori, innesto rapido.

Ideal for drills, screwers with quick change.

Ideali per forare metalli fino ad una resistenza $R_s \leq 700 \text{N/mm}^2$.

To drill metals with Resistance $R_s \leq 700 \text{N/mm}^2$.

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia di 135° - *Rake 135°*

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Confezione 10 pezzi

cod	E	l	Ø	€
057Q0100	12	59	1,00	1,57
057Q0200	24	69	2,00	1,63
057Q0300	39	82	3,00	2,02
057Q0400	43	94	4,00	2,59
057Q0500	52	107	5,00	3,52
057Q0600	57	114	6,00	4,50
057Q0700	69	127	7,00	6,52

Blister 1 pezzo

cod	E	l	Ø	€
257Q0100	12	59	1,00	2,92
257Q0200	24	69	2,00	3,04
257Q0300	39	82	3,00	3,37
257Q0400	43	94	4,00	3,94
257Q0500	52	107	5,00	5,06
257Q0600	57	114	6,00	5,85
257Q0700	69	127	7,00	7,87

Plastic Box

cod	descr.	€
057QS5	5 pz (Ø 3-4-5-6-7 mm)	20,92

Punte fresa - HSS Mill drill

Permettono di forare e realizzare asole e feritoie sul momento e in un'unica operazione - *To drill and make slots very quickly and in one only operation*

Art. K66, K68
Punte fresa HSS
Art. K66, K68
HSS mill drills

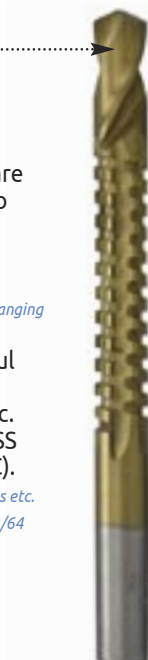
Consentono di effettuare fori nel metallo, legno o plastica e di realizzare fresature senza dover cambiare utensile.

To drill and mill at once without changing tool metals, wood and plastics.

Permette di ottenere sul momento fori di forma ovale, asole, feritoie ecc. Realizzate in acciaio HSS M2 (durezza 63/64 HRC).

To quickly make oval holes and slots etc. Made of HSS M2 steel (hardness 63/64 HRC).

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

cod	art.	E	l	Ø	€
03066	K66	12	59	6,00	5,06
03068	K68	24	59	8,00	9,00

Punte Elicoidali HSS DIN338

Cobalto 8% *HSS Twist Drills DIN338 Cobalt 8%*

Fresate e rettificate, HSS M42. - *Milled and ground, HSS M2*

Art. 88
Punte fresate e
rettificate HSS M42
(Cobalto 8%)
(66/67 HRC)

Art. 88
Milled and ground
twist drill HSS M2
(Cobalt 8%)
(66/67 HRC)

Ideali per forare acciaio
inox e metalli tenaci,
fino ad una resistenza
 $R_s \leq 1400 \text{ N/mm}^2$.

Ideal for drilling stainless steel and
hard metals with resistance
 $R_s \leq 1400 \text{ N/mm}^2$.

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135°
Rake 135°

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Finitura lucida
Bright finishing

Spirale elicoidale
ottimizzata per agevolare
l'evacuazione del truciolo
Inside helix perfect to easy
chip release

Codolo cilindrico
Cylindrical shank

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrifi.
● Inox	10	3200	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

***Vt** = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(Ø) della punta in uso
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:*
code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Set ed espositori
• *Set and displays*



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*
Ø ≤ 8,25 mm



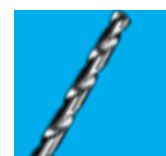
• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*
Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
0880050	6	22	0,50	2,50
0880100	12	34	1,00	2,50
0880110	14	36	1,10	3,00
0880120	16	38	1,20	3,00
0880125	16	38	1,25	3,00
0880130	16	38	1,30	3,00
0880140	18	40	1,40	3,00
0880150	18	40	1,50	2,50
0880160	20	43	1,60	3,00
0880170	20	43	1,70	3,00
0880175	22	46	1,75	3,00
0880180	22	46	1,80	3,00
0880190	22	46	1,90	3,00
0880200	24	49	2,00	2,50
0880210	24	49	2,10	3,00
0880220	27	53	2,20	3,00
0880225	27	53	2,25	3,00
0880230	27	53	2,30	3,00
0880240	30	57	2,40	3,00
0880250	30	57	2,50	2,50
0880260	30	57	2,60	3,00
0880270	33	61	2,70	3,00
0880275	33	61	2,75	3,00
0880280	33	61	2,80	3,00
0880290	33	61	2,90	3,00
0880300	33	61	3,00	2,50
0880310	36	65	3,10	3,13
0880320	36	65	3,20	3,13
0880325	36	65	3,25	3,13
0880330	36	65	3,30	3,13
0880340	39	70	3,40	3,13
0880350	39	70	3,50	2,88
0880360	39	70	3,60	4,13
0880370	39	70	3,70	4,13
0880375	39	70	3,75	4,13
0880380	43	75	3,80	4,13
0880390	43	75	3,90	4,13
0880400	43	75	4,00	3,76
0880410	43	75	4,10	4,63
0880420	43	75	4,20	4,63
0880425	43	75	4,25	4,63
0880430	47	80	4,30	4,63
0880440	47	80	4,40	4,63
0880450	47	80	4,50	4,52
0880460	47	80	4,60	4,76
0880470	47	80	4,70	4,76
0880475	47	80	4,75	4,76
0880480	52	86	4,80	4,76
0880490	52	86	4,90	4,76
0880500	52	86	5,00	4,52
0880510	52	86	5,10	5,51
0880520	52	86	5,20	5,51

cod	E	l	Ø	€
0880525	52	86	5,25	5,51
0880530	52	86	5,30	5,51
0880540	57	93	5,40	5,51
0880550	57	93	5,50	5,26
0880560	57	93	5,60	6,01
0880570	57	93	5,70	6,01
0880575	57	93	5,75	6,01
0880580	57	93	5,80	6,01
0880590	57	93	5,90	6,01
0880600	57	93	6,00	6,01
0880610	63	101	6,10	7,26
0880620	63	101	6,20	7,26
0880625	63	101	6,25	7,26
0880630	63	101	6,30	7,26
0880640	63	101	6,40	7,26
0880650	63	101	6,50	7,02
0880660	63	101	6,60	9,15
0880670	63	101	6,70	9,15
0880675	69	109	6,75	9,15
0880680	69	109	6,80	9,15
0880690	69	109	6,90	9,15
0880700	69	109	7,00	8,40
0880710	69	109	7,10	10,28
0880720	69	109	7,20	10,28

cod	E	l	Ø	€
0880725	69	109	7,25	10,28
0880730	69	109	7,30	10,28
0880740	69	109	7,40	10,28
0880750	69	109	7,50	9,39
0880760	75	117	7,60	10,65
0880770	75	117	7,70	10,65
0880775	75	117	7,75	10,65
0880780	75	117	7,80	10,65
0880790	75	117	7,90	10,65
0880800	75	117	8,00	10,68
0880810	75	117	8,10	13,83
0880820	75	117	8,20	13,83
0880825	75	117	8,25	13,83
0880830	75	117	8,30	13,83
0880840	75	117	8,40	13,83
0880850	75	117	8,50	13,04
0880860	81	125	8,60	15,41
0880870	81	125	8,70	15,41
0880875	81	125	8,75	15,41
0880880	81	125	8,80	15,41
0880890	81	125	8,90	15,41
0880900	81	125	9,00	14,62
0880910	81	125	9,10	18,91
0880920	81	125	9,20	18,91

cod	E	l	Ø	€
0880925	81	125	9,25	18,91
0880930	81	125	9,30	18,91
0880940	81	125	9,40	18,91
0880950	81	125	9,50	17,59
0880960	87	133	9,60	19,57
0880970	87	133	9,70	19,57
0880975	87	133	9,75	19,57
0880980	87	133	9,80	19,57
0880990	87	133	9,90	19,57
0881000	87	133	10,00	17,99
0881020	87	133	10,20	24,10
0881050	87	133	10,50	22,09
0881080	94	142	10,80	27,84
0881100	94	142	11,00	25,45
0881120	94	142	11,20	29,45
0881150	94	142	11,50	26,78
0881180	94	142	11,80	30,78
0881200	101	151	12,00	28,11
0881220	101	151	12,20	35,09
0881250	101	151	12,50	31,58
0881280	101	151	12,80	42,60
0881300	101	151	13,00	39,47



Punte Elicoidali HSS DIN338 Cobalto 5%

HSS Twist Drills DIN338 5% Cobalt

Fresate e rettificate, HSS M35. - *Milled and ground, HSS M35.*

Art. 88X
Punte fresate e rettificate HSS M35 (Cobalto) (65/66 HRC)
Art. 88X
Milled and ground twist drill HSS M35 (Cobalt) (65/66 HRC)

Ideali per forare ghisa, acciai da bonifica, acciaio inox, fino ad una resistenza $R_s \leq 1200N/mm^2$.

Ideal for drilling cast iron, hardened and tempered steel, stainless steel, with resistance $R_s \leq 1200N/mm^2$.

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering
 Angolo di spoglia di 135°
Rake 135°
 Tolleranza: H8
Tolerance: H8
 Finitura lucida
Bright finishing
 Spirale elicoidale ottimizzata per agevolare l'evacuazione del truciolo
Inside helix perfect to easy chip release
 Codolo cilindrico
Cylindrical shank

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrificazione
● Inossidabile	10	3200	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
<hr/>			
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
<hr/>			
● Pvc	20	6400	S
● Vetrosine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
 +1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Set ed espositori
 • *Set and displays*



• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*
 Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*
 Ø > 8,25 mm

cod	E	l	Ø	€
088X0050	6	22	0,50	1,28
088X0100	12	34	1,00	1,28
088X0110	14	36	1,10	1,28
088X0120	16	38	1,20	1,28
088X0125	16	38	1,25	1,28
088X0130	16	38	1,30	1,28
088X0140	18	40	1,40	1,28
088X0150	18	40	1,50	1,28
088X0160	20	43	1,60	1,28
088X0170	20	43	1,70	1,28
088X0175	22	46	1,75	1,28
088X0180	22	46	1,80	1,28
088X0190	22	46	1,90	1,28
088X0200	24	49	2,00	1,28
088X0210	24	49	2,10	1,28
088X0220	27	53	2,20	1,28
088X0225	27	53	2,25	1,28
088X0230	27	53	2,30	1,28
088X0240	30	57	2,40	1,28
088X0250	30	57	2,50	1,28
088X0260	30	57	2,60	1,28
088X0270	33	61	2,70	1,28
088X0275	33	61	2,75	1,28
088X0280	33	61	2,80	1,28
088X0290	33	61	2,90	1,28
088X0300	33	61	3,00	1,28
088X0310	36	65	3,10	1,80
088X0320	36	65	3,20	1,80
088X0325	36	65	3,25	1,80
088X0330	36	65	3,30	1,92
088X0340	39	70	3,40	1,92
088X0350	39	70	3,50	1,92
088X0360	39	70	3,60	1,92
088X0370	39	70	3,70	1,92
088X0375	39	70	3,75	1,92
088X0380	43	75	3,80	1,92
088X0390	43	75	3,90	1,92
088X0400	43	75	4,00	1,92
088X0410	43	75	4,10	2,19
088X0420	43	75	4,20	2,19
088X0425	43	75	4,25	2,19
088X0430	47	80	4,30	2,19
088X0440	47	80	4,40	2,19
088X0450	47	80	4,50	2,19
088X0460	47	80	4,60	2,81
088X0470	47	80	4,70	2,81
088X0475	47	80	4,75	2,81
088X0480	52	86	4,80	2,81
088X0490	52	86	4,90	2,81
088X0500	52	86	5,00	2,81
088X0510	52	86	5,10	3,82
088X0520	52	86	5,20	3,82
088X0525	52	86	5,25	3,82
088X0530	52	86	5,30	3,82

cod	E	l	Ø	€
088X0540	57	93	5,40	3,82
088X0550	57	93	5,50	3,82
088X0560	57	93	5,60	3,82
088X0570	57	93	5,70	3,82
088X0575	57	93	5,75	3,82
088X0580	57	93	5,80	3,82
088X0590	57	93	5,90	3,82
088X0600	57	93	6,00	3,82
088X0610	63	101	6,10	5,13
088X0620	63	101	6,20	5,13
088X0625	63	101	6,25	5,13
088X0630	63	101	6,30	5,13
088X0640	63	101	6,40	5,13
088X0650	63	101	6,50	5,13
088X0660	63	101	6,60	5,62
088X0670	63	101	6,70	5,62
088X0680	69	109	6,80	5,62
088X0690	69	109	6,90	5,62
088X0700	69	109	7,00	5,62
088X0710	69	109	7,10	6,14
088X0720	69	109	7,20	6,14
088X0725	69	109	7,25	6,14
088X0730	69	109	7,30	6,14
088X0740	69	109	7,40	6,14

cod	E	l	Ø	€
088X0750	69	109	7,50	6,14
088X0760	75	117	7,60	7,31
088X0770	75	117	7,70	7,31
088X0780	75	117	7,80	7,31
088X0790	75	117	7,90	7,31
088X0800	75	117	8,00	7,31
088X0810	75	117	8,10	8,01
088X0820	75	117	8,20	8,01
088X0825	75	117	8,25	8,01
088X0830	75	117	8,30	8,01
088X0840	75	117	8,40	8,01
088X0850	75	117	8,50	8,01
088X0860	81	125	8,60	9,33
088X0870	81	125	8,70	9,33
088X0875	81	125	8,75	9,33
088X0880	81	125	8,80	9,33
088X0890	81	125	8,90	9,33
088X0900	81	125	9,00	9,33
088X0910	81	125	9,10	11,12
088X0920	81	125	9,20	11,12
088X0925	81	125	9,25	11,12
088X0930	81	125	9,30	11,12
088X0940	81	125	9,40	11,12
088X0950	81	125	9,50	11,12

cod	E	l	Ø	€
088X0960	87	133	9,60	11,12
088X0970	87	133	9,70	11,12
088X0975	87	133	9,75	11,12
088X0980	87	133	9,80	11,12
088X0990	87	133	9,90	11,12
088X1000	87	133	10,00	11,81
088X1020	87	133	10,20	13,58
088X1050	87	133	10,50	13,58
088X1080	94	142	10,80	13,58
088X1100	94	142	11,00	15,74
088X1150	94	142	11,50	17,64
088X1200	101	151	12,00	19,12
088X1250	101	151	12,50	19,69
088X1300	101	151	13,00	22,49
088X1350	108	160	13,50	25,99
088X1400	108	160	14,00	27,35
088X1450	114	169	14,50	30,10
088X1500	114	169	15,00	30,10
088X1600	120	178	16,00	35,55
088X1700	125	184	17,00	39,65
088X1800	130	191	18,00	46,49
088X1900	135	198	19,00	51,97
088X2000	140	205	20,00	58,80

Punte Elicoidali HSS DIN338 Cobalto 5% Codolo ridotto a 13 mm - HSS Twist Drills

DIN338 5% Cobalt Reduced shank 13 mm

Fresate e rettificate, HSS M35. - Milled and ground, HSS M35.

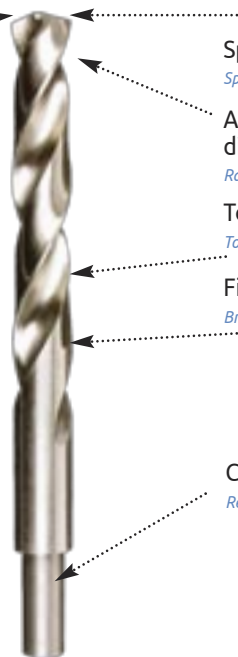
Art. 88S
Punte fresate e
rettificate HSS M35
(Cobalto)
(65/66 HRC)

Art. 88S
Milled and ground
twist drill HSS M35
(Cobalt)
(65/66 HRC)

Ideali per forare
metalli fino ad una
resistenza
R≤1200N/mm².

*Ideal for drilling metals with
resistance R≤1200N/mm².*

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135°
Rake 135°

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Finitura lucida
Bright finishing

Codolo ridotto a 13 mm
Reduced shank 13 mm.

cod	E	l	Ø	€
088S1350	108	160	13,50	30,36
088S1400	108	160	14,00	31,49
088S1450	114	169	14,50	33,74
088S1500	114	169	15,00	34,86
088S1550	120	178	15,50	39,36
088S1600	120	178	16,00	40,48
088S1650	125	184	16,50	46,11
088S1700	125	184	17,00	47,23
088S1750	130	191	17,50	51,73
088S1800	130	191	18,00	52,85
088S1850	135	198	18,50	59,60
088S1900	135	198	19,00	60,73
088S1950	140	205	19,50	66,35
088S2000	140	205	20,00	67,47



Assortimenti punte HSS DIN 338 - Assortments Plastic Box, Metal Box e Valigette

Plastic Box
6 pz (Ø 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm)



cod	descr.	€
087PL06	HSS-Art.87	11,13
057PL06	HSS-Art.57	12,93
058PL06	HSS Plus-Art.58	17,09
057TPL06	HSS+TiN-Art.57T	22,49
088XPL06	Cob 5%-Art.88X	23,95
088PL06	Cob 8%-Art.88	26,88

Plastic Box
10 pz (Ø 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm)



cod	descr.	€
087PL10	HSS-Art.87	22,27
057PL10	HSS-Art.57	26,99
058PL10	HSS Plus-Art.58	34,75
057TPL10	HSS+TiN-Art.57T	39,36
088XPL10	Cob 5%-Art.88X	49,48
088PL10	Cob 8%-Art.88	61,85

Plastic Box
13 pz (Ø 1.5, 2, 2.5, 3, 3.2, 3.5, 4, 4.5, 4.8, 5, 5.5, 6, 6.5 mm)



cod	descr.	€
087PL13	HSS-Art.87	15,74
057PL13	HSS-Art.57	17,09
058PL13	HSS Plus-Art.58	25,53
057TPL13	HSS+TiN-Art.57T	26,43
088XPL13	Cob 5%-Art.88X	32,61
088PL13	Cob 8%-Art.88	48,36

Plastic Box
19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087PL19	HSS-Art.87	43,30
057PL19	HSS-Art.57	51,73
057SXPL19	HSS-Art.57 sinistre	148,44
058PL19	HSS Plus-Art.58	70,62
057TPL19	HSS+TiN-Art.57T	78,72
088XPL19	Cob 5%-Art.88X	96,71
088PL19	Cob 8%-Art.88	127,07
110PL19	Vuoto	18,56

Plastic Box
25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087PL25	HSS-Art.87	91,20
057PL25	HSS-Art.57	110,21
057SXPL25	HSS-Art.57 sinistre	320,50
058PL25	HSS Plus-Art.58	145,07
057TPL25	HSS+TiN-Art.57T	151,81
088XPL25	Cob 5%-Art.88X	197,92
088PL25	Cob 8%-Art.88	276,64
110PL25	Vuoto	25,86

Valigetta 120 pz
Ø 1-1,5-2-2,5-3-3,3-3,5-4-4,2-4,5-5-5,5-6-6,5-6,8-7-7,5-8-8,5-9-9,5-10-10,2



cod	descr.	€
110VP120	Vuoto	40,00

Metal Box
19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087ME19	HSS-Art.87	38,01
057ME19	HSS-Art.57	47,23
058ME19	HSS Plus-Art.58	61,85
057TME19	HSS+TiN-Art.57T	73,10
088XME19	Cob 5%-Art.88X	89,96
088ME19	Cob 8%-Art.88	120,33
110ME19	Vuoto	12,37

Metal Box
25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087ME25	HSS-Art.87	81,87
057ME25	HSS-Art.57	101,21
058ME25	HSS Plus-Art.58	131,57
057TME25	HSS+TiN-Art.57T	141,69
088XME25	Cob 5%-Art.88X	188,92
088ME25	Cob 8%-Art.88	267,64
110ME25	Vuoto	16,31

Valigetta 170 pz
10x(1-8 x 0,5 mm) + 5x (8,5-10 x 0,5 mm)



cod	descr.	€
087V170	HSS-Art.87	295,76
057V170	HSS-Art.57	359,86
058V170	HSS Plus-Art.58	561,15
057TV170	HSS+TiN-Art.57T	590,39
088XV170	Cob 5%-Art.88X	718,59
088V170	Cob 8%-Art.88	1112,18
110VP	Vuoto	47,23

Metal Box
51 pz (Ø 1-6 x 0,1 mm)



cod	descr.	€
087ME51	HSS-Art.87	64,32
057ME51	HSS-Art.57	68,60
058ME51	HSS Plus-Art.58	101,21
110ME51	Vuoto	44,98

Metal Box
41 pz (Ø 6-10 x 0,1 mm)



cod	descr.	€
087ME41	HSS-Art.87	229,41
057ME41	HSS-Art.57	221,54
058ME41	HSS Plus-Art.58	319,37
110ME41	Vuoto	75,34

Metal Box
49 pz (Ø 1-13 x 0,25 mm)



cod	descr.	€
087ME49	HSS-Art.87	233,91
057ME49	HSS-Art.57	256,40
058ME49	HSS Plus-Art.58	374,48
110ME49	Vuoto	76,47



Espositori punte HSS DIN 338

Espositore 880 pz

150x(3) + 100x(1.5, 2, 2.5, 3.5, 4) + 50x(1) + 30x(4.5, 5) + 20x(6) + 10x(5.5, 6.5, 7, 8, 10) + 5x(7.5, 8.5, 9, 9.5, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13)



cod	descr.	€
087E880	HSS-Art.87	1102,06
057E880	HSS-Art.57	1414,68
058E880	HSS Plus-Art.58	2038,81
057TE880	HSS+TiN-Art.57T	2249,10
088XE880	Cob 5%-Art.88X	2443,65
088E880	Cob 8%-Art.88	4070,87
130PU	Vuoto	140,57

Espositore 60 pz

10x(4, 5, 6, 8, 10, 12)



cod	descr.	€
087A60	HSS-Art.87	196,80
057A60	HSS-Art.57	271,02
058A60	HSS Plus-Art.58	369,98
057TA60	HSS+TiN-Art.57T	387,97
088XA60	Cob 5%-Art.88X	489,18
088A60	Cob 8%-Art.88	730,96

Espositore 110 pz

10x(3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 8, 10)



cod	descr.	€
087E100	HSS-Art.87	347,49
057E100	HSS-Art.57	392,47
058E100	HSS Plus-Art.58	511,67
088XE100	Cob 5%-Art.88X	597,14
088E100	Cob 8%-Art.88	883,90

Espositore 1200 pz

Ø	N°	Ø	N°	Ø	N°	Ø	N°
1,00	50	3,25	20	5,50	50	8,50	10
1,25	10	3,50	100	5,75	10	9,00	20
1,50	50	3,75	20	6,00	50	9,50	10
1,75	10	4,00	120	6,25	10	10,00	20
2,00	70	4,25	10	6,50	30	10,50	5
2,25	10	4,50	60	6,75	10	11,00	10
2,50	100	4,75	10	7,00	30	11,50	5
2,75	20	5,00	70	7,50	20	12,00	10
3,00	120	5,25	10	8,00	30	12,50	5
						13,00	5



cod	1200 pezzi	€
087E1200	HSS-Art.87	1895,99
057E1200	HSS-Art.57	2460,52
058E1200	HSS Plus-Art.58	3441,12

Espositore 2000 pz

Ø	N°	Ø	N°	Ø	N°	Ø	N°	Ø	N°
1,00	50	3,30	30	5,50	20	7,70	5	9,90	5
1,20	30	3,40	30	5,60	10	7,80	5	10,00	10
1,30	30	3,50	100	5,70	10	7,90	5	10,50	5
1,40	30	3,60	30	5,80	10	8,00	10	11,00	5
1,50	100	3,70	30	5,90	10	8,10	5	11,50	5
1,60	30	3,80	30	6,00	30	8,20	5	12,00	5
1,70	30	3,90	30	6,10	5	8,30	5	12,50	5
1,80	30	4,00	100	6,20	5	8,40	5	13,00	5
1,90	30	4,10	20	6,30	5	8,50	10		
2,00	100	4,20	20	6,40	5	8,60	5		
2,10	30	4,30	20	6,50	5	8,70	5		
2,20	30	4,40	20	6,60	5	8,80	5		
2,30	30	4,50	50	6,70	5	8,90	5		
2,40	30	4,60	20	6,80	10	9,00	10		
2,50	100	4,70	20	6,90	5	9,10	5		
2,60	30	4,80	20	7,00	10	9,20	5		
2,70	30	4,90	20	7,10	5	9,30	5		
2,80	30	5,00	50	7,20	5	9,40	5		
2,90	30	5,10	10	7,30	5	9,50	10		
3,00	100	5,20	10	7,40	5	9,60	5		
3,10	30	5,30	10	7,50	10	9,70	5		
3,20	30	5,40	10	7,60	5	9,80	5		

cod	2000 pezzi.	€
087E2000	HSS-Art.87	2721,41
057E2000	HSS-Art.57	3373,65
058E2000	HSS Plus-Art.58	4790,58
130PU2	Vuoto	269,89

Assortimento 91 pz

(da 1 a 10 passo 0,1 mm)



cod	descr.	€
087E091	HSS-Art.87	239,53
057E091	HSS-Art.57	287,88
058E091	HSS-Art.58	393,59
130PU3	Vuoto	57,35

Assortimento 41 pz

(da 1 a 5 passo 0,1 mm)



cod	descr.	€
130PU4	Vuoto	11,81





Punte Elicoidali HSS DIN338 "50 Special"

HSS DIN 338 Twist Drills "50 Special"

Interamente rettificate, HSS, finitura brillante.
Altissime prestazioni. Velocità di taglio 50 m/min.

Wholly ground, HSS steel, bright finishing.

Very high performances. Cutting speed 50 m/min.

Art. 81
Punte fresate e
interamente rettificate
HSS
(63/64 HRC)

Art 81
Hss milled and ground
twist drills (63/64 HRC)

Ideali per forare metalli
fino ad una resistenza
R_s ≤ 900N/mm².

Suitable for drilling metals with
resistance up to R_s ≤ 900N/mm².

E = Lunghezza Elica
E = Helix length
l = Lunghezza Totale
l = Total length
Ø = Diametro
Ø = Diameter

Spirale elicoidale ottimizzata
per agevolare
l'evacuazione del truciolo
con nucleo ottimizzato per
garantire moltissime
riaffilature.

Spiral studied for the best chip release with
a core made to grant many regrindings.

Campi di applicazione - Application

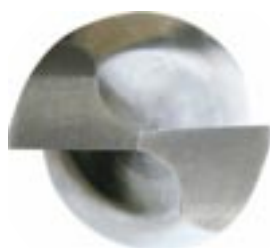
Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Metalli	50	16.000	Olio/pasta

*Vt = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro
(Ø) della punta in uso

**Vt = cutting speed (m/minute)*

Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø



Geometria speciale per
ottimizzare l'azione del
lubrificante

Special geometry to optimize the lubri-
cating action.

Angolo di spoglia
di 118°

Clearance angle 118°

Tolleranza: H7

Tolerance: H7

Nucleo ridotto per
abbattere le forze
assiali tipiche della
foratura e causa di
sviluppo di calore

Reduced core to reduce axial
forces due to drilling and heating

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare SOLO con Olio o pasta lubrificante

Technical advices

- Do not exceed the recommended RPM
- Do not press strongly
- Use ONLY lubricating oil or paste



Ø ≤ 8,25 mm

• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging



Ø > 8,25 mm

• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging



cod	E	l	Ø	€
0810050	6	22	00,50	6,53
0810060	7	24	00,60	7,26
0810070	9	28	00,70	5,03
0810075	9	28	00,75	4,71
0810080	10	30	00,80	4,82
0810090	11	32	00,90	4,82
0810100	12	34	01,00	3,24
0810110	14	36	01,10	3,93
0810120	16	38	01,20	3,93
0810125	16	38	01,25	4,06
0810130	16	38	01,30	3,93
0810140	18	40	01,40	3,93
0810150	18	40	01,50	2,72
0810160	20	43	01,60	3,14
0810170	20	43	01,70	3,14
0810175	22	46	01,75	3,11
0810180	22	46	01,80	3,14
0810190	22	46	01,90	3,14
0810200	24	49	02,00	2,22
0810210	24	49	02,10	3,02
0810220	27	53	02,20	3,02
0810225	27	53	02,25	2,96
0810230	27	53	02,30	3,02
0810240	30	57	02,40	3,02
0810250	30	57	02,50	2,72
0810260	30	57	02,60	3,29
0810270	33	61	02,70	3,29
0810275	33	61	02,75	3,27
0810280	33	61	02,80	3,29
0810290	33	61	02,90	3,29
0810300	33	61	03,00	2,72
0810310	36	65	03,10	3,80
0810320	36	65	03,20	3,80
0810325	36	65	03,25	5,13
0810330	36	65	03,30	3,80
0810340	39	70	03,40	3,80
0810350	39	70	03,50	3,07
0810360	39	70	03,60	4,12
0810370	39	70	03,70	4,35
0810375	39	70	03,75	5,93
0810380	43	75	03,80	4,39
0810390	43	75	03,90	4,63
0810400	43	75	04,00	3,20
0810410	43	75	04,10	4,89
0810420	43	75	04,20	4,35
0810425	43	75	04,25	6,77
0810430	47	80	04,30	5,03
0810440	47	80	04,40	5,03
0810450	47	80	04,50	4,06
0810460	47	80	04,60	5,03
0810470	47	80	04,70	5,08
0810475	47	80	04,75	6,94

cod	E	l	Ø	€
0810480	52	86	04,80	5,15
0810490	52	86	04,90	5,37
0810500	52	86	05,00	3,95
0810510	52	86	05,10	5,55
0810520	52	86	05,20	5,55
0810525	52	86	05,25	7,52
0810530	52	86	05,30	5,55
0810540	57	93	05,40	6,38
0810550	57	93	05,50	5,51
0810560	57	93	05,60	6,59
0810570	57	93	05,70	6,59
0810575	57	93	05,75	9,32
0810580	57	93	05,80	6,85
0810590	57	93	05,90	6,85
0810600	57	93	06,00	5,51
0810610	63	101	06,10	7,52
0810620	63	101	06,20	7,52
0810625	63	101	06,25	10,15
0810630	63	101	06,30	7,52
0810640	63	101	06,40	7,52
0810650	63	101	06,50	6,77
0810660	63	101	06,60	8,51
0810670	63	101	06,70	8,51
0810675	69	109	06,75	13,50
0810680	69	109	06,80	10,06
0810690	69	109	06,90	10,06
0810700	69	109	07,00	8,21
0810710	69	109	07,10	10,35
0810720	69	109	07,20	10,35
0810725	69	109	07,25	14,05
0810730	69	109	07,30	10,35
0810740	69	109	07,40	10,35
0810750	69	109	07,50	9,05
0810760	75	117	07,60	11,60
0810770	75	117	07,70	11,60
0810775	75	117	07,75	15,74
0810780	75	117	07,80	11,60
0810790	75	117	07,90	11,60
0810800	75	117	08,00	10,29
0810810	75	117	08,10	12,38
0810820	75	117	08,20	12,38
0810825	75	117	08,25	18,24
0810830	75	117	08,30	13,61
0810840	75	117	08,40	13,61
0810850	75	117	08,50	11,69
0810860	81	125	08,60	15,00
0810870	81	125	08,70	15,00
0810875	81	125	08,75	20,17
0810880	81	125	08,80	15,00
0810890	81	125	08,90	15,00
0810900	81	125	09,00	12,67
0810910	81	125	09,10	16,09

cod	E	l	Ø	€
0810920	81	125	09,20	16,09
0810925	81	125	09,25	21,57
0810930	81	125	09,30	16,09
0810940	81	125	09,40	16,09
0810950	81	125	09,50	14,48
0810960	87	133	09,60	18,41
0810970	87	133	09,70	18,41
0810975	87	133	09,75	24,77
0810980	87	133	09,80	18,41
0810990	87	133	09,90	18,41
0811000	87	133	10,00	15,45
0811010	87	133	10,10	23,19
0811020	87	133	10,20	22,42
0811025	87	133	10,25	31,31
0811030	87	133	10,30	23,19
0811040	87	133	10,40	23,19
0811050	87	133	10,50	19,76
0811060	94	142	10,60	29,69
0811070	94	142	10,70	29,69
0811080	94	142	10,80	26,45
0811090	94	142	10,90	29,69
0811100	94	142	11,00	22,83
0811110	94	142	11,10	32,94
0811120	94	142	11,20	32,17
0811125	94	142	11,25	44,53
0811130	94	142	11,30	32,94
0811140	94	142	11,40	32,94
0811150	94	142	11,50	25,05
0811160	94	142	11,60	32,94
0811170	94	142	11,70	32,94
0811180	94	142	11,80	32,94
0811190	101	151	11,90	32,94
0811200	101	151	12,00	27,98
0811210	101	151	12,10	41,44
0811220	101	151	12,20	41,44
0811230	101	151	12,30	41,44
0811240	101	151	12,40	41,44
0811250	101	151	12,50	31,45
0811260	101	151	12,60	44,53
0811270	101	151	12,70	44,53
0811280	101	151	12,80	44,53
0811290	101	151	12,90	44,53
0811300	101	151	13,00	34,38
0811350	108	160	13,50	39,38
0811400	108	160	14,00	43,13
0811450	114	169	14,50	55,25
0811500	114	169	15,00	57,20
0811550	120	178	15,50	58,07
0811600	120	178	16,00	58,17
0811650	125	184	16,50	65,00
0811700	125	184	17,00	65,00
0811750	130	191	17,50	69,86

cod	E	l	Ø	€
0811800	130	191	18,00	70,98
0811850	135	198	18,50	79,61
0811900	135	198	19,00	81,00
0811950	140	205	19,50	94,35
0812000	140	205	20,00	96,58

Metal Box



cod	descr.	€
081ME19	19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)	139,65
081ME25	25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)	304,50

Valigetta



170 pz
10x(1-8 x 0,5 mm) + 5x (8,5-10 x 0,5 mm)

cod	descr.	€
081V170	HSS	1022,42

Codolo ridotto a 13mm

cod	E	l	Ø	€
081R1350	108	160	13,50	51,49
081R1400	108	160	14,00	55,25
081R1450	114	169	14,50	67,36
081R1500	114	169	15,00	69,32
081R1550	120	178	15,50	69,32
081R1600	125	184	16,00	70,29
081R1650	125	184	16,50	77,10
081R1700	125	184	17,00	77,10
081R1750	130	191	17,50	81,97
081R1800	130	191	18,00	83,10
081R1850	135	198	18,50	91,72
081R1900	135	198	19,00	93,11
081R1950	140	205	19,50	106,47
081R2000	140	205	20,00	108,70



Punte Elicoidali HSS COBALTO DIN338 «30 Special» per inox e materiali abrasivi HSS COBALT DIN 338 Twist Drills "30 Special"

for inox and abrasives

Interamente rettificate, HSS COBALTO M35, finitura brillante.

Altissime prestazioni su materiali abrasivi.

Velocità di taglio 30 m/min. - *Wholly ground, HSS COBALT M35I, bright finishing. Very high performances. Cutting speed 30 m/min.*

Art. 81X
Punte fresate e interamente rettificate HSS cobalto (63/64 HRC)

Art 81X
Hss milled and ground twist drills (63/64 HRC)

Ideali per forare acciai anche abrasivi, inossidabili e alto legati fino ad una resistenza $R_s \leq 1200 \text{N/mm}^2$.

Suitable for drilling metals with resistance up to $R_s \leq 1200 \text{N/mm}^2$

E = Lunghezza Elica

E = Helix length

l = Lunghezza Totale

l = Total length

Ø = Diametro

Ø = Diameter

Spirale elicoidale ottimizzata per agevolare l'evacuazione del truciolo con nucleo ottimizzato per garantire moltissime riaffilature.

Spiral studied for the best chip release with a core made to grant many regrindings.

Campi di applicazione - Application

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inox	30	9.600	Olio/pasta

*Vt = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

*Vt = cutting speed (m/minute)

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø



Geometria speciale per ottimizzare l'azione del lubrificante

Special geometry to optimize the lubricating action.

Angolo di spoglia di 118°

Clearance angle 118°

Tolleranza: H7

Tolerance: H7

Nucleo ridotto per abbattere le forze assiali tipiche della foratura e causa di sviluppo di calore

Reduced core to reduce axial forces due to drilling and heating

Confezionamento



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare SOLO con Olio o pasta lubrificante

Technical advices

- Do not exceed the recommended RPM
- Do not press strongly
- Use ONLY lubricating oil or paste



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging
Ø > 8,25 mm

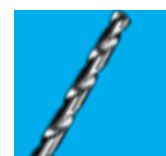


cod	E	l	Ø	€
081X0050	6	22	00,50	10,99
081X0060	7	24	00,60	12,21
081X0070	9	28	00,70	12,21
081X0075	9	28	00,75	10,99
081X0080	10	30	00,80	8,20
081X0090	11	32	00,90	9,28
081X0100	12	34	01,00	5,48
081X0110	14	36	01,10	6,99
081X0120	16	38	01,20	6,99
081X0125	16	38	01,25	6,84
081X0130	16	38	01,30	6,99
081X0140	18	40	01,40	6,99
081X0150	18	40	01,50	5,89
081X0160	20	43	01,60	6,99
081X0170	20	43	01,70	7,61
081X0175	22	46	01,75	5,93
081X0180	22	46	01,80	6,99
081X0190	22	46	01,90	7,70
081X0200	24	49	02,00	5,43
081X0210	24	49	02,10	6,20
081X0220	27	53	02,20	7,51
081X0225	27	53	02,25	6,92
081X0230	27	53	02,30	6,20
081X0240	30	57	02,40	6,20
081X0250	30	57	02,50	4,71
081X0260	30	57	02,60	6,43
081X0270	33	61	02,70	6,43
081X0275	33	61	02,75	10,02
081X0280	33	61	02,80	6,43
081X0290	33	61	02,90	8,98
081X0300	33	61	03,00	4,71
081X0310	36	65	03,10	6,54
081X0320	36	65	03,20	5,74
081X0325	36	65	03,25	6,70
081X0330	36	65	03,30	6,54
081X0340	39	70	03,40	6,54
081X0350	39	70	03,50	5,40
081X0360	39	70	03,60	9,28
081X0370	39	70	03,70	7,33
081X0375	39	70	03,75	7,23
081X0380	43	75	03,80	7,33
081X0390	43	75	03,90	7,33
081X0400	43	75	04,00	5,75
081X0410	43	75	04,10	7,65
081X0420	43	75	04,20	7,65
081X0425	43	75	04,25	10,45
081X0430	47	80	04,30	7,65
081X0440	47	80	04,40	7,65
081X0450	47	80	04,50	6,89
081X0460	47	80	04,60	8,51
081X0470	47	80	04,70	8,51
081X0475	47	80	04,75	11,41

cod	E	l	Ø	€
081X0480	52	86	04,80	8,51
081X0490	52	86	04,90	8,51
081X0500	52	86	05,00	7,38
081X0510	52	86	05,10	8,98
081X0520	52	86	05,20	8,98
081X0525	52	86	05,25	13,36
081X0530	52	86	05,30	9,90
081X0540	57	93	05,40	9,90
081X0550	57	93	05,50	8,91
081X0560	57	93	05,60	12,38
081X0570	57	93	05,70	12,38
081X0575	57	93	05,75	11,55
081X0580	57	93	05,80	12,38
081X0590	57	93	05,90	12,38
081X0600	57	93	06,00	10,02
081X0610	63	101	06,10	13,76
081X0620	63	101	06,20	13,76
081X0625	63	101	06,25	18,65
081X0630	63	101	06,30	13,76
081X0640	63	101	06,40	13,76
081X0650	63	101	06,50	11,97
081X0660	63	101	06,60	15,00
081X0670	63	101	06,70	15,00
081X0675	69	109	06,75	13,91
081X0680	69	109	06,80	15,00
081X0690	69	109	06,90	15,00
081X0700	69	109	07,00	13,50
081X0710	69	109	07,10	16,23
081X0720	69	109	07,20	17,79
081X0725	69	109	07,25	15,31
081X0730	69	109	07,30	16,23
081X0740	69	109	07,40	16,23
081X0750	69	109	07,50	14,62
081X0760	75	117	07,60	19,18
081X0770	75	117	07,70	19,18
081X0775	75	117	07,75	25,76
081X0780	75	117	07,80	19,18
081X0790	75	117	07,90	19,18
081X0800	75	117	08,00	16,00
081X0810	75	117	08,10	20,27
081X0820	75	117	08,20	21,81
081X0825	75	117	08,25	27,28
081X0830	75	117	08,30	20,27
081X0840	75	117	08,40	22,89
081X0850	75	117	08,50	20,33
081X0860	81	125	08,60	23,67
081X0870	81	125	08,70	23,67
081X0875	81	125	08,75	32,01
081X0880	81	125	08,80	23,67
081X0890	81	125	08,90	25,82
081X0900	81	125	09,00	19,07
081X0910	81	125	09,10	29,06

cod	E	l	Ø	€
081X0920	81	125	09,20	29,06
081X0925	81	125	09,25	39,24
081X0930	81	125	09,30	29,06
081X0940	81	125	09,40	29,06
081X0950	81	125	09,50	20,33
081X0960	87	133	09,60	32,62
081X0970	87	133	09,70	32,62
081X0975	87	133	09,75	43,97
081X0980	87	133	09,80	32,62
081X0990	87	133	09,90	32,62
081X1000	87	133	10,00	24,50
081X1010	87	133	10,10	43,75
081X1020	87	133	10,20	45,00
081X1030	87	133	10,30	50,73
081X1040	87	133	10,40	50,73
081X1050	87	133	10,50	30,48
081X1060	94	133	10,60	51,65
081X1070	94	142	10,70	51,65
081X1080	94	142	10,80	51,65
081X1090	94	142	10,90	51,65
081X1100	94	142	11,00	42,30
081X1110	94	142	11,10	53,96
081X1120	94	142	11,20	53,96
081X1130	94	142	11,30	53,96
081X1140	94	142	11,40	53,96
081X1150	94	142	11,50	36,74
081X1160	94	142	11,60	59,68
081X1170	94	142	11,70	59,68
081X1180	94	142	11,80	59,68
081X1190	101	142	11,90	59,68
081X1200	101	142	12,00	36,47
081X1210	101	151	12,10	62,94
081X1220	101	151	12,20	62,94
081X1230	101	151	12,30	62,94
081X1240	101	151	12,40	62,94
081X1250	101	151	12,50	42,72
081X1260	101	151	12,60	66,34
081X1270	101	151	12,70	66,34
081X1280	101	151	12,80	66,34
081X1290	101	151	12,90	66,34
081X1300	101	151	13,00	42,59
081X1350	108	160	13,50	50,52
081X1400	108	160	14,00	56,37
081X1450	114	169	14,50	73,34
081X1500	114	169	15,00	76,27
081X1550	120	178	15,50	85,60
081X1600	125	184	16,00	89,36
081X1650	125	184	16,50	118,02
081X1700	125	184	17,00	121,92
081X1750	130	191	17,50	132,76
081X1800	130	191	18,00	140,57
081X1850	135	198	18,50	152,53

cod	E	l	Ø	€
081X1900	135	198	19,00	159,78
081X1950	140	205	19,50	173,42
081X2000	140	205	20,00	181,76



30 Special - HSS Cob



cod	E	l	Ø	€
081XR1350	108	160	13,50	62,63
081XR1400	108	160	14,00	68,47
081XR1450	114	169	14,50	85,46
081XR1500	114	169	15,00	88,37
081XR1550	120	178	15,50	97,70
081XR1600	125	184	16,00	101,46
081XR1650	125	184	16,50	130,13
081XR1700	125	184	17,00	134,02
081XR1750	130	191	17,50	144,88
081XR1800	130	191	18,00	152,67
081XR1850	135	198	18,50	164,64
081XR1900	135	198	19,00	171,74
081XR1950	140	205	19,50	185,51
081XR2000	140	205	20,00	193,86

Punte HSS Extracorte Standard

HSS stub drills Standard

Fresate e rettificate, HSS M2 - Milled and ground, HSS M2

Split Point
autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135° *Rake 135°*

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Codolo cilindrico
Cylindrical shank

Art. 59E
Punte fresate e
rettificate HSS M2
Extracorte
(63/64 HRC)

Art. 59E
Milled and ground HSS M2
Stub drill (63/64 HRC)

Ideali per forare lamierini
e laminati sottili, fino ad
una resistenza
 $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.

Ideal for drilling sheet steel and thin
laminates, with resistance
 $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
+1,32€



Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
059E0200	12	38	2,00	0,79
059E0225	13	40	2,25	0,79
059E0250	14	43	2,50	0,79
059E0275	16	46	2,75	0,79
059E0300	16	46	3,00	0,82
059E0325	18	49	3,25	1,14
059E0350	20	52	3,50	1,14
059E0375	20	52	3,75	1,21
059E0400	22	55	4,00	1,21
059E0425	22	55	4,25	1,59
059E0450	24	58	4,50	1,59
059E0475	24	58	4,75	1,59
059E0500	26	62	5,00	1,59
059E0525	26	62	5,25	1,73
059E0550	28	66	5,50	1,73
059E0575	28	66	5,75	1,97
059E0600	28	66	6,00	1,97
059E0625	28	66	6,25	2,31
059E0650	31	70	6,50	2,31
059E0675	31	70	6,75	3,05
059E0700	34	74	7,00	3,05
059E0750	34	74	7,50	3,52
059E0800	37	79	8,00	4,05

Punte HSS Extracorte HSS-E cobalto 5%

HSS stub drills 5% cobalt

Fresate e rettificate, HSS M35 - Milled and ground, HSS M35

Angolo di spoglia
di 135° *Rake 135°*

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Art. 88E
Punte fresate e
rettificate HSS M35
(Cobalto) (65/66 HRC)

Art. 88E
Milled and ground
HSS M35 stub drills
(Cobalt) (65/66 HRC)

Ideali per forare ghisa,
acciai da bonifica,
acciaio inox, fino ad
una resistenza
 $R \leq 1200 \text{N/mm}^2$.

Ideal for drilling cast
iron, hardened and tempered
steel, stainless steel, with resistance
 $R \leq 1200 \text{N/mm}^2$.

Split Point autocentrante
Split Point selfcentering



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
+1,32€



Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
088E0300	16	46	3,00	1,69
088E0325	18	49	3,25	2,14
088E0350	20	52	3,50	2,14
088E0375	20	52	3,75	2,58
088E0400	22	55	4,00	2,58
088E0425	22	55	4,25	3,04
088E0450	24	58	4,50	2,94
088E0500	26	62	5,00	3,37
088E0550	28	66	5,50	3,86
088E0600	28	66	6,00	4,16

Punte HSS Extracorte Doppia Elica

HSS stub drills Double Helix

Fresate e rettificate, HSS M2 - Milled and ground, HSS M2

Split Point
autocentrante
Split Point selfcentering

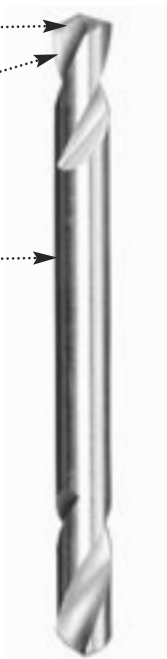
Angolo di spoglia
di 135° *Rake 135°*

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Art. 59D
Punte fresate e
rettificate HSS M2
Doppia elica
(63/64 HRC)
Art. 59D
Milled and ground
HSS M2 Stub drill
Double spiral (63/64 HRC)

Ideali per forare
lamierini e laminati
sottili, fino ad una
resistenza
 $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.

Ideal for drilling sheet
steel and thin laminates, with
resistance $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
+1,32€



Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:*
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
059D0200	10	38	2,00	0,80
059D0250	10	43	2,50	1,03
059D0300	12	46	3,00	1,12
059D0320	12	49	3,20	1,18
059D0330	13	49	3,30	1,17
059D0340	13	52	3,40	1,17
059D0350	13	52	3,50	1,24
059D0380	14	55	3,80	1,36
059D0400	14	55	4,00	1,36
059D0420	15	55	4,20	1,64
059D0425	17	55	4,25	1,64
059D0450	17	58	4,50	1,77
059D0480	17	62	4,80	1,91
059D0500	17	62	5,00	2,02
059D0525	17	62	5,25	2,22
059D0550	17	66	5,50	2,22
059D0600	19	66	6,00	2,36
059D0650	20	70	6,50	2,90
059D0800	22	79	8,00	4,50

Punte HSS ULTRACORTE HSS extra - stub drills

Fresate e rettificate, HSS M2.

Ideali per lattoneria

Milled and ground, HSS M2, no DIN.

Ideal for tinsmith

Split Point
autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia
di 135° *Rake 135°*

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Art. 59H
Punte fresate e
rettificate HSS M2
Ultra corte
(63/64 HRC) specifiche
per LATTONIERI
Art. 59H
Milled and ground
HSS M2 extra-stub
drills (63/64 HRC)
Ideal for TINSMITH

Ideali per forare
lamierini e laminati
sottili, fino ad una
resistenza $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.

Ideal for drilling tin and thin
laminates, with resistance
 $R \leq 800 \text{N/mm}^2$.



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
+1,32€



Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:*
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
059H0300	16	35	3,00	1,01
059H0325	18	40	3,25	1,01
059H0350	20	40	3,50	1,01
059H0375	20	40	3,75	1,09
059H0400	22	40	4,00	1,09
059H0425	22	40	4,25	1,52



Punte HSS Lunghe Standard

HSS Twist Drills Long version Standard

Fresate e rettificate, HSS M2 - Milled and ground, HSS M2

Art. 59L
Punte fresate e rettificate HSS M2 Serie lunga (63/64 HRC)
Art. 59L
Milled and ground twist drill HSS M2 Long version (63/64 HRC)

Ideali per forare profilati da parte a parte o in profondità. $R \leq 800N/mm^2$.

Ideal for drilling steel section with through or deep holes $R \leq 800N/mm^2$.



- Split Point autocentrante
Split Point selfcentering
- Angolo di spoglia di 135°
Rake 135°
- Tolleranza: H8
Tolerance: H8
- Finitura lucida
Bright finishing
- Spirale elicoidale ottimizzata per agevolare l'evacuazione del truciolo
Inside helix perfect to easy chip release
- Codolo cilindrico
Cylindrical shank

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrificazione
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; S = secco; E = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

• Blister
 +1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*
 Ø ≤ 8,25 mm



• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*
 Ø > 8,25 mm

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
 l = Lunghezza Totale *l = Total length*
 Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
059L0150	45	70	1,50	1,99
059L0175	53	80	1,75	1,99
059L0200	56	85	2,00	1,99
059L0225	59	90	2,25	2,13
059L0250	62	95	2,50	2,13
059L0275	66	100	2,75	2,13
059L0300	66	100	3,00	2,13
059L0325	69	106	3,25	2,58
059L0350	73	112	3,50	2,58
059L0375	73	112	3,75	2,60
059L0400	78	119	4,00	2,60
059L0425	78	119	4,25	3,61
059L0450	82	126	4,50	3,61
059L0475	82	126	4,75	3,61
059L0500	87	132	5,00	3,67
059L0525	87	132	5,25	4,37
059L0550	91	139	5,50	4,37
059L0575	91	139	5,75	4,96
059L0600	91	139	6,00	4,96
059L0625	97	148	6,25	5,56
059L0650	97	148	6,50	5,56
059L0675	97	148	6,75	6,66
059L0700	102	156	7,00	6,66
059L0725	102	156	7,25	7,46
059L0750	102	156	7,50	7,46
059L0775	109	165	7,75	8,39
059L0800	109	165	8,00	8,39
059L0825	109	165	8,25	11,54
059L0850	109	165	8,50	11,54
059L0875	115	175	8,75	13,42
059L0900	115	175	9,00	13,42
059L0950	115	175	9,50	14,77
059L1000	121	184	10,00	14,77
059L1050	121	184	10,50	16,01
059L1100	128	195	11,00	18,27
059L1150	128	195	11,50	19,80
059L1200	134	205	12,00	22,36
059L1250	134	205	12,50	23,86
059L1300	134	205	13,00	25,98

Punte HSS Lunghe Cobalto 5%

HSS Twist Drills Long version 5% Cobalt

Fresate e rettificare, HSS M35 - Milled and ground, HSS M35

Art. 88L
Punte fresate e rettificare HSS M35 (Cobalto)
Serie lunga (65/66 HRC)
Art. 88L
Milled and ground twist drill HSS M35 (Cobalt)
Long version (65/66 HRC)

Ideali per forare profilati da parte a parte o in profondità materiali quali ghisa, acciai da bonifica, acciaio inox, fino ad una resistenza $R_s \leq 1200 \text{ N/mm}^2$.

Ideal for drilling steel section with through or deep holes, materials like cast iron, hardened and tempered steels, stainless steel, with resistance $R_s \leq 1200 \text{ N/mm}^2$.



Split Point autocentrante
Split Point selfcentering

Angolo di spoglia di 135°
Rake 135°

Tolleranza: H8
Tolerance: H8

Finitura lucida
Bright finishing

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inossidabile	10	3200	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

O = Olio; S = secco; E = Emulsione.

*Vt = cutting speed (m/minute)

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - To get blister pack: code with 2 instead of 0

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*

l = Lunghezza Totale *l = Total length*

Ø = Diametro *Ø = Diameter*

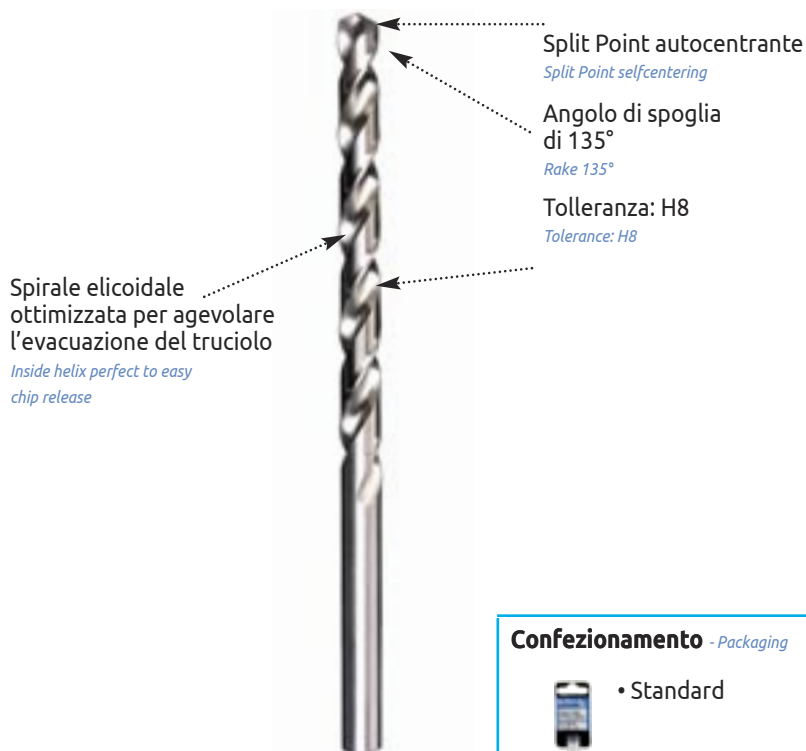
cod	E	l	Ø	€
088L0100	33	56	1,00	2,45
088L0150	45	70	1,50	2,72
088L0200	56	85	2,00	2,98
088L0225	59	90	2,25	3,50
088L0250	62	95	2,50	3,50
088L0275	66	100	2,75	4,01
088L0300	66	100	3,00	4,01
088L0325	69	106	3,25	4,90
088L0350	73	112	3,50	4,90
088L0375	73	112	3,75	5,81
088L0400	78	119	4,00	5,81
088L0425	78	119	4,25	6,33
088L0450	82	126	4,50	6,33
088L0475	82	126	4,75	7,48
088L0500	87	132	5,00	7,48
088L0525	87	132	5,25	8,00
088L0550	91	139	5,50	8,00
088L0575	91	139	5,75	9,21
088L0600	91	139	6,00	9,21
088L0625	97	148	6,25	10,32
088L0650	97	148	6,50	10,32
088L0675	97	148	6,75	13,16
088L0700	102	156	7,00	13,16
088L0750	102	156	7,50	15,49
088L0800	109	165	8,00	16,77
088L0850	109	165	8,50	19,35
088L0900	115	175	9,00	23,22
088L0950	115	175	9,50	25,80
088L1000	121	184	10,00	29,67
088L1050	121	184	10,50	32,26
088L1100	128	195	11,00	37,40
088L1150	128	195	11,50	41,28
088L1200	134	205	12,00	47,73
088L1250	134	205	12,50	49,02
088L1300	134	205	13,00	52,89



Punte elicoidali HSS Serie Extralunga

HSS Twist Drills Extra-Long version

Fresate e rettificate. HSS M2 - Milled and ground, HSS M2



Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetrosine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; S = secco; E = Emuls.
 *Vt = cutting speed (m/minute)
Rotation speed (RPM) =
 divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging

• Standard



Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica **13,0** E = Helix length **13,0**
 l = Lunghezza Totale l = Total length
 Ø = Diametro Ø = Diameter

Lunghezza 1 - Length 1

cod	Ø	l	E	€
059XL10150	1,5	110	75	6,00
059XL10200	2,0	125	85	5,60
059XL10250	2,5	140	95	6,00
059XL10300	3,0	150	100	6,30
059XL10350	3,5	165	115	9,30
059XL10400	4,0	175	120	10,70
059XL10450	4,5	185	125	11,30
059XL10500	5,0	195	135	13,00
059XL10550	5,5	205	140	16,20
059XL10575	5,75	205	140	16,40
059XL10600	6,0	205	140	16,40
059XL10650	6,5	215	150	18,00
059XL10700	7,0	225	155	20,00
059XL10750	7,5	225	155	22,00
059XL10800	8,0	240	165	24,00
059XL10850	8,5	240	165	27,00
059XL10900	9,0	250	175	32,00
059XL10950	9,5	250	175	33,00
059XL11000	10,0	265	185	37,00
059XL11050	10,5	265	185	40,00
059XL11100	11,0	280	195	41,00
059XL11150	11,5	280	195	46,00
059XL11200	12,0	295	205	50,00
059XL11250	12,5	295	205	52,00
059XL11300	13,0	295	205	53,00

E = Lunghezza Elica **13,0** E = Helix length **13,0**

l = Lunghezza Totale l = Total length

Ø = Diametro Ø = Diameter

Lunghezza 2 - Length 2

cod	Ø	l	E	€
059XL20200	2,0	160	100	12,00
059XL20250	2,5	180	120	13,50
059XL20300	3,0	190	130	11,60
059XL20350	3,5	210	145	14,50
059XL20400	4,0	220	150	15,50
059XL20450	4,5	235	160	19,50
059XL20500	5,0	245	170	21,00
059XL20550	5,5	260	180	22,00
059XL20600	6,0	260	180	23,00
059XL20650	6,5	275	190	27,00
059XL20700	7,0	295	200	29,00
059XL20750	7,5	295	200	32,00
059XL20800	8,0	305	210	34,00
059XL20850	8,5	305	210	43,00
059XL20900	9,0	320	220	45,00
059XL20950	9,5	320	220	46,00
059XL21000	10,0	340	235	48,00
059XL21050	10,5	340	235	55,00
059XL21100	11,0	360	250	56,00
059XL21150	11,5	360	250	61,00
059XL21200	12,0	380	260	66,00
059XL21250	12,5	380	260	67,00
059XL21300	13,0	380	260	74,00

Lunghezza 3 - Length 3

cod	Ø	l	E	€
059XL30200	2,0	200	135	14,00
059XL30250	2,5	225	150	17,00
059XL30300	3,0	240	160	18,00
059XL30350	3,5	265	175	19,00
059XL30400	4,0	280	190	20,00
059XL30450	4,5	295	200	27,00
059XL30500	5,0	315	210	30,00
059XL30550	5,5	330	225	31,00
059XL30600	6,0	330	225	32,00
059XL30650	6,5	350	235	33,00
059XL30700	7,0	370	250	37,00
059XL30750	7,5	370	250	40,00
059XL30800	8,0	390	265	50,00
059XL30850	8,5	390	265	60,00
059XL30900	9,0	410	280	63,00
059XL30950	9,5	410	280	64,00
059XL31000	10,0	430	295	67,00
059XL31050	10,5	430	295	72,00
059XL31100	11,0	450	310	76,00
059XL31150	11,5	450	310	80,00
059XL31200	12,0	480	330	87,00
059XL31250	12,5	480	330	88,00
059XL31300	13,0	480	330	105,00



Punte elicoidali HSS attacco Cono Morse

HSS Twist Drills Morse Cone shank

Fresate e rettificate. HSS M2 - Milled and ground, HSS M2



E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; **S** = dry; **E** = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

cod	E	l	Ø	C.M.	€
059C0800	75	156	8,00	1	12,72
059C0850	75	156	8,50	1	13,06
059C0900	81	162	9,00	1	13,06
059C0950	81	162	9,50	1	13,06
059C1000	87	168	10,00	1	13,06
059C1050	87	168	10,50	1	12,73
059C1100	94	175	11,00	1	12,73
059C1150	94	175	11,50	1	13,48
059C1200	101	182	12,00	1	13,48
059C1250	101	182	12,50	1	13,48
059C1300	101	182	13,00	1	14,97
059C1350	108	189	13,50	1	15,72
059C1400	108	189	14,00	1	16,47
059C1450	114	212	14,50	2	16,49
059C1500	114	212	15,00	2	16,49
059C1550	120	218	15,50	2	18,74
059C1600	120	218	16,00	2	18,74
059C1650	125	223	16,50	2	21,17
059C1700	125	223	17,00	2	22,22
059C1750	130	228	17,50	2	23,10
059C1800	130	228	18,00	2	23,85
059C1850	135	233	18,50	2	25,94
059C1900	135	233	19,00	2	27,04
059C1950	140	238	19,50	2	29,88
059C2000	140	238	20,00	2	30,66
059C2050	145	243	20,50	2	32,17
059C2100	145	243	21,00	2	37,00
059C2150	150	248	21,50	2	37,80
059C2200	150	248	22,00	2	38,61
059C2250	155	253	22,50	2	36,80
059C2300	155	253	23,00	2	41,31
059C2350	155	276	23,50	3	43,56
059C2400	160	281	24,00	3	45,07
059C2450	160	281	24,50	3	45,82
059C2500	160	281	25,00	3	46,56
059C2550	165	286	25,50	3	48,45
059C2600	165	286	26,00	3	54,50
059C2650	165	286	26,50	3	55,26
059C2700	170	291	27,00	3	56,78
059C2750	170	291	27,50	3	57,55
059C2800	170	291	28,00	3	59,05
059C2850	175	296	28,50	3	59,52
059C2900	175	296	29,00	3	64,81
059C2950	175	296	29,50	3	66,29
059C3000	175	296	30,00	3	78,35
059C3050	180	301	30,50	3	79,64
059C3100	180	301	31,00	3	88,67
059C3150	180	301	31,50	3	120,21
059C3200	185	334	32,00	4	97,66
059C3250	185	334	32,50	4	137,05
059C3300	185	334	33,00	4	111,43
059C3350	185	334	33,50	4	144,57
059C3400	190	339	34,00	4	114,45
059C3450	190	339	34,50	4	158,12
059C3500	190	339	35,00	4	126,49
059C3550	190	339	35,50	4	173,19
059C3600	195	344	36,00	4	138,54

cod	E	l	Ø	C.M.	€
059C3700	195	344	37,00	4	168,84
059C3800	200	349	38,00	4	168,84
059C3900	200	349	39,00	4	170,34
059C4000	200	349	40,00	4	170,34
059C4100	205	354	41,00	4	172,76
059C4200	205	354	42,00	4	183,27
059C4300	210	359	43,00	4	186,26
059C4400	210	359	44,00	4	205,79
059C4500	210	359	45,00	4	237,34
059C4600	215	364	46,00	4	249,41
059C4700	215	364	47,00	4	264,44
059C4800	220	369	48,00	4	265,93
059C5000	220	369	50,00	4	292,98
059C5100	225	412	51,00	5	394,94
059C5200	225	412	52,00	5	464,01
059C5500	230	417	55,00	5	480,54
059C6000	235	422	60,00	5	549,62
059C6200	240	427	62,00	5	687,77

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - *Further sizes on demand*

Espositori - Displays



Di serie tutti i fori sono CM3; inclusi spinotti CM1 e CM2

cod	descr.	€
112DRI3810	10 pz	95,39
112DRI3825	25 pz	261,18

Bussole di riduzione DIN 2185 - *Reduction bush DIN 2185*

Consentono di ridurre l'innesto Cono Morse ampliando la gamma di misure utilizzabili sulla stessa macchina
Reduces Morse Cone shank to get a larger size range of drills to use with the same machine



cod	da C.M. esterno	to M.C. a C.M. interno	l	€
059B65	6	5	218	59,77
059B64	6	4	218	60,70
059B63	6	3	218	61,49
059B62	6	2	218	68,40
059B54	5	4	171	35,99
059B53	5	3	156	34,71
059B52	5	2	156	43,46
059B43	4	3	140	18,79
059B42	4	2	124	19,12
059B41	4	1	124	26,42
059B32	3	2	112	15,10
059B31	3	1	99	15,10
059B21	2	1	92	11,64



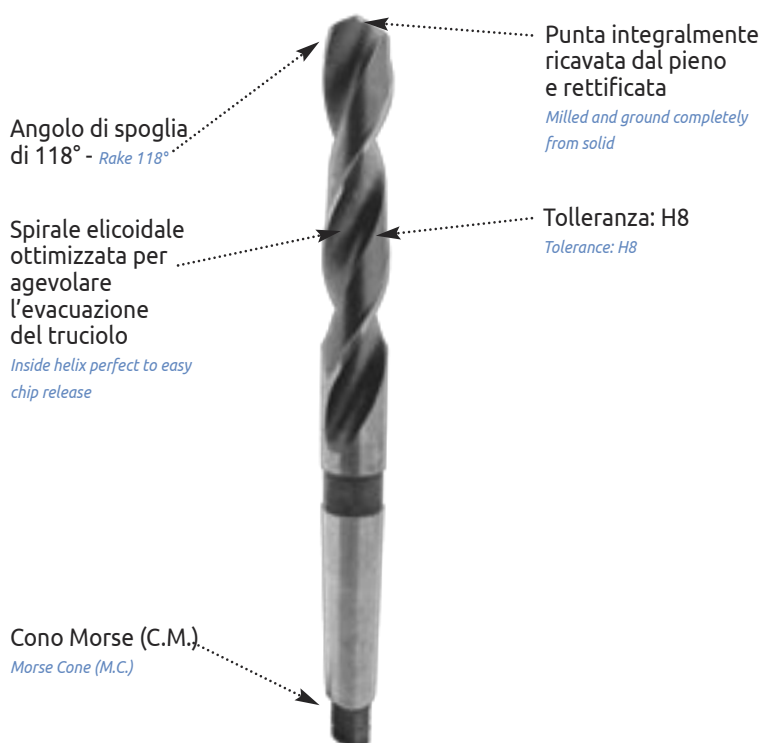
Bussole di estensione prolungata - *Extension bush*

Consentono di estendere l'innesto Cono Morse ampliando la gamma di misure utilizzabili sulla stessa macchina - *To extend Morse Cone shank. In this way you can use more sizes with the same machine*

cod	da C.M. esterno	to M.C. a C.M. interno	l	€
059BP12	1	2	160	56,23
059BP23	2	3	196	84,34
059BP34	3	4	240	140,57

Punte elicoidali HSS Cobalto attacco Cono Morse - HSS Twist Drills Cobalt Morse Cone shank

Fresate e rettificate. HSS M35 - Milled and ground, HSS M35



Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inox	10	3200	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetrosine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; S = secco; E = Emuls.
 *Vt = cutting speed (m/minute)
 Rotation speed (RPM) =
 divide the Fixed Number by twist drill Ø
 O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica E = Helix length
 l = Lunghezza Totale l = Total length
 Ø = Diametro Ø = Diameter

cod	E	l	Ø	C.M.	€
059CX1000	87	168	10,00	1	28,00
059CX1050	87	168	10,50	1	29,00
059CX1100	94	175	11,00	1	33,00
059CX1150	94	175	11,50	1	34,00
059CX1200	101	182	12,00	1	35,00
059CX1250	101	182	12,50	1	36,00
059CX1300	101	182	13,00	1	38,00
059CX1350	108	189	13,50	1	42,00
059CX1400	108	189	14,00	1	43,00
059CX1450	114	212	14,50	2	48,00
059CX1500	114	212	15,00	2	48,00
059CX1550	120	218	15,50	2	50,00
059CX1600	120	218	16,00	2	50,00
059CX1650	125	223	16,50	2	55,00
059CX1700	125	223	17,00	2	55,00
059CX1750	130	228	17,50	2	58,00
059CX1800	130	228	18,00	2	58,00
059CX1850	135	233	18,50	2	60,00
059CX1900	135	233	19,00	2	60,00
059CX1950	140	238	19,50	2	70,00
059CX2000	140	238	20,00	2	70,00
059CX2050	145	243	20,50	2	74,00
059CX2100	145	243	21,00	2	74,00
059CX2150	150	248	21,50	2	83,00
059CX2200	150	248	22,00	2	95,00
059CX2250	155	253	22,50	2	96,00
059CX2300	155	253	23,00	2	96,00
059CX2350	155	276	23,50	3	107,00
059CX2400	160	281	24,00	3	107,00
059CX2450	160	281	24,50	3	120,00
059CX2500	160	281	25,00	3	120,00
059CX2550	165	286	25,50	3	127,00
059CX2600	165	286	26,00	3	127,00
059CX2650	165	286	26,50	3	131,00
059CX2700	170	291	27,00	3	131,00
059CX2750	170	291	27,50	3	138,00
059CX2800	170	291	28,00	3	138,00
059CX2850	175	296	28,50	3	124,00
059CX2900	175	296	29,00	3	124,00
059CX2950	175	296	29,50	3	128,00
059CX3000	175	296	30,00	3	128,00

MECCANICA

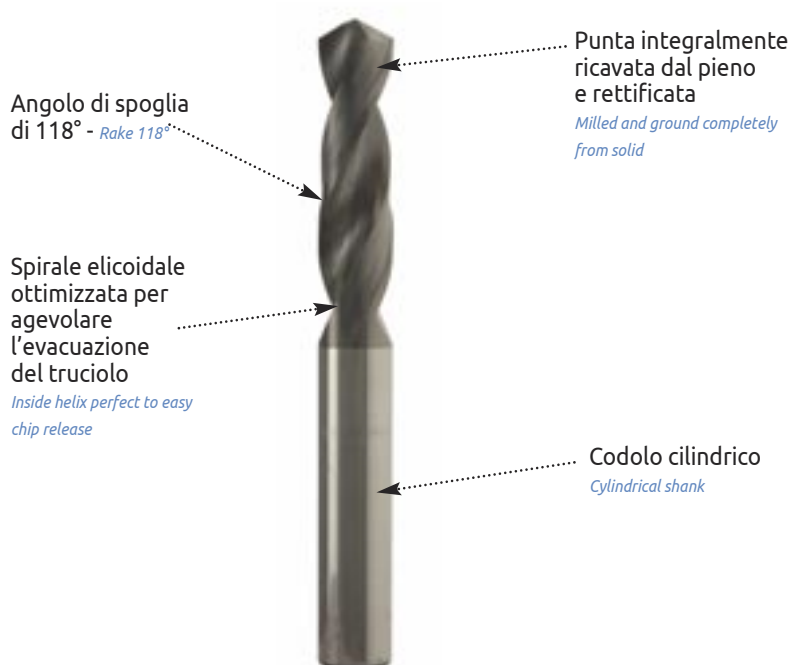


Punte elicoidali in metallo duro integrale

Tungsten Carbide twist drills

Per la foratura di metalli. Ideali per l'utilizzo su macchine a controllo numerico. Ideali per ghisa, acciai ad elevata durezza, materiali abrasivi. - *Ideal for drilling metals using CNC machines.*

Ideal for cast iron, very hard steels, abrasive materials.



Campi di applicazione

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrificazione
● Ferro < 600 N/mm ²	60	19100	E
● Acciaio < 600 N/mm ²	50	15900	E/O
● Ottone	50	15900	E/O
● Ghisa	65	20700	S
● Bronzo	50	15900	E/O
● Alluminio	150	47000	E
● Rame	70	22300	E
● Inox	60	19100	E/O
● Pvc	70	22300	S
● Vetroresine	50	15900	S
● Laminati plastici	50	15900	S
● Policarbonato	50	15900	S
● Pannelli in legno	50	15900	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

O = Olio; S = secco; E = Emuls.

*Vt = cutting speed (m/minute)

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø

O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Utilizzare con macchine stazionarie o C.N.C.
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- use with stationary or CNC machines
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
 l = Lunghezza Totale *l = Total length*
 Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
029P005	6	26	0,50	9,19
029P008	6	26	0,80	9,19
029P009	6	26	0,90	9,19
029P010	6	26	1,00	7,82
029P011	7	28	1,10	9,19
029P012	8	30	1,20	9,19
029P013	8	30	1,30	9,19
029P014	9	32	1,40	9,19
029P015	9	32	1,50	9,19
029P016	10	34	1,60	9,92
029P017	10	34	1,70	9,92
029P018	11	36	1,80	9,92
029P020	12	38	2,00	9,92
029P025	14	43	2,50	12,44
029P030	16	46	3,00	15,05
029P033	18	49	3,30	19,64
029P035	20	52	3,50	18,33
029P040	22	55	4,00	20,95
029P045	24	58	4,50	26,59
029P050	26	62	5,00	30,98
029P055	28	66	5,50	39,89
029P060	28	66	6,00	45,20
029P065	31	70	6,50	52,55
029P070	34	74	7,00	59,29
029P075	34	74	7,50	66,03
029P080	36	79	8,00	72,77
029P085	36	79	8,50	79,77
029P090	40	84	9,00	91,93
029P095	40	84	9,50	101,40
029P100	43	89	10,00	113,56
029P105	43	89	10,50	127,33
029P110	47	95	11,00	150,36
029P115	47	95	11,50	166,60
029P120	51	102	12,00	189,63
029P125	51	102	12,50	202,18
029P130	51	102	13,00	214,38
029P140	54	107	14,00	264,60
029P150	56	111	15,00	324,73
029P160	58	115	16,00	357,21

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
029P2905	5 pz	286,65

Punte alte prestazioni con placchetta in metallo duro - Tungsten Carbide tipped twist drill

High performance

Per la foratura di metalli, anche temprati, fino a 70 HRC. Ideale per acciai tenaci e piastre anti-trapano. Utilizzare preferibilmente con macchine stazionarie (trapano a colonna). - *To drill metals, even hardened up to 70 HRC. Ideal for hard steels and Manganese steel plate. To use preferably with stationary machines (pillar drills).*

Durezza 92,1
HRA, > 72 HRC
*Hardness 92,1
HRA, > 72 HRC*

Placchetta rettificata in metallo duro Ceratizit, angolo di spoglia positivo
Ground tip made of Tungsten Carbide Ceratizit, positive rake

Riaffilabile con mole diamantata
Regrindable with Diamond wheel

Ideale per forare metalli temprati fino ad una durezza di 70 HRC
Ideal for drilling hardened metals up to 70 HRC

Attacco cilindrico
Cylindrical shank



E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
029X030	35	70	3,00	5,35
029X035	40	75	3,50	5,61
029X040	45	80	4,00	5,85
029X045	45	85	4,50	6,24
029X050	48	90	5,00	6,62
029X055	55	95	5,50	7,19
029X060	58	100	6,00	7,43
029X065	65	105	6,50	7,81
029X070	65	110	7,00	8,29
029X080	65	120	8,00	9,04
029X085	80	130	8,50	10,54
029X090	80	130	9,00	11,17
029X100	85	140	10,00	12,40
029X120	100	160	12,00	16,10

Campi di applicazione

Materiale	Numero Fisso*
● Metalli e Acciaio < 70 HRC	9000

Metals and Steels < 70 HRC

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Seguire scrupolosamente le velocità consigliate.
- Utilizzare solo con trapani a colonna e a secco. Solo a rotazione.
- Intaccare il punto da forare con l'ausilio di un bulino (in particolare su piastre al manganese o anti trapano).
- Esercitare una pressione piuttosto sostenuta.

Technical advices

- Respect recommended RPM
- Use dry only and with pillar drills. Rotation only
- Before drilling punch the hole, particularly on Manganese steel plates
- Press quite strongly

*Velocità di rotazione (giri/min) =

**Vt = cutting speed (m/minute) =*

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della fresa in uso

Rotation speed (RPM) =

divide the Fixed Number by twist drill Ø



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
029XS5	5 pz	42,45

Punte Elicoidali TCT per metalli tenaci

TCT Twist drills for hard metals

DIN 8037. Ideali per acciaio, ghisa, metalli oltre i 300 Brinell, molibdeno, bronzo duro, hardox. Finitura brillante.

DIN 8037. Suitable for steels, cast iron, metals over 300 Brinell, molybdenum, hard bronze, hardox. Bright finishing.



E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

cod	E	l	Ø	€
029XE0250	17	46	2,50	12,00
029XE0300	20	50	3,00	8,82
029XE0350	25	56	3,50	9,92
029XE0400	25	56	4,00	13,23
029XE0450	28	63	4,50	14,33
029XE0500	28	63	5,00	14,33
029XE0550	32	71	5,50	15,44
029XE0600	32	71	6,00	16,54
029XE0650	32	71	6,50	17,64
029XE0700	40	80	7,00	18,74
029XE0750	40	80	7,50	19,85
029XE0800	40	80	8,00	20,95
029XE0850	50	90	8,50	22,05
029XE0900	50	90	9,00	23,15
029XE0950	50	90	9,50	23,15
029XE1000	56	100	10,00	28,67
029XE1050	56	100	10,50	30,87
029XE1100	56	100	11,00	30,87
029XE1150	63	112	11,50	33,08
029XE1200	63	112	12,00	33,08
029XE1250	63	112	12,50	41,90
029XE1300	63	112	13,00	41,90
029XE1350	63	112	13,50	44,10
029XE1400	71	125	14,00	44,10
029XE1450	71	125	14,50	52,92
029XE1500	71	125	15,00	52,92
029XE1550	80	140	15,50	59,54
029XE1600	80	140	16,00	59,54
029XE1650	80	140	16,50	101,43
029XE1700	80	140	17,00	101,43
029XE1750	90	160	17,50	115,76
029XE1800	90	160	18,00	115,76
029XE1850	90	160	18,50	127,89
029XE1900	90	160	19,00	127,89
029XE1950	90	160	19,50	142,22
029XE2000	90	160	20,00	142,22

Confezionamento - Packaging



- Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- do not exceed the recommended RPM
- do not press strongly
- use lubricating oil if required



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Levapunti a fresa - *Weld point milling bit*

Ideali per l'asportazione di punti di saldatura.
 Punta retrattile per un garantire un ottimo centraggio.
 Utensile in acciaio HSS M2. - *Ideal for removing welding spots. Retractable bit to guarantee a perfect centering. Made of HSS M2 steel*

Punta retrattile
Retractable bit

Tazza reversibile
 per un doppio
 utilizzo
*Reversible hole saw
 for double use*

Gambo esagonale
Hexagonal shank



cod	Ø	l	€
033LF10	10	90	25,36

cod	descr	€
033LF15	Fresa reversibile (ricambio)	15,44
033LF18	Punta di centraggio (ricambio)	2,76

Levapunti HSS - *HSS Welding spot drill*

Ideali per asportare punti di saldatura.
 Punta retrattile per garantire un ottimo centraggio.
 Utensile in acciaio HSS M2. Versione professionale
Ideal for removing welding spots. Retractable bit to guarantee a perfect centering. Made of HSS M2 steel. Professional version

Punta retrattile
Retractable bit

Corpo in acciaio
 super rapido HSS
 M2 (64/65 HRC)
*Made of HSS
 M2 steel (64/65 HRC)*

Attacco cilindrico
 di Ø 8mm
*Cylindrical shank
 Ø 8mm*



cod	Ø	l	€
033LP10	10	60	21,28
033LP12	12	65	33,08

Punta Levapunti - *Welding Spot Drill*

Ideali per l'asportazione di punti di saldatura.
 Utensile in acciaio HSS-E (Cobalto).
Ideal for removing welding spots. Made of HSS-E steel (Cobalt).



Profilo speciale per garantire il centraggio
 e la stabilità durante l'operazione. Consente un utilizzo di preci-
 sione anche senza punzonatura. Tolleranza H8. *Special design to get
 centering and stability during the operation. Extremely precise even
 without punching. Tolerance H8.*



Innesto specifico per macchine pneumatiche.
Joint specific for pneumatic machines.

cod	Ø	l	€
033LP06	6	66	9,92
033LP08	8	79	14,33

cod	Ø	l	€
033LM81	8	40	16,54
033LM82	8	44	16,54



Punte Elicoidali HSS DIN 338 - Rullate

HSS roll forged twist drills

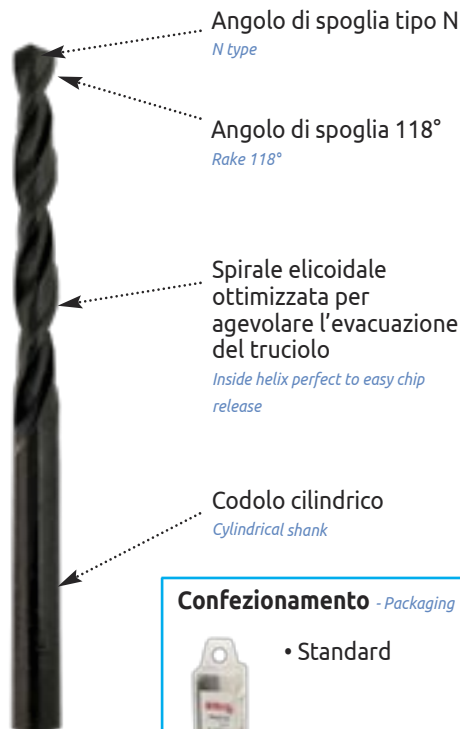
HSS, finitura nera vaporizzata
HSS, vaporization sur face

Punte rullate HSS

Ideali per forare metalli fino ad una resistenza $R\leq 650\text{N/mm}^2$.

Ideal for drilling metals with resistance $R\leq 650\text{N/mm}^2$.

Finitura nera
Black finishing



E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

Applicazioni: - Applications

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

*Vt = Velocità di taglio (m/min)
Velocità di rotazione (giri/min) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.
**Vt = cutting speed (m/minute)*
Rotation speed (RPM) =
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Oil; S = dry; E = Emulsion

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



Ø > 10,50 mm



Ø ≤ 10,50 mm

cod	E	l	Ø	€
0090100	12	34	1,00	0,32
0090125	16	38	1,25	0,33
0090150	18	40	1,50	0,33
0090175	22	46	1,75	0,34
0090200	24	49	2,00	0,34
0090225	27	53	2,25	0,34
0090250	30	57	2,50	0,34
0090275	33	61	2,75	0,39
0090300	33	61	3,00	0,39
0090320	36	65	3,20	0,46
0090325	39	70	3,25	0,46
0090330	39	70	3,30	0,46
0090350	43	75	3,50	0,46
0090375	43	75	3,75	0,49
0090400	47	80	4,00	0,49
0090420	47	80	4,20	0,57
0090425	52	86	4,25	0,57
0090450	52	86	4,50	0,57
0090475	57	93	4,75	0,67
0090480	57	93	4,80	0,67
0090500	57	93	5,00	0,67
0090520	63	101	5,20	0,73
0090525	63	101	5,25	0,73
0090550	69	109	5,50	0,73
0090575	69	109	5,75	0,80
0090600	69	109	6,00	0,80
0090625	69	109	6,25	0,97
0090650	75	117	6,50	0,97
0090675	75	117	6,75	1,14
0090680	75	117	6,80	1,14
0090700	75	117	7,00	1,14
0090725	81	125	7,25	1,27
0090750	81	125	7,50	1,27
0090775	81	125	7,75	1,51
0090800	81	125	8,00	1,51
0090825	87	133	8,25	1,73
0090850	87	133	8,50	1,73
0090875	87	133	8,75	1,97
0090900	87	133	9,00	1,97
0090925	94	142	9,25	2,25
0090950	94	142	9,50	2,25
0090975	94	142	9,75	2,56
0091000	94	142	10,00	2,56
0091050	94	142	10,50	2,82
0091100	101	151	11,00	3,16
0091150	101	151	11,50	3,47
0091200	101	151	12,00	3,95
0091250	101	151	12,50	4,26
0091300	101	151	13,00	4,67

Metal box

cod	descr.	€
009ME19	19 pz (Ø 1-10 x 0,5 mm)	19,45
009ME25	25 pz (Ø 1-13 x 0,5 mm)	41,33

Punte Elicoidali HSS DIN 338 codolo ridotto a 10 mm - Rullate

*HSS roll forged twist drills with reduced
shank to 10 mm*

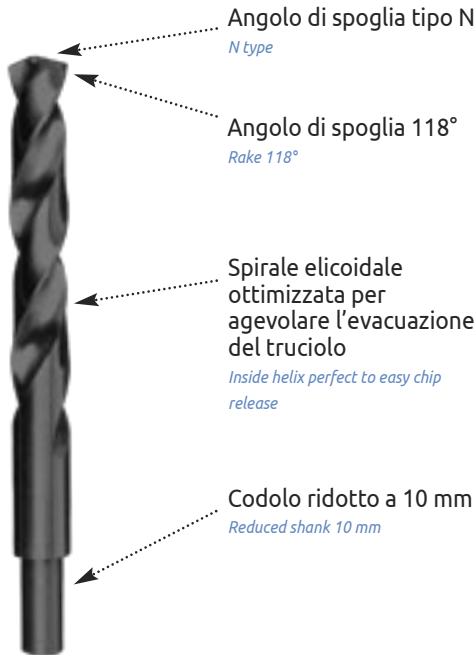
HSS, finitura nera vaporizzata
HSS, vaporization sur face

Punte rullate HSS

Ideali per forare
metalli fino ad una
resistenza
 $R \leq 650 \text{ N/mm}^2$.

*Ideal for drilling metals with
resistance $R \leq 650 \text{ N/mm}^2$.*

Finitura nera
Black finishing



E = Lunghezza Elica *E = Helix length*
l = Lunghezza Totale *l = Total length*
Ø = Diametro *Ø = Diameter*

Confezionamento - Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante quando richiesto

Technical advices

- *do not exceed the recommended RPM*
- *do not press strongly*
- *use lubricating oil if required*



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*

cod	E	l	Ø	€
009R1050	87	133	10,50	8,51
009R1100	94	142	11,00	8,88
009R1150	94	142	11,50	9,36
009R1200	101	151	12,00	9,72
009R1250	101	151	12,50	10,21
009R1300	101	151	13,00	10,57
009R1350	108	160	13,50	7,66
009R1400	108	160	14,00	7,78
009R1450	114	169	14,50	8,75
009R1500	114	169	15,00	10,33
009R1550	120	178	15,50	11,79
009R1600	120	178	16,00	12,40
009R1650	125	184	16,50	13,49
009R1700	125	184	17,00	13,49
009R1750	130	191	17,50	14,59
009R1800	130	191	18,00	14,59
009R1850	135	198	18,50	16,28
009R1900	135	198	19,00	16,77
009R1950	140	205	19,50	18,84
009R2000	140	205	20,00	18,84

R
olstar

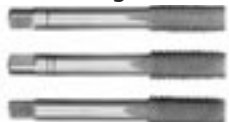


Indice di sezione

MECCANICA

Maschi a mano e Filiere

Maschi a mano HSS passo Metrico grosso - Serie 3 pz



184

Maschio singolo finitore HSS



185

Maschi a mano HSS passo grosso - Serie 3 pz - SINISTRI



185

Maschi a mano HSS Whitworth BSW - Serie 3 pezzi

186

Maschi a mano HSS Filett. Americana UNC - Serie 3 pz

186

Maschi a mano HSS passo Metrico fine - Serie 2 pz



188

Maschi a mano HSS Filett. Americana UNF - Serie 2 pz

189

Maschi a mano HSS Gas BSP - Serie 2 pezzi

190

Maschi a mano HSS Gas BSPT - Maschio singolo



190

Maschi a mano HSS Whitworth BSF - Serie 2 pezzi



191

Maschi a mano HSS Fil. Americana NPT - Maschio singolo



191

Filiere HSS passo Metrico grosso



192

Filiere HSS passo Metrico grosso - SINISTRE

193

Filiere HSS Whitworth BSW

194

Filiere HSS Filett. Americana UNC

194

Filiere HSS passo Metrico grosso

NO NORME DIN

(Ø 25 mm)

193

Dime per filiere



195

Filiere HSS passo Metrico fine



196

Filiere HSS Gas BSP

197

Filiere HSS Gas BSPT

197

Filiere HSS Whitworth BSF

198

Filiere HSS Filett. Americana NPT

198

Maschi a macchina

Filiera HSS Filett. Americana UNF

199

Assortimenti di maschi e filiere



200

Maschi combinati e punte fora-maschia



201

Maschi attacco 1/4"



202

Estrattori per maschi rotti



202

Estrattori conici



203

Ripristina filetti



203

Giramaschi e portafiliera



204-205

Kit di maschi e filiere HSS



212

Maschi a macchina - Fori PASSANTI



208

Maschi a macchina alte prestazioni - Fori CIECHI Spirale 35°



209

Maschi a macchina - Fori CIECHI e PASSANTI Scanalature diritte



210

Maschi a macchina - Fori CIECHI e PASSANTI Spitale 15°



211

Maschi a macchina - Passo fine



214

Maschi per dadi



214

Maschi a macchina passo Gas



215

Maschi a macchina - Gambo lungo (150 mm)



215

Maschi a macchina per alluminio



216

Calibro digitale



217

Contafilotti metrico



217



Maschi a mano passo GROSSO Filettatura metrica ISO - *Hand tap COARSE* *pitch - Metric ISO threading*

Serie di 3 pezzi HSS DIN 352 fresati e rettificati
Per la filettatura manuale di fori ciechi e passanti in acciai da costruzione, da bonifica e metalli in genere fino ad una resistenza di 800 N/mm² - *HSS DIN 352 3 pcs set milled and ground For hand threading dead and through holes in building steels, hardened and tempered steels and metals with resistance 800 -N/mm²*



Filettatura metrica passo GROSSO - MA *Metric threading COARSE pitch - MA*

cod	Ø x passo	E	l	€
0533020040	M2 x 0,40	10	36	12,13
0533025045	M2,5 x 0,45	10	40	12,13
0533030050	M3 x 0,50	11	40	12,13
0533035060	M3,5 x 0,60	14	45	12,13
0533040070	M4 x 0,70	13	45	12,13
0533045075	M4,5 x 0,75	14	45	12,90
0533050080	M5 x 0,80	16	50	12,90
0533060100	M6 x 1,00	19	50	13,67
0533070100	M7 x 1,00	19	50	14,99
0533080125	M8 x 1,25	22	56	15,21
0533090125	M9 x 1,25	22	63	19,85
0533100150	M10 x 1,50	24	70	19,85
0533110150	M11 x 1,50	24	70	25,03
0533120175	M12 x 1,75	29	75	25,03
0533140200	M14 x 2,00	30	80	36,27
0533160200	M16 x 2,00	32	80	42,01
0533180250	M18 x 2,50	40	95	55,57
0533200250	M20 x 2,50	40	95	65,82
0533220250	M22 x 2,50	40	100	72,21
0533240300	M24 x 3,00	50	110	93,93
0533270300	M27 x 3,00	50	110	115,65
0533300350	M30 x 3,50	56	125	158,98
0533330350	M33 x 3,50	56	125	193,05
0533360400	M36 x 4,00	63	150	261,18

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
Scatola trasparente con euroforo
• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*

Consigli d'uso

Realizzare la filettatura in 3 passaggi:

- Sbozzatore
- Intermedio
- Finitore

Ad ogni rotazione del maschio, tornare indietro di mezzo giro per rompere il truciolo.

Utilizzare olio da taglio.

Technical advices

Threading in 3 steps:

- Tapering
- Second
- Bottoming

At each tap rotation go back half rotation to break the chip

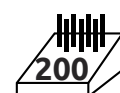
Use cutting oil



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



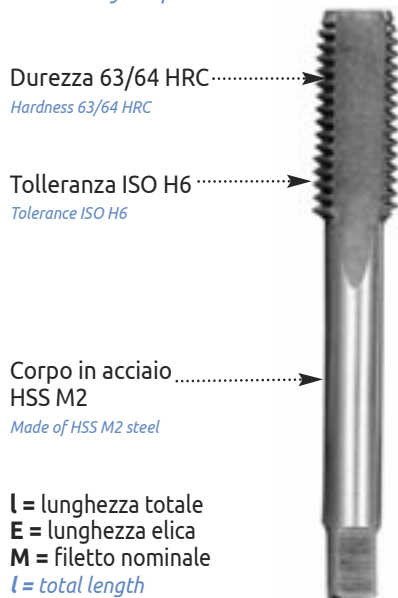
• Accessori
• Accessories



• Set ed espositori
• Set and displays

Maschi a mano passo GROSSO Filettatura metrica ISO - Singolo finitore *Hand tap COARSE pitch - Metric ISO threading-Single finishing tap*

HSS DIN 352 fresati e rettificati. Ideali per riprendere filettature già esistenti oppure accessorio di consumo della serie di 3 pezzi
HSS DIN 352 milled and ground. Ideal for repairing already existing threads or as accessory in 3pcs set



Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread

Art. 531 Singolo finitore Passo Grosso *Single finishing tap Coarse pitch*

Confezionamento - Packaging

• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*

Singolo finitore - Single finishing tap

cod	Ø x passo	E	l	€
053103050	M3 x 0,50	11	40	4,85
053103060	M3,5 x 0,60	12	45	5,07
053104070	M4 x 0,70	13	45	5,07
053105080	M5 x 0,80	16	50	5,51
053106100	M6 x 1,00	19	50	5,73
053108125	M8 x 1,25	22	56	6,17
053110150	M10 x 1,50	24	70	8,49
053112175	M12 x 1,75	29	75	9,92
053114200	M14 x 2,00	30	80	13,78
053116200	M16 x 2,00	32	80	17,09
053118250	M18 x 2,50	40	95	21,06
053120250	M20 x 2,50	40	95	25,03
053122250	M22 x 2,50	40	100	29,33
053124300	M24 x 3,00	50	110	35,28
053127300	M27 x 3,00	50	110	52,26
053130350	M30 x 3,50	56	125	64,72

Maschi a mano passo GROSSO Filettatura metrica ISO - SINISTRI

Serie di 3 pezzi HSS DIN 352 fresati e rettificati
Per la filettatura sinistra di fori ciechi e passanti fino ad una resistenza di 800 N/mm²

Art. 535 Filettatura sinistra *Left threading*



Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale - *l = total length*
E = lunghezza elica - *E = helix length*
M = filetto nominale - *M = nominal thread*

Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
Scatola
trasparente
con euroforo
+1,32€



Sostituire nel
cod. lo "0"
iniziale con il "2"



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*

Hand tap COARSE pitch Metric ISO threading - LEFT HAND

3 pcs set HSS DIN 352 milled and ground
For left threading dead and through holes up to
resistance 800 N/mm²

cod	Ø x passo	E	l	€
053S3030050	M3 x 0,50	11	40	21,61
053S3040070	M4 x 0,70	13	45	21,61
053S3050080	M5 x 0,80	16	50	22,60
053S3060100	M6 x 1,00	19	50	23,81
053S3080125	M8 x 1,25	22	56	25,14
053S3100150	M10 x 1,50	24	70	27,67
053S3120175	M12 x 1,75	29	75	72,77
053S3140200	M14 x 2,00	30	80	86,44
053S3160200	M16 x 2,00	32	80	102,20
053S3180250	M18 x 2,50	40	95	119,29
053S3200250	M20 x 2,50	40	95	143,55
053S3220250	M22 x 2,50	40	100	167,91
053S3240300	M24 x 3,00	50	110	191,06

Maschi a mano passo GROSSO Filettatura WHITWORTH BSW - Hand tap COARSE pitch WHITWORTH BSW threading

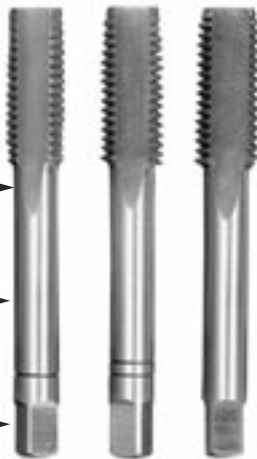
Passo grosso BS-84. Angolo 55°. Serie di 3 pezzi HSS DIN 352
Coarse pitch BS-84. Rake 55°. 3pcs set HSS DIN 352

Art. 53WG
Filettatura
Whitworth BSW
Whitworth BSW
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
Scatola
trasparente
con euroforo

• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

l = lunghezza totale - **l** = total length
E = lunghezza elica - **E** = helix length
M = filetto nominale - **M** = nominal thread



cod	Ø x passo	E	l	€
053WG301	1/8"x40	16	48	15,77
053WG302	5/32"x32	14	45	15,77
053WG303	3/16"x24	16	50	17,09
053WG304	1/4"x20	22	56	19,18
053WG305	5/16"x18	22	56	28,11
053WG306	3/8"x16	25	70	30,65
053WG307	7/16"x14	30	75	42,89
053WG308	1/2"x12	30	70	45,42
053WG309	9/16"x12	33	80	51,49
053WG310	5/8"x11	32	80	59,09
053WG311	3/4"x10	40	95	84,12
053WG312	7/8"x9	40	100	119,40
053WG313	1"x8	50	110	183,46



• Accessori
• Accessories

Maschi a mano passo GROSSO Filettatura Americana UNC - Hand tap COARSE pitch UNC Threading

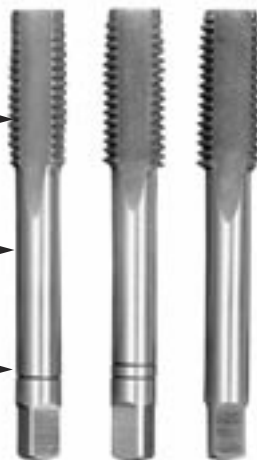
Angolo 60°. Serie di 3 pezzi HSS DIN 352 - Rake 60°. 3pcs set HSS DIN 352

Art. 53S
Filettatura Americana
UNC
UNC Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
Scatola
trasparente
con euroforo

• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

l = lunghezza totale - **l** = total length
E = lunghezza elica - **E** = helix length
M = filetto nominale - **M** = nominal thread

cod	Ø x passo	E	l	€
053UC301	N.6x32	14	45	21,61
053UC302	N.8x32	14	45	22,71
053UC303	N.10x24	16	48	23,15
053UC304	N.12x24	18	50	24,37
053UC305	1/4"x20	22	56	25,80
053UC306	5/16"x18	22	56	28,44
053UC307	3/8"x16	28	70	35,94
053UC308	7/16"x14	30	75	44,98
053UC309	1/2"x13	30	79	48,84
053UC310	9/16"x13	32	80	57,33
053UC311	5/8"x11	36	90	65,05
053UC312	3/4"x10	40	95	106,72
053UC313	7/8"x9	40	100	122,38
053UC314	1"x8	50	110	170,89
053UC315	1-1/8"x7	56	132	218,07
053UC316	1-1/4"x7	56	132	350,60



• Accessori
• Accessories



Maschi a mano passo FINE Filettatura metrica MB - Hand Tap FINE pitch - Metric MB Threading

Serie di 2 pezzi HSS DIN 2181 fresati e rettificati.
Per la filettatura manuale di fori ciechi e passanti in acciai da costruzione, da bonifica e metalli in genere fino ad una resistenza di 800 N/mm². - 2pcs set HSS DIN 2181 milled and ground.
For hand threading dead and through holes in building steels, hardened and tempered steels and metals with resistance 800 -N/mm².



Filettatura metrica passo FINE - MB Metric threading FINE - MB pitch

cod	Ø x passo	E	l	€
053203035	M3x0,35	9	40	8,49
053204035	M4x0,35	10	45	8,49
053204050	M4x0,50	12	50	8,49
053205050	M5x0,50	12	50	8,49
053205075	M5x0,75	12	50	8,49
053206050	M6x0,50	14	50	9,15
053206075	M6x0,75	14	50	9,15
053207075	M7x0,75	14	50	10,36
053208050	M8x0,50	22	56	11,69
053208075	M8x0,75	22	56	11,69
053208100	M8x1,00	22	56	11,69
053209100	M9x1,00	20	63	14,77
053210075	M10x0,75	20	63	14,77
053210100	M10x1,00	20	63	14,77
053210125	M10x1,25	20	70	14,77
053211125	M11x1,25	22	63	19,29
053212075	M12x0,75	22	63	19,29
053212100	M12x1,00	22	70	19,29
053212125	M12x1,25	22	70	19,29
053212150	M12x1,50	22	70	19,29
053213100	M13x1,00	22	70	28,44
053214075	M14x0,75	22	70	28,44

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



- Standard

Consigli d'uso

Realizzare la filettatura in 2 passaggi:

- Sbozzatore
- Finitore

Ad ogni rotazione del maschio, tornare indietro di mezzo giro per rompere il truciolo.

Utilizzare olio da taglio.

Technical advices

Threading in 2 steps:

- Tapering
- Bottoming

At each tap rotation go back half rotation to break the chip.

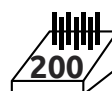
Use cutting oil.



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



- Accessori
- Accessories



- Set ed espositori
- Set and displays

cod	Ø x passo	E	l	€
053214100	M14x1,00	22	70	28,44
053214125	M14x1,25	22	70	28,44
053214150	M14x1,50	22	70	28,44
053216100	M16x1,00	22	70	30,65
053216125	M16x1,25	22	70	30,65
053216150	M16x1,50	22	70	30,65
053218100	M18x1,00	22	80	38,59
053218125	M18x1,25	22	80	38,59
053218150	M18x1,50	22	80	38,59
053218200	M18x2,00	22	80	38,59
053220100	M20x1,00	22	80	48,84
053220125	M20x1,25	22	80	48,84
053220150	M20x1,50	22	80	48,84
053220200	M20x2,00	22	80	48,84
053222100	M22x1,00	22	80	60,20
053222125	M22x1,25	22	80	60,20
053222150	M22x1,50	22	80	60,20
053222200	M22x2,00	22	80	60,20
053224100	M24x1,00	22	90	70,45
053224125	M24x1,25	22	90	70,45
053224150	M24x1,50	22	90	70,45
053224200	M24x2,00	22	90	70,45
053227200	M27x2,00	22	90	98,78
053230150	M30x1,50	22	90	127,23
053230200	M30x2,00	22	90	127,23

Maschi a mano passo FINE Filettatura Americana UNF - Hand tap FINE pitch UNF Threading

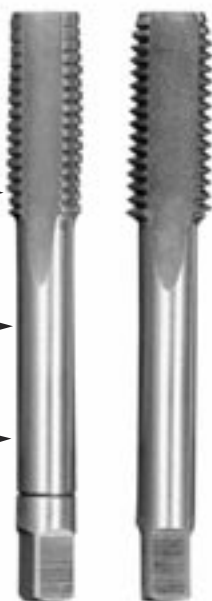
Angolo 60°. Serie di 2 pezzi HSS. - Rake 60°. 2 pcs set HSS.

Art. 53UF Filettatura UNF UNF threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

l = lunghezza totale - l = total length
E = lunghezza elica - E = helix length
M = filetto nominale - M = nominal thread

cod	Ø x passo	E	l	€
053UF201	N.6x40	14	45	13,23
053UF202	N.8x36	14	45	13,23
053UF203	N.10x32	16	48	13,23
053UF204	N.12x28	16	50	14,44
053UF205	1/4"x28	16	50	14,44
053UF206	5/16"x24	16	56	17,86
053UF207	3/8"x24	18	62	20,40
053UF208	7/16"x20	18	63	28,78
053UF209	1/2"x20	20	70	31,20
053UF210	9/16"x18	22	70	37,49
053UF211	5/8"x18	20	70	46,97
053UF212	3/4"x16	22	80	62,62
053UF213	7/8"x14	28	90	87,43
053UF214	1"x12	32	100	122,60
053UF215	1"x14*	50	110	122,60

* Filetto UNS - UNS threading



Maschi a mano passo FINE Filettatura GAS BSP - *Hand tap FINE pitch*

GAS BSP Threading

Filettatura GAS Cilindrica BSP per tubi. Angolo 55°.
Serie di 2 pezzi HSS - *GAS BSP Cylindrical threading for pipes.*
Rake 55°. 2pcs set HSS

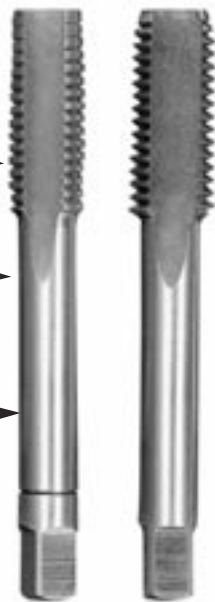
Art. 53GA Filettatura GAS BSP GAS BSP Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories



cod	Ø x passo	E	l	€
053GA201	1/8"x28	20	63	31,97
053GA202	1/4"x19	20	70	40,90
053GA203	3/8"x19	22	70	53,36
053GA204	1/2"x14	22	80	73,87
053GA205	5/8"x14	22	80	77,06
053GA206	3/4"x14	22	90	119,29
053GA207	7/8"x14	22	90	153,80
053GA208	1"x11	25	100	181,69
053GA209	1-1/8"x11	40	125	272,54
053GA210	1-1/4"x11	40	125	300,21
053GA211	1-3/8"x11	40	125	375,51
053GA212	1-1/2"x11	40	140	408,81
053GA213	1-5/8"x11	40	140	566,13
053GA214	1-3/4"x11	40	140	638,46

Maschi a mano passo FINE Filettatura GAS BSPT - *Hand tap FINE pitch*

GAS BSPT Threading

Filettatura gas conica BSPT per tubi. Angolo 55°. Conicità 1:16
Maschio singolo - *Gas BSPT conic threading for pipes. Rake 55°. Taper ratio 1:16*
Single tap

Art. 53GB Filettatura conica GAS BSPT Conic GAS BSPT Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	E	l	€
053GB101	1/8"x28	15	63	21,72
053GB102	1/4"x19	20	70	27,67
053GB103	3/8"x19	22	70	43,88
053GB104	1/2"x14	22	80	56,78
053GB105	3/4"x14	22	90	91,29
053GB106	1"x11	30	100	136,27
053GB107	1-1/4"x11	36	119	222,00

Maschi a mano passo FINE Filettatura WHITWORTH BSF

Hand tap FINE pitch WHITWORTH BSF Threading

Passo fine BS-84. Angolo 55°. Serie di 2 pezzi HSS

BS-84 Fine Pitch. Rake 55°. 2pcs set HSS

Art. 53WF
Filettatura
Whitworth BSF
Whitworth BSF
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	E	l	€
053WF201	3/16"x32	18	50	11,25
053WF202	1/4"x26	22	56	12,46
053WF203	5/16"x22	25	63	16,87
053WF204	3/8"x20	28	70	18,19
053WF205	7/16"x18	30	75	26,68
053WF206	1/2"x16	32	80	30,65
053WF207	9/16"x16	32	80	34,73
053WF208	5/8"x14	36	90	39,80
053WF209	3/4"x12	40	105	60,20
053WF210	7/8"x11	45	110	82,91
053WF211	1"x10	50	110	113,56

Maschi a mano passo FINE Filettatura Americana NPT

Hand tap FINE pitch NPT threading

Filettatura conica 1:16. Angolo 60°. Maschio singolo.

Conic Taper 1:16. Rake 60°. Single Tap.

Art. 53N
Filettatura Americana
NPT
NPT
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

l = lunghezza totale
E = lunghezza elica
M = filetto nominale
l = total length
E = helix length
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	E	l	€
053N201	1/8"x27	19	54	18,52
053N202	1/4"x18	27	62	23,81
053N203	3/8"x18	27	65	33,41
053N204	1/2"x14	35	79	45,42
053N205	3/4"x14	35	83	77,62
053N206	1"x11,5	44	95	112,46
053N207	1-1/4"x11,5	44	102	207,05
053N208	1-1/2"x11,5	44	108	255,56
053N209	2"x11,5	44	114	537,91

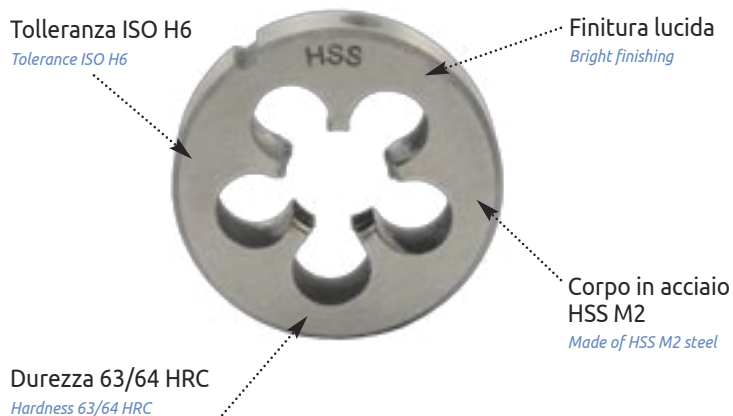


Filiere tonde passo GROSSO Filettatura metrica ISO

HSS Die COARSE pitch - Metric ISO threading

Filiere HSS DIN 223 fresate e rettificate

Per la filettatura di acciai da costruzione, da bonifica e metalli in genere fino ad una resistenza di 800 N/mm² - HSS DIN 223 Dies milled and ground For hand threading dead and through holes in building steels, hardened and tempered steels and metals with resistance 800 -N/mm²



Filettatura metrica passo GROSSO - MA Metric threading COARSE pitch - MA

cod	Ø x passo	D	E	€
053FG02040	M2x0,40	16	5	6,39
053FG02,5045	M2,5x0,45	16	5	6,39
053FG03050	M3x0,50	20	5	6,39
053FG03560	M3,5x0,60	20	5	7,39
053FG04070	M4x0,70	20	5	7,39
053FG05080	M5x0,80	20	7	7,50
053FG06100	M6x1,00	20	7	7,50
053FG07100	M7x1,00	25	9	9,92
053FG08125	M8x1,25	25	9	10,25
053FG09125	M9x1,25	25	9	14,22
053FG10150	M10x1,50	30	11	17,09
053FG11150	M11x1,50	30	11	18,19
053FG12175	M12x1,75	38	14	23,81
053FG14200	M14x2,00	38	14	23,15
053FG16200	M16x2,00	45	18	40,90
053FG18250	M18x2,50	45	18	45,20
053FG20250	M20x2,50	45	18	46,53
053FG22250	M22x2,50	55	22	61,08
053FG24300	M24x3,00	55	22	62,40
053FG27300	M27x3,00	65	25	110,69
053FG30350	M30x3,50	65	25	113,56
053FG33350	M33x3,50	65	25	132,52
053FG36400	M36x4,00	65	25	145,75

E = spessore
D = diametro esterno
M = filetto nominale
E = thickness
D = outside diameter
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
Scatola trasparente con euroforo
• Blister
+1,32€

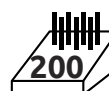
Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - To get blister pack: code with 2 instead of 0



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories



• Set ed espositori
• Set and displays

Filiera tonda a passo GROSSO Filettatura metrica ISO - Sinistre

HSS Die COARSE pitch Metric ISO threading- Left hand

Filiera HSS DIN223 fresate e rettificate. Ideali per la filettatura sinistra di perni e tubi metallici fino a una resistenza di 800N/mm². *HSS DIN223 Dies milled and ground. Ideal for left hand threading pins and metal pipes with resistance 800N/mm².*

Art. 53SFG Filettatura sinistra Left hand threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
M = filetto nominale
*E = thickness
D = outside diameter
M = nominal thread*

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	D	E	€
053SFG03050	M3x0,50	20	5	18,19
053SFG04070	M4x0,70	20	5	18,19
053SFG05080	M5x0,80	20	7	19,07
053SFG06100	M6x1,00	20	7	20,40
053SFG08125	M8x1,25	25	9	22,71
053SFG10150	M10x1,50	30	11	28,44
053SFG12175	M12x1,75	38	14	43,11
053SFG14200	M14x2,00	38	14	47,85
053SFG16200	M16x2,00	45	18	62,18
053SFG18250	M18x2,50	45	18	65,71
053SFG20250	M20x2,50	45	18	68,13
053SFG22250	M22x2,50	55	22	89,63
053SFG24300	M24x3,00	55	22	111,13
053SFG27300	M27x3,00	65	25	220,28
053SFG30350	M30x3,50	65	25	266,92

Filiera tonda a passo GROSSO Filettatura metrica ISO - No Norma DIN

HSS Die COARSE pitch

Metric ISO threading- No DIN Rules

Filiera HSS diametro esterno 25 mm; spessore 9 mm.
HSS Die outside diameter 25 mm; thickness 9 mm.

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
M = filetto nominale
*E = thickness
D = outside diameter
M = nominal thread*

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	D	E	€
053W00103	M3x0,50	25	9	7,61
053W00104	M4x0,70	25	9	7,61
053W00105	M5x0,80	25	9	7,61
053W00106	M6x1,00	25	9	8,82
053W00108	M8x1,25	25	9	10,25
053W00110	M10x1,50	25	9	11,36
053W00112	M12x1,75	25	9	12,68

Metalbox 8 pz

7 filiere (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
1 portafiliera 25x9 mm (N.3)

7 dies (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)

1 die holder 25x9 mm (N.3)



cod	descr.	€
053W001	8 pz	61,30

Filiera tonde a passo GROSSO Filettatura Americana UNC

HSS Die COARSE pitch American UNC Threading

Filiera HSS DIN 223
HSS DIN 223 Threading

Art. 53FUC Filettatura UNC UNC Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories



Filettatura Americana UNC *American UNC threading*

cod	Ø x passo	D	E	€
053FUC01	N.6x32	20	5	12,90
053FUC02	N.8x32	20	5	12,90
053FUC03	N.10x24	20	7	14,11
053FUC04	N.12x24	20	7	14,11
053FUC05	1/4"x20	20	7	14,11
053FUC06	5/16"x18	25	9	15,32
053FUC07	3/8"x16	30	11	24,26
053FUC08	7/16"x14	30	11	24,26
053FUC09	1/2"x13	38	14	34,51
053FUC10	9/16"x12	38	14	34,51
053FUC11	5/8"x11	45	18	50,38
053FUC12	3/4"x10	45	18	50,38
053FUC13	7/8"x9	55	22	82,25
053FUC14	1"x8	55	22	82,25
053FUC15	1-1/8"x7	65	25	115,65
053FUC16	1-1/4"x7	65	25	116,87

Filiera tonde a passo GROSSO Filettatura WHITWORTH BSW

HSS Die COARSE pitch WHITWORTH BSW Threading

Filiera HSS DIN 223 fresate e rettificate. Passo grosso BS-84.
HSS DIN 223 Dies milled and ground. Coarse pitch BS-84.

Art. 53FW Filettatura Whitworth BSW Whitworth BSW Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel

E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

cod	Ø x passo	D	E	€
053FW01	1/8"x40	20	5	12,90
053FW02	5/32"x32	20	5	12,90
053FW03	3/16"x24	20	7	12,90
053FW04	7/32"x24	20	7	12,90
053FW05	1/4"x20	20	7	12,90
053FW06	5/16"x18	25	9	18,41
053FW07	3/8"x16	30	11	22,16
053FW08	7/16"x14	30	11	23,15
053FW09	1/2"x12	38	14	41,45
053FW10	9/16"x12	38	14	41,45
053FW11	5/8"x11	45	18	45,86
053FW12	3/4"x10	45	18	46,97
053FW13	7/8"x9	55	22	85,22
053FW14	1"x8	55	22	119,29

Dime per filiere DIN 223

Circular Die Guides DIN 223

Consentono un perfetto allineamento della filiera rispetto al perno da filettare

To perfectly align die and pin to be threaded



Consigli d'uso

- Ideali per il perfetto allineamento tra filiera e pezzo da filettare
- Utilizzabili sia per filettature destre che sinistre, sia metriche che in pollici
- Scegliere la dima in funzione della misura della filiera
- Porre la dima all'interno del portafiliera e, su di essa, la filiera

Technical advices

- *Ideal to perfectly align die and pin to be threaded*
- *Usable with both right and left hand threading, metric and imperial*
- *Choose the template according to the dies size*
- *First put the template inside the die holder and then the die on it*

cod	descr.	€
053W004	Set dime M3-M12	37,49
<i>Set die guide M3-M2</i>		

Confezionamento - Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*



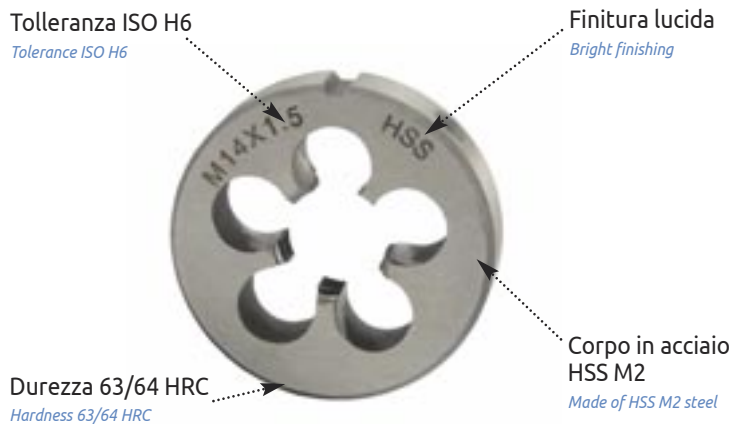
Filiere tonde passo FINE Filettatura metrica MB

HSS Die FINE pitch - Metric MB Threading

Filiere HSS DIN 223 fresate e rettificate
Per la filettatura di acciai da costruzione, da bonifica e metalli in genere fino ad una resistenza di 800 N/mm².

HSS DIN 223 Die milled and ground

For hand threading dead and through holes in building steels, hardened and tempered steels and metals with resistance 800 -N/mm².



Filettatura metrica passo FINE - MB

cod	Ø x passo	D	E	€
053FF03035	M3x0,35	20	5	14,77
053FF04035	M4x0,35	20	5	14,77
053FF05050	M5x0,50	20	5	14,77
053FF06050	M6x0,50	20	5	8,49
053FF06075	M6x0,75	20	7	8,49
053FF08075	M8x0,75	25	9	9,70
053FF08100	M8x1	25	9	9,70
053FF10100	M10x1	30	11	15,88
053FF10125	M10x1,25	30	11	15,88
053FF12100	M12x1	38	10	23,81
053FF12125	M12x1,25	38	10	23,81
053FF12150	M12x1,50	38	10	23,81
053FF14100	M14x1	38	10	23,81
053FF14125	M14x1,25	38	10	23,81
053FF14150	M14x1,50	38	10	23,81
053FF16100	M16x1	45	14	36,38
053FF16125	M16x1,25	45	14	36,38
053FF16150	M16x1,50	45	14	42,01
053FF18100	M18x1	45	14	52,26
053FF18125	M18x1,25	45	14	52,26
053FF18150	M18x1,50	45	14	42,01
053FF18200	M18x2	45	14	52,26
053FF20100	M20x1	45	14	56,78
053FF20150	M20x1,50	45	14	43,11
053FF20200	M20x2	45	14	56,78
053FF22100	M22x1	55	16	67,03
053FF22150	M22x1,50	55	16	67,03
053FF22200	M22x2	55	16	65,82
053FF24150	M24x1,50	55	16	70,45
053FF24200	M24x2	55	16	76,07
053FF30150	M30x1,5	65	18	99,89
053FF30200	M30x2	65	18	99,89

E = spessore
D = diametro esterno
M = filetto nominale
E = thickness
D = outside diameter
M = nominal thread



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Blister
Scatola trasparente con euroforo
• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - To get blister pack: code with 2 instead of 0



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

Filiere tonde a passo FINE Filettatura GAS cilindrica BSP

HSS Die FINE pitch - GAS cylindrical BSP Threading

Filiere HSS DIN 223
HSS DIN 223 Dies

Art. 53FB
Filettatura GAS
cilindrica BSP
GAS cylindrical BSP
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*

cod	Ø x passo	D	E	€
053FB01	1/8"x28	30	11	19,29
053FB02	1/4"x19	38	10	27,23
053FB03	3/8"x19	45	14	47,74
053FB04	1/2"x14	45	14	47,74
053FB05	5/8"x14	55	16	67,03
053FB06	3/4"x14	55	16	77,18
053FB07	7/8"x14	65	18	101,10
053FB08	1"x11	65	18	104,52
053FB09	1" 1/8x11	75	20	140,00
053FB10	1" 1/4x11	75	20	204,00

Filiere tonde a passo FINE Filettatura conica BSPT

HSS Die FINE pitch - Tapered BSPT Threading

Conicità 1:16. Ideale per tubi. Filiere HSS DIN 223
Taper ratio 1:16. Ideal for pipes. HSS DIN 223 Dies

Art. 53FBT
Filettatura GAS
conica BSPT
GAS tapered BSPT
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*

cod	Ø x passo	D	E	€
053FBT01	1/8"x28	30	11	25,03
053FBT02	1/4"x19	38	14	36,38
053FBT03	3/8"x19	45	18	54,46
053FBT04	1/2"x14	45	18	59,09
053FBT05	3/4"x14	55	22	111,24
053FBT06	1"x11	65	25	143,10



Filiera tonde a passo FINE Filettatura WHITWORTH BSF

HSS Die FINE pitch - WHITWORTH BSF Threading

Passo Fine BS-84. Filiera HSS DIN 223

BS-84 Fine pitch. HSS DIN 223 Die

Art. 53FBF
Filettatura Whitworth
BSF
Whitworth BSF
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*



cod	Ø x passo	D	E	€
053FBF01	3/16"x32	20	7	12,02
053FBF02	1/4"x26	25	9	12,02
053FBF03	5/16"x22	25	9	15,88
053FBF04	3/8"x20	30	11	18,19
053FBF05	7/16"x18	30	11	19,29
053FBF06	1/2"x16	38	10	38,59
053FBF07	9/16"x16	38	10	38,59
053FBF08	5/8"x14	45	14	43,11
053FBF09	3/4"x12	45	14	43,11
053FBF10	7/8"x11	55	22	94,26
053FBF11	1"x10	55	22	95,37

Filiera tonde a passo FINE Filettatura Americana conica NPT

HSS Die FINE pitch - American tapered NPT threading

Conicità 1:16. Ideale per tubi. Filiera HSS DIN 223

Taper ratio 1:16. Ideal for pipes. HSS DIN 223 Die

Art. 53FN
Filettatura Americana
conica NPT
American tapered
NPT Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Accessori
• *Accessories*

cod	Ø x passo	D	E	€
053FN01	1/16"x27	25	9	14,77
053FN02	1/8"x27	30	11	21,61
053FN03	1/4"x18	38	14	30,65
053FN04	3/8"x18	45	18	47,74
053FN05	1/2"x14	45	18	54,46
053FN06	3/4"x14	55	22	76,07

Filiere tonde a passo FINE Filettatura Americana UNF

HSS Die FINE pitch - American UNF Threading

Filiere HSS DIN 223

HSS DIN 223 Dies

Art. 53FUF
Filettatura
Americana UNF
American UNF
Threading

Durezza 63/64 HRC
Hardness 63/64 HRC

Tolleranza ISO H6
Tolerance ISO H6

Corpo in acciaio
HSS M2
Made of HSS M2 steel



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging



• Accessori
• Accessories

E = spessore
D = diametro esterno
E = thickness
D = outside diameter

cod	Ø x passo	D	E	€
053FUF01	N.6x40	20	5	11,91
053FUF02	N.8x36	20	7	11,91
053FUF03	N.10x32	20	7	13,67
053FUF04	N.12x28	20	7	13,67
053FUF05	1/4"x28	20	7	13,67
053FUF06	5/16"x24	25	9	15,32
053FUF07	3/8"x24	30	11	23,81
053FUF08	7/16"x20	30	11	25,03
053FUF09	1/2"x20	38	10	34,07
053FUF10	9/16"x18	38	10	34,07
053FUF11	5/8"x18	45	14	48,84
053FUF12	3/4"x16	45	14	48,84
053FUF13	7/8"x14	55	16	76,07
053FUF14	1"x12	55	16	76,07
053FUF15	1"x14	55	16	78,39
053FUF16	1-1/8"x12	65	18	124,91
053FUF17	1-1/4"x12	65	18	124,91



Assortimenti di maschi a mano e filiere - *Hand taps and dies Assortments*

Metalbox 21 pz

Maschi M3-M12

Metalbox 21 pcs

21 Taps (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)



cod	descr.	€
053ME21	21 pz	116,87

Metalbox 29 pz

Maschi M3-M12; 7 Punte HSS (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2) 1 Giramaschi

Metalbox 29 pcs 21 Taps (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 7 HSS Twist drills (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2) 1 Tap wrench



cod	descr.	€
053ME29	29 pz	141,12

Metalbox 8 filiere Ø 25 mm

7 Filiere M3-M12

1 portafiliera 25x9 mm (N.3)

Metalbox 8 dies all Ø 25 mm

7 dies (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 1 die holder 25x9 mm (N.3)



cod	descr.	€
053W001	8 pz	61,30

Metalbox 32 pz

21 Maschi (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)

7 Filiere, 1 Giramaschi, 1 Portafiliera 1 Giravite, 1 Contafilietti

Metalbox 32 pcs 21 Taps (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) 7 Dies, 1 Tap wrench, 1 Die Holder 1 Screwdriver, 1 Thread gauge



cod	descr.	€
053ME32	32 pz	203,96

Metalbox 44 pz

21 Maschi (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)

7 Filiere, 2 Giramaschi, 5 Portafiliera 7 Punte HSS (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2) 1 Giravite, 1 Contafilietti

Metalbox 44 pcs 21 Taps (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12) 7 Dies, 2 Tap wrench, 5 Die Holder, 7 twist drills, 1 Screwdriver, 1 Thread gauge



cod	descr.	€
053ME44	44 pz	295,47

Metalbox 59 pz

33 Maschi (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20) 11 Filiere, 2 Giramaschi, 6 Portafiliera 1 Giravite, 1 Contafilietti

Metalbox 59 pcs 33 Taps (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20) 11 Dies, 2 Tap wrench, 6 Die Holder, 1 Screwdriver, 1 Thread gauge



cod	descr.	€
053ME54	59 pz	670,32

Metalbox 35 pz PASSO FINE

14 Maschi passo fine (2 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)

7 Filiere, 2 Giramaschi, 4 Portafiliera 1 Giravite, 1 Contafilietti

7 Punte (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2)

Metalbox 35 pcs FINE PITCH 14 Taps fine pitch (2 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 7 Dies, 2 Tap wrenches, 4 Die holders, 1 Screwdriver, 1 Thread gauge, 7 Twist Drills (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2)



cod	descr.	€
053ME35FINE	35 pz passo fine	255,78

Plastic Box 52 pz

21 Maschi + 7 Filiere (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 2 Giramaschi, 5 Portafiliera, 7 Punte HSS (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2), 7 dime, 1 Giravite, 1 Contafilietti, 1 manuale

Plastic Box 52 pcs 21 Taps + 7 Dies (3 x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 2 Tap wrenches, 5 Die holders, 7 HSS Twist drills (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2), 7 die guides, 1 Screwdriver, 1 Thread gauge, 1 manual



cod	descr.	€
053PL52	52 pz	306,50

Metalbox 15 pz - Maschi a MACCHINA

7 Maschi a macchina (1x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 7 Punte HSS (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2), 1 Giramaschi

Metalbox 15 pcs - MACHINE TAPS

7 Machine taps (1x M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12), 7 HSS Twist drills (2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2), 1 Tap wrench



cod	descr.	€
053ME15	15 pz	82,99

Maschi combinati HSS cobalto

HSS Cobalt combi tap

Art. 53P
Maschi combinati
HSS-E Cobalto (M35)
Art. 53P
HSS-E Cobalt (M35)
Combi Tap

Utensili combinati per
 forare e filettare in una
 sola operazione

*Combi tools to drill and
 thread in one only operation*

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Blister
 +1,32€



Sostituire nel cod.
 lo "0" iniziale con il
 "2" - *To get blister pack:
 code with 2 instead of 0*



• Confezionamento
 minimo
 • *Minimum Packaging*

Maschi combinati HSS-E-Cobalto (M35)

HSS-E-Cobalt (M35) Combi Tap

cod	Øx passo	Ø punta	l	E	€
053PM04	M4x0,70	3,3	69	12	32,96
053PM05	M5x0,80	4,2	79	14	34,07
053PM06	M6x1,00	5	84	15	38,59
053PM08	M8x1,25	6,8	99	18	42,01
053PM10	M10x1,50	8,5	108	18	45,42
053PM12	M12x1,75	10,2	118	20	61,30

Plastic box 5 maschi combinati

Plastic box 5pcs combi taps



cod	descr.	€
053PMS5	5 pz (M4, M5, M6, M8, M10)	192,94

Punte fora-maschia HSS - *HSS Combi tool*

Attacco esagonale 1/4"

Drills threads and deburrs at once. Hexagonal shank 1/4"

Art. 53Q
Punte fora-maschia
HSS (M2)
HSS (M2)
Combi Tool

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter



Confezionamento - Packaging

• Standard



• Confezionamento
 minimo
 • *Minimum Packaging*

Punte fora-maschia

Combi Tool

cod	Øx passo	Ø punta	l	E	€
053Q03	M3x0,50	2,5	36	4	14,77
053Q04	M4x0,70	3,3	39	5	14,77
053Q05	M5x0,80	4,2	41	7	17,09
053Q06	M6x1,00	5,0	44	7	18,19
053Q08	M8x1,25	6,8	50	10	19,29
053Q10	M10x1,50	8,5	59	14	21,61

Clip 6 Punte fora-maschia

Clip 6pcs Combi tool



cod	descr.	€
053W087	1 x (3-4-5-6-8-10)+ portainseriti	113,56

Maschi HSS attacco 1/4"



HSS Tap 1/4" shank

Attacco esagonale 1/4"

Hexagonal shank 1/4"

Art. 53W
Maschi
HSS (M2)
HSS (M2)
Taps



E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Confezionamento - Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Maschi attacco 1/4"

Taps 1/4" shank

cod	Øx passo	Ø punta	l	E	€
053W03	M3x0,50	2,5	33	10	11,36
053W04	M4x0,70	3,3	35	11	12,46
053W05	M5x0,80	4,2	36	14	13,67
053W06	M6x1,00	5,0	39	17	14,77
053W08	M8x1,25	6,8	40	19	15,88
053W10	M10x1,50	8,5	41	19	17,09

Clip 6 Maschi - Clip 6pcs Taps



cod	descr.	€
053W085	1 x (3-4-5-6-8-10)+ portainseriti	88,20

Estrattori per maschi rotti

Broken Taps extractor

Consentono di rimuovere maschi rotti durante le operazioni di filettatura. Solo per maschi a scanalature diritte - *To remove broken taps during threading operations. For straight flute taps only*

Profilo per inforcare le scanalature dei maschi

Sections to fork the tap flutes



Corpo in acciaio speciale per resistere alle torsioni

Made of special steel to resist to torsional stress

Confezionamento - Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

cod	Ø	l	€
053W061	M3	52	37,00
053W062	M4	54	37,00
053W063	M5	58	37,00
053W064	M6	60	37,00
053W065	M8	60	37,00
053W066	M10	70	40,00
053W067	M12	70	40,00
053W068	M14	78	40,00
053W069	M16	78	45,00
053W070	M20	82	45,00

Consigli d'uso

- Scegliere l'adeguato estrattore sulla base della misura del maschio rotto
- Inserire l'estrattore facendo coincidere le tre punte nelle scanalature del maschio rotto
- Eseguire una rotazione lenta utilizzando un gira maschi estensibile o a cricchetto in modalità reverse.

Technical advices

- Choose the right extractor according to the size of the broken tap
- Insert the extractor and let coincide the 3 sections with the flutes of the broken tap
- Turn it slowly using an extensible tap wrench or a ratchet one in reverse mode



Estrattori conici

Screw extractor

Art. 53W Estrattori professionali Professional extractors

Estrattori conici professionali in acciaio al cromo vanadio. Filettatura sinistra. Ideali per l'estrazione di viti spanate. Una volta eseguito un preforo con una punta tradizionale, l'estrattore viene avvitato in modalità reverse fino al momento in cui "fa presa". A quel punto la vite viene estratta. Efficienza oltre il 95% dei casi.

Professional screw extractor made of Chrome Vanadium steel. Left hand threading. Ideal for stripped screw extraction. After having made a prehole with a traditional twist drill, screw the extractor in reverse mode until it sets inside the screw. In this way the screw is extracted. Successful over 95%.



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Estrattori professionali - Professional extractors

cod	M	G & BSP	conicità	€
053W041	3-6	1/8 - 1/4	1,4 - 3,6	2,10
053W042	6-8	1/4 - 5/16	2,1 - 3,6	2,50
053W043	8-11	5/16 - 7/16	3,1 - 6,5	2,80
053W044	11-14	7/16 - 9/16	4,8 - 8,8	3,50
053W045	14-18	9/16 - 3/4	6,2 - 11	4,50
053W046	18-24	3/4 - 1	11 - 14	8,10
053W047	24-33	1 - 1 3/8	14 - 18	22,00
053W048	33-45	1 3/8 - 1 3/4	18 - 24	30,00

Set

cod	M	G & BSP	N° pz	€
053W051	3-18	1/8 - 3/4	5	11,30
053W052	3-24	1/8 - 1	6	16,10
053W053	3-45	1/8 - 1 1/4	8	80,00



Ripristina filetti in acciaio HSS M2

HSS M2 Thread restoring file

Art. 53W Lima ripristina filetti Thread restoring file

Ideale per ripristinare un'elevata gamma di filetti metrici. Utensile in acciaio HSS. Individuato il passo corretto corrispondente ad una delle facce dell'utensile, si può procedere o con l'estremità per il ripristino di filettature interne o su particolari in rotazione, oppure manualmente a mo' di lima per il recupero di filetti esterni ammaccati.

Ideal for restoring a wide range of metric threads. Made of HSS steel. With the correct pitch correspondent to one of the tool sides, you can work with the end part either to restore the inside threading or on turning pieces, or by hand using it like a file to restore outside dented threads.



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Lima ripristina filetti - Thread restoring file

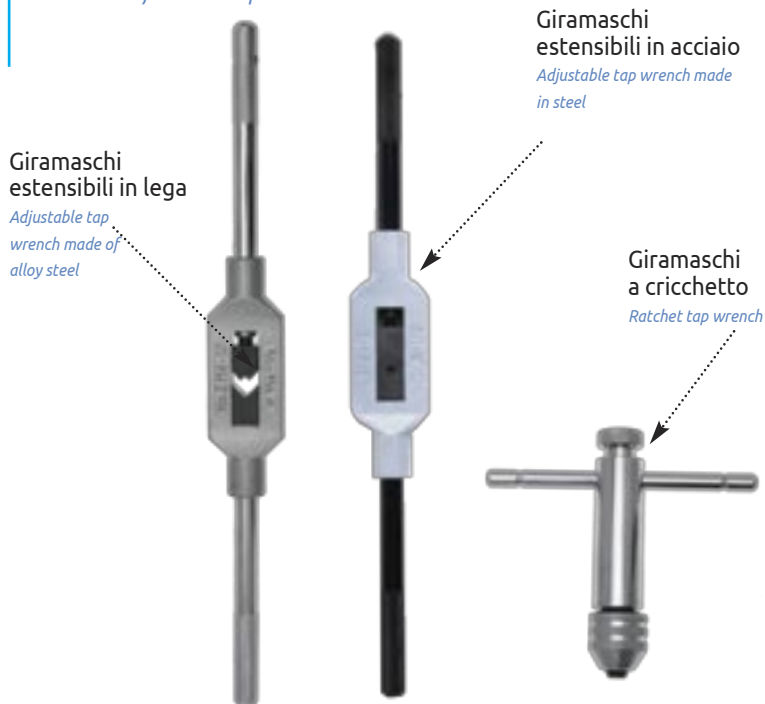
cod	Fil. Metrica	L	€
053W015	0,8-1-1,25-1,5-1,75-2-2,5-3	230	71,66

cod	Fil. Withworth	L	€
053W016	Spire per pollice: 24,20,18,16,14,12,11,10	230	77,18



Giramaschi - Tap wrench

Accessori per maschi a mano
Accessories for hand taps



Giramaschi estensibili DIN 1814 in lega

Adjustable tap wrench DIN 1814 made of alloy steel

n°	cod	M	BSW	BSP	l	€
0	053GME000	1-8	1/16-1/4		125	9,70
1	053GME010	1-10	1/16-3/8	1/8	176	10,36
1 1/2	053GME011	1-12	1/16-1/2	1/8	176	11,14
2	053GME020	4-12	5/32-1/2	1/8	280	15,88
3	053GME030	5-20	7/32-3/4	1/8-1/2	380	27,23
4	053GME040	11-27	7/16-1"	1/4-3/4	480	43,11
5	053GME050	13-32	1/2-1"1/4	1/4-1"	700	70,45
6	053GME060	18-42	3/4-1"1/4	1/2-1"1/4	1000	145,31
7	053GME070	25-52	1"-2" 1/8	3/4-2" 1/4	1250	203,30

Giramaschi estensibili DIN 1814 in acciaio

Adjustable tap wrench DIN 1814 made in steel

n°	cod	M	BSW	BSP	l	€
0	053GMP000	1-8	1/16"-1/4"		130	13,00
1	053GMP010	1-10	1/16"-3/8"	1/8"	180	17,00
1 1/2	053GMP011	1-12	1/16"-1/2"	1/8"	180	18,00
2	053GMP020	4-12	5/32"-3/4"	1/8"	280	29,00
3	053GMP030	5-20	7/32"-3/4"	1/8"-1/2"	380	43,00
4	053GMP040	11-27	7/16"-1"	1/4"-3/4"	500	68,00
5	053GMP050	13-32	1/2"-1"1/4	1/4"-1"	700	102,00
6	053GMP060	18-42	3/4"-1"1/4		750	144,00
7	053GMP070	25-52	1"-2"		1150	185,00
8	053GMP080	25-64	1"-2 1/2"		1150	306,00

Giramaschi a cricchetto

Ratchet tap wrench

n°	cod	M	BSW	l	€
1	053GMC010	3 - 10	1/8" - 3/8"	85	13,67
2	053GMC020	5 - 12	7/32"-1/2"	100	18,19
10	053GMC100	3 - 10	1/8" - 3/8"	250	22,71
20	053GMC200	5 - 12	7/32" - 1/2"	300	28,44

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Portafiliera - Die holder

Accessori per filiere a mano

Accessories for hand dies

Portafiliera in lega

Die holder
made of alloy
steel



Portafiliera in acciaio da polveri (PM)

Die holder
made of powder
metallurgy steel
(PM)



Portafiliera DIN 225 in lega

Die holder DIN 225 made of alloy steel

n°	cod	M	BSW	mm	l	€
0	053PF000	1-2,6	1/16"-3/32"	16x5	170	6,39
1	053PF010	3-4	1/8"-5/32"	20x5	200	7,39
2	053PF020	4,5-6	3/16"-1/4"	20x7	220	7,39
3	053PF030	7-9	5/16"	25x9	225	8,16
4	053PF040	10-11	3/8"-7/16"	30x11	280	10,25
5	053PF050	12-14	1/2"-9/16"	38x14	320	13,67
6	053PF060	16-20	5/8"-13/16"	45x18	450	21,61
7	053PF070	22-24	7/8"-1"	55x22	580	29,55
8	053PF080	27-36	1"1/8"-1"3/8	65x25	640	54,46

Portafiliera DIN 225 in acciaio da polveri (PM)

Die holder DIN 225 made of powder steel (PM)

n°	cod	M	BSW	mm	l	€
0	053PX000	1-2,6	1/16"-3/32"	16x5	170	11,91
1	053PX010	3-4	1/8"-5/32"	20x5	200	13,01
2	053PX020	4,5-6	3/16"-1/4"	20x7	200	14,77
3	053PX030	7-9	5/16"	25x9	225	15,88
4	053PX040	10-11	3/8"-7/16"	30x11	280	18,19
5	053PX050	12-14	1/2"-9/16"	38x14	315	28,44
6	053PX060	16-20	5/8"-3/4"	45x18	450	43,11
7	053PX070	21-26		55x16	560	61,30
8	053PX080	27-36	1"1/8"-1"3/8	65x18	630	107,93

Confezionamento - Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Maschi a macchina passo grosso

Machine Tap coarse pitch

Maschi a macchina fresati e rettificati in acciaio HSS M2 o M35 cobalto. Per la filettatura automatica di fori ciechi e passanti in acciai da costruzione, da bonifica, metalli in genere e acciaio inossidabile. - *Machine taps milled and ground, made of HSS M2 or M35 Cobalt steel. For machine threading dead and through holes in building steels, hardened and tempered steels, metals and stainless steel.*



Disponibile rivestimento TiAlN (Nitrato di Titanio e Alluminio) ideale per acciaio inossidabile
TiN (Titanium Nitride) coating available

Disponibile rivestimento TiN (Nitrato di Titanio)
TiN (Titanium Nitride) coating available

Tutti fresati e rettificati
Milled and ground

Corpo in acciaio HSS M2
Made of HSS M2 steel

Finitura lucida
Bright finishing

Tolleranza ISO H6
Durezza 63/64 HRC
Tolerance ISO H6

l = lunghezza totale - *l = total length*
E = lunghezza elica - *E = helix length*
d = diametro gambo - *d = shank diameter*
m = filetto nominale - *m = nominal thread*

Campi di applicazione - Applications

Materiale - Materials	*Vt	N° Fisso - Fixed*	Lubrif.
● Ferro < 600 N/mm ² - <i>Iron < 600 N/mm²</i>	10-20	3100-6300	E
● Acciaio < 600 N/mm ² - <i>Steel < 600 N/mm²</i>	5-8	1600-2500	E/O
● Acciaio > 1200 N/mm ² - <i>Steel > 1200 N/mm²</i>	2-5	600-1600	E/O
● Ottone - <i>Brass</i>	15-20	4800-6300	E/O
● Ghisa - <i>Cast Iron</i>	8-12	2500-3800	S
● Bronzo - <i>Bronze</i>	6-12	1900-3800	E/O
● Alluminio - <i>Aluminium</i>	15-20	4800-6300	E
● Rame - <i>Copper</i>	10-20	3100-6300	E
● Inox - <i>Stainless steel</i>	5-8	1600-2500	E/O
● Pvc - <i>Pvc</i>	5-10	1600-3100	S
● Laminati plastici - <i>Plastics</i>	10-40	3100-12000	S

***Vt** = Velocità di taglio (m/min)
***Vt = cutting speed (m/minute)**
Velocità di rotazione (giri/min) =
Rotation speed (RPM) =
Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso
divide the Fixed Number by twist drill Ø
O = Olio; **S** = a Secco; **E** = Emuls.
O = Oil; **S** = dry; **E** = Emulsion.

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Applicazioni

Art	Forma	DIN	Acciaio	Utilizzo per fori	Acciaio <500 N	Acciaio <1000 N	Acciaio <1200 N	Inox	Pagina
053MAB	B	371	HSS M2	Passanti	●	●	●	●	184
053MBB	B	376	HSS M2	Passanti	●	●	●	●	184
054YMAB	B anello Giallo	371/6	HSS M35 (cobalto)	Passanti	●	●	●	●	184
054RMAB	B anello Rosso	371/6	HSS M35 (cobalto)	Passanti	●	●	●	●	184
054BMAB	B anello Blu	371/6	HSS M35 (cobalto) VAPO	Passanti	●	●	●	●	184
053MAC	C	371	HSS M2	Ciechi e passanti	●	●	●	●	186
053MBC	C	376	HSS M2	Ciechi e passanti	●	●	●	●	186
053MAQ	C 15°	371	HSS M2	Ciechi	●	●	●	●	187
053MBQ	C 15°	376	HSS M2	Ciechi	●	●	●	●	187
053MAT	C 35°	371	HSS M2	Ciechi	●	●	●	●	185
053MBT	C 35°	376	HSS M2	Ciechi	●	●	●	●	185
054YMAT	C 35° Giallo	371/6	HSS M35 (cobalto)	Ciechi	●	●	●	●	185
054RMAT	C 35° Rosso	371/6	HSS M35 (cobalto)	Ciechi	●	●	●	●	185
054BMAT	C 35° Blu	371/6	HSS M35 (cobalto) VAPO	Ciechi	●	●	●	●	185



Maschi a macchina passo grosso - filettature passanti

Machine tap coarse pitch - through threading

Filettature passanti imbocco corretto "B" - scanalature diritte - *Through threading correct fit "B" - straight flutes*

Figura MAB
HSS DIN 371/B
Gambo rinforzato

Passo	l.	E	d
M2x0,4	45	8	2,1
M2,5x0,45	50	9	2,1
M3x0,5	56	11	2,7
M4x0,7	63	13	3,4
M5x0,8	70	16	4,9
M6x1	80	19	4,9
M8x1,25	90	22	6,2
M10x1,5	100	24	8,0

Standard



HSS

cod.	€
053MAB03050	8,49
053MAB04070	8,82
053MAB05080	9,04
053MAB06100	9,70
053MAB08125	11,36
053MAB10150	14,77

Universal



HSS Cobalto GIALLO

cod.	€
054YMAB02040	25,03
054YMAB02545	28,44
054YMAB03050	15,88
054YMAB04070	16,43
054YMAB05080	18,19
054YMAB06100	18,74
054YMAB08125	22,71
054YMAB10150	25,03

Plus



HSS Cobalto ROSSO

cod.	€
054RMAB03050	16,10
054RMAB04070	16,32
054RMAB05080	16,76
054RMAB06100	18,19
054RMAB08125	22,71
054RMAB10150	25,69

Inox - Stainless steel



HSS Cobalto BLU

cod.	€
054BMAB03050	17,09
054BMAB04070	18,19
054BMAB05080	19,51
054BMAB06100	21,61
054BMAB08125	24,37
054BMAB10150	26,79

Figura MBB
HSS DIN 376/B

Passo	l.	E	d
M3x0,5	56	11	2,2
M4x0,7	63	13	2,8
M5x0,8	70	16	3,5
M6x1	80	19	4,5
M8x1,25	90	22	6
M10x1,5	100	24	7
M12x1,75	110	29	7,0
M14x2	110	30	9,0
M16x2	110	30	9,0
M18x2,5	125	34	11,0
M20x2,5	140	34	12,0
M22x2,5	140	34	14,5
M24x3	160	38	14,5
M27x3	160	38	16,0
M30x3,5	180	45	18,0
M33x3,5	180	50	20,0
M36x4	200	56	22,0

HSS

cod.	€
053MBB03050	9,04
053MBB04070	9,04
053MBB05080	9,81
053MBB06100	10,25
053MBB08125	12,46
053MBB10150	14,77

Universal



HSS Cobalto GIALLO

cod.	€
054YMAB12175	30,65
054YMAB14200	43,11
054YMAB16200	49,94
054YMAB18250	64,72
054YMAB20250	85,22
054YMAB22250	94,26
054YMAB24300	105,62
054YMAB27300	120,39
054YMAB30350	124,91
054YMAB33350	170,34
054YMAB36400	278,27

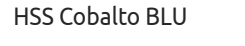
Plus



HSS Cobalto ROSSO

cod.	€
054RMAB12175	32,96
054RMAB14200	45,42
054RMAB16200	52,26
054RMAB18250	68,13
054RMAB20250	85,22
054RMAB22250	96,58
054RMAB24300	107,93

Inox - Stainless steel



HSS Cobalto BLU

cod.	€
054BMAB12175	34,07
054BMAB14200	47,74
054BMAB16200	54,46
054BMAB18250	70,45
054BMAB20250	90,85
054BMAB22250	99,89
054BMAB24300	109,04



Plastic Box 7 pz Soli maschi
1x
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)

cod	descr.	€
053MAB07	HSS	87,10
054YMAB07	HSS Cob - giallo	153,25
054RMAB07	HSS Cob - rosso	155,45
054BMAB07	HSS Cob - blu	167,58



Plastic Box 14 pz Maschi + Punta per prefori
7 Maschi
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
+ 7 Punta prefori di maschiatura cobalto (Ø 2.50, 3.30, 4.20, 5.00, 6.80, 8.50, 10.20)

cod	descr.	€
053MAB14	HSS C/punte	104,74
054YMAB14	HSS Cob C/punte - giallo	188,53
054RMAB14	HSS Cob C/punte - rosso	190,73
054BMAB14	HSS Cob C/punte - blu	202,86

Maschi a macchina passo grosso - filettature cieche

Machine tap coarse pitch - dead threading

Filettature cieche - Spirale destra di 35° Imbocco corto "C" - *Dead threading - right spiral flutes 35° Short fit "C"*









	Standard	Universal	Plus	Inox - Stainless steel							
											
	HSS	HSS Cobalto GIALLO	HSS Cobalto ROSSO	HSS Cobalto BLU							
Passo	l.	E	d	cod.	€	cod.	€	cod.	€	cod.	€
M2x0,4	45	8	2,1			054YMAT02040	32,96				
M2,5x0,45	50	9	2,1			054YMAT02545	32,96				
M3x0,5	56	11	2,7	053MAT03050	9,92	054YMAT03050	21,61	054RMAT03050	23,15	054BMAT03050	24,26
M4x0,7	63	13	3,4	053MAT04070	10,25	054YMAT04070	21,61	054RMAT04070	23,15	054BMAT04070	24,37
M5x0,8	70	16	4,9	053MAT05080	10,80	054YMAT05080	21,94	054RMAT05080	23,37	054BMAT05080	24,81
M6x1	80	19	4,9	053MAT06100	11,03	054YMAT06100	23,15	054RMAT06100	24,37	054BMAT06100	25,58
M8x1,25	90	22	6,2	053MAT08125	13,01	054YMAT08125	25,58	054RMAT08125	25,69	054BMAT08125	27,23
M10x1,5	100	24	8,0	053MAT10150	15,88	054YMAT10150	31,75	054RMAT10150	34,07	054BMAT10150	35,17

Figura MAT
HSS DIN 371/C35°
Gambo rinforzato

Figura MBT
HSS DIN 376/C35°

	Standard	Universal	Plus	Inox - Stainless steel							
											
	HSS	HSS Cobalto GIALLO	HSS Cobalto ROSSO	HSS Cobalto BLU							
Passo	l.	E	d	cod.	€	cod.	€	cod.	€	cod.	€
M3x0,5	56	11	2,2	053MBT03050	10,80						
M4x0,7	63	13	2,8	053MBT04070	10,91						
M5x0,8	70	16	3,5	053MBT05080	11,58						
M6x1	80	19	4,5	053MBT06100	11,69						
M8x1,25	90	22	6	053MBT08125	13,67						
M10x1,5	100	24	7	053MBT10150	17,09						
M12x1,75	110	29	7,0	053MBT12175	21,61	054YMAT12175	38,59	054RMAT12175	40,24	054BMAT12175	41,45
M14x2	110	30	9,0	053MBT14200	28,44	054YMAT14200	48,84	054RMAT14200	51,16	054BMAT14200	52,26
M16x2	110	30	9,0	053MBT16200	35,17	054YMAT16200	61,30	054RMAT16200	63,61	054BMAT16200	64,72
M18x2,5	125	34	11,0	053MBT18250	47,74	054YMAT18250	79,49	054RMAT18250	82,91	054BMAT18250	84,01
M20x2,5	140	34	12,0	053MBT20250	55,68	054YMAT20250	90,85	054RMAT20250	90,85	054BMAT20250	91,95
M22x2,5	140	34	14,5	053MBT22250	69,24	054YMAT22250	102,20	054RMAT22250	102,20	054BMAT22250	104,52
M24x3	160	38	14,5	053MBT24300	85,22	054YMAT24300	107,93	054RMAT24300	109,04	054BMAT24300	111,24
M27x3	160	38	16,0			054YMAT27300	132,85				
M30x3,5	180	45	18,0			054YMAT30350	136,27				
M33x3,5	180	50	20,0			054YMAT33350	186,21				
M36x4	200	56	22,0			054YMAT36400	311,13				



Plastic Box 7 pz Soli maschi
1x
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)



Plastic Box 14 pz Maschi + Punta per prefori
7 Maschi
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
+ 7 Punta prefori di maschiatura cobalto (Ø 2.50, 3.30, 4.20, 5.00, 6.80, 8.50, 10.20)

cod	descr.	€
053MAT07	HSS	98,12
054YMAT07	HSS Cob - giallo	191,84
054RMAT07	HSS Cob - rosso	200,66
054BMAT07	HSS Cob - blu	210,58

cod	descr.	€
053MAT14	HSS C/punte	114,66
054YMAT14	HSS Cob C/punte - giallo	227,12
054RMAT14	HSS Cob C/punte - rosso	235,94
054BMAT14	HSS Cob C/punte - blu	244,76

Maschi a macchina passo grosso - *Machine tap coarse pitch*

Filettature cieche e passanti imbocco corto "c"
scanalature diritte

*Dead and through threading short fit "c"
straight flutes*



Figura MAC
HSS DIN 371/C - Gambo rinforzato HSS

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M3x0,5	56	11	3,5	053MAC03050	9,15
M4x0,7	63	13	4,5	053MAC04070	9,15
M5x0,8	70	16	6	053MAC05080	9,92
M6x1	80	19	6	053MAC06100	10,03
M8x1,25	90	22	8	053MAC08125	12,02
M10x1,5	100	24	10	053MAC10150	14,77



Figura MBC
HSS DIN 376/C HSS

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M3x0,5	56	11	2,2	053MBC03050	9,70
M4x0,7	63	13	2,8	053MBC04070	9,70
M5x0,8	70	16	3,5	053MBC05080	10,25
M6x1	80	19	4,5	053MBC06100	11,36
M8x1,25	90	22	6	053MBC08125	12,46
M10x1,5	100	24	7	053MBC10150	14,77
M12x1,75	110	29	9	053MBC12175	19,29
M14x2	110	30	11	053MBC14200	22,71
M16x2	110	30	12	053MBC16200	27,23
M18x2,5	125	34	14	053MBC18250	37,49
M20x2,5	140	34	16	053MBC20250	40,90
M22x2,5	140	34	18	053MBC22250	49,94
M24x3	160	38	18	053MBC24300	56,78

Plastic Box 7 pz

1x (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)



cod	descr.	€
053MAC07	HSS	90,41

Plastic Box 14 pz

7 Maschi
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
7 Punta per prefori di maschiatura
(Ø 2.50, 3.30, 4.20, 5.00, 6.80, 8.50, 10.20)



cod	descr.	€
053MAC14	HSS	108,05

Maschi a macchina passo grosso - *Machine tap coarse pitch*

Filettature cieche - imbocco corto "c" - scanalature a spirale destra di 15°

Dead threading short fit "c" - right spiral flutes 15°



Figura MAQ
HSS DIN 371/C15°
Gambo rinforzato

HSS

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M3x0,5	56	11	3,5	053MAQ03050	10,25
M4x0,7	63	13	4,5	053MAQ04070	10,25
M5x0,8	70	16	6	053MAQ05080	10,80
M6x1	80	19	6	053MAQ06100	11,36
M8x1,25	90	22	8	053MAQ08125	13,67
M10x1,5	100	24	10	053MAQ10150	17,09



Figura MBQ
HSS DIN 376/C

HSS

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M3x0,5	56	11	2,2	053MBQ03050	10,25
M4x0,7	63	13	2,8	053MBQ04070	10,25
M5x0,8	70	16	3,5	053MBQ05080	10,80
M6x1	80	19	4,5	053MBQ06100	11,36
M8x1,25	90	22	6	053MBQ08125	13,67
M10x1,5	100	24	7	053MBQ10150	17,09
M12x1,75	110	29	9	053MBQ12175	22,71
M14x2	110	30	11	053MBQ14200	28,44
M16x2	110	30	12	053MBQ16200	34,07
M18x2,5	125	34	14	053MBQ18250	45,42
M20x2,5	140	34	16	053MBQ20250	49,94
M22x2,5	140	34	18	053MBQ22250	59,09
M24x3	160	38	18	053MBQ24300	68,13

Plastic Box 7 pz

1x (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)



cod	descr.	€
053MAQ07	HSS	102,53

Plastic Box 14 pz

7 Maschi
(M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
7 Punta per prefori di maschiatura
(Ø 2.50, 3.30, 4.20, 5.00, 6.80, 8.50, 10.20)



cod	descr.	€
053MAQ14	HSS	113,56



Kit di maschi e filiere HSS

HSS Taps and Dies sets

Utilizzo a mano, passata unica - *Hand use in one operation only*



**Maschi HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + giramaschi**

*Taps HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + tap wrench*

cod	descr.	€
054W007	Kit maschi - Tap set	45,31



**Filiere HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + portafiliera**

*Dies HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + die holder*

cod	descr.	€
054W006	Kit filiere - Die set	45,31



**Maschi e filiere HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + giramaschi
+ portafiliera 25x9 mm**

*Taps and dies HSS M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12 + tap wrench
+ die holder 25x9 mm*

cod	descr.	€
054W008	Maschi e filiere HSS <i>HSS taps and dies</i>	90,63

Espositore da Banco - Display



1 x (054W006, 054W007)+
2 x 054W008

cod	descr.	€
054WE10	4 pezzi - 4 pcs	272,32

MECCANICA



Maschi a macchina passo FINE - *Machine Taps fine pitch*

Filettature passanti - scanalature diritte

Through threading - right flute

Disponibile rivestimento TiN (Nitrato di Titanio)

TiN coating available

Scanalature diritte per fori passanti

Right flutes for through holes

Finitura lucida

Bright finishing



Tolleranza ISO H6
Durezza 63/64 HRC

*ISO H6 Tolerance
Hardness 63/64 HRC*

Tutti fresati e rettificati

Wholly milled and ground

Corpo in acciaio HSS M35 Cobalto

*Body made of HSS M35
Cobalt steel*

Figura FYMAB

HSS DIN 374/B - Imbocco corretto

FYMAB shape

HSS DIN 374/B - Right mouth

HSS Cobalto GIALLO

HSS Cobalt yellow

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M4 x 0,5	63	10	2,8	054FYMAB04050	24,26
M5 x 0,5	70	12	3,5	054FYMAB05050	25,36
M6 x 0,5	80	14	4,5	054FYMAB06050	26,46
M6 x 0,75	80	14	4,5	054FYMAB06075	26,46
M8 x 0,75	80	19	6	054FYMAB08075	27,56
M8 x 1	90	22	6	054FYMAB08100	27,56
M10 x 1	90	20	7	054FYMAB10100	29,77
M10 x 1,25	100	24	7	054FYMAB10125	29,77
M12 x 1	100	22	9	054FYMAB12100	39,69
M12 x 1,25	100	22	9	054FYMAB12125	39,69
M12 x 1,5	100	22	9	054FYMAB12150	39,69
M14 x 1	100	22	11	054FYMAB14100	50,72
M14 x 1,25	100	22	11	054FYMAB14125	50,72
M14 x 1,5	100	22	11	054FYMAB14150	50,72
M16 x 1	100	22	12	054FYMAB16100	55,13
M16 x 1,25	100	22	12	054FYMAB16125	55,13
M16 x 1,50	100	22	12	054FYMAB16150	55,13
M18 x 1	110	25	14	054FYMAB18100	72,77
M18 x 1,25	110	25	14	054FYMAB18125	72,77
M18 x 1,50	110	25	14	054FYMAB18150	72,77
M20 x 1,50	125	25	20	054FYMAB20150	82,69

Maschi per dadi - *Nut taps*

Maschi HSS M2

HSS M2 Taps

Art. 53DAD
Maschi per dadi
Nut taps



Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Maschi per dadi - *Nut taps*

cod	Ø x passo	l	E	€
053DAD04070	M4 x 0,70	90	25	19,73
053DAD05080	M5 x 0,80	100	28	20,84
053DAD06100	M6 x 1	120	30	22,05
053DAD08125	M8 x 1,25	125	40	24,37
053DAD10150	M10 x 1,5	140	40	29,00
053DAD12175	M12 x 1,75	180	50	34,73

Maschi a macchina passo GAS

Machine tap GAS tapered pitch

Filettatura GAS cilindrica BSP

GAS BSP tthreading

Art. 53MGA
Maschi passo GAS
GAS tapered taps



Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Maschi filettatura GAS

Scanalatura diritta per fori PASSANTI

GAS tapered threading

Straight flutes for THROUGH holes

cod	Ø x passo	l	E	€
053MGA01	1/8" x 28	90	20	34,73
053MGA02	1/4" x 19	100	22	43,99
053MGA03	3/8" x 19	100	22	52,15
053MGA04	1/2" x 14	125	25	76,40
053MGA05	5/8" x 14	125	25	145,97
053MGA06	3/4" x 14	140	28	185,33
053MGA07	7/8" x 14	150	28	220,06
053MGA08	1" x 11	160	30	270,99

Maschi filettatura GAS

Elica 35° per fori CIECHI

GAS tapered threading

Spiral 35° for DEAD holes

cod	Ø x passo	l	E	€
053MXA01	1/8" x 28	90	20	55,57
053MXA02	1/4" x 19	100	22	71,77
053MXA03	3/8" x 19	100	22	91,51
053MXA04	1/2" x 14	125	25	119,29

Maschi a macchina gambo lungo 150 mm

Machine Taps long shank 150 mm

DIN 371. HSS Cobalto. Ideali per maschiature profonde

DIN 371. HSS Cobalt. Suitable for deep tapping

Forma B
Fori passanti
B Shape
Through holes



Spirale 35°
Fori ciechi
Spiral 35°
Blind holes



Forma B - Fori passanti

B Shape - Through holes

cod	Ø x passo	l	E	g	€
054LMAB04070	M4 x 0,70	150	13	4,5	35,00
054LMAB05080	M5 x 0,80	150	16	6	40,00
054LMAB06100	M6 x 1	150	19	6	44,00
054LMAB08125	M8 x 1,25	150	22	8	48,00
054LMAB10150	M10 x 1,5	150	24	10	59,00
054LMAB12175	M12 x 1,75	150	29	12	66,00

Spirale 35° - Fori ciechi

Spiral 35° - Blind holes

cod	Ø x passo	l	E	g	€
054LMAT04070	M4 x 0,70	150	13	4,5	40,00
054LMAT05080	M5 x 0,80	150	16	6	45,00
054LMAT06100	M6 x 1	150	19	6	48,00
054LMAT08125	M8 x 1,25	150	22	8	53,00
054LMAT10150	M10 x 1,5	150	24	10	63,00
054LMAT12175	M12 x 1,75	150	29	12	70,00





Maschi a macchina per alluminio passo GROSSO

Machine Taps coarse pitch for aluminium

Scanalature spiralate

Spiral grooves

Disponibile
rivestimento TiN
(Nitruro di Titanio)

TiN coating available

Tolleranza ISO H6
Durezza 63/64
HRC

*ISO H6 Tolerance
Hardness 63/64 HRC*

Scanalature spiralate a
40° per agevolare
l'evacuazione
del truciolo

*40° Spiral grooves to facilitate chip
evacuation*

Tutti fresati e
rettificati

Wholly milled and ground

Corpo in acciaio
HSS M35 Cobalto

*Body made of HSS M35
Cobalt steel*

Finitura lucida

Bright finishing



Figura ALB
HSS DIN 371/C 40° - Imbocco corto
*ALB shape
HSS DIN 371/C 40° - Short mouth*

HSS Cobalto GIALLO
HSS Cobalt yellow

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M3 x 0,5	56	6	3,5	053ALB03050	26,00
M4 x 0,7	63	7	4,5	053ALB04070	27,00
M5 x 0,8	70	8	6,0	053ALB05080	28,00
M6 x 1,0	80	10	6,0	053ALB06100	29,00
M8 x 1,25	90	14	8,0	053ALB08125	33,00
M10 x 1,5	100	16	10	053ALB10150	48,00

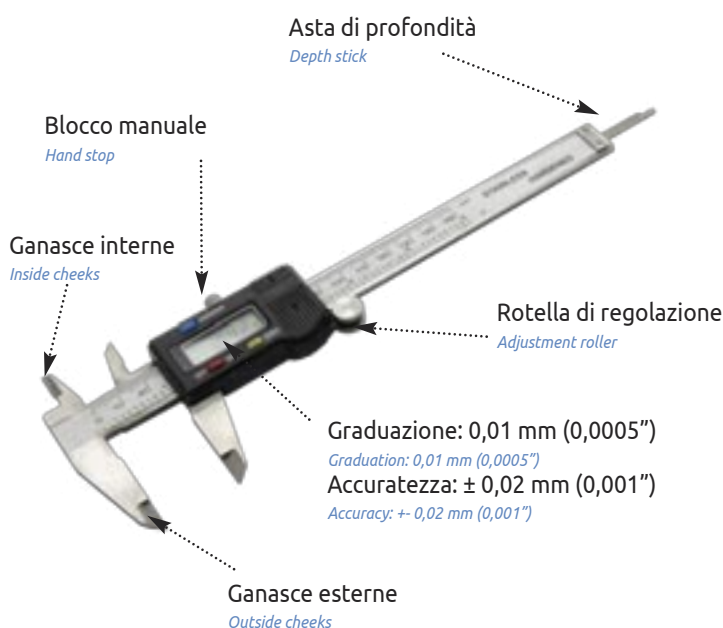
Figura ALB
HSS DIN 376/C 40° - Imbocco corto
*ALB shape
HSS DIN 376/C 40° - Short mouth*

HSS Cobalto GIALLO
HSS Cobalt yellow

filetto x passo	l.	E	d	cod.	€
M12 x 1,75	110	18	9,0	053ALB12175	62,00
M14 x 2,00	110	20	11	053ALB14200	68,00
M16 x 2,00	110	22	12	053ALB16200	75,00

Calibro digitale - *Digital caliper*

In acciaio inox rettificato - *Made of ground stainless steel*



Batteria inclusa:
1,55V LR44
Battery included:
1,55V LR44



cod	descr.	€
054W03	150 mm	36,38
054W05	200 mm	60,64

Contafiletto metrico - *Metric thread gauge*

Ideale per identificare il passo della filettatura

Ideal for identifying the threading pitch



cod	N.	descrizione	€
054W11	12	M 0,5-0,6-0,7-0,75-0,8-0,9-1,0-1,5-1,75-NPT27-BSP28	4,08
054W12	24	M 0,25-0,3-0,35-0,4-0,45-0,5-0,6-0,7-0,75-0,8-0,9-1,0-1,25-1,5-1,75-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0	12,13
054W13	52	M 1,25-1,5-1,75-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0 Ww 25-26-28-30-32-36-40-48-60-62	23,15
054W14	58	M 0,25-0,3-0,35-0,4-0,45-0,5-0,6-0,7-0,75-0,8-0,9-1,0-1,25-1,5-1,75-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0 Ww 4,0-4,5-5,0-6,0-7,0-8,0-9,0-10,0-11,0-12,0-14,0-16,0-18,0-20,0-24,0-25-26-28-30-32-36-40-48-60-62	29,00

Prefori di filettatura - *Threading pre-holes*

Tabella di riferimento per realizzare i corretti prefiori di filettatura
Table to correctly make threading pre-holes

Filettatura metrica passo grosso

Filetto x passo	Ø punta
M2 x 0,40	1,6
M2,5 x 0,45	2,05
M3 x 0,50	2,5
M3,5 x 0,60	2,9
M4 x 0,70	3,3
M4,5 x 0,75	3,7
M5 x 0,80	4,2
M6 x 1,00	5
M7 x 1,00	6
M8 x 1,25	6,8
M9 x 1,25	7,8
M10 x 1,50	8,5
M11 x 1,50	9,5
M12 x 1,75	10,2
M14 x 2,00	12
M16 x 2,00	14
M18 x 2,50	15,5
M20 x 2,50	17,5
M22 x 2,50	19,5
M24 x 3,00	21
M27 x 3,00	24
M30 x 3,50	26,5

Filettatura BSF

Filetto x passo	Ø punta
1/4"x26	5,2
5/16"x22	6,6
3/8"x20	8,1
7/16"x18	9,5
1/2"x16	11
9/16"x16	14
5/8"x14	16,5
7/8"x11	19,5
1"x10	22,5

Filettatura NPT

filetto x passo	Ø punta
1/8"x27	8,5
1/4"x18	11,2
3/8"x18	14,5
1/2"x14	18
3/4"x14	23
1"x11,5	29
1-1/4"x11,5	38
1/2"x11,5	44
2"x11,5	56

Filettatura Americana UNC

Filetto x passo	Ø punta
N.6	2,85
N.8	3,5
N.10	3,9
N.12	4,5
1/4"x20	5,2
5/16"x18	6,6
3/8"x16	8
7/16"x14	9,4
1/2"x13	10,8
9/16"x13	12,2
5/8"x11	13,5
3/4"x10	16,5
7/8"x9	19,5
1"x8	22,25
1-1/8"x7	25
1-1/4"x7	28,25

Filettatura Whitworth BSW

Filetto x passo	Ø punta
1/8"x40	2,6
5/32"x32	3,1
3/16"x24	3,6
1/4"x20	5,1
5/16"x18	6,5
3/8"x16	7,9
7/16"x14	9,3
1/2"x12	10,5
9/16"x12	12
5/8"x11	13,5
3/4"x10	16,5
7/8"x9	19,25
1"x8	22

Filettatura Gas BSP

filetto x passo	Ø punta
1/8"x28	8,8
1/4"x19	11,8
3/8"x19	15,25
1/2"x14	19
5/8"x14	21
3/4"x14	24,5
7/8"x14	28,25
1"x11	30,75
1-1/8"x11	35,3
1-1/4"x11	39,3
1-3/8"x11	41,7
1-1/2"x11	45,2
1-3/4"x11	51,1

Filettatura metrica passo fine

filetto x passo	Ø punta
M3x0,35	2,65
M4x0,35	3,65
M4x0,50	3,5
M5x0,50	4,5
M5x0,75	4,25
M6x0,50	5,5
M6x0,75	5,2
M7x0,75	6,2
M8x0,50	7,5
M8x0,75	7,2
M8x1,00	7
M10x0,75	9,2
M10x1,00	9
M10x1,25	8,8
M12x0,75	11,2
M12x1,00	11
M12x1,25	10,8
M12x1,50	10,5
M14x0,75	13,2
M14x1,00	13
M14x1,25	12,8
M14x1,50	12,5
M16x1,00	15
M16x1,25	14,8
M16x1,50	14,5
M18x1,00	17
M18x1,50	16,5
M18x2,00	16
M20x1,00	19
M20x1,50	17,5
M20x2,00	18
M22x1,00	21
M22x1,50	20,5
M22x2,00	20
M24x1,00	23
M24x1,50	22,5
M24x2,00	22

Filettatura Gas BSPT

filetto x passo	Ø punta
1/8"x28	8,2
1/4"x19	11
3/8"x19	14,5
1/2"x14	18
3/4"x14	23,5
1"x11	29,5

Filettatura UNF

filetto x passo	Ø punta
N.6	3
N.8	3,5
N.10	4,1
N.12	4,7
1/4"x28	5,15
5/16"x24	6,9
3/8"x24	8,5
7/16"x20	9,9
1/2"x20	11,5
9/16"x18	12,9
5/8"x18	14,5
3/4"x16	17,5
7/8"x14	20,25
1"x12	23,25



Elicoidi per la riparazione dei filetti - *Insert for repairing damaged threads*

Elicoidi in acciaio inox, utensili di montaggio e troncatori per la riparazione di filettature danneggiate

Insert made of stainless steel, fitting and parting tool for damaged threads repairing

1) Forare la filettatura danneggiata con la punta di riferimento

1) Drill the damaged thread with the suitable twist drill

2) Rimaschiare la filettatura con il maschio corretto

2) Re-taper the thread with the correct tap

3) Avvitare l'elicoide con l'aiuto dell'apposito utensile di montaggio

3) Screw the insert with the specific fitting tool

4) Spezzare lo spinotto con il perno troncatore

4) Break the pin with the specific parting tool



Elicoidi di altezza pari al diametro $H = 1,0 \times \emptyset$

Insert with height equal to the diameter $H = 1,0 \times \emptyset$

misura	altezza	q.tà	cod.	€
M5 x 0,80	1,0	50	053WR025X1	0,43
M6 x 1	1,0	50	053WR026X1	0,43
M8 x 1,25	1,0	50	053WR028X1	0,53
M10 x 1,5	1,0	50	053WR030X1	0,62
M12 x 1,75	1,0	50	053WR032X1	0,96
Mf14 x 1,25	1,0	50	053WR034X1	1,23



Elicoidi di altezza pari a 1,5 volte il diametro $H = 1,5 \times \emptyset$

Insert with height equal to 1,5 time the diameter $H = 1,5 \times \emptyset$

misura	altezza	q.tà	cod.	€
M5 x 0,80	1,5	50	053WR025X1,5	0,56
M6 x 1	1,5	50	053WR026X1,5	0,62
M8 x 1,25	1,5	50	053WR028X1,5	0,73
M10 x 1,5	1,5	50	053WR030X1,5	0,78
M12 x 1,75	1,5	50	053WR032X1,5	1,12
Mf14 x 1,25	1,5	50	053WR034X1,5	1,47



Elicoidi di altezza pari a 2,5 volte il diametro $H = 2,5 \times \emptyset$

Insert with height equal to 2,5 time the diameter $H = 2,5 \times \emptyset$

misura	altezza	q.tà	cod.	€
M5 x 0,80	2,5	50	053WR025X2,5	0,62
M6 x 1	2,5	50	053WR026X2,5	0,73
M8 x 1,25	2,5	50	053WR028X2,5	0,78
M10 x 1,5	2,5	50	053WR030X2,5	0,96
M12 x 1,75	2,5	50	053WR032X2,5	1,41
Mf14 x 1,25	2,5	50	053WR034X2,5	1,58



Punte per elicoidi - Twist drills for insert



misura	Ø	cod.	€
M5 x 0,80	5,2	053WPU05	0,90
M6 x 1	6,2	053WPU06	1,35
M8 x 1,25	8,3	053WPU08	1,90
M10 x 1,5	10,3	053WPU10	2,10
M12 x 1,75	12,4	053WPU12	4,75
Mf14 x 1,25	14,3	053WPU14	6,75

Chiave per elicoidi
Fitting tool



misura	cod.	€
M5 x 0,80	053WC05	17,50
M6 x 1	053WC06	18,00
M8 x 1,25	053WC08	18,00
M10 x 1,5	053WC10	18,00
M12 x 1,75	053WC12	21,00
Mf14 x 1,25	053WC14	27,00

Set



Contiene: (Punta; maschio; chiave per elicoidi; perno troncatore; elicoidi 5xh=1Ø; 5xh=1,5; 5xh=2,5Ø)

Content: (Drill, tap, fitting tool, parting pin; insert 5xh=1Ø; 5xh=1,5; 5xh=2,5Ø)

misura	cod.	€
M5 x 0,80	053W025	45,40
M6 x 1	053W026	46,60
M8 x 1,25	053W028	49,48
M10 x 1,5	053W030	66,35
M12 x 1,75	053W032	76,47
Mf14 x 1,25	053W034	78,72



Maschi per elicoidi - Taps for insert



misura	cod.	€
M5 x 0,80	053WM05	7,87
M6 x 1	053WM06	11,25
M8 x 1,25	053WM08	12,93
M10 x 1,5	053WM10	17,99
M12 x 1,75	053WM12	25,86
Mf14 x 1,25	053WM14	34,86

Perno troncatore per elicoidi
Parting pin for insert



misura	cod.	€
M5 x 0,80	053WPE05	6,75
M6 x 1	053WPE06	6,75
M8 x 1,25	053WPE08	7,31
M10 x 1,5	053WPE10	7,87
M12 x 1,75	053WPE12	9,00
Mf14 x 1,25	053WPE14	10,12



Contiene: (5 Punta; 5 maschi; 5 chiavi per elicoidi; 5 perni tronicatori; 5 misure di elicoidi 5xh=1Ø; 5xh=1,5; 5xh=2,5Ø)

Content: (5 Drills, 5 taps; 5 fitting tools, 5 parting pins; 5 insert sizes; 5xh=1Ø; 5xh=1,5; 5xh=2,5Ø)

misura	cod.	€
da M5 a M12	053W021	241,78
da M6 a Mf14	053W022	309,25



Lime per meccanica

Machinist's File

Per operazioni manuali di sgrossatura e/o finitura su materiali metallici

For roughing and/or finishing hand works on metals

Acciaio speciale ad alto contenuto di carbonio

Special steel with high Carbon content

Eccezionale uniformità della forma e delle profondità degli intagli

Exceptional shape and depth uniformity of cuts

Quattro tagli (vedere il dettaglio a fianco)

4 cuts available (for details see on the side)

Qualità professionale, ideale per l'industria e l'artigianato

Professional quality: ideal for both industry and handicraft

Durezza 64 HRC

Hardness 64 HRC

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

4" - 10"



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

>10"

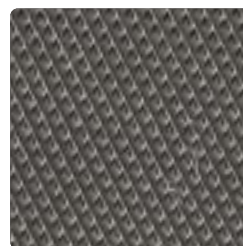


Taglio Bastardo

È il taglio più grosso, ideale per asportazione e sgrossature. Ridotto numero di intagli/superficie.

Bastard cut

The coarsest cut: ideal for roughing. Reduced number cuts/surface



Taglio Mezzodolce

Il tagliente più venduto. Giusto equilibrio tra asportazione e finitura. Numero di intagli/superficie medi.

Second Cut

The best seller cut. Right balance between roughing and finishing. Medium number cuts/surface



Taglio Dolce

Tagliente ideale per eseguire un elevato grado di finitura. Elevato numero di intagli/superficie.

Smooth cut

Ideal cut for fine finishing operations. High number cuts/surface



Taglio Doppiodolce

È il tagliente più fine, ideale per lavori di altissima finitura. Numero molto elevato di intagli/superficie.

Lima Piatta Parallela (UNI 5487) - Hand file (UNI 5487)

Taglio doppio sul piatto. Un bordo intagliato. Ideale per superfici piane, angoli, feritoie e affilatura utensili per l'agricoltura. - *Double-cut on both sides. One notched edge. Ideal for flat surfaces, angles, slits and for tool sharpening in agriculture*



FORMA

Smanicate - Without handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		Doppiodolce	
				cod	€	cod	€	cod	€	cod	€
4	100	11x3	12	002P104	4,41	002P204	4,63	002P304	5,07		
5	125	11x3	12	002P105	4,63	002P205	4,85	002P305	5,29		
6	150	16x4	12	002P106	4,74	002P206	4,96	002P306	5,40	002P406	9,48
8	200	20x5	12	002P108	5,40	002P208	5,73	002P308	6,28		
9	225	20x5	12					002P309	8,60		
10	250	25x6	12	002P110	7,28	002P210	7,83	002P310	8,60		
12	300	30x6,5	6	002P112	10,14	002P212	11,03	002P312	12,68		
14	350	35x8	6	002P114	14,11	002P214	14,88	002P314	16,87		
16	400	40x9	6	002P116	22,60	002P216	23,81				

Con manico - With handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	11x3	12	002P104M	5,95	002P204M	6,17	002P304M	6,62
5	125	11x3	12	002P105M	6,17	002P205M	6,39	002P305M	6,84
6	150	16x4	12	002P106M	6,28	002P206M	6,50	002P306M	6,95
8	200	20x5	12	002P108M	7,06	002P208M	7,39	002P308M	7,94
9	225	20x5	12					002P309M	10,53
10	250	25x6	12	002P110M	9,21	002P210M	9,76	002P310M	10,64
12	300	30x6,5	6	002P112M	12,18	002P212M	13,06	002P312M	14,72
14	350	35x8	6	002P114M	16,15	002P214M	16,92	002P314M	18,91
16	400	40x9	6	002P116M	24,64	002P216M	25,85		

Libero servizio - Blister



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	16x4	1	202P106	7,61	202P206	7,83
8	200	20x5	1	202P108	8,38	202P208	8,71
10	250	25x6	1	202P110	10,53	202P210	11,08



ART. 02 • MECCANICA

Lima Mezzotonda (UNI 5489) - Half-round file (UNI 5489)

Rastremazione a punta. Taglio doppio sul dorso e sul piatto. Ideale per superfici concave, fori, bronzine e sbavature di raccordi. - *Tapered file. Double-cut on both side. Ideal for concave surfaces, holes, bearing brass and junction burs*



FORMA

Smanicate - Without handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		Doppiodolce	
				cod	€	cod	€	cod	€	cod	€
4	100	12x4	12	002M104	6,39	002M204	6,73	002M304	7,28	002M404	12,13
5	125	12x4	12	002M105	6,62	002M205	6,95	002M305	7,72		
6	150	16x5	12	002M106	6,62	002M206	6,95	002M306	7,72		
8	200	20x6,5	12	002M108	8,16	002M208	8,71	002M308	9,37		
9	225	20x6,5	12					002M309	12,35		
10	250	25x8	12	002M110	10,58	002M210	11,58	002M310	12,35		
12	300	30x9	6	002M112	15,44	002M212	16,10	002M312	17,75		
14	350	34x10	6	002M114	20,29	002M214	21,50	002M314	23,15		
16	400	40x12	6								

Con manico - With handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	12x4	12	002M104M	7,94	002M204M	8,27	002M304M	8,82
5	125	12x4	12	002M105M	8,16	002M205M	8,49	002M305M	9,26
6	150	16x5	12	002M106M	8,16	002M206M	8,49	002M306M	9,26
8	200	20x6,5	12	002M108M	9,81	002M208M	10,36	002M308M	11,03
9	225	20x6,5	12					002M309M	14,28
10	250	25x8	12	002M110M	12,51	002M210M	13,51	002M310M	14,39
12	300	30x9	6	002M112M	17,47	002M212M	18,14	002M312M	19,79
14	350	34x10	6	002M114M	22,33	002M214M	23,54	002M314M	25,19
16	400	40x12	6						

Libero servizio - Blister



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	16x5	1	202M106	9,48	202M206	9,81
8	200	20x6,5	1	202M108	11,14	202M208	11,69
10	250	25x8	1	202M110	13,84	202M210	14,83

Lima Tonda (UNI 5493) - Round file (UNI 5493)

Taglio doppio. Ideale per fori, superfici concave, bronzine ecc.
Double-cut. Ideal for concave surfaces, holes, bearing brass etc.



Smanicate - Without handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		Doppiodolce	
				cod	€	cod	€	cod	€	cod	€
4	100	4	12	002T104	4,30	002T204	4,52	002T304	5,07		
5	125	5	12	002T105	4,63	002T205	4,74	002T305	5,40		
6	150	6	12	002T106	4,63	002T206	4,74	002T306	5,40	002T406	9,37
7	175	7	12	002T107	5,40			002T307	6,17		
8	200	8	12	002T108	5,40	002T208	5,51	002T308	6,17		
9	225	9	12	002T109	7,06			002T309	8,49		
10	250	10	12	002T110	7,06	002T210	7,39	002T310	8,49		
12	300	12	6	002T112	9,37	002T212	10,03	002T312	11,03		
14	350	14	6	002T114	13,01	002T214	14,11	002T314	15,44		
16	400	19	6	002T116	19,29			002T316	23,15		

Con manico - With handle

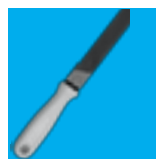


Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	4	12	002T104M	5,84	002T204M	6,06	002T304M	6,62
5	125	5	12	002T105M	6,17	002T205M	6,28	002T305M	6,95
6	150	6	12	002T106M	6,17	002T206M	6,28	002T306M	6,95
7	175	7	12	002T107M	7,06			002T307M	7,83
8	200	8	12	002T108M	7,06	002T208M	7,17	002T308M	7,83
9	225	9	12	002T109M	8,99			002T309M	10,42
10	250	10	12	002T110M	8,99	002T210M	9,32	002T310M	10,42
12	300	12	6	002T112M	11,41	002T212M	12,07	002T312M	13,06
14	350	14	6	002T114M	15,05	002T214M	16,15	002T314M	17,47
16	400	19	6	002T116M	21,33			002T316M	25,19

Libero servizio - Blister



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	6	1	202T106	7,50	202T206	7,61
8	200	8	1	202T108	8,38	202T208	8,49
10	250	10	1	202T110	10,31	202T210	10,64



ART. 02 • MECCANICA

Lima Triangolo (UNI 5494) - *Three-square File (UNI 5494)*

Rastremazione a punta. Taglio doppio. Ideale per superfici piane: stampi, piani di riscontro, banchine e lardoni di macchine utensili. - *Tapered file. Double-cut. Traditional file used by fitters to get flat surfaces on molds, surface plates and gibs*



FORMA

Smanicate - *Without handle*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		Doppiodolce	
				cod	€	cod	€	cod	€	cod	€
4	100	7	12	002TR104	5,68	002TR204	5,90	002TR304	6,17	002TR404	10,80
5	125	9	12	002TR105	5,79	002TR205	6,06	002TR305	6,34	002TR405	10,80
6	150	10	12	002TR106	5,90	002TR206	6,17	002TR306	6,50	002TR406	10,80
7	175	11	12	002TR107	7,33	002TR207	7,50				
8	200	12	12	002TR108	7,33	002TR208	7,61	002TR308	7,99		
9	225	14	12	002TR109	9,92			002TR309	11,03		
10	250	16	12	002TR110	9,92	002TR210	10,25	002TR310	11,03	002TR410	19,85
12	300	18	6	002TR112	13,89	002TR212	14,44	002TR312	15,32		
14	350	25	6	002TR114	18,74	002TR214	19,29	002TR314	20,95		
16	400	27	6	002TR116	28,22						

Con manico - *With handle*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	7	12	002TR104M	7,22	002TR204M	7,44	002TR304M	7,72
5	125	9	12	002TR105M	7,33	002TR205M	7,61	002TR305M	7,88
6	150	10	12	002TR106M	7,44	002TR206M	7,72	002TR306M	8,05
7	175	11	12	002TR107M	8,99	002TR207M	9,15		
8	200	12	12	002TR108M	8,99	002TR208M	9,26	002TR308M	9,65
9	225	14	12	002TR109M	11,85			002TR309M	12,95
10	250	16	12	002TR110M	11,85	002TR210M	12,18	002TR310M	12,95
12	300	18	6	002TR112M	15,93	002TR212M	16,48	002TR312M	17,36
14	350	25	6	002TR114M	20,78	002TR214M	21,33	002TR314M	22,99
16	400	27	6	002TR116M	30,26				

Libero servizio - *Blister*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	10	1	202TR106	8,76	202TR206	9,04
8	200	12	1	202TR108	10,31	202TR208	10,58
10	250	16	1	202TR110	13,17	202TR210	13,51

Lima Quadrata (UNI 5492) - Square file (UNI 5492)

Rastremazione a punta. Taglio doppio sulle 4 facce. Ideale per "tagli di chiavette" e per cavità quadre.

Tapered file. Double-cut on 4 sides. Ideal for square holes

FORMA

Smanicate - Without handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		Doppiodolce	
				cod	€	cod	€	cod	€	cod	€
4	100	4x4	12	002Q104	4,85	002Q204	5,18	002Q304	5,40	002Q404	8,82
5	125	5x5	12	002Q105	4,96	002Q205	5,40	002Q305	5,62		
6	150	6x6	12	002Q106	4,96	002Q206	5,40	002Q306	5,62	002Q406	9,37
7	175	7x7	12					002Q307	6,95	002Q407	12,13
8	200	8x8	12	002Q108	6,06	002Q208	6,39	002Q308	6,95	002Q408	12,13
9	225	9x9	12			002Q209	8,49	002Q309	9,37		
10	250	10x10	12	002Q110	8,05	002Q210	8,49	002Q310	9,37		
12	300	12x12	6	002Q112	10,58	002Q212	11,36	002Q312	12,35		
14	350	14x14	6	002Q114	14,77	002Q214	14,61	002Q314	17,64		
16	400	16x16	6	002Q116	21,17	002Q216	21,26				

Con manico - With handle



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	4x4	12	002Q104M	6,39	002Q204M	6,73	002Q304M	6,95
5	125	5x5	12	002Q105M	6,50	002Q205M	6,95	002Q305M	7,17
6	150	6x6	12	002Q106M	6,50	002Q206M	6,95	002Q306M	7,17
7	175	7x7	12					002Q307M	8,60
8	200	8x8	12	002Q108M	7,72	002Q208M	8,05	002Q308M	8,60
9	225	9x9	12			002Q209M	10,42	002Q309M	8,88
10	250	10x10	12	002Q110M	9,98	002Q210M	10,42	002Q310M	11,41
12	300	12x12	6	002Q112M	12,62	002Q212M	13,40	002Q312M	11,41
14	350	14x14	6	002Q114M	16,81	002Q214M	16,65	002Q314M	14,39
16	400	16x16	6	002Q116M	23,21	002Q216M	23,30		



Libero servizio - Blister



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	6x6	1	202Q106	7,83	202Q206	8,27
8	200	8x8	1	202Q108	9,04	202Q208	9,37
10	250	10x10	1	202Q110	11,30	202Q210	11,74

ART. 02 • MECCANICA

Lima piatta a punta (UNI 5488) - *Taper flat file (UNI 5488)*

Rastremazione a punta. Taglio doppio sul piatto. Due bordi ntagliati. Ideale per superfici piane con luoghi difficili da raggiungere. - *Tapered file. Double-cut on flat side. 2 notched edges. Ideal for flat surfaces and areas difficult to reach*



Smanicate - *Without handle*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	12x3	12	002PP104	4,74	002PP204	4,91	002PP304	5,40
5	125	14x3,5	12	002PP105	5,13	002PP205	5,40	002PP305	5,79
6	150	16x4	12	002PP106	5,18	002PP206	5,40	002PP306	5,84
8	200	20x5	12	002PP108	5,90	002PP208	6,17	002PP308	6,95
10	250	25x6,5	12	002PP110	8,10	002PP210	8,60	002PP310	9,65
12	300	30x7,5	6	002PP112	11,03	002PP212	11,58	002PP312	12,90
14	350	-	6	002PP114	15,44	002PP214	17,86		
16	400	-	6			002PP216	23,70		

Con manico - *With handle*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
				cod	€	cod	€	cod	€
4	100	12x3	12	002PP104M	6,28	002PP204M	6,45	002PP304M	6,95
5	125	14x3,5	12	002PP105M	6,67	002PP205M	6,95	002PP305M	7,33
6	150	16x4	12	002PP106M	6,73	002PP206M	6,95	002PP306M	7,39
8	200	20x5	12	002PP108M	7,55	002PP208M	7,83	002PP308M	8,60
10	250	25x6,5	12	002PP110M	10,03	002PP210M	10,53	002PP310M	11,58
12	300	30x7,5	6	002PP112M	13,06	002PP212M	13,62	002PP312M	14,94
14	350	-	6	002PP114M	17,47	002PP214M	19,90		
16	400	-	6			002PP216M	25,74		

Libero servizio - *Blister*



Pollici	mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce	
				cod	€	cod	€
6	150	16x4	1	202PP106	8,05	202PP206	8,27
8	200	20x5	1	202PP108	8,88	202PP208	9,15
10	250	25x6,5	1	202PP110	11,36	202PP210	11,85

Lima a Coltello (UNI 5495) - Knife file (UNI 5495)

Taglio doppio sul piatto. Un bordo intagliato. Ideale per sbavatura dei denti di ingranaggi, per limare scanalature e angoli acuti. - *Double-cut on flat side. One notched edge. Ideal for deburring gear teeth, for filing flutes and acute angle*



FORMA

Smanicate - Without handle



Pollici mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		
			cod	€	cod	€	cod	€	
4	100	12x3x1	12	002C104	8,38	002C204	8,71	002C304	9,48
5	125	14x3x1	12	002C105	10,25			002C305	11,47
6	150	18x4x1,5	12	002C106	10,25	002C206	10,47	002C306	11,47
8	200	22x5x2	12	002C108	12,46	002C208	12,79	002C308	13,78
9	225	24x5x2	12			002C209	17,20		
10	250	27x6,5x2	12	002C110	16,87	002C210	17,31	002C310	18,52
12	300	33x7,5x2,5	6	002C112	21,72	002C212	22,16	002C312	24,03
14	350	35x8	6	002C114	28,67				

Con manico - With handle



Pollici mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		Dolce		
			cod	€	cod	€	cod	€	
4	100	12x3x1	12	002C104M	9,92	002C204M	10,25	002C304M	11,03
5	125	14x3x1	12	002C105M	11,80			002C305M	13,01
6	150	18x4x1,5	12	002C106M	11,80	002C206M	12,02	002C306M	13,01
8	200	22x5x2	12	002C108M	14,11	002C208M	14,44	002C308M	15,44
9	225	24x5x2	12			002C209M	19,13		
10	250	27x6,5x2	12	002C110M	18,80	002C210M	19,24	002C310M	20,45
12	300	33x7,5x2	6	002C112M	23,76	002C212M	24,20	002C312M	26,07
14	350	-	6	002C114M	30,70				

Libero servizio - Blister



Pollici mm	sezione	pz	Bastardo		Mezzodolce		
			cod	€	cod	€	
6	150	18x4x1,5	1	202C106	13,12	202C206	13,34
8	200	22x5x2	1	202C108	15,44	202C208	15,77
10	250	27x6,5x2	1	202C110	20,12	202C210	20,56



Assortimenti - Assortments

Assortimenti

Kit 3 pz

(piatta, mezzotonda, tonda)



Bastardo

cod	descr.	€
0021007	6"-150 mm	22,27
0021032	8"-200 mm	25,58
0021036	10"-250 mm	35,34

Mezzodolce

cod	descr.	€
0021030	6"-150 mm	22,93
0021033	8"-200 mm	28,72
0021037	10"-250 mm	44,38

Assortimenti

Kit 5 pz

(piatta, mezzotonda, tonda, triangolare, quadra)



Bastardo

cod	descr.	€
0021050	6"-150 mm	36,77
0021054	8"-200 mm	45,09
0021059	10"-250 mm	64,55

Mezzodolce

cod	descr.	€
0021051	6"-150 mm	38,15
0021055	8"-200 mm	48,95
0021060	10"-250 mm	73,76

Espositore - Display

90 pz

6x (6", 8", 10") x (piatta, mezzotonda, tonda, triangolo, quadra)

cod	descr.	€
0022090B	Bastardo	893,03
0022090	Mezzodolce	981,23

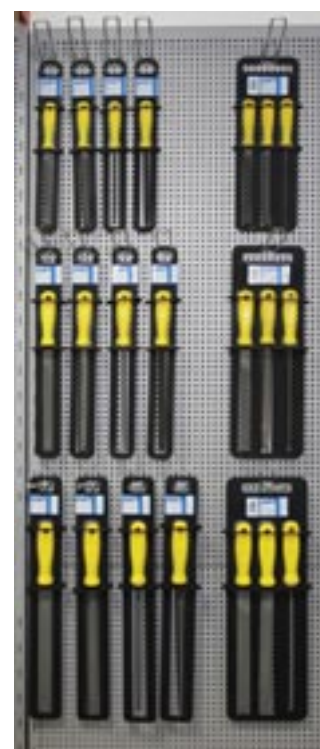


Parete - Module

15 pz

1x (6", 8", 10") x (piatta, mezzotonda, tonda, triangolo) + assortimento 3pz 1x (6", 8", 10")

cod	descr.	€
202DEL1	Bastardo	202,86
202DEL2	Mezzodolce	219,40



Manici e accessori - *Handles and accessories*

Manici per lime, lime speciali, raspe, utensili da intagliatori, scalpelli

Handles for files, special files, rasps, carving tools, chisels

Manici in plastica - *Plastic handles*

Per lime - *For files*

Colore giallo - *Yellow colour*



cod	lime	mm	€
070MG01	4-6"	86	1,10
070MG02	7-8"	110	1,21
070MG04	9-16"	125	1,49

Per lime - *For files*

Colore rosso - *Red colour*



cod	lime	mm	€
070MR01	4-6"	86	1,10
070MR02	7-8"	110	1,21
070MR04	9-16"	125	1,49

Per lime ad ago - *For needle files*



cod	mm	€
070MC	86	5,51

Per scalpelli - *For chisels*



cod	mm	€
070MSP	120	1,69

Manici in legno - *Wooden handles*

Per lime - *For files*



cod	lime	mm	€
070ML00		80	0,88
070ML01		90	0,97
070ML02	4-6"	100	0,99
070ML03	7-8"	110	1,07
070ML04	9-12"	120	1,12
070ML05	14-16"	130	1,27

Per scalpelli - *For chisels*



cod	mm	€
070MSL	140	1,76

Per intagliatori - *For carving tools*



cod	utensile	mm	€
070INFO	tg1-9	110	1,65
070INTA	tg10-12	110	1,65

Spazzola per lime - *File brush*



cod	mm	€
024SL40	40	6,73

Sovrapprezzo manicature

(Comprende costo del manico)

Overcharge for handling

(Handle included)

pollici	€
4-6	1,54
7-8	1,65
9-10	1,93
12-16	2,04



Lime a mazzo - *Packet files*

Per operazioni manuali di sgrossatura e sbavatura. Dette a mazzo perchè vendute "a mazzi" di 1, 2 o 3 pezzi sempre con identico peso quale che sia il numero di lime contenute, ossia 0,800 Kg/pacchetto.

For roughing and deburring operations. Called "packet" files because they are sold in packs of 1,2,3pcs of the same weight regardless to its contents, that means 0,800 Kg/pack



Lima a mazzo Piatta a punta (UNI 5488) - *Packet Taper flat file (UNI 5488)*

Ideale per superfici piane con luoghi difficili da raggiungere. - *Ideal for flat surfaces with difficult to reach areas*

Bastardo



Pollici	mm	sezione	pz	cod	€
10	250	22x7,5	3	001P3S	19,85
12	300	25x8	2	001P2S	17,64
14	350	32x10	1	001P1S	14,11



Lima a mazzo Mezzotonda (UNI 5489) - *Packet half-round file (UNI 5489)*

Ideale per superfici concave, fori, bronzine e sbavature di raccordi. - *Ideal for concave surfaces, holes, bearing brass etc.*

Bastardo



Pollici	mm	sezione	pz	cod	€
10	250	22x8	3	001M3S	29,11
12	300	25x9	2	001M2S	26,46
14	350	32x13	1	001M1S	20,29

Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

1,2 o 3pz da 0,8Kg/confez.

Lime per seghe - *Saw File*

Per l'affilatura delle seghe. Taglio singolo mezzodolce
For saw sharpening. Single second cut

Triangolare a bordi vivi - *Three-square file sharp edges*

Ideale per riaffilare seghe a mano. - *Ideal for sharpening hand saw.*



Pollici	mm	sezione	pz	Regolare		Sottile		Extra sottile	
				cod	€	cod	€	cod	€
3	75	7	12	003R030	3,64	003S030	3,64		
4	100	7	12	003R040	3,64	003S040	3,64	003ES040	3,64
4,5	115	9	12	003R045	3,75	003S045	3,75		
5	125	9	12	003R050	3,97	003S050	3,97	003ES050	3,97
5,5	140	9	12	003R055	4,30	003S055	4,30		
6	150	10	12	003R060	4,30	003S060	4,30	003ES060	4,30
7	175	10	12	003R070	5,76	003S070	5,76	003ES070	5,76
8	200	11	12	003R080	6,84	003S080	6,84		

Triangolare a bordi tondi - *Three-square file round edges*

Ideale per riaffilare seghe a nastro. - *Ideal for sharpening band saw.*



Pesante - *Band saw*

Pollici	mm	sezione	pz	cod	€
5	125	12	12	003P050	5,62
6	150	15	12	003P060	6,62
7	175	16	12	003P070	7,83
8	200	17	12	003P080	9,26

Piatta - *Flat file*

Mod. Roma: taglio semplice su facce e bordi. Rastremata a punta - *Roma Model: single cut on both sides and edges. Taper flat file*

Mod. Firenze: come Roma ma più piccola. - *Firenze model: as Roma model but smaller.*

Mod. Tirolo: più stretta e sottile con un bordo tondo. - *Tirolo Model: narrower and slimmer with round edge*



Pollici	mm	sezione	pz	Mod. Roma		Mod. Firenze		Mod. Tirolo	
				cod	€	cod	€	cod	€
5	125	15x2,5				003PF05	4,41		
6	150	20x2,8	12	003PR06	4,63				
7	175	20x2,8	12	003PR07	5,51				
8	200	20x3,2	12					003PS08	6,84

Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

da 4" a 10"



Lime per motosega - *Chain saw file*

Articolo specifico per l'affilatura delle catene delle motoseghe
Ideal for sharpening chain saws

Tondino - *Round chain saw file*

Ideale per riaffilare i denti delle catene della motosega.
Ideal for sharpening chain saw teeth



minimo
12 pz



2 pz

Pollici	mm	sezione	pz	cod	€	cod	€
1/8	3,2	200	12	01318	1,98	21318	5,29
5/32	4	200	12	013532	1,98	213532	5,29
3/16	4,8	200	12	013316	1,98	213316	5,29
13/64	5,2	200	12	0131364	1,98	2131364	5,29
7/32	5,5	200	12	013732	1,98	213732	5,29
1/4	6,4	200	12	01314	1,98	21314	5,29

Dima magnetica graduata per tondini.

Ideale per gestire l'angolo dei denti taglienti della catena, rendendoli più o meno aggressivi.

Magnetic graduated template for round chain saw files.

Ideal for managing the angles of the chain saw teeth, making them more or less aggressive



cod	descr.	€
013X01	Dima 25°-30°-35°	14,11



Piatta - *Flat chain saw file*

Ideale per regolare l'altezza delle guide di profondità.
Ideal for regulating the height of depth guides.

Pollici	mm	pz	cod	€
6	150	12	013P06	4,41



• Confezionamento minimo

Lime per chiavi 4" - 100 mm

4" Key File- 100 mm



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Piatta - Hand



Pollici	mm	cod	€
4	100	015P	3,58

Triangolare - Three-square



Pollici	mm	cod	€
4	100	015TR	3,58

Mezzotonda - Half-round



Pollici	mm	cod	€
4	100	015M	3,58

Quadra - Square



Pollici	mm	cod	€
4	100	015Q	3,58

Tonda - Round



Pollici	mm	cod	€
4	100	015T	3,58

Piatta a punta - Taper flat



Pollici	mm	cod	€
4	100	015PP	3,58

Assortimenti

Busta 6 pz

Assortments

Plastic bag 6 pcs



Metalbox

6 pz



cod	descr.	€
0151009	Busta	21,50

cod	descr.	€
0151020	Metalbox	28,11



Lime per usi speciali - *Special files*

Lime ottimizzate per usi speciali
Files for special uses



Lima per tornio piatte a taglio semplice - *Lathe file single cut*

Rapida ed efficace lisciatura, paragonabile ad una rettifica.

For quick and performing smoothing similar to a grinding operation

		Dolce		Doppiodolce	
Pollici	mm	cod	€	cod	€
10	250	008T3S10	14,33	008T4S10	20,95



Lima per tornio piatte a taglio incrociato - *Lathe file cross cut*

Rapida ed efficace lisciatura, paragonabile ad una rettifica.

For quick and performing smoothing similar to a grinding operation.

		Dolce		Doppiodolce	
Pollici	mm	cod	€	cod	€
10	250	008T310	16,21	008T410	23,15
12	300	008T312	21,61		
14	350	008T314	24,26		



Lima per alluminio - *Aluminium file*

Dotate di un taglio particolare con grande capacità di scarico.

With a special cut for a easy chip release

		Piatte		Mezzotonde	
Pollici	mm	cod	€	cod	€
8	200	008AP108	6,95	008AM108	10,80
10	250	008AP110	9,37	008AM110	13,45



Lime per laminati plastici - *Plastic laminates file*

Manicate
With handle

		Mezzodolce	
Pollici	mm	cod	€
8	200	008P208	11,36

Confezionamento - *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



Lima per elettrodi - *Electrode file*

Forma concava intagli interni
Concave shape with inside cuts

Mezzodolce

Pollici	mm	cod	€
10	250	008EL110	33,08



Lima per prova tempra - *Hardening test file*

Lime a durezza controllata per il collaudo di particolari meccanici temprati.
Su richiesta, disponibili lime a mordente controllato (certificazione interna).
Controlled hardness file to test hardened mechanical components
Controlled grip files available on demand (internal certification)

Tonde

Triangolari

Pollici	mm	cod	€	cod	€
7	175			008PTTR07	17,64
9	225	008PTT009	17,64		



Lima per contatti - *Magneto file*

Piatte e molto sottili (spessore 0,8 mm)
Hand and very thin (thickness 0,8 mm)

Assortimenti
Busta 6 lime per contatti



Pollici	mm	cod	€	cod	descr.	€
3	75	016C	2,54	0161012	Busta	15,21

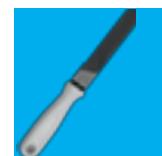


Lima per maniscalco - *Farrier's file*

Taglio grosso e incrociato
Coarse cross cut

Bastardo

Pollici	mm	cod	€
12	300	001P2MA	11,03



Lima diacut - *Diacut file*

"Diagonal cutting", taglienti diagonali che agevolano lo scarico impedendo ai denti di impastarsi.

"Diagonal cutting": diagonal cutting edges for easy chip release

Pollici	mm	cod	€
8	200	012A08	8,71
12	300	012A12	14,99

Lime fresate - *Milled tooth file*

Ideali per sgrossature di metalli dolci e leghe leggere. Denti aggressivi e molto spaziosi

Ideal for roughing mild metals and light alloys. Aggressive cut due to a very coarse toothing



LF501

Lime piatte dente dritto

Hand file straight tooth

Pollici	mm	Bastardo		Mezzodolce		Dolce	
		cod	€	cod	€	cod	€
8	200	014501108	20,95	014501208	22,05	014501308	24,26
10	250	014501110	24,81	014501210	25,36		
12	300	014501112	29,22	014501212	30,32		
14	350			014501214	37,49	014501314	40,79
16	400			014501216	59,54		



LF504

Lime piatte dente curvo

Hand file curved tooth

Pollici	mm	Bastardo		Mezzodolce	
		cod	€	cod	€
8	200			014504208	23,15
10	250	014504110	24,26	014504210	26,46
12	300	014504112	29,77	014504212	30,87
14	350	014504114	36,38		
16	400	014504116	58,43	014504216	60,64



LF503

Lime mezzotonde vuote a dente obliquo. Intagli esterni

Half-round file oblique tooth. Outside cuts

Pollici	mm	Bastardo		Mezzodolce	
		cod	€	cod	€
8	200	014503108	22,05	014503208	23,70
12	300	014503112	28,67	014503212	30,87
14	350			014503214	37,49
16	400	014503116	52,92	014503216	55,13

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



Fogli fresati - *Milled tooth blade*

Ideali per sgrossature di metalli dolci e leghe leggere. Denti aggressivi e molto spaziosi

Da utilizzarsi con portalime

Ideal for roughing mild metals and light alloys. Aggressive cut due to a very coarse toothing

To use with a file holder



LF505

Fogli piatti dente dritto
Hand blade straight tooth

Pollici	mm
8	200
10	250
12	300
14	350
16	400

Bastardo



cod	€
014505108	30,87
014505110	33,08
014505112	37,49
014505114	39,69
014505116	46,31

Mezzodolce



cod	€
014505208	31,97
014505210	34,18
014505212	39,69
014505214	43,00
014505216	49,61

Assortimenti - *Assortments*

LF512 Portalime 14" - *File holder 14"*
registrabile - *adjustable*



cod	descr.	€
014512	LF512	37,49



LF507

Fogli piatti dente curvo
Hand blade curved tooth

Pollici	mm
10	250
12	300
14	350

Bastardo



cod	€
014507112	25,36
014507114	27,89

Mezzodolce



cod	€
014507210	25,36
014507212	26,68
014507214	29,22



LF506

Fogli mezzotondi voti a dente dritto. Intagli esterni
Half-round blade straight tooth. Outside cuts

Pollici	mm
8	200
10	250
12	300
14	350
16	400

Piatte



cod	€
014506108	18,74
014506110	20,07
014506112	21,39
014506116	40,24

Mezzotonde



cod	€
014506208	19,85
014506210	22,05
014506212	24,03
014506214	25,36
014506216	43,00



LF511

Per carrozzeria
For car bodies

Pollici	mm
14	350

Bastardo

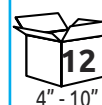


cod	€
014511114	28,44

Mezzodolce



cod	€
014511214	29,77



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Lime ad ago - Needle file

Adatte ad operazioni di finitura in zone difficili da raggiungere.
Ideali per stampisti, gioiellieri, orologiai, ecc.

*For finishing operations in areas difficult to reach
Ideal for diesinkers, jewellers, watchmakers etc.*



	Piatta <i>Hand</i>		Mezzotonda <i>Half-round</i>		Triangolare <i>Three-square</i>		A foglia di salvia <i>Cross</i>					
mm	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€			
140	5,2x1,4	020P2140	3,97	5,4x1,8	020M2140	3,97	3,9x2,9	020TR2140	3,97	5,5x1,9	020FS2140	3,97
160	5,9x1,4	020P2160	4,30	7,4x2,5	020M2160	4,30	4,8x4,3	020TR2160	4,30	4,8x2,1	020FS2160	4,30
180	6,5x1,5	020P2180	5,62	6,7x2,5	020M2180	5,62	4,2x3,7	020TR2180	5,62	6,0x2,8	020FS2180	5,62
200	6,7x1,6	020P2200	6,06	6,3x2,1	020M2200	6,06	3,8x3,4	020TR2200	6,06	6,6x2,9	020FS2200	6,06

	Piatta a punta <i>Taper flat</i>		Tonda <i>Round</i>		A coltello <i>Knife</i>		Barretta <i>Barrette</i>					
mm	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€			
140	5,9x1,3	020PP2140	3,97	3,2	020T2140	3,97	4,9x1,8	020C2140	3,97	5,1x2,0	020B2140	3,97
160	5,6x1,2	020PP2160	4,30	3,0	020T2160	4,30	5,5x1,5	020C2160	4,30	5,9x1,7	020B2160	4,30
180	7,9x1,3	020PP2180	5,62	5,0	020T2180	5,62	5,5x1,8	020C2180	5,62	5,8x2,4	020B2180	5,62
200	8,2x2,0	020PP2200	6,06	3,4	020T2200	6,06	7,7x3,1	020C2200	6,06	6,0x2,5	020B2200	6,06

	Piatta a bordi tondi <i>Hand round edges</i>		Quadra <i>Square</i>		Ovale <i>Oval</i>		A doppio coltello <i>Featheredge</i>					
mm	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€			
140	6,2x1,3	020BT2140	3,97	2,7	020Q2140	3,97	3,2x2,8	020O2140	3,97	5,5x2,0	020DC2140	3,97
160	6,4x1,4	020BT2160	4,30	3,7	020Q2160	4,30	3,6x2,6	020O2160	4,30	5,0x2,4	020DC2160	4,30
180	7,4x1,6	020BT2180	5,62	3,2	020Q2180	5,62	4,0x3,2	020O2180	5,62	6,0x2,4	020DC2180	5,62
200	8,9x1,7	020BT2200	6,06	3,0	020Q2200	6,06	5,7x3,7	020O2200	6,06	7,2x3,6	020DC2200	6,06

Assortimenti Busta 6 pz



cod	descr.	€
02014	140 mm	23,81
02016	160 mm	26,24
02018	180 mm	33,74
02020	200 mm	36,38

Assortimenti Busta 12 pz (tutte le figure)



cod	descr.	€
02024	140 mm	47,63
02026	160 mm	52,15
02028	180 mm	67,47
02030	200 mm	72,77

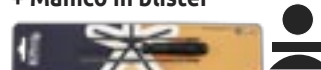
Accessori

Manico per lime ad ago



cod	descr.	€
070MC	Manico	5,51

Blister 3 pz L=160 mm
+ Manico in blister



cod	descr.	€
020BL	3 pz L=160mm + 1 manico	18,74

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Lime ad ago "Qualità plus" - Needle file "Plus quality"

Adatte ad operazioni di finitura in zone difficili da raggiungere.

Ideali per stampisti, gioiellieri, orologiai, ecc.

For finishing operations in areas difficult to reach.

Ideal for diesinkers, jewellers, watchmakers etc.

mm	Piatta <i>Hand</i>			Mezzotonda <i>Half-round</i>			Tonda <i>Round</i>			Quadra <i>Square</i>			Triangolare <i>Three-square</i>		
	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€
180	8x2	020PS10P	6,95	9x2,4	020PS10M	6,95	3,4	020PS10T	6,95	3,5x3,5	020PS10Q	6,95	5,5x4,9	020PS10TR	6,95
200	9,9x3	020PS07P	8,10	10,2x3,1	020PS07M	8,10	5,2	020PS07T	8,10	4,5x4,5	020PS07Q	8,10	7,4x6,4	020PS07TR	8,10
220	11,7x3,2	020PS05P	9,81	11,2x3,2	020PS05M	9,81	6,6	020PS05T	9,81	5,3x5,3	020PS05Q	9,81	8,1x7,7	020PS05TR	9,81

mm	Piatta a punta <i>Taper flat</i>			Barretta <i>Barrette</i>			A coltello <i>Knife</i>			Barretta liscia <i>Smooth barrette</i>			Ovale <i>Oval</i>		
	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€	sez.	cod	€
180	7,2x2,4	020PS10PP	6,95	6,8x1,6	020PS10B	6,95	8,2x2,2	020PS10C	6,95	6,8x1,6	020PS10BL	6,95	7,2x3,2	020PS10O	6,95
200	10,2x3	020PS07PP	8,10	9,8x2,6	020PS07B	8,10									



Busta



cod	descr.	€
020PSX5	5 pz x 220 mm	49,06
020PSX7	7 pz x 200 mm	56,78
020PSX10	10 pz x 180 mm	69,46

Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Lime ad ago diamantate

Diamond needle file

Ideali per stampisti
Ideal for diesinkers



Confezionamento - Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Piatta - Hand



mm	cod	€
160	023P2160	28,11

Mezzotonda - Half-round



mm	cod	€
160	023M2160	28,11

Tonda - Round



mm	cod	€
160	023T2160	28,11

Triangolare - Three-square



mm	cod	€
160	023TR2160	28,11

Quadra - Square



mm	cod	€
160	023Q2160	28,11

Assortimenti Plastic Box 5 pz



cod	descr.	€
02315	5 PZ	141,12

Rifloir a lima 180 mm

Riffler file 180 mm

Adatte ad operazioni di finitura in zone difficili da raggiungere.
Ideali per stampisti, gioiellieri, orologiai, ecc.

*For finishing operations in areas difficult to reach Ideal for diesinkers,
jewellers, watchmakers etc.*



Assortimenti - Assortments
Busta 8 pz - Bag 8 pcs



cod	descr.	€
0221901	Bastardo	481,00
0221903	Dolce	481,00



Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Piatta - Hand



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022P1190	022P3190	63,00

Triangolare - Three-square



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022TR1190	022TR3190	70,00

Tonda - Round



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022T1190	022T3190	55,00

Quadra - Square



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022Q1190	022Q3190	63,00

Mezzotonda - Half-round



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022M1190	022M3190	55,00

A mandorla - Almond



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022O1190	022O3190	60,00

Piatta a punta - Taper flat



Bastardo Dolce

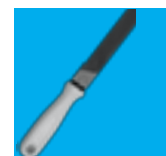
cod	cod	€
022PP1190	022PP3190	60,00

A coltello - Knife



Bastardo Dolce

cod	cod	€
022C1190	022C3190	55,00



Lime diamantate 6" - 150 mm

Diamond file 6" - 150 mm

Ideali per stampisti

Ideal for diesinkers



Confezionamento - Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Piatta - Hand



Pollici	mm	cod	€
6	150	023XP150	146,63

Mezzotonda - Half-round



Pollici	mm	cod	€
6	150	023XM150	146,63

Tonda - Round



Pollici	mm	cod	€
6	150	023XT150	146,63

Triangolare - Three-square



Pollici	mm	cod	€
6	150	023XTR150	146,63

Quadra - Square



Pollici	mm	cod	€
6	150	023XQ150	146,63

Assortimenti Busta 5 pz



cod	descr.	€
023XS	5 PZ	722,63

Affilacoltelli - *Butchers steels*

Gamma per famiglie e professionali per macellai, a sezione tonda o ovale.

Lame tutte cromate e calamitate per la raccolta degli sfridi

For home or professional use for butchers, with round or oval section.

Made of Chrome steel. Magnetized blade for chip collection

Panther - Art. 820

Manico in plastica per famiglie. Sezioni tonde

Plastic handle for home use. Round section



Pollici	mm	cod	€
6	150	00782006	8,38
7	175	00782007	8,93
8	200	00782008	9,26
9	225	00782009	11,25
10	250	00782010	12,57
11	275	00782011	13,78
12	300	00782012	14,55

Tiger - Art. 821

Manico in legno per famiglie. Sezioni tonde

Wooden handle for home use. Round section



Pollici	mm	cod	€
6	150	00782106	9,37
7	175	00782107	9,92
8	200	00782108	10,25
9	225	00782109	12,24
10	250	00782110	13,45
11	275	00782111	14,66
12	300	00782112	15,55

Jaguar - Manico Plastica

Jaguar - Plastic handle

Super professionali per macellai

Super professional for butchers

Manico in plastica. - *Plastic handle*

Sezioni tonde e ovali. - *Round and oval sections*

● Forma tonda - *Round shape*

● Forma ovale - *Oval shape*



Pollici	sez	mm	cod	€
10	●	250	00782210	24,00
12	●	300	00782212	33,00
12	●	300	00782312	53,00

Jaguar - Manico Legno

Jaguar - Wooden handle

Super professionali per macellai

Super professional for butchers

Manico in legno. - *Wooden handle*

Sezioni tonde e ovali. - *Round and oval sections*

● Forma tonda - *Round shape*

● Forma ovale - *Oval shape*



Pollici	sez	mm	cod	€
12	●	300	00782512	40,00
12	●	300	00782412	60,00



Confezionamento - *Packaging*

- Standard Art. sfuso



- Blister con euroforo
- *Blister*
- +1,32€
- Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

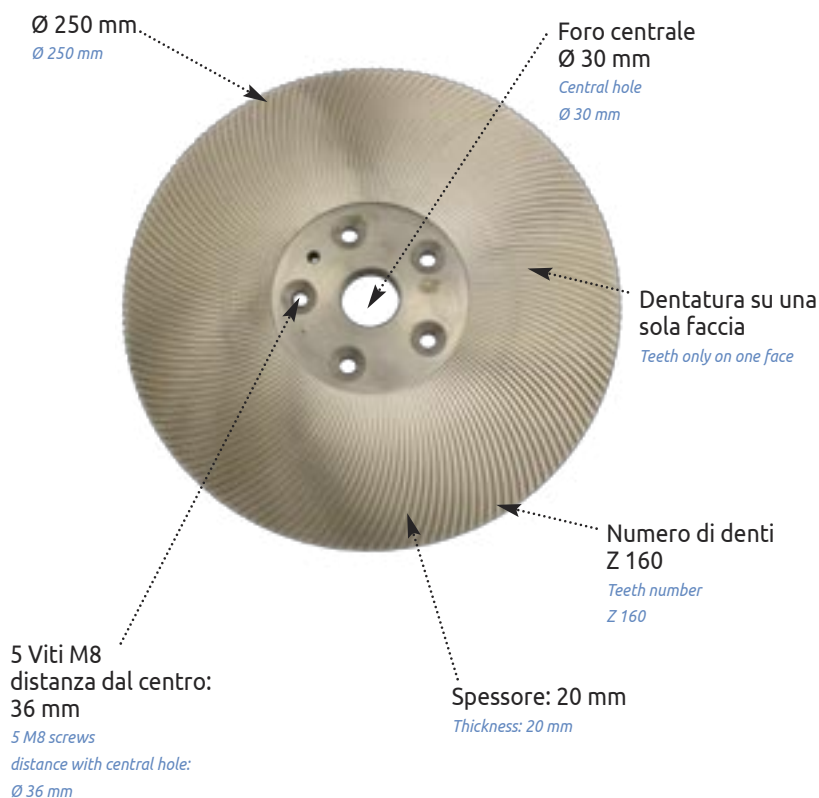
Rotolime fresate a dente curvo

Milling cutter with curved tooth

Da impiegarsi su macchine rotolimatrici
Rendimenti molto elevati nella sgrossatura di materiali duri o
nella finitura di particolari in leghe leggere

To use with filing machines

*Very performing in roughing operations on hard materials or in
finishing operations on parts made of light alloys*



1 faccia intagliata

One side

tipo	cod	€
Bordo liscio - Not milled edge	080R1	1030,00
Bordo fresato - Milled edge	080R2	1300,00

2 facce intagliate

Two sides

tipo	cod	€
Bordo liscio - Not milled edge	080R3	1520,00
Bordo fresato - Milled edge	080R4	1790,00



• Confezionamento minimo

Adattatori magnetici - *Magnetic adaptors*

Gamma di adattatori porta inserti e porta utensili ideali per avvitatori e trapani portatili a batteria

Range of adaptors for insert and tools. Ideal for screwers and portable battery drills

Potente attrazione magnetica

Strong magnetic attraction

Disponibili nelle lunghezze da 50, 60, 80, 100, 120, 150 e 300 mm

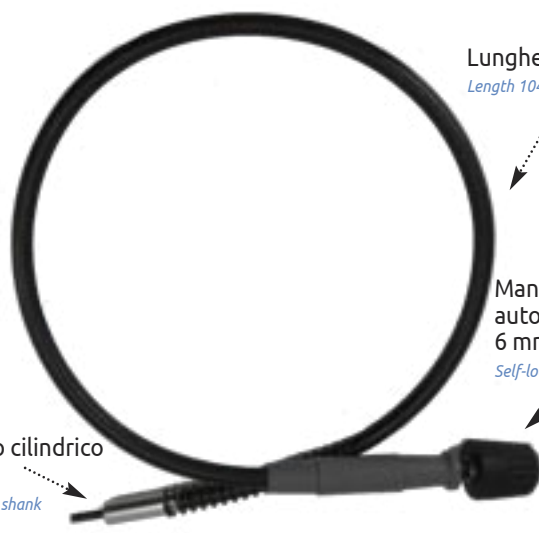
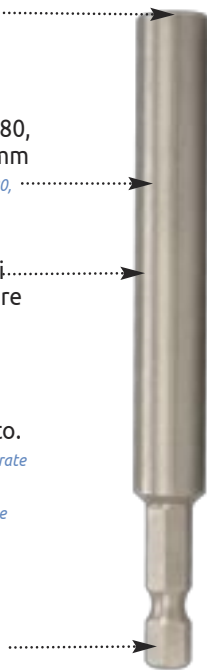
Available with lengths 50, 60, 80, 100, 120, 150 e 300 mm

Gli adattatori girevoli permettono di operare con maggiore precisione grazie alla possibilità di guidare con la mano in prossimità dell'inserto.

Rotating adaptors allow to operate with higher precision thanks to the possibility of directing the insert or tool by hand

Attacco 1/4"

1/4" shank



Lunghezza 1041 mm
Length 1041 mm

Mandrino autoserrante max 6 mm
Self-locking chuck max 6 mm

Attacco cilindrico 6 mm
Cylindrical shank 6 mm

Albero flessibile con mandrino max 6 mm
Flexible shank with chuck max 6 mm

cod	l mm	€
030TAQ1	1041	46,31

Velocità massima: 6000 giri/min
Maximum speed: 6000 RPM

Adattatore magnetico 1/4" standard
Magnetic adaptor 1/4" standard



cod	l mm	€
030QAD	60	4,19
030QADM	con manico	6,73

Adattatori magnetici 1/4" fissi
Magnetic adaptor 1/4" fixed



cod	l mm	€
030QA050	50	5,07
030QA060	60	5,62
030QA075	75	5,84
030QA100	100	6,62
030QA150	150	7,94
030QA300	300	15,44

Adattatori magnetici 1/4" girevoli
Magnetic adaptor 1/4" rotating



cod	l mm	€
030QX080	80	6,62
030QX120	120	7,94

Porta inserti magn. 1/4" a sgancio rapido
Magnetic insert holder 1/4" quick release



cod	l mm	€
030TAQ4	60	7,17

Porta inserti 1/4" - SDS Plus
Insert holder 1/4" - SDS Plus



cod	l mm	€
030TAQ3	100	6,06

Adattatore rapido 1/4" + 3/8" attacco esagonale
Quick change adaptor 1/4" + 3/8" hexagonal shank



cod	l mm	€
076Q9	45	38,59



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Seghetti - Hacksaw blades

Ideali per il taglio mediante l'uso di archetti.

L=300 mm

Ideal for cutting fitted up hacksaw frames.

L=300 mm



HSS+Co Bimetal Progressive

Lama bimetallica superflessibile di elevata durezza, dotata di dente con passo progressivo.

Partendo più ravvicinati, i denti a passo progressivo impediscono alla lama di incepparsi all'avvio pur mantenendo elevate le performance alla fine della passata.

Particolarmente indicata per il taglio di tutti i materiali metallici, ferrosi e non ferrosi.

HSS+Co Bimetal Progressive

Superflexible bimetal blade of high hardness with teeth at progressive pitch. Starting very close to the piece, the teeth with progressive pitch prevent the blade from initial jamming and improve its final performance. Particularly suitable for cutting metal materials, both ferrous and non-ferrous.



cod	descr.	€
06530	Progressivo	3,31

cod	descr.	€
06552	2 pz	7,94



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

HSS Bimetal

Lama bimetallica superflessibile di elevata durezza.

Particolarmente indicata per il taglio di tutti i materiali metallici, ferrosi e non ferrosi.

HSS Bimetal

Superflexible bimetal blade of high hardness. Particularly suitable for cutting metal materials, both ferrous and non-ferrous.

cod	T	€
06518	18	2,54
06520	24	2,54
06532	32	2,54



Lama Carboflex

Lama flessibile in acciaio al carbonio. Indicata per il taglio di tutti i materiali metallici, ferrosi e non ferrosi.

Carboflex blade

Flexible made of Carbon steel. Suitable for cutting metal materials, both ferrous and non-ferrous.

cod	T	€
06535	24	0,58



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Confezionamento - Packaging



• Standard

Archetti

Hacksaw frames

**Archetto fisso manico in legno**

Telaio in acciaio con impugnatura in legno. Tendilama a galletto. Lama HSS bimetal progressive.

Massimo ingombro: 520 mm

Fixed hacksaw with wooden handle

Steel frame with wooden handle.

Wing nut blade tightener.

HSS bimetal Progressive blade.

Maximum size: 520 mm

cod	€
065A1	16,54

**Archetto con impugnatura a pistola**

Telaio in lega di alluminio.

Tendilama a galletto.

Lama HSS bimetal

progressive.

Massimo ingombro: 440 mm

Hacksaw with pistol handgrip

Frame made of Aluminium alloy.

Wing nut blade tightener.

HSS bimetal Progressive blade.

Maximum size: 440 mm

cod	€
065A6	14,88

**Archetto fisso manico plastica**

Telaio in acciaio con impugnatura in plastica. Tendilama brevettato con bloccaggio automatico. Lama HSS bimetal progressive.

Massimo ingombro: 520 mm

Fixed hacksaw with plastic handle

Steel frame with plastic handle.

Patented tightener with automatic locking.

HSS bimetal Progressive blade.

Maximum size: 520 mm

cod	€
065A3	20,40

**Archetto professionale**

Impugnatura a pistola in lega di alluminio. Telaio in acciaio con serbatoio. Possibilità di bloccaggio lama in 6 posizioni. Lama HSS bimetal progressive.

Massimo ingombro: 430 mm

Professional hacksaw

Pistol handgrip made

of Aluminum. Steel frame with tank.

Blade locking in 6 different

positions. HSS bimetal Progressive

blade. Maximum size: 430 mm

cod	€
065A8	23,70

**Archetto super professionale**

Impugnatura a pistola soft grip.

Superleggero, con tendilama a

scomparsa (no galletto) per

ridurre al minimo gli ingombri

all'interno delle valigette

porta-attrezzi. Solo 400 mm.

Innovativa posizione a 40° e 90°

della lama. Lama HSS bimetal

progressive.

Made in Italy

Superprofessional hacksaw

Pistol soft grip.

Supersoft with retractable blade

tightener (no wing nut) to reduce

its overall dimension inside the

tools case: 400 mm only.

Innovative blade position at 40°

and 90°. HSS bimetal Progressive

blade.

Made in Italy

cod	€
065A9	34,18



Scopa e spazzola magnetica

Magnetic sweeper and baton

Articoli specifici per effettuare la raccolta di trucioli e sfridi ferrosi - *For collecting ferrous chips and scraps on the floor*



Manico telescopico per ridurre l'ingombro

Telescopic handle to reduce the overall dimensions

Impugnatura scorrevole per il rilascio dei trucioli

Sliding handgrip for chip release

Struttura carrellata ideale per la raccolta differenziata del ferro in officine, garages e cortili

Carrying structure ideal for iron recycling collection in workshops, garages and courtyards

Potente magnete per raccogliere trucioli ferrosi

Strong magnet for ferrous chip collection

Dimensioni:
L=1050 x 400 x 100 mm
340 mm utili totali

*Dimensions:
L=1050 x 400 x 100 mm
340 mm total useful*

Rilascio dei trucioli con meccanismo a stantuffo

Retrieving chip release

Lunghezza totale:
400 mm
180 mm utili
Ø 25 mm

*Total length:
400 mm
180 mm useful
Ø 25 mm*

Potente magnete per raccogliere trucioli ferrosi

Strong magnet for ferrous chip collection

Struttura leggera e maneggevole, ideale per la pulizia dei luoghi di lavoro anche più difficili da raggiungere

Light structure ideal for cleaning wet and dry areas difficult to reach

Scopa magnetica

Articolo specifico per effettuare la raccolta di trucioli e sfridi ferrosi su pavimenti e superfici piane ed ampie.

Magnetic sweeper

For collecting ferrous chips on the floor and flat and wide surfaces.

cod	€
181MAG2	121,28

Spazzola magnetica

Articolo specifico per effettuare la raccolta di trucioli e sfridi ferrosi in aree ristrette e difficili da raggiungere.

Raccolta differenziata ed intelligente di residui ferrosi escludendo legno, plastica, olio o polvere.

Magnetic baton

*For collecting ferrous chips in narrow areas difficult to reach.
Recycling collection of ferrous chips excluding wood, plastic, oil or dust.*

cod	€
181MAG1	74,97

Maniglia magnetica - *Magnetic handle*

Ideale per lo spaccettamento di fogli di lamiera e per sollevare e trasportare elementi metallici fino ad un peso di 45 Kg, oltre 100 volte il proprio peso.

Ideal for unpacking iron sheets and for lifting and transporting metal objects with weight of 45 Kg, that is 100 times heavier than its own weight.



Dimensioni:
mm 130x90x30

Dimensions:
mm 130x90x30

cod	€
181MAG13	19,29

Vassoi magnetici

Magnetic tray



cod	descr.	€
181MAG21	Vassoio 150x120x120 h 30 mm	12,13
181MAG22	Vassoio 200x120x120 h 30 mm	13,23
181MAG23	Vassoio 250x120x120 h 30 mm	17,97
181MAG24	Vassoio 300x120x120 h 30 mm	19,29

Supporto magnetico per giraviti

Magnetic screwdriver holder

Ideale per tenere in ordine giraviti e affini. 9 sedi.

Ideal for keeping in order screwdrivers and similar tools. 9 holes



Dimensioni:
mm 280x60x60

Dimensions:
mm 280x60x60

cod	€
181MAG25	15,44



Goniometro magnetico - *Magnetic goniometer*

Ideale per realizzare saldature ad angoli predefiniti. La dima mantiene magneticamente scatolati e tubolari ad angolazioni note fino a 27 kg di attrazione magnetica.

Ideal for setup welding angles. The powerful magnet keeps strongly metal boxes and pipes with predefined angles up to 27 kg of magnetic attraction.



Dimensioni:
mm 140x110x22

Dimensions:
mm 140x110x22



Dimensioni:
mm 160x100x18

Dimensions:
mm 160x100x18

cod	descr.	€
181MAG17	esagonale	18,19
181MAG18	a freccia	12,13

Braccialeto magnetico - *Magnetic bracelet*

Pratico e comodo per tenere a portata di mano chiodi, viti, rondelle, dadi o altri particolari e minuterie metalliche. Chiusura con velcro.

Practical and comfortable for keeping nails, screws, washers, nuts and various metallic small parts. Velcro closure.



Dimensioni:
mm 46x25
Peso: 53 grammi

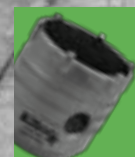
Dimensions:
mm 46x25
Weight: 53 gr

cod	€
181MAG31	8,27

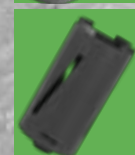
EDILIZIA



Frese
a tazza



Foretti
diamantati



Dischi
diamantati



Punte



Scalpellini



Articoli
vari



Frese per edilizia standard

Standard hole saw for masonry

Con denti riportati in metallo duro
Per la foratura di laterizi. Utilizzare SOLO a rotazione
Tungsten Carbide tipped. Ideal for tiles. Use with rotary drills ONLY



Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO a rotazione
- Ideali per laterizi, mattoni, tufo e ceramica (no gres porcellanato)
- Realizzare preferibilmente un preforo Ø 6 mm nel quale indirizzare la punta guida
- Lavorare a circa 600 giri al minuto

Technical advices

- *Use with rotary drills ONLY*
- *Ideal for tiles, bricks, tufa and ceramics (no gres)*
- *Make preferably a pre-hole Ø 6 mm to put the pilot drill into*
- *Rotation speed : 600 RPM*

Prezzi per SOLA TAZZA:

fino a Ø 50 mm: sottrarre 2,80 €

oltre Ø 50 mm: sottrarre 3,60 €

Codifica per sola tazza: omettere "H"

Es. 031035: sola tazza Ø 35 mm

Prices for CUP ONLY:

up to Ø 50 mm: less 2,80 €

over Ø 50 mm: less 3,60 €

Code for cup only: omit "H"

Ex. 031035: cup only Ø 35 mm

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



- Confezionamento minimo

• Minimum Packaging



Altezza utile 28 mm

Useful height 28 mm

cod	Ø	Z	€
031H014	14	2	18,85
031H016	16	2	19,07
031H017	17	3	19,29
031H022	22	3	24,26
031H025	25	3	28,11
031H027	27	3	29,44
031H030	30	4	31,97
031H035	35	4	34,73
031H038	38	5	38,59
031H040	40	5	39,69
031H043	43	5	43,00
031H045	45	5	43,00
031H050	50	6	48,51
031H055	55	6	58,43
031H060	60	7	61,74
031H065	65	7	71,66
031H070	70	8	77,18
031H075	75	8	81,59
031H080	80	9	92,61
031H085	85	10	94,82
031H090	90	10	101,43
031H095	95	11	103,64
031H100	100	11	104,74
031H105	105	11	123,48
031H110	110	11	132,30
031H115	115	11	137,81
031H120	120	12	143,33
031H125	125	12	158,76
031H130	130	13	165,38
031H140	140	14	191,84
031H150	150	15	202,86
031H160	160	16	220,50

Accessori - Sole punta guida

Accessories - Pilot drill only



cod	per frese Ø	punta	€
034HP6	16-50 serie normale	6	2,59
034HP8	>50 serie normale	8	3,71

Soli gambi

Shank only



cod	per frese Ø	attacco filett.	€
034A12	22-30	10 12x1,25	4,84
034A26	35-50	12 16x1,25	5,23
034A36	>50	12 16x1,25	6,75

Gambi completi di punta

Shank complete with pilot drill



cod	per frese Ø	attacco filett.	€
034HA12	22-30	10 12x1,25	7,42
034HA26	35-50	12 16x1,25	7,76
034HA36	>50	12 16x1,25	10,46

Gambi esagonali lunghi completi di punta

Hexagonal long shanks complete with pilot drill



cod	l	per frese	punta	€
034HA42	250	22-30	6	26,99
034HA46	250	>30	8	27,55
034HA52	500	22-30	6	39,36
034HA56	500	>30	8	40,48
034HA62	1000	22-30	6	58,48
034HA66	1000	>30	8	59,60



Gambi SDS+ completi di punta

SDS+ shank complete with pilot drill



cod	l	per frese	punta	€
034SH12	100	22-30	6	34,86
034SH16	100	>30	8	35,42
034SH52	500	22-30	6	61,85
034SH56	500	>30	8	62,41
034SH62	1000	22-30	6	93,34
034SH66	1000	>30	8	93,34

Valigette - Assortment cases



7 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 50)

cod	descr.	€
031H	7 pz	282,24

Espositori da Banco - Display



9 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 65)
14 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 85, 100)

cod	descr.	€
0314009	9 pz	386,98
0314014	14 pz	790,49

Corone 16 MA per martelli leggeri

16 MA Core drill for light hammer drills

Con denti riportati in metallo duro

Adatte a forare in rotopercolazione calcestruzzo, conglomerati cementizi, pietre e murature - *Tungsten Carbide tipped*

Ideal for concrete, conglomerate, stones and stonework with hammer drills



Consigli d'uso

- Utilizzare a rotopercolazione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).
- Per i casi più professionali e con diametri > 50 mm preferire la versione con foro maggiorato a 20 MA.

Technical advices

- *Use with hammer drills*
- *Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking*
- *Do not make flexions either by drilling or by stopping the hole saw inside the wall*
- *If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions*
- *Do not drill reinforced concrete and/or materials with iron inside. In these cases we recommend our Diamond core drill (Art. 79).*
- *By professional works and with diameters > 50 mm use the version with larger hole 20 MA.*

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- *Standard box with hanging hole*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Ø	cod	Z	€
25	072X025	4	27,56
30	072X030	4	30,87
35	072X035	4	36,38
40	072X040	4	41,90
50	072X050	6	44,10
60	072X060	6	48,51
66	072X066	6	52,92
72	072X072	6	60,64
80	072X080	6	70,56
90	072X090	6	83,79
100	072X100	8	99,23
110	072X110	8	110,25
125	072X125	10	132,30
150	072X150	12	170,00

Attacco esagonale - Hexagonal Shank



Senza punta

l	Cod	€
100	073PKT1	12,79
200	073PKT3	19,73
350	073PKT5	28,33

Con punta

l	Cod	€
100	073PKT1P	16,98
200	073PKT3P	23,92
350	073PKT5P	32,52

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



Senza punta

l	Cod	€
100	073SDS1	29,66
200	073SDS3	35,39
350	073SDS5	42,34
450	073SDS7	71,66
600	073SDS9	90,41

Con punta

l	Cod	€
100	073SDS1P	33,85
200	073SDS3P	39,58
350	073SDS5P	46,53

Espositori da Banco - Display



8 pz (30,35,40,50,66,72,80,90)
con attacchi

cod	descr.	€
072XEX08	8 pz Esag	572,20
072XEX08SDS	8 pz SDS+	694,58

Frese a tazza IMPAKT filetto 16 MA

16 MA Impakt core drill

Con denti riportati in metallo duro
Adatte a forare in rotopercolazione calcestruzzo, conglomerati
cementizi, pietre e murature - *Tungsten Carbide tipped*
Ideal for concrete, conglomerate, stones and stonework with hammer drills



Consigli d'uso

- Utilizzare a rotopercolazione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).
- Per i casi più professionali e con diametri > 50 mm preferire la versione con foro maggiorato a 20 MA.

Technical advices

- Use with hammer drills
- Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking
- Do not make flexions either by drilling or by stopping the hole saw inside the wall
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions
- Do not drill reinforced concrete and/or materials with iron inside.
In these cases we recommend our Diamond core drill (Art. 79).
- By professional works and with diameters > 50 mm use the version with larger hole 20 MA.

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Ø	cod	Z	€
25	072025	4	48,95
30	072030	5	51,38
35	072035	6	54,46
40	072040	6	56,34
50	072050	6	58,98
60	072060	6	63,95
66	072066	6	66,59
68	072068	6	72,65
72	072072	6	76,40
80	072080	6	89,52
82	072082	6	94,04
90	072090	8	103,97
100	072100	8	117,97
110	072110	8	135,61
125	072125	8	148,84

Attacco esagonale - Hexagonal Shank



Senza punta

Cod	€
100 073PKT1	12,79
200 073PKT3	19,73
350 073PKT5	28,33

Con punta

Cod	€
100 073PKT1P	16,98
200 073PKT3P	23,92
350 073PKT5P	32,52

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



Senza punta

Cod	€
100 073SDS1	29,66
200 073SDS3	35,39
350 073SDS5	42,34
450 073SDS7	71,66
600 073SDS9	90,41

Con punta

Cod	€
100 073SDS1P	33,85
200 073SDS3P	39,58
350 073SDS5P	46,53

Espositori da Banco - Display



8 pz (30,35,40,50,66,72,80,90)
con attacchi

cod	descr.	€
072EX08	8 pz Esag	713,32
072EX08SDS	8 pz SDS+	845,62

Frese a tazza IMPAKT filetto 20 MA

20 MA Impakt core drill



Frese a tazza IMPAKT filetto 22 MA

22 MA Core drill for light hammer drills



Consigli d'uso

- Utilizzare a rotoperussione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).
- Per i casi più professionali preferire la versione pesante (Art 77).

Technical advices

- Use with hammer drills
- Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking
- Do not make flexions either by drilling or by stopping the hole saw inside the wall
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions
- Do not drill reinforced concrete and/or materials with ron inside.
In these cases we recommend our Diamond core drill (Art. 79).
- By professional works use the heavy version (Art. 77).

Ø	cod	Z	€
50	072B050	6	61,74
60	072B060	6	66,15
66	072B066	6	69,46
68	072B068	6	77,18
72	072B072	6	79,38
80	072B080	6	92,61
82	072B082	6	97,02
90	072B090	8	108,05
100	072B100	8	123,48
110	072B110	8	142,22
125	072B125	8	156,56
150	072B150	10	196,25

Attacco esagonale - Hexagonal Shank



Senza punta

Con punta

l	M20	€	l	M20	€
100	073PKT21	17,97	100	073PKT21P	22,16
350	073PKT25	30,87	350	073PKT25P	35,06

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



Senza punta

Con punta

l	M20	€	l	M20	€
100	073SDS21	31,97	100	073SDS21P	36,16
350	073SDS25	45,20	350	073SDS25P	49,39

Ø	cod	Z	€
50	072C050	6	62,84
60	072C060	6	67,25
66	072C066	6	70,56
72	072C072	6	80,48
80	072C080	6	93,71
90	072C090	8	109,15
100	072C100	8	124,58
110	072C110	8	143,33
125	072C125	8	158,76
150	072C150	10	198,45

Attacco esagonale - Hexagonal Shank



Senza punta

Con punta

l	M24	€	l	M24	€
100	073PKT31	18,74	100	073PKT31P	22,93
350	073PKT35	30,87	350	073PKT35P	35,06

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



Senza punta

Con punta

l	M24	€	l	M24	€
100	073SDS31	31,97	100	073SDS31P	36,16
350	073SDS35	45,20	350	073SDS35P	49,39

Attacchi per frese a tazza Impakt - *Shanks for Impakt core drills*

Attacco SDS Max - *SDS Max Shank*



l	cod	descr.	€
	170	073MAX3 M16	71,11
	350	073MAX25 M20	89,47
	350	073MAX35 M22	90,41

Prolunga 300 mm - *Extension 300 mm*



cod	descr.	€
073PKT7	M16-M16	40,35
073PKT27	M20-M20	43,88
073PKT37	M22-M22	45,00

Accessori - Punta guida

Accessories - Pilot drill



cod	descr.	€
073PG1	9x120 mm	4,19

Adattatore M20-M16 L 100 mm

Adaptor M20-M16 L 100 mm



cod	descr.	€
073PKT26	M20-M16	31,97

Punta guida filettata

Threaded pilot drill



cod	descr.	€
073PG50	M16 - Ø10x120 mm	26,00

Adattatore M16 femmina - M16 femmina L 100 mm

Adaptor female M16 - female M16 L 100 mm



cod	descr.	€
073A16F16F	M16F-M16F	36,00

Attacco esagonale porta punta guida SDS+ (*)

Hexagonal Shank with SDS+ pilot drill holder()*



cod	descr.	€
073ARX1	Esag-M16	45,20
073ARX21	Esag-M20	47,41

Attacco SDS+ porta punta guida SDS+ (*)

SDS Shank+ SDS+ pilot drill holder ()*



cod	descr.	€
073ARS1	Sds-M16	48,51
073ARS21	Sds-M20	51,82

Adattatore per punta guida SDS+ (*)

Adaptor for SDS+pilot drill ()*

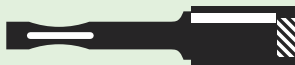


cod	descr.	€
073RAP16	M16-M16	41,90
073RAP20	M20-M20	44,10

(*) Permettono di utilizzare una tradizionale punta SDS+ di qualsiasi diametro al posto della punta guida PG1

(*) Allow to use a traditional SDS+drill of any diameter instead of a PG1 pilot drill

Attacco SDS + - *SDS+ Shank*



l	cod	descr.	€
	100	073SDS100F M16 femmina	39,00
	350	073SDS350F M16 femmina	79,00

Prolunga 300 mm - *Extension 300 mm*



cod	descr.	€
073P300F	M16-M16 femmina	45,00



Corone pesanti con innesto conico

Hammer core drill inside tapered 1:8

Con denti in metallo duro a PASSO VARIABILE

Adatte a forare in rotopercolazione calcestruzzo, conglomerati ce-

mentizi, pietre e murature - *Tungsten Carbide tipped with variable pitch*

Ideal for concrete, conglomerate, stones and stonework with hammer drills



Consigli d'uso

- Utilizzare a rotopercolazione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).

Technical advices

- Use with hammer drills
- Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking
- Do not make flexions either by drilling or by stopping the hole saw inside the wall
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions
- Do not drill reinforced concrete and/or materials with iron inside. In these cases we recommend our Diamond core drill (Art. 79).

Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



Ø	cod	Z	€
35	077035	4	52,92
40	077040	4	59,54
45	077045	6	70,56
50	077050	6	81,59
60	077060	7	84,89
66	077066	7	99,23
70	077070	8	108,05
80	077080	8	123,48
90	077090	8	141,12
100	077100	10	163,17
110	077110	12	180,81
125	077125	12	208,37
130	077130	12	259,09
150	077150	14	281,14
160	077160	16	315,32
200	077200	18	393,59

Attacchi innesto conico

Shank inside tapered 1:8

Attacco SDS Max - SDS Max Shank



cod	l	€
078PC12250	250	58,50
078PC12450	450	64,23
078PC12600	600	78,00
078PC12800	800	137,65

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



cod	l	€
078PC15250	250	60,09

Accessori - Punta guida

Accessories- Pilot drill



cod	descr.	€
078PG7	12x130 mm	11,47

Adattatore per gambi da PKT a conico 1:8

Adaptor for shanks from PKT to cone 1:8



cod	descr.	€
073PKT9	M16-Cono	36,82

Corone pesanti con attacco a molla

Hammer core drill with spring thread

Con denti in metallo duro a PASSO VARIABILE
Adeatte a forare in rotopercolazione calcestruzzo, conglomerati cementizi, pietre e murature - *Tungsten Carbide tipped with variable pitch*
Ideal for concrete, conglomerate, stones and stonework with hammer drills



Consigli d'uso

- Utilizzare a rotopercolazione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).

Technical advices

- Use with hammer drills
- Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking
- Do not make flexions either by drilling or by stopping the hole saw inside the wall
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions
- Do not drill reinforced concrete and/or materials with iron inside.
In these cases we recommend our Diamond core drill (Art. 79).



Confezionamento Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Ø	cod	Z	€
50	077F050	6	84,89
60	077F060	7	101,43
66	077F066	7	116,87
70	077F070	8	147,74
80	077F080	8	155,45
90	077F090	8	168,68
100	077F100	10	191,84
110	077F110	12	202,86
125	077F125	12	242,55
130	077F130	12	281,14
150	077F150	14	298,78
160	077F160	16	337,37
200	077F200	18	415,64

Attacchi filetto a molla

Shank with spring thread

Attacco SDS Max - SDS Max shank



cod	l	€
078F12	450	89,30
078F13	600	97,02
078F14	800	148,84

Attacco SDS+ - SDS+ Shank



cod	l	€
078F15	450	81,03

Accessori - Punta guida

Accessories - Pilot drill



cod	descr.	€
078PG7	12x130 mm	11,47

Prolunga 300 mm - Extension 300 mm



cod	descr.	€
078F30	L=300 mm	70,12

Molla - Spring

cod	€
101M24	0,73

(*) La molla costituisce il filetto: essendo un 3° corpo, separato sia dalla fresa che dall'attacco, non subisce strozzature, limitando quindi le rotture ed agevolando lo smontaggio della tazza dall'attacco.
(*) *The thread consists in the spring: being a third element separated from the core drill and from the shank, it does not undergo compressions. In this way breakings are reduced and disassembly core drill from shank is easier.*



Frese multimateriali lunghe (h=150 mm)

Multimaterials hole saws long version (h=150 mm)

Con denti riportati in metallo duro

Per forare legno, pannelli multimateriali, plastica, mattoni.

Utilizzare SOLO a rotazione

Tungsten Carbide tipped

Ideal for wood, multimaterials panels, plastics, bricks. Use with rotary drills ONLY



Consigli d'uso

- Da utilizzare solo a rotazione.
- Realizzare un preforo di Ø 10 mm.
- Eseguire l'operazione mantenendo una velocità sostenuta (600-1000 giri/min).
- Asportare i residui della lavorazione da dentro la tazza sfruttando le apposite asole laterali.
- Il diametro della carota risulta pari al diametro della tazza meno 10 mm

Technical advices

- Use with rotary drills only
- Make a pre-hole Ø 10 mm.
- Keep a high speed during operating (600-1000 RPM).
- Remove the chips from inside by using the side slots.
- Core diameter is equal to the hole saw diameter less 10 mm.



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Tazza altezza utile 150 mm completa di attacco esagonale e perno guida.

Useful height 150 mm complete with hexagonal shank and pilot pin

cod	Ø	Z	perno	€
032L032	32	3	10	100,08
032L042	42	3	10	106,83
032L052	52	3	10	112,46
032L062	62	3	10	125,95
032L067	67	4	10	133,82
032L072	72	4	10	143,94
032L082	82	4	10	159,69
032L092	92	5	10	165,31
032L102	102	5	10	177,68
032L112	112	6	10	195,67
032L122	122	6	10	208,04
032L127	127	6	10	226,03
032L132	132	7	10	258,65
032L142	142	7	10	284,51
032L152	152	7	10	292,38
032L162	162	8	10	350,86
032L182	182	8	10	394,72
032L202	202	9	10	450,94

Attacco esagonale - Hexagonal shank



cod	l	€
073PKT1	100	12,79

Perno guida - Pilot pin



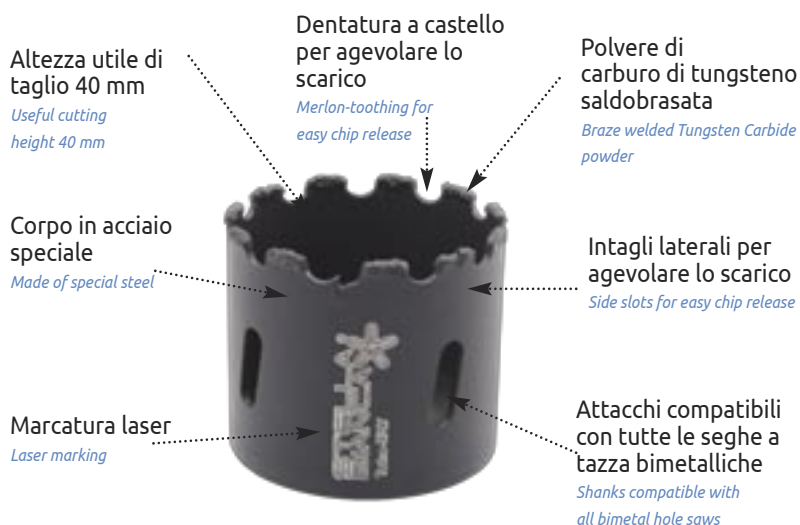
cod	l	€
062XP10230	230	12,84

EDILIZIA



Seghe a tazza Grit Edge - *Grit Edge Hole saw*

Con polvere di carburo di tungsteno
Per forare vetroresina, vetro, fragranite, sottili lastre di
marmo, ghisa - *Merlon-toothing made of Tungsten Carbide Powder*
Ideal for fiberglass, glass, fragranite, thin marble sheets, cast iron



Consigli d'uso - *Technical advices*

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE. • *Use with rotary drills ONLY*
- Utilizzare a secco • *Dry use*

Espositori da Banco - *Display*



35 pz
2 x (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51,
64, 76, 83, 102) + 6 x R2 + 3 x R1

cod	€
074E7435	787,19

Seghe a tazza Diamond Grit

Grit Edge Hole saw

Con polvere di diamante elettrodeposto. Per forare vetroresina,
vetro, fragranite, sottili lastre di marmo. - *Merlon-toothing made of
electrodeposited Diamond Powder. Ideal for fiberglass, glass, fragranite, thin mar-
ble sheets, cast iron.*



Confezionamento *Packaging*



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- *Standard box with hanging hole*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Ø	cod	€
16	074016	14,99
19	074019	15,21
20	074020	15,55
22	074022	15,66
25	074025	15,77
29	074029	16,10
32	074032	16,76
35	074035	17,42
38	074038	18,74
41	074041	20,07
44	074044	21,39
48	074048	21,72
51	074051	22,05
54	074054	22,38
57	074057	22,60
60	074060	23,59
64	074064	24,03
70	074070	27,34
76	074076	28,67
83	074083	29,77
86	074086	32,30
95	074095	34,73
102	074102	36,05
114	074114	43,44

Ø	cod	€
19	074X019	41,90
22	074X022	45,20
29	074X029	50,72
38	074X038	60,64
44	074X044	66,15
57	074X057	79,38
64	074X064	86,00
82	074X082	99,23
85	074X085	112,46

IN ESAURIMENTO

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE.
- Utilizzare SOLO AD UMIDO.
- Esercitare una LIEVE PRESSIONE evitando di spingere troppo, operazione che comporterebbe un eccessivo aumento della temperatura ed il distacco del diamante.

Technical advices

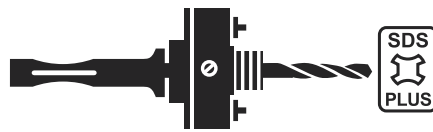
- Use WITH ROTARY DRILLS ONLY.
- DRY use ONLY.
- PRESS SLIGHTLY, do not push to avoid inside heating and so Diamond detachment.

Alberi completi di punta

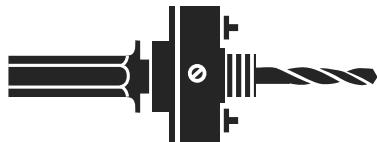
Shanks complete with pilot drill



Art.	cod.	Ø	punta	seghe	€
R1	076R1	11,2	PTC100	16-29	14,88
R203	076R203	10	PTC210	16-29	14,88
R206	076R206	11,2	PTC100	32-60	15,44



Art.	cod.	Ø	punta	seghe	€
RS102	076RS102	SDS+	PTC210	32-114	39,69



Art.	cod.	Ø	punta	seghe	€
R205	076R205	10	PTC210	32-114	22,60
R2	076R2	11,2	PTC100	32-114	22,60

Accessori - Punta guida

Accessories - Pilot drill



Art.	cod.	Ø	l	€
PTC210	076PTC210	7,5	80	5,95
PTC100	076PTC100	7,5	103	6,06



Art.	cod.	Ø	punta	seghe	€
RS101	076RS101	SDS+	PTC100	16-29	26,90
RS106	076RS106	SDS+	PTC210	32-60	26,90

Assortimenti Valigette - Kit con attacco rapido

Assortments Cases - Set with quick change shank



Grit Edge

4 pz (20, 25, 32, 41, W12)
5 pz (20, 22, 29, 38, 48, W12)

cod	descr.	€
074AQ04	4 pz	98,12
074AQ05	5 pz	121,28



Diamond Grit

4 pz (19, 22, 29, 38, W12)
5 pz (19, 22, 29, 38, 44, W12)

cod	descr.	€
074XAQ04	4 pz	244,76
074XAQ05	5 pz	308,70

Seghe a tazza multilama con Lima Grit Edge

Multiblade Hole saw Grit Edge file included

7 diametri in una sola fresa + Lima Grit Edge

Per forare e levigare marmo, granito, vetroresina e fragranite

7 diameters inside one only hole saw + Grit Edge file

For drilling and lapping marble, granite, fiberglass and fragranite



Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE
- Utilizzare a secco
- Esercitare una LIEVE PRESSIONE

Technical advices

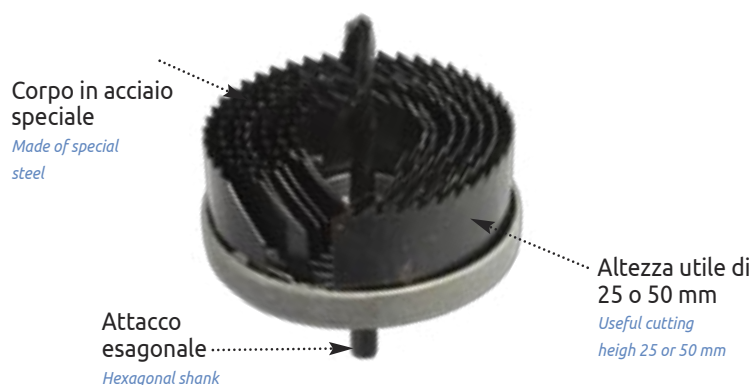
- Use with rotary drills ONLY
- Dry use
- Press slightly

Seghe a tazza multilama

Multiblade Hole saw

7 diametri in una sola fresa

Per forare lamierini, multimateriali, sottili pannelli in legno, cartongesso - *7 diameters inside one only hole saw. For drilling thin sheets, multimaterials, thin wooden panels, plasterboards*



Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE
- Ideali per taglio di sottili pannelli di legno o lamierini

Technical advices

- Use with rotary drills ONLY
- Ideal for cutting thin wooden panels or thin sheets

Seghe a tazza Grit Edge

Grit Edge hole saw

cod	Ø	€
063X11	33, 43, 53, 63, 67, 73, 83	57,33

Accessori - Accessories

cod	Ø	€
063XP	Punta guida Ø 9 mm	3,20
	<i>Pilot drill Ø 9 mm</i>	
063XB	Base multilama	6,84
	<i>Multiblade base</i>	
008CERM	Lima mezzotonda 6"	12,13
	<i>Half-round file 6"</i>	

Ricambi - Spare parts

cod	Ø	€
063X033	33	5,51
063X043	43	6,62
063X053	53	7,72
063X063	63	9,37
063X067	67	9,92
063X073	73	11,03
063X083	83	12,13

cod	H	Ø	€
06307	25	26,32,38,45,50,56,63	8,60
06308	50	26,32,38,45,50,56,63	9,92



Foretti diamantati h=70 mm

Diamond core drills h=70 mm

Con settori diamantati
Adatti a forare a secco laterizi, conglomerati cementizi, pietre e murature. Solo a rotazione.

With Diamond segment

Ideal for dry drilling concrete, conglomerate, stone and bricks works. Rotary drills ONLY.

Altezza utile di taglio 70 mm

Useful cutting height 70 mm

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Finitura: verniciatura rossa

Finishing: red painted



Settori diamantati saldobrasati

Braze welded Diamond Segments

Marcatura laser

Laser marking

Vasta gamma di attacchi filetto 16 MA

Large range of shanks with 16 MA thread

Fresature per facilitare lo smontaggio degli attacchi

Millings to disassemble shanks easier

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE (no a percussione)
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso il foretto si incastri nel muro, estrarlo variando il senso di rotazione ed evitare flessioni (porterebbero alla rottura dei settori in prossimità della saldatura).
- Non forare cemento fortemente armato.
- Nel caso di superfici debolmente armate procedere con cautela ed evitare che il settore inforchi il tondino. Si consiglia (per evitare al settore di aggrapparsi al tondino) di aumentare la velocità e di ridurre sensibilmente la spinta.
- I settori spezzati in prossimità della saldatura possono essere ripristinati, preferibilmente con lo stesso settore (in quanto di egual consumo).

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging



• Accessori

• Accessories

Ø	cod	settori	€
32	079C032	3	86,00
42	079C042	3	89,30
47	079C047	3	92,61
52	079C052	3	95,92
57	079C057	3	101,43
68	079C068	3	106,94
72	079C072	3	110,25
82	079C082	4	117,97
92	079C092	4	125,69
102	079C102	5	144,43
112	079C112	5	155,45
122	079C122	6	165,38

Accessori - Punta guida

Accessories - Pilot drill



cod	L	€
073PG4	8x120 mm	4,63

Technical advices

- Use with ROTARY drills ONLY (no percussion)
- Choose shorter shanks to reduce the torsion time and eventual breaking.
- Do not make flexions neither by drilling nor by stopping the hole saw inside the wall.
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions (these could break the segments close to the welding points).
- Do not drill strongly reinforced concrete.
- In case of slightly reinforced concrete, proceed carefully to avoid the iron pickforking inside the segments. To avoid this problem increase the speed and reduce the pressure.
- Segments broken by the welding point can be replaced preferably by the same segment being worn in the same way of the others.

Foretti diamantati h=150 mm, a secco

Diamond core drill h=150 mm dry use

Hard-CORE. Con settori diamantati saldati laser. Adatti a forare a secco calcestruzzo, conglomerati cementizi, pietre e murature, anche armate. Solo a rotazione.

Hard-CORE. LASER welded Diamond segments. Ideal for dry drilling concrete, conglomerate, stone and bricks works even reinforced. Rotary drills ONLY.



Ø	cod	settori	vel. min/max	€
32	07932	3	1500-2200	142,00
37	07937	3	1500-2200	142,00
42	07942	3	1500-2200	142,00
52	07952	4	1300-2000	162,00
57	07957	4	1300-2000	166,00
62	07962	4	1300-2000	170,00
68	07968	4	1100-1600	180,00
72	07972	4	1100-1600	184,00
82	07982	4	900-1500	196,00
92	07992	5	800-1300	208,00
102	079102	5	700-1200	236,00
112	079112	6	600-1100	244,00
122	079122	6	500-1000	244,00
127	079127	6	500-1000	264,00
132	079132	7	500-1000	282,00
142	079142	7	500-800	302,00
152	079152	7	450-750	306,00
162	079162	8	450-750	314,00
182	079182	9	400-700	392,00
205	079205	9	350-600	436,00

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE (no a percussione)
- **Si raccomanda l'utilizzo dei foretti con appositi carotatori, e non trapani tradizionali.**
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con il foretto nel muro.
- Nel caso il foretto si incastri nel muro, estrarlo variando il senso di rotazione ed evitare flessioni (porterebbero alla rottura dei settori in prossimità della saldatura).
- Nel caso di superfici armate procedere con cautela ed evitare che il settore inforchi il tondino. Si consiglia (per evitare al settore di aggrapparsi al tondino) di aumentare la velocità e di ridurre sensibilmente la spinta.

Technical advices

- Use with ROTARY drills ONLY (no percussion)
- **We recommend the use of the core drills with the proper core machines and not with traditional drilling machines.**
- Do not make flexions neither by drilling nor by stopping the hole saw inside the wall.
- If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions (these could break the segments close to the welding points).
- In case of reinforced concrete, proceed carefully to avoid the iron pickforking inside the segments. To avoid this problem increase the speed and reduce the pressure.

Confezionamento Packaging

- Standard



- Blister



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

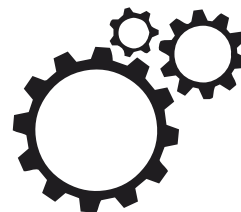
Punta guida - Pilot drill



cod	L	€
073PG3	9x220 mm	8,05

Attacchi per foretti diamantati - *Shanks for Diamond core drills*

Assicurarsi che l'utensile elettrico sia in grado di garantire il regime di rotazione di cui si necessita (vedere pagina precedente per le necessità di ogni singolo diametro). Non si risponde per danni ad utensili e/o elettro utensili causati da un utilizzo scorretto o non conforme. - *Make sure that the drilling machine you use can support the needed RPM (check on the previous page the correct RPM for each diameter). We decline any responsibility for damages occurred to machines and tools due to an incorrect or improper use.*



Attacchi filetto 16 MA, utilizzabili su carotatori manuali con mandrino a cremagliera oppure su tassellatori sds - *16 MA thread shanks suitable for hand core machines with rack chucks or for SDS hammer drills*



Attacco esagonale - *Hexagonal shank*



cod	l	€
073PKT1	100	12,79
073PKT3	200	19,73
073PKT5	350	28,33

Attacco SDS+ - *SDS+ shank*



cod	l	€
073SDS1	100	29,66
073SDS3	200	35,39
073SDS5	350	42,34

Attacco SDS Max NON battente (*)

SDS Max shank NO percussion ()*



cod	l	€
073MAXNB	170	71,28

(*) Permette di utilizzare foretti diamantati a sola rotazione nei martelli pesanti SDS max. Grazie ad un codolo più corto degli standard, i martelletti non trasmettono la percussione.

(*) *With this you can use Diamond core drills on SDS Max hammer machines in rotary way only. Thanks to a shorter tang than standard ones, hammer drills do not transmit the percussion.*

Attacco esagonale porta punta guida SDS+ (**)

*Hexagonal shank SDS+ pilot drill holder (**)*



cod	descr.	€
073ARX1	Esag-M16	45,20

Attacco SDS+ porta punta guida SDS+ (**)

*SDS+ shank SDS+ pilot drill holder (**)*



cod	descr.	€
073ARS1	Sds-M16	47,41

Adattatore per punta guida SDS+ (**)

*Adaptor for SDS+ pilot drill (**)*



cod	descr.	€
073RAP16	M16-M16	41,90

(**) Permettono di utilizzare una tradizionale punta SDS+ di qualsiasi diametro al posto della punta guida PG1

(**) *With this you can use a traditional SDS+ drill of any diameter instead of the PG1 pilot drill*

Prolunga 300 mm - *Extension 300 mm*



cod	descr.	€
073PKT7	M16-M16	40,35

Foretti diamantati h=300 mm ad aspirazione polveri - *Diamond core drill h=300 mm with dust suction*

Ideale per forare cemento anche armato con l'ausilio di carotatrici e accessori per l'aspirazione delle polveri

Suitable for drilling even reinforced concrete with core machines and accessories for dust suction



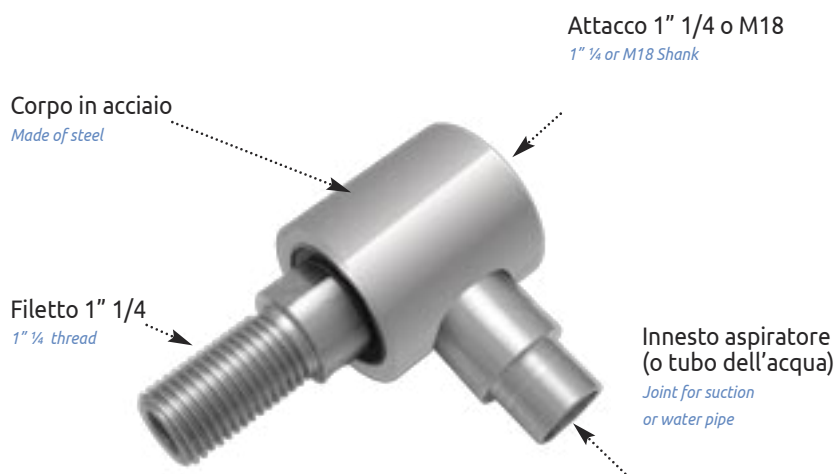
Ø	cod	L	€
32	079A032	300	172,00
37	079A037	300	172,00
42	079A042	300	168,00
52	079A052	300	206,00
57	079A057	300	206,00
62	079A062	300	218,00
68	079A068	300	234,00
72	079A072	300	246,00
82	079A082	300	254,00
92	079A092	300	296,00
102	079A102	300	326,00
107	079A107	300	342,00
112	079A112	300	370,00
122	079A122	300	412,00
127	079A127	300	420,00
132	079A132	300	452,00
142	079A142	300	486,00
152	079A152	300	486,00
162	079A162	300	602,00
182	079A182	200	626,00
205	079A205	200	894,00



Acquaflux Plus - *Acquaflux Plus*

Ideale per l'aspirazione polveri oppure per l'immissione di acqua refrigerante

Ideal for dust suction or for cooling water input



cod	descr.	€
079TR1	1" 1/4 Maschio - M18 Femmina	160,00
079TR2	1" 1/4 Maschio - 1" 1/4 Femmina	200,00

EDILIZIA



Foretti diamantati h=450 mm per cemento armato, utilizzo ad acqua

Core drill h=450 mm for reinforced concrete, wet use

Con settori diamantati saldati LASER. Adatti a forare cemento armato, calcestruzzo, murature, conglomerati cementizi.

LASER welded Diamond segments. Ideal for wet drilling concrete, conglomerate, stone and bricks works even reinforced.



Consigli d'uso

- Utilizzare con carotatrici stazionarie o portatili ad umido e SOLO A ROTAZIONE
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con il foretto nel muro.
- Nel caso il foretto si incastri nel muro, estrarlo variando il senso di rotazione ed evitare flessioni (porterebbero alla rottura dei settori in prossimità della saldatura).
- Nel caso di superfici armate procedere con cautela ed evitare che il settore inforchi il tendino.
- Prestare attenzione a non urtare o far cadere il foretto. La saldatura dei settori è molto fragile agli urti.
- In caso di rottura di uno o più segmenti, estrarre i settori spezzati dal foro in modo da evitare ulteriori danni.
- I settori spezzati in prossimità della saldatura possono essere ripristinati, preferibilmente con lo stesso settore (in quanto di egual consumo).

Technical advices

- *Use with stationary or portable core drilling machines. Wet use and ROTARY ONLY!*
- *Do not make flexions neither by drilling nor by stopping the hole saw inside the wall.*
- *If the core drill gets stuck in the wall, pull it out by changing direction of rotation and avoiding flexions (these could break the segments close to the welding points).*
- *In case of reinforced concrete, proceed carefully to avoid the iron pickforking inside the segments.*
- *Pay attention to not bumping or dropping the core drill, as the segments welding is quite delicate.*
- *If one or more segments break, pull out of the hole the broken segments in order to avoid further damages.*
- *Segments broken by the welding point can be replaced preferably by the same segment being worn in the same way of the others.*



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Ø	cod	settori	L	€
20	079W020	anello -ring	450	160,00
25	079W025	anello -ring	450	160,00
28	079W028	anello -ring	450	168,00
32	079W032	4	450	154,00
35	079W035	4	450	172,00
41	079W041	5	450	176,00
45	079W045	5	450	180,00
51	079W051	5	450	184,00
56	079W056	5	450	196,00
61	079W061	6	450	202,00
66	079W066	6	450	218,00
71	079W071	7	450	226,00
76	079W076	7	450	230,00
81	079W081	8	450	272,00
86	079W086	8	450	290,00
91	079W091	9	450	314,00
101	079W101	10	450	344,00
107	079W107	10	450	378,00
111	079W111	11	450	402,00
121	079W121	11	450	428,00
127	079W127	12	450	504,00
131	079W131	12	450	512,00
141	079W141	13	450	520,00
151	079W151	13	450	528,00
161	079W161	13	450	580,00
171	079W171	13	450	788,00
181	079W181	14	450	812,00
201	079W201	15	450	866,00
225	079W225	16	450	974,00
251	079W251	17	450	1310,00
301	079W301	21	450	1562,00
351	079W351	23	450	1688,00
400	079W400	25	450	1772,00
450	079W450	29*	450	1856,00
500	079W500	33*	450	1982,00
550	079W550	35*	450	2108,00
600	079W600	37*	450	2336,20

(*) Dal diametro 450 mm in poi i settori vengono saldobrasati.

(*) starting from diameter 450 mm on, segments are braze welded

Riguarnitura foretti

Core drill re-toothing

Se il corpo è ancora utilizzabile, il foretto viene riguarnto, con notevole risparmio sul prezzo del nuovo. In tal caso, la saldatura non sarà più laser bensì saldobrasatura. - *If the body is still in good conditions, the core drill can be re-toothed with considerable money savings compared with the purchase of a new one. In this case the segments will be braze and not laser welded.*

prezzo a settore 30,00

segment price4

Raccordi - Adaptors

cod	descr.	€
073A12M32M	Raccordo 1" 1/4 UNC (M) in retro 1/2" BSP (M) - Adaptor 1" 1/4 UNC (M) rear 1/2" BSP (M)	62,62
073A32F12F	Raccordo 1" 1/4 UNC (F) in retro 1/2" BSP (F) - Adaptor 1" 1/4 UNC (F) rear 1/2" BSP (F)	62,62
073A32M12F	Raccordo 1" 1/4 UNC (M) in retro 1/2" BSP (F) - Adaptor 1" 1/4 UNC (M) rear 1/2" BSP (F)	62,62
073A32F12M	Raccordo 1" 1/4 UNC (F) in retro 1/2" BSP (M) - Adaptor 1" 1/4 UNC (F) rear 1/2" BSP (M)	62,62

Prolungha 1" 1/4 - Extensions 1" 1/4

cod	descr.	€
073P10032F32M	Prolunga 100 mm - Extension 100 mm	41,34
073P20032F32M	Prolunga 200 mm - Extension 200 mm	60,09
073P25032F32M	Prolunga 250 mm - Extension 250 mm	77,18

**STRIKE Carotatrice 180***STRIKE Core Drilling Machine 180*

Carotatrice professionale per l'utilizzo ad acqua, a secco, con aspirazione polveri, manualmente o con relativa colonna.

Professional core drilling machine for wet and dry use and with dust suction, by hand or with its stand

**Descrizione:**

- 1) Ideale per carotaggi fino a Ø massimo 180 mm.
- 2) Attacco 1 1/4" UNC, ma anche 1/2" BSP integrato.
- 3) Interruttore di sicurezza.
- 4) Massima ergonomia e maneggevolezza.
- 5) Indicatori di bolla orizzontali e verticali.
- 6) Adattore 1 1/4" - M16 incluso.
- 7) Impugnatura laterale e pomello spingi-spalla per agevolare la spinta.
- 8) Potenza 1900 watt; velocità 800-1700-3600 RPM; peso 10kg.

cod	descr.
189001	Strike Carotatrice 180
189006	Colonna per carotatrice Strike 180

**La confezione comprende:**

Carotatrice, adattatore 1 1/4" - M16, connettore con rubinetto per lavorazione ad umido, chiavi di servizio, valigetta.



Codice 189006

Features

- 1) Suitable for core drilling up to max Ø 180 mm.
- 2) 1 1/4" UNC Shank and even 1/2" BSP integrated.
- 3) Safety switch.
- 4) Very ergonomic.
- 5) Horizontal and vertical level indicators.
- 6) 1 1/4" - M16 adaptor included.
- 7) Side handle and shoulder-pushing knob to push easier.
- 8) Power 1900W; Speed 800-1700-3600 RPM; weight 10 Kg

The package includes:

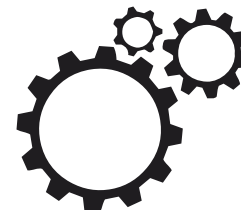
Core drilling machine, adapter 1" 1/4-M16, connector with tap for wet working, service keys, case.

Raccordi e prolunghe della linea edilizia

Adaptors and extensions for masonry Range

Riassunto dettagliato di tutta la raccorderia del settore edilizia

Detailed summary of all available adaptors for masonry range



Femmina - Maschio - Female - Male thread



cod	femmina	maschio	l	€
073A12F16M	1/2" BSP	M 16	50	32,52
073RAP16G1	1/2" BSP	M16 x SDS+	90	50,16
073P10032F32M	1-1/4" UNC	1-1/4" UNC	100	41,34
073P20032F32M	1-1/4" UNC	1-1/4" UNC	200	60,09
073P25032F32M	1-1/4" UNC	1-1/4" UNC	250	77,18
073A32F16M	1-1/4" UNC	M 16	100	62,51
073RAP16G5	1-1/4" UNC	M16 x SDS+	-	75,19
073P10058F16M	5/8"	M 16	100	37,49
073P30058F16M	5/8"	M 16	300	45,20
073RAP5816	5/8"	M 16 x SDS+	96	50,16
073A14F16M	M 14	M 16	-	27,56
073PKT14	M 16	M 14	65	27,89
073PKT7	M 16	M 16	300	40,35
073RAP16	M 16	M16 x SDS+	85	41,90
073PKT12	M 16	M 12x1,25	60	28,89
078F30	24 C/Molla	24 C/Molla	300	70,12
073PKT16	M 16	M 16x1,25	60	28,89
073A18F58M	M 18	5/8"	68	37,49
073A18F16M	M 18	M 16	68	37,60
073P30018F16M	M 18	M 16	300	45,20
073RAP1816	M 18	M 16 x SDS+	-	50,16
073PKT26	M 20	M 16	59	31,97
073PKT27	M 20	M 20	300	43,88
073A20F22M	M 20	M 22	86	47,63
073RAP20	M 20	M 20 x SDS+	95	44,10
073P30022F22M	M 22	M 22	300	55,13
073P30016F58M	M 16	5/8"	300	45,20

Maschio - Femmina - Male - Female thread

cod	maschio	femmina	l	€
073A32M12F	1-1/4" UNC	1/2" BSP	100	62,62
073HAD01 (HLT)	1-1/4" UNC	1/2" BSP	100	74,97
073A32M16F	1-1/4" UNC	M 16	100	62,62
073A58M18F	5/8"	M 18	50	37,60
073MAXPLUS	SDS Max	SDS Plus	175	71,66
073A12M12F	1/2" BSP	1/2" BSP	100	32,52
073A32M18F	1-1/4" UNC	M 18	100	62,62
073A12M18F	1/2" BSP	M 18	50	37,49
073A12M16F	1/2" BSP	M 16	50	37,49
073P30012M16F	1/2" BSP	M 16	300	45,31

Femmina - Femmina - Female - Female thread

cod	femmina	femmina	l	€
073A32F12F	1-1/4" UNC	1/2" BSP	100	62,62
073A12F12F	1/2" BSP	1/2" BSP	50	32,52
073A12F16F	1/2" BSP	M 16	50	37,60

Maschio - Maschio - Male - Male thread

cod	maschio	maschio	l	€
073A12M16M	1/2" BSP	M 16	50	37,60
073A12M18M	1/2" BSP	M 18	50	38,81
073A12M20M	1/2" BSP	M 20	50	40,13
073A12M32M	1/2" BSP	1-1/4" UNC	106	62,62
073A12M58M	1/2" BSP	5/8"	-	38,81

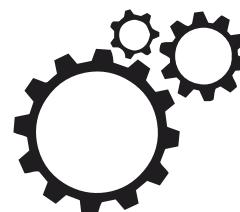
Femmina - Cono 1:8 - Female - Inside tapered 1:8 thread

cod	femmina	femmina	l	€
073A22FCON	M 22	Cono 1:8 F	-	50,16
073PKT9	M 16	Cono 1:8 M	100	36,82

Attacchi - Shanks

Riassunto dettagliato di tutti gli attacchi del settore edilizia

Detailed summary of all available shanks for masonry range



cod	ingresso	uscita	l	€
073PKT2	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 14	65	11,58
073PKT3X14	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 14	200	20,18
073PKT5X14	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 14	350	29,00
073PKT1	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 16	100	12,79
073PKT3	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 16	200	19,73
073PKT5	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 16	350	28,33
073PKT21	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 20	100	17,97
073PKT25	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 20	350	30,87
073PKT22	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 22	350	48,18
073PKT24	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 24	350	48,18



cod	ingresso	uscita	l	€
073SDS1	SDS Plus	M 16	100	29,66
073SDS3	SDS Plus	M 16	200	35,39
073SDS5	SDS Plus	M 16	350	42,34
073SDS7	SDS Plus	M 16	450	71,66
073SDS9	SDS Plus	M 16	600	90,41
073SDS21	SDS Plus	M 20	100	31,97
073SDS25	SDS Plus	M 20	350	45,20
073SDS22	SDS Plus	M 22	350	48,18
073SDS24	SDS Plus	M 24	350	48,18
078F12	SDS Max	24 C/Molla	420	89,30
078F13	SDS Max	24 C/Molla	600	97,02
078F14	SDS Max	24 C/Molla	800	148,84
078PC12250	SDS Max	Cono 1:8	250	58,50
078PC12450	SDS Max	Cono 1:8	450	64,23
078PC12600	SDS Max	Cono 1:8	600	78,00
078PC12800	SDS Max	Cono 1:8	800	137,65
073MAX3	SDS Max	M 16	170	71,11
073MAX5	SDS Max	M 16	350	89,30
073MAX25	SDS Max	M 20	350	89,47
073MAX22	SDS Max	M 22	350	96,36
073MAX24	SDS Max	M 24	350	96,36
073MAXNB	SDS Max NB	M 16 non battente	120	71,28
073MAXNBX300	SDS Max NB	M 16 non battente	300	80,48



cod	ingresso	uscita	l	€
078F03	"KANGO"	24 C/Molla	400	103,64
078PC03600	"KANGO"	Cono 1:8	600	86,00



cod	ingresso	uscita	l	€
078F09	"MAKITA"	24 C/Molla	450	103,64
078PC09600	"MAKITA"	Cono 1:8	600	86,00
078F04	millerighe - <i>Spline</i>	24 C/Molla	450	103,64
078PC04450	millerighe - <i>Spline</i>	Cono 1:8	450	80,48
078F15	SDS Plus	24 C/Molla	450	81,03
078PC15250	SDS Plus	Cono 1:8	250	60,09
073SDS2	SDS Plus	M 14	100	28,67
073SDS3X14	SDS Plus	M 14	200	36,38
073SDS5X14	SDS Plus	M 14	350	43,55

Attacchi porta punta guida SDS Plus

Shanks SDS Plus pilot drill holder

cod	ingresso	uscita	l	€
073ARS1	SDS Plus	M 16	140	48,51
073ARS21	SDS Plus	M 20	140	51,82
073ARX1	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 16	120	45,20
073ARX21	esagonale - <i>hexagonal</i>	M 20	120	47,41
073MAXPLUS	SDS Max	SDS Plus	175	71,66

Punte per gres porcellanato con diamante elettrodeposto

Electrodeposited Diamond drill bits for gres

Ideali per forare gres porcellanato anche di classe 5 di durezza. Le originali. - *Ideal for drilling gres and the hardest materials even class 5 of hardness. The original ones*

Elica sinistra per mantenere l'acqua in prossimità del tagliente

Left hand helix to keep water close to the cutting edge

Polvere di diamante saldata a bagno elettrolitico

Diamond powder electrolytic welded

Asola laterale per l'evacuazione delle carote di scarto

Side slot for easy core release

Marcatura laser

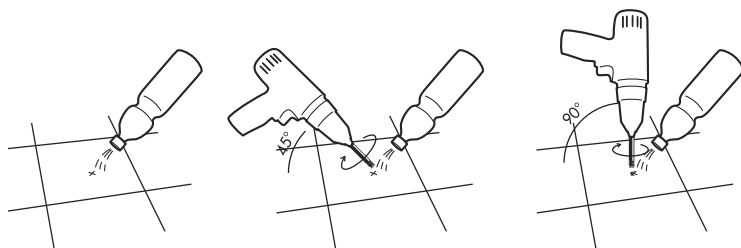
Laser marking

Corpo in acciaio speciale cromato

Made of Chrome steel

Attacco cilindrico Ø 10 mm

Cylindrical shank Ø 10 mm



Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE e AD UMIDO.
- Avvicinarsi con la punta già in movimento con un'inclinazione di circa 30-45°. Intagliare la piastrella riportandosi dolcemente in posizione ortogonale. Esercitare una LIEVE PRESSIONE: una spinta troppo forte comporterebbe un eccessivo aumento della temperatura ed il distacco del diamante.
- Forando in orizzontale (pavimento) realizzare una piccola pozza d'acqua, forando in verticale (parete) inumidire il tagliente con l'ausilio di una spugnetta bagnata o con l'apposito dispensatore d'acqua.

Technical advices

- **ROTATION and WET use ONLY**
- *Approach the working piece with the tool already in rotation and at an inclination of 30-45° appx., drill on the tile and slowly return to a vertical position.*
- *PRESS SLIGHTLY: a strong pressure could cause high temperature and Diamond detachment.*
- *If drilling on horizontal surfaces like floors make a small water pool; if on vertical surfaces like walls wet the cutting edge with a wet sponge or with the water dispenser.*

Ø	cod	€
5	067C05	20,95
6	067C06	22,05
7	067C07	24,26
8	067C08	24,81
10	067C10	25,91
12	067C12	29,77
15	067C15	36,38
20	067C20	43,55
25	067C25	49,61

Plastic box



5 pz (5, 6, 7, 8, 10 mm)

cod	descr.	€
067CS5	5 pz	121,28

Espositori da Banco - Display



15 pz

2 x (5, 6, 7, 8, 10, 12) + 15, 20, 25

34 pz

2 set CS5 + 6 x (5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
067CA15	15 pz	449,82
067CA34	34 pz	804,83

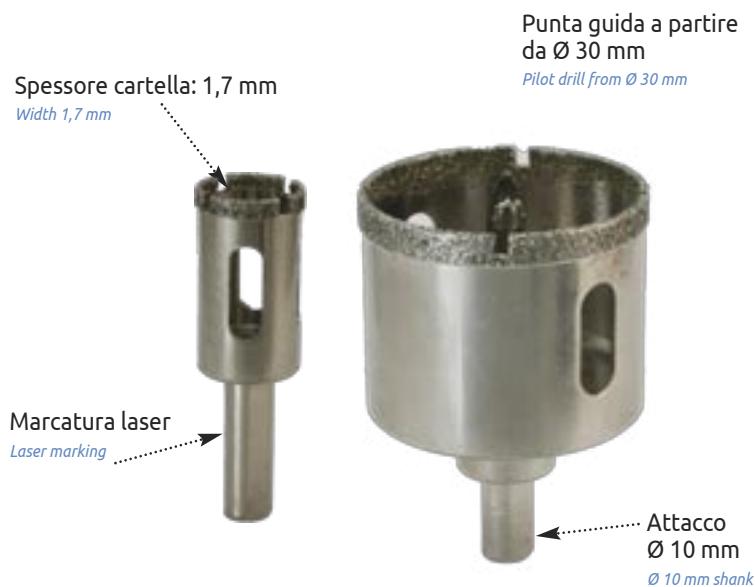


Foretti con diamante elettrodeposto per gres e materiali durissimi

Diamond coated core drills for gres and hard materials

Foretti con gambi integrati per eseguire fori su gres porcellanato, vetro, vetroresina, marmo e altre pietre naturali.

Core drills with shanks ideals for gres, porcelain, glass, fiberglass, marble, stones.



cod	Ø	€
567004	4	8,82
567006	6	8,82
567008	8	9,92
567010	10	11,03
567012	12	13,23
567016	16	15,44
567020	20	17,64
567022	22	18,74
567025	25	20,95
567030	30	28,67
567035	35	31,97
567040	40	35,28
567045	45	39,69
567050	50	43,00
567060	60	50,72
567068	68	56,23



Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE e AD UMIDO.
- Avvicinarsi con la punta già in movimento con un'inclinazione di circa 30-45°. Intagliare la piastrella riportandosi dolcemente in posizione ortogonale. Esercitare una LIEVE PRESSIONE: una spinta troppo forte comporterebbe un eccessivo aumento della temperatura ed il distacco del diamante.
- Forando in orizzontale (pavimento) realizzare una piccola pozza d'acqua, forando in verticale (parete) inumidire il tagliente con l'ausilio di una spugnetta bagnata o con l'apposito dispensatore d'acqua.

Technical advices

- ROTATION and WET use ONLY
- Approach the working piece with the tool already in rotation and at an inclination of 30-45° appx., drill on the tile and slowly return to a vertical position.
PRESS SLIGHTLY: a strong pressure could cause high temperature and Diamond detachment.
- If drilling on horizontal surfaces like floors make a small water pool; if on vertical surfaces like walls wet the cutting edge with a wet sponge or with the water dispenser.

ROLSTAR

Punte diamantate per gres porcellanato Long Life, attacco 1/4"

Diamond drill bits for gres Long Life, shank 1/4"

Ideali per forare gres porcellanato anche di classe 5 di durezza.
Durata sensibilmente maggiore di tutte le concorrenti.

Ideal for drilling gres and the hardest materials even class 5 of hardness. Longer lasting than the similar bits.



Ø	cod	€
6	067Y06	13,23
8	067Y08	14,33
10	067Y10	15,44
12	067Y12	17,09
14	067Y14	19,07

Confezionamento

Packaging



Set

4 pz (6, 8, 10, 12 mm)

cod	descr.	€
067YS4	4 pz	61,74

Consigli d'uso

Utilizzare ad alta velocità (2500-3000 giri/min),
SOLO A ROTAZIONE e preferibilmente ad umido
per ottenere le massime prestazioni in durata.
Dima con rispettivo adesivo compresi nella
confezione.

Technical advices

High speed (2500-3000 RPM) and wet use



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Dispensatori d'acqua

Water dispenser

Ideali per realizzare fori con l'ausilio dell'acqua.

Ideal for making holes by wet drilling



Confezionamento

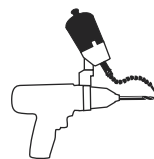


- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Dispensatore per trapani con collare

Dispenser for collar drills

cod	€
067AT	19,85



Consigli d'uso

- Compatibile con qualunque tipologia di punta su qualunque materiale.
- Specifico per trapani forniti di collare per l'impugnatura per la mano sinistra.
- Applicare il dispensatore al trapano.
- Dirigere il beccuccio in prossimità del tagliente della punta.
- Regolare il flusso dell'acqua mediante l'apposito rubinetto.

Technical advices

- Compatible with every kind of drill bit on every material.
- Specific for collar drills with left hand grip.
- Apply the dispenser to the drill.
- Direct the spout close to the drill bit cutting edge.
- Water flow is controlled by the stopcock.

Guida regolabile per foretti

Adjustable Guide for core drills

Ideale per l'utilizzo di foretti senza punta guida (da Ø 4 a 120 mm)

Ideal for core drills without pilot drill (from Ø 4 to 120 mm)



cod	descr.	€
067T01	Guida regolabile	28,00



Foretti con diamante elettrodeposto

Diamond coated core drill

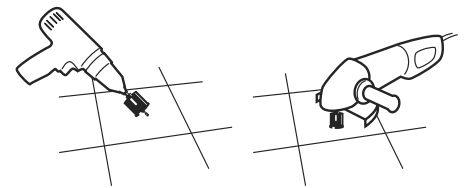
Attacco filetto 14 MA

Per forare marmo, granito, gres porcellanato, vetro, vetroresina, fragranite. - Shank 14 MA thread

Ideal for marble, granite, gres, glass, fiberglass, fragranite.



Ø	cod	€
12	067012	60,64
14	067014	61,74
16	067016	62,84
18	067018	63,95
20	067020	65,05
25	067025	79,93
30	067030	95,92
35	067035	110,25
40	067040	126,79
45	067045	140,02
50	067050	155,45
60	067060	185,22
65	067065	203,96
70	067070	249,17
80	067080	299,88
100	067100	402,41



Utilizzabile anche con smerigliatrici angolari: Avvicinarsi alla superficie con il foretto già in movimento e con una lieve inclinazione.

Use also with angle grinder: go close to the surface with the core drill already in movement and slightly inclined.

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE e AD UMIDO.
- Esercitare una LIEVE PRESSIONE: una spinta troppo forte comporterebbe un eccessivo aumento della temperatura ed il distacco del diamante.
- Per forare piastrelle in gres porcellanato si consiglia di eseguire un preforo di diametro 6 mm con una punta specifica per gres (Art. 67C oppure 82P) e poi procedere con il foretto munito di attacco e punta.
- Nel caso di operazioni in orizzontale (pavimento) realizzare una piccola pozza d'acqua, nel caso di operazioni in verticale (a parete) inumidire il tagliente con l'ausilio di una spugnetta bagnata o con l'apposito Acquaflux.

Technical advices

- ROTATION and WET use ONLY.
- PRESS SLIGHTLY: a strong pressure could cause high temperature and Diamond detachment.
- To drill gres tiles make a pre-hole diameter 6 mm using a twist drill suitable for gres (Art. 67C or 82P) and then proceed with the core drill complete with shank and pilot drill.
- If drilling on horizontal surfaces like floors make a small water pool; if on vertical surfaces like walls wet the cutting edge with a wet sponge or with the water dispenser Acquaflux.

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Espositori da Banco - Displays



8 pz (12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35)

9 pz (20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 65)

cod	descr.	€
067E08	8 pz	633,94
067E09	9 pz	1196,21



Attacchi filetto 14 MA - 14 MA thread shanks

Attacco esagonale - Hexagonal shanks



cod	l	€
073PKT2	100	11,58
073PKT2P	c/punta	15,99

cod	l	€
073PKT3X14	200	20,18
073PKT5X14	350	29,00

Attacco SDS+ - SDS+ shank



cod	l	€
073SDS2	100	28,67
073SDS2P	c/punta	33,08
073SDS3X14	200	36,38
073SDS5X14	350	43,55

Accessori - Punta guida

Accessories - Pilot drill



cod	descr.	€
073PG2	7x85 mm	4,41

Adattatore M16-M14

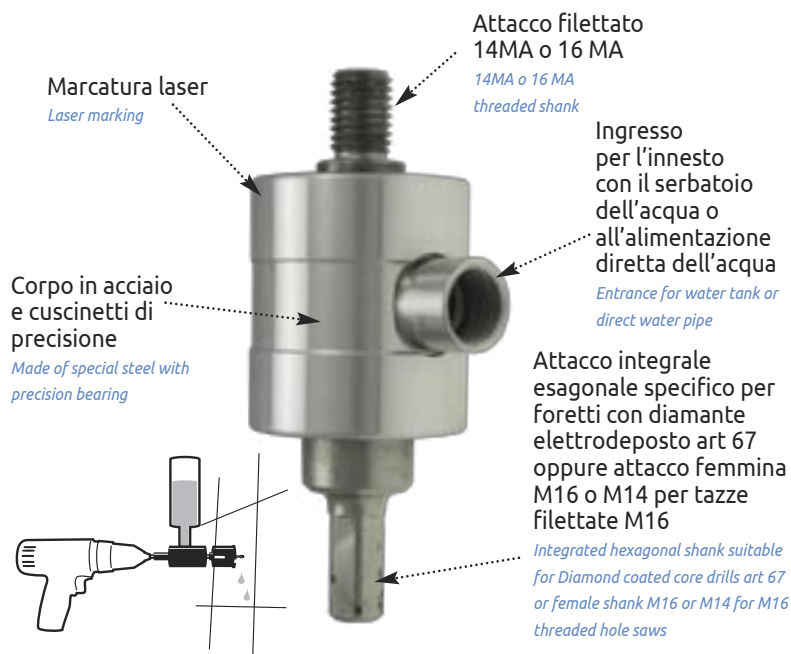
Adaptor M16-M14



cod	descr.	€
073PKT14	M16-M14	27,89

Acquaflux

Per forare con frese mediante l'utilizzo dell'acqua. Ideale per forare ad umido marmo, granito, gres porcellanato, vetroresina, fragranite - To drill using diamond core drills with continuous water flow. Ideal for wet drilling marble, granite, gres, fiberglass, fragranite



Consigli d'uso

- Consente di usare correttamente le frese che richiedono un continuo apporto d'acqua.
- Particolarmente indicato per i foretti con diamante elettrodeposto (art 67).
- Durante l'operazione, l'acqua agisce sul punto di taglio della fresa, migliorando sensibilmente le performance e riducendone l'usura.
- Disponibile in 3 VERSIONI: a) Attacco esagonale integrale per frese con filetto 14MA (art 67). b) Attacco filettato 16MA per frese filetto 14MA. c) Attacco filettato 16MA per frese filetto 16MA.

Technical advices

- To use correctly the core drills that need continuous water flow.
- Particularly suitable for Diamond coated core drills (art 67).
- During the operation the water continuously flows on the cutting edge of the core drill improving its performance and reducing its wear.
- Available in 3 VERSIONS: a) Integrated hexagonal shank for core drills with 14MA thread (art 67). b) 16MA thread shank for core drills with 14MA thread c) 16MA thread shank for core drills with 16MA thread

cod	attacco	€
067AF14X	esag. integrato - integrated hex	120,17
067AF14	14MA	114,66
067AF16	16MA	117,97

Accessori - Accessories

Serbatoio acqua - Water tank



cod	€
067AS	15,99

Punte guida - Pilot drill



cod	attacco	€
067AP14	M14	19,29
067AP16	M16	19,29

Foretti "a secco" con diamante vacuum

"Dry" Core drill with Diamond powder vacuum welded

Attacco filetto 14 MA per smerigliatrici angolari.

Per forare gres porcellanato totalmente a secco, materiali sintetici (okite, technostone), pietre naturali (marmo, granito), materiali da costruzione (mattone, cemento). - 14 MA thread shank for angle grinders
Ideal for dry drilling gres, synthetic materials (okite, technostone), natural stones (marble, granite), building materials (brick, concrete)

Cera lubrificante
dal Ø 6 al Ø 12
*Lubricating wax
from Ø 6 to Ø 12*

Corpo in acciaio
speciale
Made of special steel

Foro filettato
14 MA per un
utilizzo con
smerigliatrici
angolari
*14 MA thread hole to use
directly on angle grinders*



Polvere di diamante
saldato vacuum
*Diamond powder vacuum
welded*

Rinforzi laterali per
impedire il grippaggio
del foretto
*Side reinforcement to avoid the
core drill gripping*

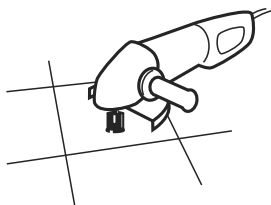
Marcatura laser
Laser marking

Consigli d'uso

- Avvitare saldamente il foretto alla smerigliatrice.
- Avvicinarsi al pezzo da forare con l'utensile già in rotazione e con un'inclinazione di circa 30-45°.
- Realizzare una mezzaluna (che impedirà al foretto di scivolare lateralmente) e spostarsi gradualmente in posizione verticale.
- Non surriscaldare eccessivamente.

Technical advices

- *Screw firmly the core drill on the angle grinder.*
- *Approach the working piece with the tool already in rotation and with an inclination of 30-45° appx.*
- *Draw like a crescent moon (to avoid the core drill to slide on the side) and reach gradually the vertical position.*
- *Do not overheat excessively.*



Espositore da Banco - Display



7 pz (6, 8, 10, 12, 20, 25, 35)

cod	descr.	€
067KE07	7 pz	380,36

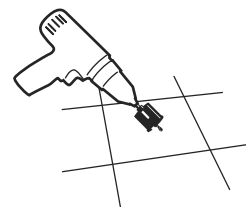
Ø	cod	€
6	067K06	35,28
8	067K08	39,69
10	067K10	44,10
12	067K12	48,51
15	067K15	52,92
18	067K18	55,13
20	067K20	57,33
25	067K25	66,15
27	067K27	68,36
30	067K30	70,56
35	067K35	79,38
40	067K40	97,02
45	067K45	101,43
50	067K50	134,51
60	067K60	165,38
72	067K72	184,12
82	067K82	217,19

Attacco esagonale

Hexagonal shank



cod	l	€
073PKT2	100	11,58



Valigetta - Plastic case



7 pz (6, 8, 10, 12, 20, 25, 35)

cod	descr.	€
067KA07	7 pz	418,95

Foretti diamantati a secco Long Life

Dry Core drill Long Life

Con attacco filetto 14 MA e cartella variabile.
Per forare marmo, granito, gres porcellanato, vetroresina, fragranite, cemento, pietra. - *With 14 MA thread shank and variable thickness. Ideal for marble, granite, gres, fiberglass, fragranite, concrete, Stone*

Altezza utile di taglio 50 mm
Useful cutting height 50 mm

Corpo in acciaio speciale
Made of special steel



Profilo speciale della cartella per agevolare l'uscita della carota
Special thickness for easy core release

Diamante in pasta
Diamond paste

Foro filettato 14MA per un utilizzo con appositi attacchi o direttamente su smerigliatrici angolari
14 MA thread hole to use with special shanks or directly on angle grinders

Consigli d'uso

- Avvitare saldamente il foretto alla smerigliatrice.
- Avvicinarsi al pezzo da forare con l'utensile già in rotazione e con un'inclinazione di circa 30-45°.
- Realizzare una mezzaluna (che impedirà al foretto di scivolare lateralmente) e spostarsi gradualmente in posizione verticale.
- Non surriscaldare eccessivamente.

Technical advices

- *Screw firmly the core drill on the angle grinder.*
- *Approach the working piece with the tool already in rotation and with an inclination of 30-45° appx.*
- *Draw like a crescent moon (to avoid the core drill to slide on the side) and reach gradually the vertical position.*
- *Do not overheat excessively.*

Confezionamento Packaging

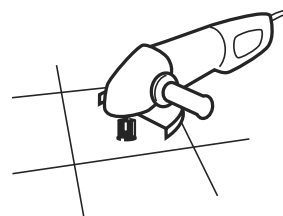


- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Ø	cod	€
22	067X022	31,31
35	067X035	51,05
40	067X040	56,78
45	067X045	63,72



Utilizzabile con smerigliatrici angolari.
Avvicinarsi alla superficie con il foretto già in movimento e con una lieve inclinazione.
Usable on angle grinders.
Approach the working piece with the tool already in rotation and with an inclination of 30-45° appx.



Guida regolabile per foretti

Adjustable Guide for core drills

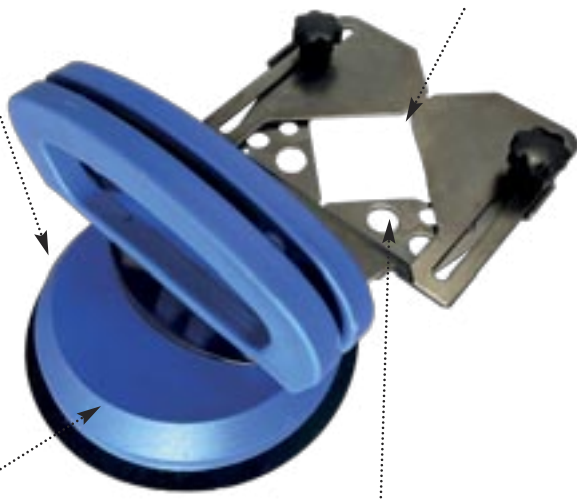
Ideale per l'utilizzo di foretti senza punta guida (da Ø 4 a 120 mm)
Ideal for core drills without pilot drill (from Ø 4 to 120 mm)

Ventosa ad alta resistenza
High resistance suction cup

Riduce il rischio di rottura della piastrella
Reduces the tile breaking risk

Consente di evitare al foretto di scivolare sulla piastrella
To avoid the core drill to slide on the tile

Ampia gamma di diametri utilizzabili grazie alla doppia posizione della guida
Large range of usable diameters thanks to the guide double position



cod	descr.	€
067T01	Guida regolabile	28,00



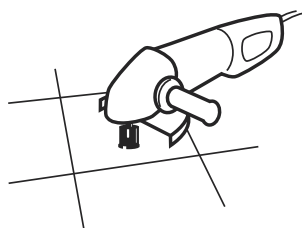
• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

Allargatori con diamante vacuum

Hole expander with Diamond powder vacuum

Attacco filetto 14 MA per smerigliatrici angolari.
 Per allargare fori totalmente a secco su gres porcellanato e pietre naturali (marmo, granito).

14 MA thread for angle grinder. To dry enlarge holes on gres and natural stones (marble, granite).



Ø	cod	€
15	067KX1	66,15
20	067KX2	71,66



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

EDILIZIA



Disco diamantato con corona continua

Diamond circular saw blade continuous rim

TURBO TOP

Per il taglio a secco universale. Massime prestazioni. Eccellenti finiture. Raccomandato per tutti i materiali edili, calcestruzzo, pietre, conglomerati, arenarie, marmi. La sua grande versatilità lo rende il più venduto nella sua categoria.

TURBO TOP

For universal dry cutting. High performances. Perfect finishing. Recommended for all building materials: concrete, stone, conglomerate, sandstone, marble. Due to its high versatility, it is the best seller of its category.



Ø	cod	Ø foro	€
115	092X11	22,2	46,00
125	092X12	22,2	50,00
230	092X23	22,2	97,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★★★
● Calcestruzzo poco armato	★★★★★
● Calcestruzzo molto armato	★★★★
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★
● Refrattari	★★★
● Gress porcellanato, Klinker	★★★
● Arenarie	★★★
● Ceramica monocottura	★★
● Marmi	★★
● Ceramica bicottura	★
● Asfalto	-
● Cemento fresco	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*



Disco diamantato con corona continua

Diamond circular saw blade continuous rim

TURBO

Per il taglio a secco universale. Ottimizzato per cemento e materiali abrasivi ma indicato anche per tutti gli altri materiali edili.

TURBO

For universal dry cutting. Ideal for concrete and abrasive materials, but suitable for all building materials.

Corona diamantata continua di 10 mm di altezza

Continuous Diamond rim 10 mm high

Diamante in pasta con miscela di polveri metalliche

Diamond paste mixed with metal powder



Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Ø	cod	Ø foro	€
115	092TP11	22,2	28,00
125	092TP12	22,2	40,00
230	092TP23	22,2	62,00



Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★
● Calcestruzzo poco armato	★★★★
● Calcestruzzo molto armato	★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★
● Marmi	★★★
● Arenarie	★★★
● Gress porcellanato, Klinker	★★
● Ceramica bicottura	★
● Ceramica monocottura	★
● Asfalto	-
● Cemento fresco	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Disco diamantato con corona continua

Diamond circular saw blade continuous rim

TURBO ECO

Per il taglio a secco universale. Utilizzabile su tutti i materiali edili, calcestruzzo, pietre, conglomerati, arenarie, marmi. Massimo rapporto qualità prezzo. Disco professionale Stella Bianca ad un prezzo imbattibile.

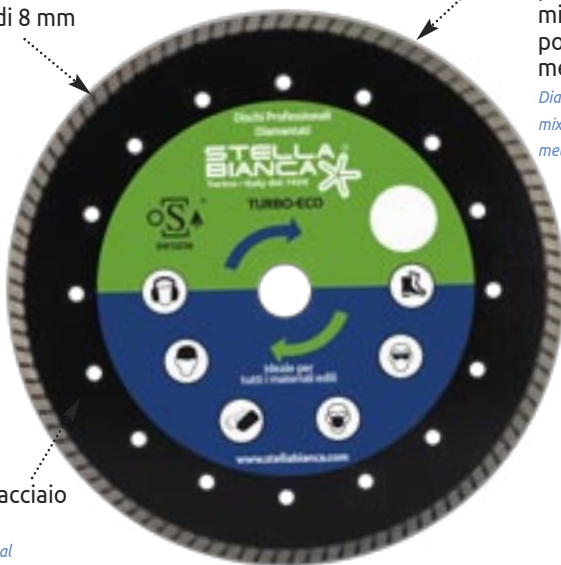
TURBO ECO

For universal dry cutting. Usable for all building materials: concrete, stone, conglomerate, sandstone, marble. Great value for money. Stella Bianca professional circular saw blade at a very special price.

Corona diamantata continua di 8 mm di altezza
Continuous Diamond rim 8 mm high

Diamante in pasta con miscela di polveri metalliche
Diamond paste mixed with metal powder

Corpo in acciaio speciale
Made of special steel



Ø	cod	Ø foro	€
115	092TU11	22,2	17,00
125	092TU12	22,2	26,00
230	092TU23	22,2	42,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★
● Calcestruzzo poco armato	★★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★
● Arenarie	★★
● Ceramica bicottura	★★
● Calcestruzzo molto armato	★
● Marmi	★
● Refrattari	★
● Ceramica monocottura	★
● Gress porcellanato, Klinker	★
● Cemento fresco	-
● Asfalto	-

★ Sufficiente - *Sufficient*
 ★★ Medio - *Average*
 ★★★ Buono - *Good*
 ★★★★ Ottimo - *Great*
 ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento *Packaging*



• Standard

1 • Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Dischi diamantati con settori saldati laser

Diamond saw blade with segmented rim laser welded

OMNIA LASER

Per il taglio universale. Eccellenti prestazioni e rapidità di taglio. Utilizzabile su tutti i materiali edili duri ma particolarmente raccomandato per il calcestruzzo, anche armato.

OMNIA LASER

For universal cutting. High performances and fast cutting. Usable for all building hard materials, particularly recommended for concrete even reinforced.

Corona diamantata a settori di 8 mm di altezza
Diamond segments 8 mm high

Diamante in pasta con miscela di polveri metalliche
Diamond paste mixed with metal powder

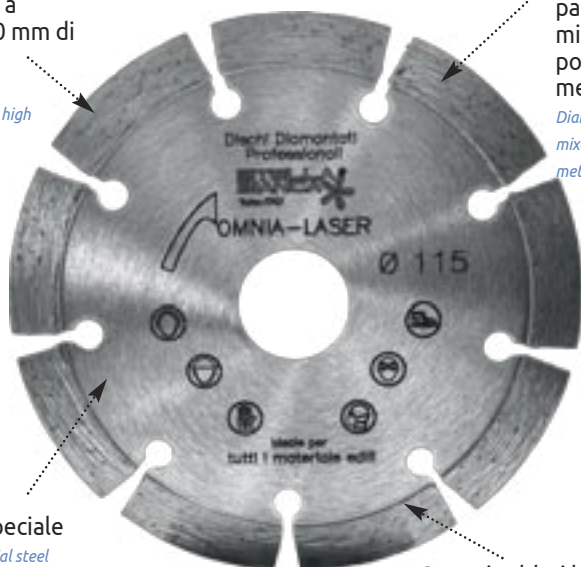


Corpo in acciaio speciale
Made of special steel

Settori saldati laser per la massima sicurezza
Laser welded segments for highest safety

Corona diamantata a settori di 10 mm di altezza
Diamond segments 10 mm high

Diamante in pasta con miscela di polveri metalliche
Diamond paste mixed with metal powder



Corpo in acciaio speciale
Made of special steel

Settori saldati laser per la massima sicurezza
Laser welded segments for highest safety

Ø	cod	Ø foro	€
115	092SP11	22,2	40,00
125	092SP12	22,2	44,00
150	092SP15	22,2	62,00
180	092SP18	22,2	76,00
230	092SP23	22,2	94,00
250	092SP25	25,4	112,00
300	092SP30	25,4	166,00
350	092SP35	25,4	228,00
400	092SP40	25,4	312,00
450	092SP45	25,4	532,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Calcestruzzo poco armato	★★★★★
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★
● Calcestruzzo molto armato	★★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★
● Refrattari	★★★
● Arenarie	★★
● Ceramica bicottura	★
● Ceramica monocottura	★
● Gress porcellanato, Klinker	★
● Cemento fresco	-
● Marmi	-
● Asfalto	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Ø	cod	Ø foro	€
115	092SS11	22,2	22,00
125	092SS12	22,2	30,00
150	092SS15	22,2	36,00
180	092SS18	22,2	52,00
230	092SS23	22,2	60,00
250	092SS25	25,4	77,00
300	092SS30	25,4	150,00



Disco diamantato per ferro e cemento armato

Diamond circular saw blade for iron and reinforced concrete

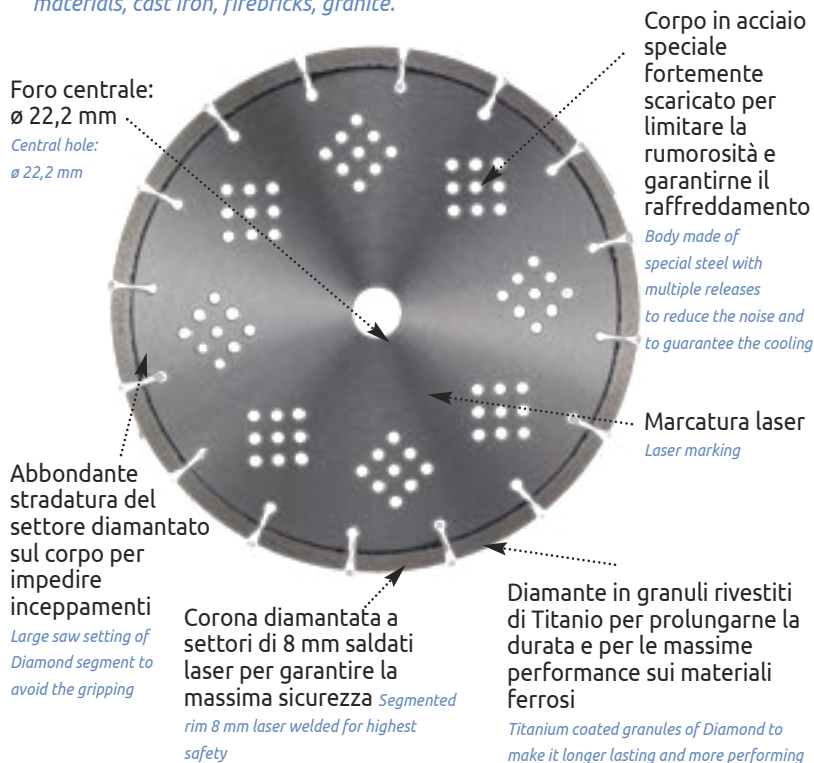
DIA-BOLIK

Con corona diamantata a settori saldati laser

Per il taglio a secco di cemento anche fortemente armato, materiali ferrosi, ghisa, mattoni refrattari, granito.

DIA-BOLIK

With segmented rim laser welded For dry cutting heavy reinforced concrete, iron materials, cast iron, firebricks, granite.



Ø	cod	Ø foro	€
230	092FE23	22,2	172,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Ferro, ghisa, legno, putrelle	★★★★★
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★★
● Calcestruzzo poco armato	★★★★★
● Calcestruzzo molto armato	★★★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★★★
● Arenarie	★★★★★
● Refrattari	★★★★★
● Marmi	★
● Ceramica bicottura	★
● Ceramica monocottura	★
● Gress porcellanato, Klinker	★
● Cemento fresco	-
● Asfalto	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Dischi diamantati per ceramica e marmo

Diamond circular saw blade for ceramics and marble

CERAMICO

Con corona diamantata continua. Per il taglio di ceramica, marmo, piastrelle in gres porcellanato e in klinker

CERAMICO

With Diamond continuous rim. For cutting ceramics, marble, gres and klinker tiles

Corona diamantata continua di 8 mm di altezza

Diamond continuous rim 8 mm high



Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Diamante in pasta selezionato per ceramica, gres porcellanato e altri materiali edili durissimi.

Diamond paste ideal for ceramics, gres and further very hard building materials

Corona diamantata continua di 10 mm di altezza

Diamond continuous rim 10 mm high



Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Diamante in pasta selezionato per ceramica, gres porcellanato e altri materiali edili durissimi.

Diamond paste ideal for ceramics, gres and further very hard building materials

Ø	cod	Ø foro	€
115	092CE11	22,2	38,00
125	092CE12	22,2	44,00
150	092CE15	25,4	52,00
180	092CE18	25,4	60,00
200	092CE20	25,4	72,00
230	092CE23	22,2	82,00
250	092CE25	25,4	102,00
300	092CE30	25,4	166,00
350	092CE35	25,4	186,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Marmi	★★★★
● Ceramica bicottura	★★★★
● Ceramica monocottura	★★★★
● Gres porcellanato, Klinker	★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★
● Cemento fresco	-
● Asfalto	-
● Cemento, laterizi, tegole	-
● Calcestruzzo poco armato	-
● Calcestruzzo molto armato	-
● Refrattari	-
● Arenarie	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Ø	cod	Ø foro	€
115	092CC11	22,2	18,00
125	092CC12	22,2	27,00
150	092CC15	25,4	32,00
180	092CC18	25,4	34,00
200	092CC20	25,4	40,00
230	092CC23	22,2	45,00
250	092CC25	25,4	90,00
300	092CC30	25,4	135,00



Dischi diamantati per taglio asfalto

Diamond circular saw blade for asphalt

DIA-STREET

Specifico per il taglio dell'asfalto.

DIA-STREET

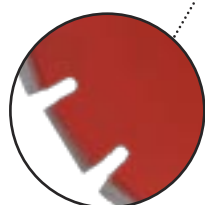
Specific for asphalt cutting



Corona diamantata a settori di 10 mm di altezza
Segmented rim 10 mm high

Asole allungate per agevolare lo scarico
Deeper slots for easy chip release

Corpo in acciaio speciale
Made of special steel



Settore speciale a protezione della saldatura degli altri settori diamantati
Special segment to protect the welding of the next Diamond segments

Diamante in pasta selezionato per l'asfalto
Diamond paste ideal for asphalt

Foro centrale: Ø 25,4 mm
Foro di trascinamento: Ø 13 mm
*Central hole: Ø 25,4 mm
feed hole: Ø 13 mm*

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Asfalto	★★★★★
● Refrattari	★★★
● Cemento fresco	★★★
● Cemento, laterizi, tegole	★★
● Calcestruzzo poco armato	★
● Calcestruzzo molto armato	★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	-
● Marmi	-
● Arenarie	-
● Ceramica bicottura	-
● Ceramica monocottura	-
● Gress porcellanato, Klinker	-

★ Sufficiente - *Sufficient*
★★ Medio - *Average*
★★★ Buono - *Good*
★★★★ Ottimo - *Great*
★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Ø	cod	Ø foro	€
350	092AS35	25,4	280,00
400	092AS40	25,4	352,00
450	092AS45	25,4	444,00

Dischi diamantati per taglio cemento fresco

Diamond circular saw blade for green cement

DIA-CEM

Specifico per il taglio del cemento fresco altamente abrasivo..

DIA-CEM

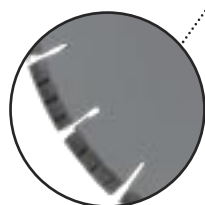
Specific for highly abrasive green cement

Diamante in pasta selezionato per i materiali più abrasivi

Diamond paste ideal for the most abrasive materials

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel



Inserto in metallo duro a protezione della saldatura degli altri settori diamantati

Tungsten Carbide tip to protect the welding of the next Diamond segments

Corona diamantata a settori di 13 mm di altezza

Segmented rim
13 mm high

Foro centrale: Ø 30 mm

Foro di trascinamento: Ø 13 mm

Central hole: Ø 30 mm
feed hole: Ø 13 mm

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
-----------	------------

● Cemento fresco	★★★★★
------------------	-------

● Cemento, laterizi, tegole	★★
-----------------------------	----

● Refrattari	★
--------------	---

● Asfalto	★
-----------	---

● Calcestruzzo poco armato	-
----------------------------	---

● Calcestruzzo molto armato	-
-----------------------------	---

● Graniti, pietre naturali, porfidi	-
-------------------------------------	---

● Marmi	-
---------	---

● Arenarie	-
------------	---

● Ceramica bicottura	-
----------------------	---

● Ceramica monocottura	-
------------------------	---

● Gress porcellanato, Klinker	-
-------------------------------	---

★ Sufficiente - *Sufficient*

★★ Medio - *Average*

★★★ Buono - *Good*

★★★★ Ottimo - *Great*

★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Ø	cod	Ø foro	sp	€
300	092CF30	30	2,8	350,00
350	092CF35	30	3,2	460,00

Dischi diamantati per gres porcellanato

Diamond circular saw blade for gres

aGRESSive

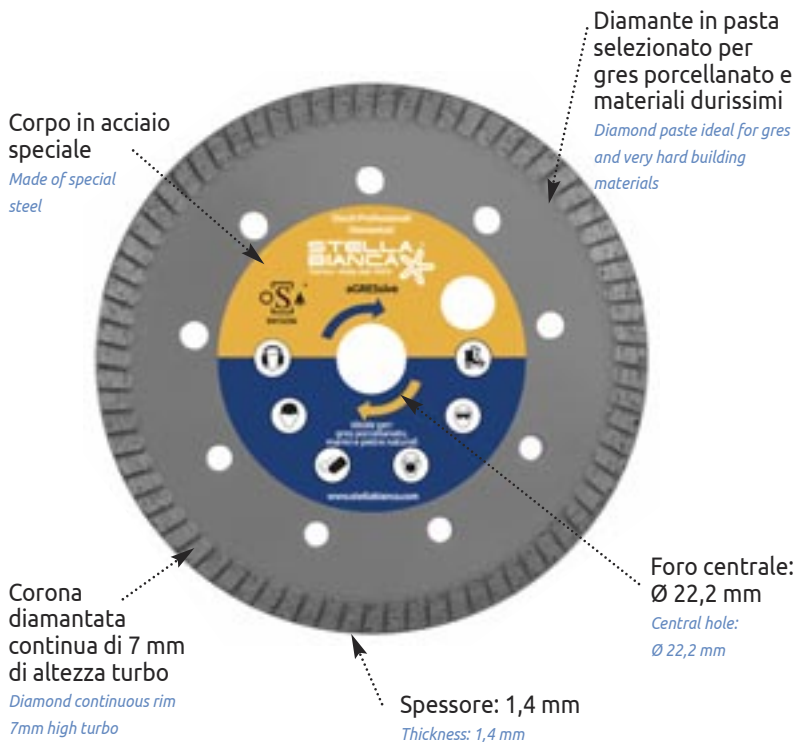
Con corona diamantata continua turbo.

Per il taglio specifico di ceramica, piastrelle in gres porcellanato e in klinker

aGRESSive

With Diamond continuous rim turbo (aGRESSive).

For cutting ceramics, tiles made of gres and klinker



TWIN-DIA

Con corona diamantata continua turbo a fibre incrociate.

Per il taglio specifico di ceramica, piastrelle in gres porcellanato e in klinker

TWIN-DIA

With Diamond continuous rim turbo crossed fibres.

For cutting ceramics, tiles made of gres and klinker

Art. 92TL



Profilo aumentato per operazioni di sbavatura

Increased profile for deburring operations

Corona diamantata continua di 7 mm di altezza turbo

Diamond continuous rim 7mm high turbo



Art. 92GP

Ø	cod	Ø foro	€
115	092GP11	22,2	44,00
125	092GP12	22,2	52,00
230	092GP23	22,2	128,00

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Ceramica bicottura	★★★★★
● Ceramica monocottura	★★★★★
● Gress porcellanato, Klinker	★★★★★
● Marmi	★★★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★★
● Cemento, laterizi, tegole	-
● Calcestruzzo poco armato	-
● Calcestruzzo molto armato	-
● Refrattari	-
● Arenarie	-
● Cemento fresco	-
● Asfalto	-

★	Sufficiente - <i>Sufficient</i>
★★	Medio - <i>Average</i>
★★★	Buono - <i>Good</i>
★★★★	Ottimo - <i>Great</i>
★★★★★	Eccellente - <i>Excellent</i>

Art. 92W - Taglio

Ø	cod	Ø foro	€
115	092TW11	22,2	46,00

Art. 92TL - Taglio e sbavatura

Ø	cod	Ø foro	€
115	092TL11	22,2	76,00

Dischi diamantati per scanalatori

Diamond circular saw blade for grooving

SCANner

Con corona diamantata a settori. Per il taglio di cemento, mattoni, conglomerati cementizi

SCANner

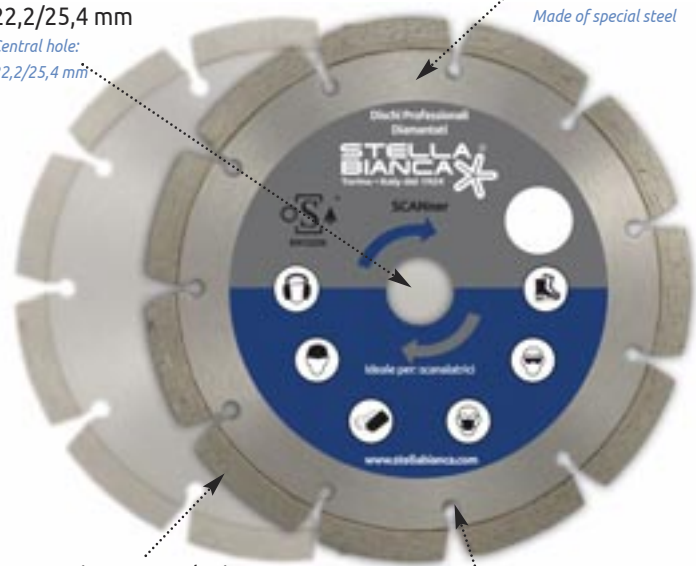
With segmented rim. For cutting cement, briks, conglomerates

Foro centrale:
22,2/25,4 mm

*Central hole:
22,2/25,4 mm*

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel



Diamante selezionato per cemento e mattone

Diamond ideal for concrete and briks

Corona diamantata a settori saldati laser di 10 mm di altezza

Laser welded segments 10 mm high

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Cemento, laterizi, tegole	★★★★★
● Calcestruzzo poco armato	★★★★★
● Calcestruzzo molto armato	★★★★
● Refrattari	★★★★
● Arenarie	★★★
● Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★
● Ceramica bicottura	★
● Ceramica monocottura	★★
● Gress porcellanato, Klinker	★★
● Cemento fresco	-
● Asfalto	-
● Marmi	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Ø	cod	Ø foro	€
115	092SC11	22,2/25,4	22,00
125	092SC12	22,2/25,4	30,00
150	092SC15	22,2/25,4	36,00
180	092SC18	22,2/25,4	52,00

Prezzi riferiti al singolo disco diamantato.

Consigli d'uso

- Ideale per l'utilizzo a coppie con scanalatori.

Disco diamantato per taglio metalli

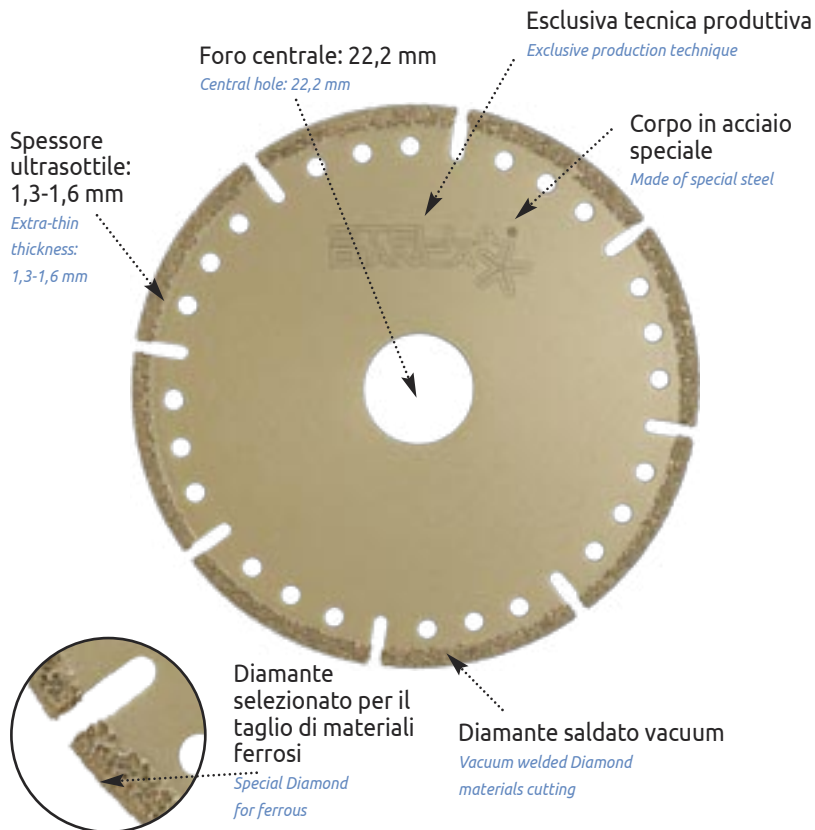
Diamond circular saw blade formetal cutting

METAL DIA

Con diamante selezionato e saldato VACUUM. Specifico per il taglio a secco di metalli vari con durata di decine di volte superiore rispetto ad un normale disco abrasivo per ferro!!!

METAL DIA

With special Diamond VACUUM welded. For dry cutting metals 10 times longer lasting than a standard abrasive disc for iron!!!



Ø	cod	Ø foro	Sp	€
115	092ME11	22,2	1,3	45,00
125	092ME12	22,2	1,3	60,00
230	092ME23	22,2	1,6	126,00

Vantaggi:

- **DURATA:** Decine di volte superiore ai dischi abrasivi per ferro
- **Mantiene il proprio diametro fino a fine vita**
- **Meno scintille ed elevata rapidità di taglio**
- **RISPARMIO economico considerevole**
- **Eliminazione dei tempi di sostituzione dei dischi abrasivi**
- **Nessuna data di scadenza**
- **Non teme l'umidità**
- **Maggiore sicurezza rispetto ai dischi abrasivi**
- **ECOLOGICO, fino a 99 volte meno rifiuti**
- **Riduzione di oltre il 90% degli odori emessi durante il taglio con dischi abrasivi**

Advantages:

- **LONGER LASTING:** 10 times more than standard abrasive discs for iron
- **Keeps its diameter until the end**
- **Less sparks and high cutting speed**
- **High economic SAVING**
- **NO replacement time needed like abrasive discs**
- **NO expiration date**
- **NO fear of humidity**
- **Higher safety than abrasive discs**
- **ECOLOGICAL: up to 99 time less waste**
- **Over 90% smell REDUCTION during cutting operations than abrasive discs**

Campi di applicazione

Materiale	Efficienza
● Acciaio e materiali ferrosi	★★★★★
● Tubi in rame	★★★★★
● Ghisa	★★★★★
● Acciaio inox	★★★★

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Platorelli diamantati Turbo

Diamond grinding cup wheel for dressing

Per operazioni di levigatura su cemento, marmo, granito e materiali abrasivi

For dressing operations on cement, marble, granite and abrasive materials.

TURBO-PLATO

Professionale Turbo

Settori diamantati di 7 mm di altezza saldati in posizione turbo per limitare la produzione di polvere e facilitare lo scarico

TURBO-PLATO

Professional Turbo

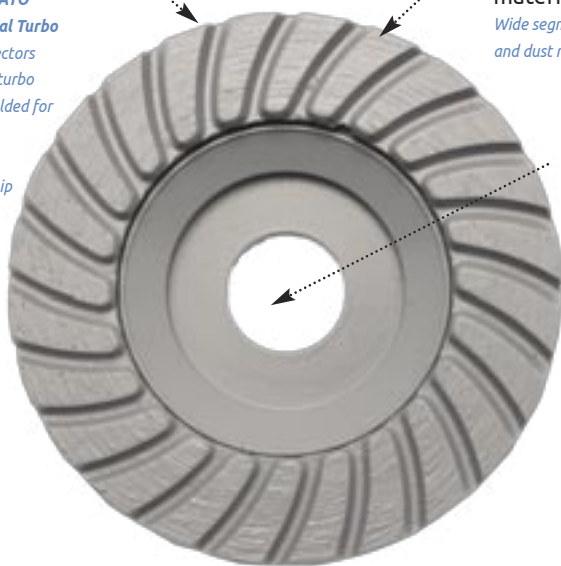
Diamond sectors 7mm high, turbo position welded for low dust production and easy chip release.

Diamante selezionato per cemento e altri materiali abrasivi

Wide segments for easy chip and dust release

Foro centrale Ø 22,2 mm

Central hole Ø 22,2 mm



Campi di applicazione

Materiale	Turbo
Cemento, laterizi, tegole	★★★★★
Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★★★
Calcestruzzo poco armato	★★★
Marmi	★★★
Refrattari	★★★
Arenarie	★★
Calcestruzzo molto armato	★
Ceramica bicottura	-
Ceramica monocottura	-
Gress porcellanato, Klinker	-
Cemento fresco	-
Asfalto	-

- ★ Sufficiente - *Sufficient*
- ★★ Medio - *Average*
- ★★★ Buono - *Good*
- ★★★★ Ottimo - *Great*
- ★★★★★ Eccellente - *Excellent*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Professionale turbo

Ø	cod	Ø foro	€
100	092P20	22,2	166,00
125	092P25	22,2	234,00



Accessori

cod	descr.	€
092G	Ghiera filettata M14	9,92

Consente di trasformare il foro da 22,2 mm in foro filettato M14

Platorelli diamantati a settori isocentrici

Diamond grinding cup wheel for dressing

Per operazioni di levigatura su cemento, marmo, granito e materiali abrasivi - *For dressing operations on cement, marble, granite and abrasive materials*

SECTOR-PLATO

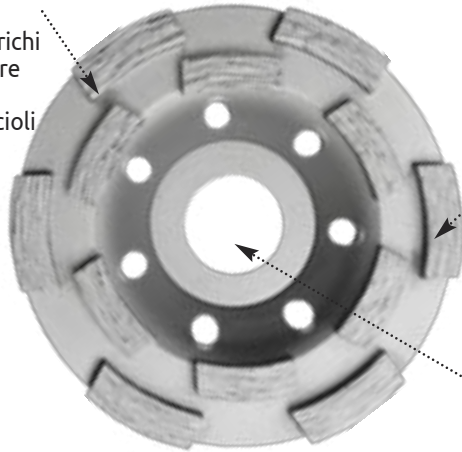
A settori

Profondi scarichi per alleggerire ed evacuare polveri e trucioli

SECTOR-PLATO

In sectors

Wide segments for easy chip and dust release



Diamante selezionato per cemento e altri materiali abrasivi

Diamond suitable for cement and other abrasive materials

Foro centrale Ø 22,2 mm

Central hole: 22,2 mm

Accessori - Accessories

cod	descr.	€
092G	Ghiera filettata M14 <i>Threaded gear</i>	9,92

Consente di trasformare il foro da 22,2 mm in foro filettato M14 - *To transform holes 22,2 mm into M14 threaded Holes*



Platorelli diamantati a settori

Diamond grinding cup

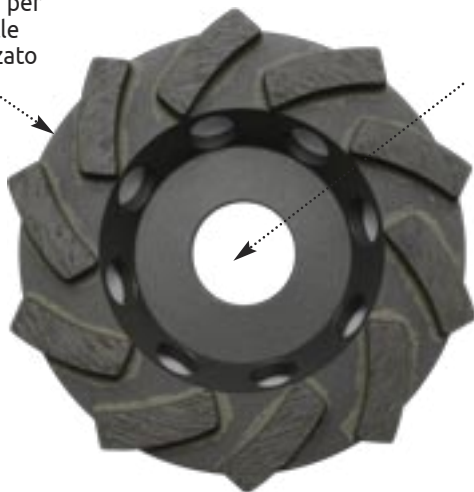
Per operazioni di levigatura su cemento, marmo, granito e materiali abrasivi - *For dressing operations on cement, marble, granite and abrasive materials*

LASER-PLATO

Settori saldati laser

Corpo forellato per l'estrazione delle polveri se utilizzato su levigatrici specifiche

Holes on the body for low dust production and easy chip release



Foro centrale Ø 22,2 mm

Central hole Ø 22,2 mm

Accessori - Accessories

cod	descr.	€
092G	Ghiera filettata M14 <i>Threaded gear</i>	9,92

Consente di trasformare il foro da 22,2 mm in foro filettato M14 - *To transform holes 22,2 mm into M14 threaded Holes*



Campi di applicazione

Materiale	A settori
Cemento, laterizi, tegole	★★★
Graniti, pietre naturali, porfidi	★★
Calcestruzzo poco armato	-
Marmi	★
Refrattari	★
Arenarie	★
Calcestruzzo molto armato	-
Ceramica bicottura	-
Ceramica monocottura	-
Gress porcellanato, Klinker	-
Cemento fresco	-
Asfalto	-

★ Sufficiente
★★ Medio
★★★ Buono
★★★★ Ottimo
★★★★★ Eccellente

A settori

Ø	cod	Ø Foro	€
100	092P11	22,2	86,00
125	092P12	22,2	100,00

Campi di applicazione

Materiale	Laser
Cemento, laterizi, tegole	★★★★
Graniti, pietre naturali, porfidi	★★★★
Calcestruzzo poco armato	★★
Marmi	★★
Refrattari	★★
Arenarie	★★
Calcestruzzo molto armato	-
Ceramica bicottura	-
Ceramica monocottura	-
Gress porcellanato, Klinker	★
Cemento fresco	★
Asfalto	-

★ Sufficiente - *Sufficient*
★★ Medio - *Average*
★★★ Buono - *Good*
★★★★ Ottimo - *Great*
★★★★★ Eccellente - *Excellent*

Laser

Ø	cod	Ø Foro	€
100	092P30	22,2	120,00
125	092P32	22,2	150,00

EDILIZIA



Dischi elettrodeposti con gambo

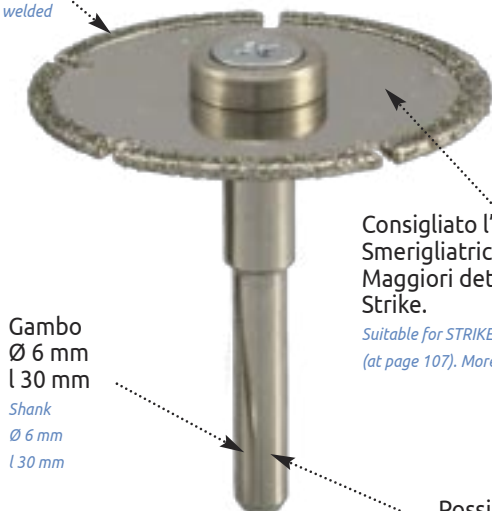
Electrodeposited Diamond circular blade with shank

Con diamante saldato a bagno elettrolitico
Per marmo, vetroresina, gres porcellanato, fibra di carbonio, ecc.

*Diamond powder electrolytic welded
For marble, fiberglass, gres, Carbon fiber, etc.*

Diamante saldato a bagno elettrolitico

Diamond powder electrolytic welded



Gambo
Ø 6 mm
l 30 mm
*Shank
Ø 6 mm
l 30 mm*

Consigliato l'uso di STRIKE
Smerigliatrice Diritta (pag.107).
Maggiori dettagli sul catalogo
Strike.

*Suitable for STRIKE straight grinder
(at page 107). More details on Strike catalogue*

Possibilità di
togliere il gambo
Removable shank

Campi di applicazione - Application

- Industria navale - *Shipyards*
- Costruzione di scocche - *Body building*
- Vetroresina - *Fiberglass*
- Marmisti - *Marble cutters*
- Piastrellisti - *Tilers*

Consigli d'uso

- Consigliato l'utilizzo con smerigliatrici diritte (esempio pag. 107)
- Utilizzabile anche a secco.

Technical advices

- *Suitable for straight grinders
(example at page 107)*
- *Even for dry use*



Dischetto con diamante elettrodeposto

Articolo specifico per operazioni di taglio su vetroresina, marmo, granito e fibra di carbonio.

Electrodeposited circular blade

Ideal for cutting fiberglass, marble, granite and Carbon fiber

Ø	cod	Ø gambo	Ø foro	€
40	067G040	6	6,2	46,31
50	067G050	6	6,2	49,61
60	067G060	6	6,2	55,13
80	067G080	6	6,2	62,84

Accessori - Accessories



cod	descr.	€
067GA1	Gambo Ø 6x50 mm	6,39



cod	descr.	€
06426	Ø 50 mm	10,00



Dischi con diamante elettrodeposto

Electrodeposited Diamond circular saw blade

Con diamante saldato a bagno elettrolitico. Ideale per marmo, vetroresina, fibra di carbonio, vetro e gres porcellanato

Diamond powder electrolytic welded. Ideal for marble, fiberglass, Carbon fiber, glass and gres

Art. 67T

Corona diamantata continua con intagli per agevolare scarico e raffreddamento

Art. 67T

Diamond continuous rim with slots to make easy the chip release and the cooling

Marchatura laser

Laser marking

Inserti laterali per consentire la lavorazione su spigoli vivi

Side inserts for operations on sharp edges

Foro centrale:

Ø 22,2 mm

Central hole:

Ø 22,2 mm

Diamante saldato a bagno elettrolitico

Diamond powder electrolytic welded

Spessore:

2 mm

Thickness:

2 mm

Consigli d'uso

- Consigliato l'utilizzo con smerigliatrici angolari
- Utilizzabile anche a secco.

Technical advices

- To use on angle grinders
- Even for dry use

Art. 67D
Corona diamantata continua

Art. 67D

Diamond continuous rim

Foro centrale:

Ø 22,2 mm

Central hole:

Ø 22,2 mm

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Spessore:

2,5 mm

Thickness: 2,5 mm

Polvere di diamante elettrodeposto laterale per consentire operazioni di levigatura

Diamond powder electrolytic welded on the edges ideal for smoothing operations



• Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Art. 67T Solo taglio

For cutting only

Ø	cod	Ø foro	€
115	067T115	22,2	77,18
125	067T125	22,2	99,23
180	067T180	22,2	135,61
230	067T230	22,2	170,89

Campi di applicazione - Application

- Industria navale - *Shipyards*
- Costruzione di scocche - *Body building*
- Vetroresina - *Fiberglass*
- Marmisti - *Marble cutters*
- Piastrellisti - *Tilers*

Art. 67D Taglio e levigatura

For cutting and smoothing

Ø	cod	Ø foro	€
115	067D115	22,2	176,40
125	067D125	22,2	198,45

Punte da muro a rotopercolazione standard

Standard hammer drill bit for concrete

Con placchetta in carburo di tungsteno . Per forare cemento, mattoni e laterizi in genere. Qualità professionale.

Tungsten Carbide tipped. To drill concrete, briks and building materials. Professional quality.

Ideale per cemento, mattone, laterizi in genere

Ideal for concrete, briks and building materials

Corpo in acciaio speciale

Made of special Steel

Codolo cilindrico
Ø 12-16 mm gambo 10 mm
Ø > 18 mm gambo 13 mm

*Cylindrical shank
Ø 12-16 mm shank 10 mm
Ø > 18 mm shank 13 mm*

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
*E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter*



Placchetta in carburo di tungsteno saldata ad alte temperature

Tungsten Carbide tip high temperature welded

Finitura bianca e nera con elica di profilo "L"

Black and white finishing with "L" profile helix

Confezionata singolarmente in tubetti di plastica

Single packed in plastic tube

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10 mm)
7 pz (3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm)

cod	descr.	€
082XA05	5 pz	10,70
082XA07	7 pz	16,10

Confezionamento

Packaging



• Standard



Espositori da Banco - Display



60 pz
10 x (4, 5, 6, 8, 10, 12 mm)

cod	descr.	€
082XA60	60 pz	137,81

Confezioni da 1 Pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
082X030060	3	60	30	1,04
082X040075	4	75	40	1,15
082X050085	5	85	50	1,23
082X050150	5	150	90	1,76
082X055085	5,5	85	50	1,39
082X060100	6	100	60	1,39
082X060150	6	150	90	1,93
082X060200	6	200	140	2,15
082X060400	6	400	300	4,41
082X065100	6,5	100	60	1,43
082X070100	7	100	60	1,49
082X080120	8	120	80	1,87
082X080200	8	200	140	2,65
082X080400	8	400	300	4,85
082X080600	8	600	450	9,92
082X090120	9	120	80	2,32
082X100120	10	120	80	2,48
082X100200	10	200	140	3,31
082X100400	10	400	300	6,17
082X100600	10	600	450	11,03
082X110150	11	150	90	4,52
082X120150	12	150	90	4,52
082X120200	12	200	140	7,50
082X120400	12	400	300	11,03
082X120600	12	600	450	13,78
082X130150	13	150	90	8,27
082X140150	14	150	90	5,84
082X140200	14	200	140	9,70
082X140400	14	400	300	14,33
082X140600	14	600	450	16,54
082X150150	15	150	90	5,95
082X160150	16	150	90	6,06
082X160400	16	400	300	15,10
082X160600	16	600	450	22,05
082X180160	18	160	100	8,27
082X180400	18	400	300	17,64
082X180600	18	600	450	27,56
082X200160	20	160	100	8,82
082X200400	20	400	300	20,40
082X220160	22	160	100	11,58
082X250160	25	160	100	13,01

Confezioni da 10 Pezzi - 10 pcs Pack

cod	Ø	l	E	€
082X030060X	3	60	30	9,37
082X040075X	4	75	40	10,36
082X050085X	5	85	50	11,14
082X050150X	5	150	90	15,88
082X060100X	6	100	60	12,57
082X060150X	6	150	90	17,42
082X080120X	8	120	80	16,87
082X080200X	8	200	140	23,81
082X090120X	9	120	80	20,84
082X100120X	10	120	80	22,38
082X100200X	10	200	140	29,77
082X120150X	12	150	90	40,68
082X120200X	12	200	140	67,47

Punte da muro a rotopercolazione alte prestazioni - Hammer drill bit for concrete high performance

Con placchetta in carburo di tungsteno. Per forare cemento, mattoni e laterizi in genere. Qualità super professionale.

Tungsten Carbide tipped. To drill concrete, bricks and building materials High professional quality

Ideale per cemento, mattone, laterizi in genere

Ideal for concrete, bricks and building materials

Rapido trasporto delle polveri e dei detriti

Quick chip and powder release

Codolo cilindrico
Ø 12-15 mm gambo 10 mm
Ø > 16 mm gambo 13 mm

*Cylindrical shank
Ø 12-15 mm shank 10 mm
Ø > 16 mm shank 13 mm*



Placchetta in carburo di tungsteno saldata ad alte temperature
*Tungsten Carbide tip
high temperature welded*

Elevata resistenza all'incurvamento
High resistance to bending

Corpo in acciaio speciale
Made of special Steel

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
*E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter*

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10 mm)
7 pz (4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm)

cod	descr.	€
082A05	5 pz	16,40
082A07	7 pz	24,10

Confezionamento Packaging



• Standard



Espositori da Banco - Display



60 pz
10 x (4, 5, 6, 8, 10, 12 mm)

cod	descr.	€
082A60	60 pz	192,45

Confezioni da 1 Pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
082040075	4	75	40	2,32
082050085	5	85	50	2,43
082060100	6	100	60	2,54
082060150	6	150	85	3,64
082070100	7	100	60	2,87
082080120	8	120	70	2,87
082080200	8	200	135	4,96
082008400	8	400	350	8,82
082090120	9	120	70	3,31
082100120	10	120	70	3,64
082100220	10	220	135	5,51
082010400	10	400	275	9,70
082120150	12	150	85	4,85
082120220	12	200	135	6,39
082012400	12	400	275	10,69
082140150	14	150	85	6,84
082014400	14	400	275	13,23
082150150	15	150	85	8,27
082160150	16	150	85	8,93
082016400	16	400	275	14,11
082180160	18	160	90	11,58
082018400	18	400	275	18,19
082200160	20	160	100	14,55
082020400	20	400	275	22,05
082220160	22	160	90	15,88
082022400	22	400	275	26,79
082250160	25	160	90	31,64
082028400	28	400	275	82,69
082030400	30	400	275	87,10
082032400	32	400	275	94,82
082035400	35	400	275	115,76

Confezioni da 10 Pezzi - 10 pcs Pack

cod	Ø	l	E	€
082040075X	4	75	40	15,44
082050085X	5	95	50	15,99
082060100X	6	100	60	17,20
082060150X	6	150	85	28,89
082080120X	8	120	70	21,50
082100120X	10	120	70	29,44
082120150X	12	150	85	41,78

Punte da muro attacco 1/4"

Drill bit shank 1/4"



cod	Ø	€	cod	Ø	€
082Q04	4	3,22	082Q08	8	4,19
082Q05	5	3,46	082Q10	10	4,85
082Q06	6	3,95	082Q12	12	5,77

5 pz (4, 5, 6, 8, 10 x 110)

cod	descr.	€
082QS5	5 pz	17,20

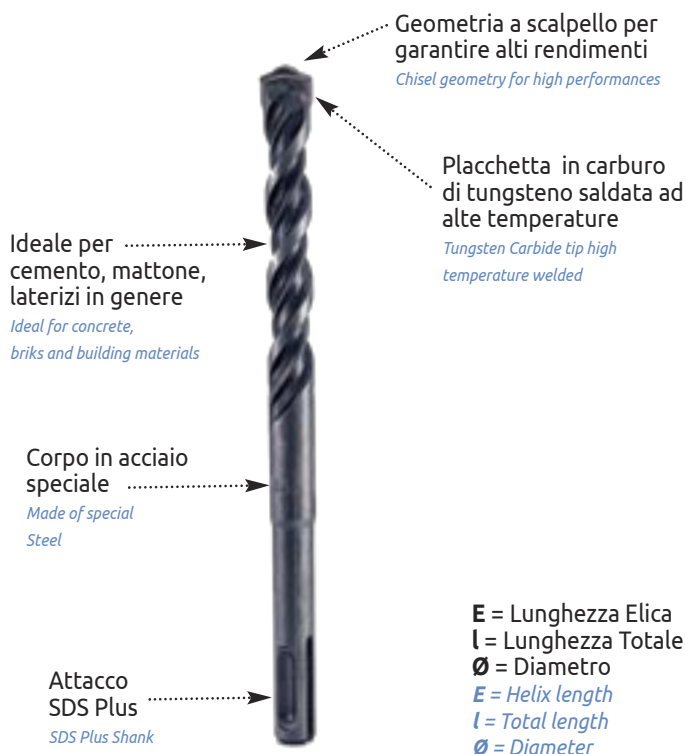


Punte SDS Plus a 2 taglienti

SDS Plus hammer drill bit 2 cutting edges

Articolo specifico per forare cemento, mattoni e laterizi in genere
Da utilizzarsi con tassellatori e martelli sds plus.

Qualità professionale. - *To drill concrete, briks and building materials.*
Use with SDS Plus hammer drills. Professional quality.



E = Lunghezza Elica
L = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Consigli d'uso

- Da utilizzare con tassellatori e martelli sds plus.
- Evitare flessioni sia durante le operazioni sia a punta ferma nel foro.

Technical advices

- Use with Sds Plus hammer drills.
- Avoid bending both during operating and with drill bit stuck in the hole.

Campi di applicazione - Application

Materiale - Material

- Cemento, anche armato - *Concrete even reinforced*
- Mattoni - *Bricks*
- Laterizi - *Building materials*
- Pietre - *Stones*

Confezionamento Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



Confezioni da 1 Pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
084040110	4	110	50	5,73
084040160	4	160	100	6,84
084050110	5	110	50	4,63
084050160	5	160	100	5,29
084055110	5,5	110	50	5,18
084055160	5,5	160	100	5,73
084060110	6	110	50	4,63
084060160	6	160	100	4,96
084060210	6	210	150	7,94
084065110	6,5	110	50	5,62
084065160	6,5	160	100	6,17
084065210	6,5	210	150	8,49
084065260	6,5	260	200	9,92
084070160	7	160	100	6,28
084080110	8	110	50	5,62
084080160	8	160	100	5,73
084080210	8	210	150	6,73
084080260	8	260	200	8,27
084080310	8	310	250	12,13
084080460	8	460	400	18,19
084080610	8	610	550	30,87
084090160	9	160	100	7,72
084100110	10	110	50	6,84
084100160	10	160	100	6,95
084100210	10	210	150	8,05
084100260	10	260	200	9,70
084100310	10	310	250	11,03
084100460	10	460	400	16,21
084100610	10	610	550	28,11
0841001000	10	1000	950	63,61
084110160	11	160	100	9,26
084120160	12	160	100	7,83
084120210	12	210	150	9,04
084120260	12	260	200	11,14
084120310	12	310	250	13,23
084120460	12	460	400	19,18
084120610	12	610	550	31,09
0841201000	12	1000	950	70,56
084130160	13	160	100	12,13
084130210	13	210	150	13,23
084140160	14	160	100	11,58
084140210	14	210	150	12,68
084140260	14	260	150	13,78
084140310	14	310	250	14,66
084140460	14	460	400	23,15
084140610	14	610	550	34,18
0841401000	14	1000	950	79,38
084150160	15	160	100	13,45
084150260	15	260	150	17,42
084160210	16	210	150	15,66
084160310	16	310	250	18,08
084160460	16	460	400	30,87

cod	Ø	l	E	€
084160610	16	610	550	38,59
0841601000	16	1000	950	81,59
084180210	18	210	150	26,46
084180310	18	310	250	31,42
084180460	18	460	400	33,63
084180610	18	610	550	50,72
0841801000	18	1000	950	98,12
084200210	20	210	150	30,32
084200310	20	310	250	35,28
084200460	20	460	400	38,04
084200610	20	610	550	58,43
0842001000	20	1000	950	111,35
084220260	22	260	200	44,10
084220460	22	460	400	59,54
084220610	22	610	550	79,38
0842201000	22	1000	950	125,69
084240260	24	260	200	51,82
084250460	25	460	400	69,46
084260260	26	260	200	59,54
084260460	26	460	400	72,77

Confezioni da 10 Pezzi - 10 pcs Pack

cod	Ø	l	E	€
084040110X	4	110	50	50,72
084040160X	4	160	100	61,74
084050110X	5	110	50	40,79
084050160X	5	160	100	48,51
084055110X	5,5	110	50	46,31
084055160X	5,5	160	100	49,61
084060110X	6	110	50	40,79
084060160X	6	160	100	43,55
084060210X	6	210	150	71,66
084065110X	6,5	110	50	51,82
084065160X	6,5	160	100	56,78
084065210X	6,5	210	150	74,97
084065260X	6,5	260	200	90,41
084080160X	8	160	100	51,82
084080210X	8	210	150	60,64
084080260X	8	260	200	76,07
084100160X	10	160	100	63,95
084100210X	10	210	150	73,87
084100260X	10	260	200	89,30
084120160X	12	160	100	71,66
084120210X	12	210	150	81,59
084120260X	12	260	200	100,33



Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10 x 110)
6 pz (5, 6, 8 x 110 + 6, 8, 10 x 160)

cod	descr.	€
084A05	5 pz	30,32
084A06	6 pz	37,49

Espositori da Banco - Display



96 pz
6 x (4, 5, 6 x 110 + 5, 6, 8, 10, 12, 14,
16 x 160 + 8, 10, 12, 14, 16, 18 x 210)
160 pz
10 x (4, 5, 6 x 110 + 5, 6, 8, 10, 12, 14,
16 x 160 + 8, 10, 12, 14, 16, 18 x 210)

cod	descr.	€
084E96	96 pz	887,51
084E160	160 pz	1477,35

Punte SDS Plus a 4 taglienti ECO

Cross-head SDS Plus hammer drill bit ECO

Articolo specifico per forare cemento, mattoni e laterizi in genere
Per realizzare fori molto precisi ed in caso di cemento anche
armato - *To drill concrete, briks and building materials. To make very clean holes
even on reinforced concrete*



4 taglienti in
posizione "+"
4 cutting edges
cross-head shape "+"

Corpo in acciaio speciale
Made of special
Steel



Placchette in carburo
di tungsteno saldate
ad alte temperature
Tungsten Carbide tip high
temperature welded

Doppia elica "W": un'elica
larga per l'asportazione
dei detriti più grandi, una
bassa e sottile per le
polveri

"W" shape double helix: large helix
for chip release and a lower and
thin helix for dust release

E = Lunghezza Elica
L = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Attacco
SDS Plus
SDS Plus shank

Consigli d'uso

- Da utilizzare con tassellatori e martelli sds plus.
- Evitare flessioni sia durante le operazioni sia a punta ferma nel foro.

Technical advices

- Use with Sds Plus hammer drills.
- Avoid bending both during operating and with drill bit stuck in the hole.

Campi di applicazione - Application

Materiale - Material

- Cemento - Concrete
- Mattoni - Bricks
- Laterizi - Building materials
- Pietre - Stones

Confezionamento Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



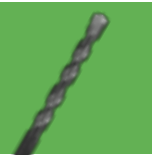
Confezioni da 1 Pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
084X040110	4	110	50	2,92
084X050110	5	110	50	2,92
084X050160	5	160	100	3,69
084X055260	5,5	260	200	7,28
084X060110	6	110	50	3,09
084X060160	6	160	100	3,86
084X060210	6	210	150	4,74
084X060260	6	260	200	6,95
084X065210	6,5	210	150	5,29
084X065260	6,5	260	200	6,50
084X065310	6,5	310	250	7,28
084X080110	8	110	50	3,69
084X080160	8	160	100	4,41
084X080210	8	210	150	5,29
084X080310	8	310	250	9,70
084X080450	8	450	400	13,78
084X090160	9	160	100	6,95
084X090210	9	210	150	7,39
084X100110	10	110	50	4,41
084X100160	10	160	100	5,84
084X100210	10	210	150	6,06
084X100260	10	260	200	7,28
084X100360	10	360	300	12,46
084X100450	10	450	400	16,54
084X100600	10	600	550	22,05
084X100800	10	800	750	29,00
084X120160	12	160	100	6,84
084X120210	12	210	150	7,61
084X120260	12	260	200	9,15
084X120360	12	360	300	13,78
084X120450	12	450	400	17,86
084X120600	12	600	550	26,24
084X121000	12	1000	950	41,45
084X140160	14	160	100	9,04
084X140210	14	210	150	10,36
084X140310	14	310	250	16,21
084X140450	14	450	400	22,16
084X140600	14	600	550	31,97
084X141000	14	1000	950	52,92
084X160160	16	160	100	13,45
084X160210	16	210	150	16,21
084X160310	16	310	250	19,40
084X160450	16	450	400	20,51
084X160600	16	600	550	35,94
084X161000	16	1000	950	62,18
084X180200	18	200	150	19,07
084X180300	18	300	250	23,48
084X180450	18	450	400	32,19
084X180600	18	600	550	48,51
084X181000	18	1000	950	80,48

Confezioni da 10 Pezzi - 10 pcs Pack

cod	Ø	l	E	€
084X200200	20	200	150	24,26
084X200300	20	300	250	30,87
084X200450	20	450	400	41,01
084X200600	20	600	550	55,24
084X201000	20	1000	950	97,02
084X220250	22	250	200	33,74
084X220450	22	450	400	51,27
084X220600	22	600	550	73,21
084X250250	25	250	200	36,60
084X250450	25	450	400	52,92

cod	Ø	l	E	€
084X040110X	4	110	50	26,57
084X050110X	5	110	50	26,79
084X050160X	5	160	100	33,52
084X060110X	6	110	50	28,22
084X060160X	6	160	100	34,84
084X060210X	6	210	150	43,00
084X065210X	6,5	210	150	48,29
084X065260X	6,5	260	200	59,42
084X080110X	8	110	50	33,52
084X080160X	8	160	100	40,46
084X080210X	8	210	150	48,29
084X100160X	10	160	100	53,69
084X100210X	10	210	150	55,01
084X100260X	10	260	200	67,25
084X120160X	12	160	100	61,96
084X120210X	12	210	150	69,46



Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10 x 110)
6 pz (5, 6, 8 x 110 + 6, 8, 10 x 160)

cod	descr.	€
084XA05	5 pz	20,62
084XA06	6 pz	30,54

Espositori da Banco - Display



96 pz
6 x (4, 5, 6 x 110 + 5, 6, 8, 10, 12, 14,
16 x 160 + 8, 10, 12, 14, 16, 18 x 210)
160 pz
10 x (4, 5, 6 x 110 + 5, 6, 8, 10, 12, 14,
16 x 160 + 8, 10, 12, 14, 16, 18 x 210)

cod	descr.	€
084XE96	96 pz	733,16
084XE160	160 pz	1311,98



Punte SDS Plus a 4 taglienti monoblocco

Monobloc cross-head SDS Plus hammer drill bit

Articolo professionale specifico per forare cemento, mattoni e laterizi in genere. Per realizzare fori molto precisi ed in caso di cemento anche armato - Professional bit to drill concrete, bricks and building materials. To make very clean holes even on reinforced concrete

Tagliente speciale per una formidabile velocità di foratura

Special cutting edge for high speed drilling

Spirale elicoidale con 2 differenti passi, ottimizzata per agevolare l'evacuazione di polveri e detriti

2 different helixes ideal for chip and dust release

Ideale anche per martelli perforatori di elevata potenza e di nuova generazione

Ideal for heavy duty hammer drills of new generation



Attacco SDS Plus
SDS Plus shank



Centrino per impedire alla punta di scivolare in fase di avvio del foro

Center drill to avoid the drill bit to slide during the hole starting

Ottimizzata per calcestruzzo e cemento armato

Ideal for concrete and reinforced concrete

Massima stabilità, massima silenziosità e minime vibrazioni

*Maximum stability
Maximum silentness
Minimum vibrations*

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Confezionamento Packaging



• Standard

Consigli d'uso

- Da utilizzare con tassellatori e martelli sds plus.
- Evitare flessioni sia durante le operazioni sia a punta ferma nel foro.

Technical advices

- Use with Sds Plus hammer drills.
- Avoid bending both during operating and with drill bit stuck in the hole.

Plastic box



6 pz (5, 6, 8 x 110 + 6, 8, 10 x 160)

cod	descr.	€
084HA06	6 pz	49,61



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



Confezioni da 1 Pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
084H035115	3,5	115	50	8,93
084H035165	3,5	165	100	12,79
084H040115	4	115	50	9,26
084H040165	4	165	100	9,48
084H050115	5	115	50	6,95
084H050165	5	165	100	7,50
084H050215	5	215	150	9,70
084H050265	5	265	200	11,03
084H050315	5	315	250	15,10
084H050465	5	465	400	25,91
084H055115	5,5	115	50	7,50
084H055165	5,5	165	100	8,27
084H055215	5,5	215	150	9,70
084H060115	6	115	50	6,95
084H060165	6	165	100	7,61
084H060215	6	215	150	9,70
084H060265	6	265	200	11,03
084H060315	6	315	250	14,99
084H060465	6	465	400	25,91
084H065115	6,5	115	50	8,93
084H065165	6,5	165	100	9,59
084H065215	6,5	215	150	12,68
084H065265	6,5	265	200	14,99
084H065315	6,5	315	250	17,86
084H065465	6,5	465	400	57,33
084H070115	7	115	50	9,48
084H070165	7	165	100	10,25
084H070265	7	265	200	11,03
084H080115	8	115	50	8,16
084H080165	8	165	100	8,27
084H080215	8	215	150	9,70
084H080265	8	265	200	11,03
084H080315	8	315	250	14,11
084H080365	8	365	300	22,27
084H080465	8	465	400	25,91
084H090165	9	165	100	9,59
084H090215	9	215	150	10,91
084H100115	10	115	50	8,16
084H100165	10	165	100	9,48
084H100215	10	215	150	11,03
084H100265	10	265	200	12,68
084H100315	10	315	250	15,10
084H100365	10	365	300	23,15
084H100465	10	465	400	25,91
084H100600	10	600	550	54,02
084H101000	10	1000	950	115,76
084H110215	11	215	150	13,01
084H120165	12	165	100	10,47
084H120215	12	215	150	13,01
084H120265	12	265	200	14,33
084H120315	12	315	250	18,08

cod	Ø	l	E	€
084H120365	12	365	300	25,91
084H120465	12	465	400	27,34
084H120600	12	600	550	55,68
084H121000	12	1000	950	124,03
084H140165	14	165	100	14,00
084H140215	14	215	150	18,08
084H140265	14	265	200	22,38
084H140315	14	315	250	22,93
084H140365	14	365	300	28,22
084H140465	14	465	400	28,67
084H140600	14	600	550	57,33
084H141000	14	1000	950	151,04
084H150265	15	265	200	22,05
084H160215	16	215	150	22,93
084H160265	16	265	200	25,58
084H160315	16	315	250	28,22
084H160465	16	465	400	34,51
084H160600	16	600	550	67,25
084H161000	16	1000	950	156,56
084H180250	18	250	200	45,75
084H180450	18	450	400	55,13
084H180600	18	600	550	62,84
084H181000	18	1000	950	146,63
084H200250	20	250	200	52,37
084H200450	20	450	400	57,88
084H200600	20	600	550	120,17
084H201000	20	1000	950	170,89
084H220250	22	250	200	64,50
084H220450	22	450	400	84,89
084H220600	22	600	550	123,48
084H221000	22	1000	950	173,09
084H240450	24	450	400	97,02
084H250450	25	450	400	98,12
084H250600	25	600	550	146,63
084H251000	25	1000	950	200,66
084H280450	28	450	400	108,05
084H300450	30	450	400	118,52

Confezioni da 10 Pezzi - 10 pcs Pack

cod	Ø	l	E	€
084H050115X	5	115	50	62,51
084H050165X	5	165	100	67,47
084H060115X	6	115	50	62,51
084H060165X	6	165	100	68,47
084H060215X	6	215	150	87,32
084H065215X	6,5	215	150	114,11
084H065265X	6,5	265	200	134,95
084H080115X	8	115	50	73,43
084H080165X	8	165	100	74,42
084H080215X	8	215	150	87,32
084H100165X	10	165	100	85,33
084H100215X	10	215	150	99,23
084H100265X	10	265	200	114,11
084H120165X	12	165	100	94,26
084H120215X	12	215	150	117,09



Salvapolvere - Drill dust collector

Ideale per raccogliere polveri e detriti di tutte le punte da muro.

Ideal for collecting dust and chips of all drill bits for concrete.



Salvapolvere

cod	descr.	€
084T01	Salvapolvere	8,05

Punte SDS MAX con 4 taglienti

Cross-head SDS MAX hammer drill bit

Articolo specifico per forare cemento, mattoni e laterizi in genere
Ideale per realizzare fori profondi con martelli perforatori pesanti
anche su cemento armato - *To drill concrete, briks and building materials*
Ideal for deep holes with heavy duty hammer drills even on reinforced concrete



Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

cod	Ø	l	E	€
086Y120340	12*	340	200	55,13
086Y120540	12*	540	400	65,05
086Y120690	12*	740	600	90,41
086Y120940	12*	940	800	121,28
086Y140340	14*	340	200	60,64
086Y140540	14*	540	400	72,77
086Y140940	14*	940	800	123,48
086Y150340	15*	340	200	66,15
086Y150540	15*	540	400	76,07
086Y160340	16	340	200	65,05
086Y160540	16	540	400	76,07
086Y160940	16	940	800	123,48
086Y161340	16	1340	1200	226,01
086Y180340	18	340	200	67,25
086Y180540	18	540	400	80,48
086Y180940	18	940	800	125,69
086Y181340	18	1340	1200	233,73
086Y200340	20	320	200	70,56
086Y200540	20	520	400	81,59
086Y200940	20	920	800	127,89
086Y201340	20	1320	1200	240,35
086Y220340	22	320	200	76,07
086Y220540	22	520	400	86,00
086Y220940	22	920	800	128,99
086Y221320	22	1320	1200	264,60
086Y240540	24	520	400	95,92
086Y250340	25	320	200	82,69
086Y250540	25	520	400	95,92
086Y250940	25	920	800	154,35
086Y251320	25	1320	1200	285,55
086Y251500	25**	1500	1390	320,00
086Y252200	25**	2200	2090	570,00
086Y280540	28	520	400	108,05
086Y280690	28	720	600	138,92
086Y281320	28	1320	1200	297,68
086Y300540	30	520	400	115,76
086Y320540	32	520	400	126,79
086Y320940	32	920	800	189,63
086Y321320	32	1320	1200	314,21
086Y350540	35	520	400	141,12
086Y350690	35	720	600	198,45
086Y380540	38	520	400	167,58
086Y400540	40	520	400	202,86
086Y400940	40	920	800	273,42
086Y401320	40	1320	1200	393,59
086Y450540	45	520	400	248,06
086Y500540	52	520	400	323,03

* Misure da 12 a 15 mm con 2 taglienti

* Sizes from 12 to 15 mm 2 cutting edges

** Nuovo prodotto

** New product

Utensili SDS MAX modulari

Modular tools SDS MAX

Ideali per fori profondi aggiungendo moduli man mano che si esegue la perforazione.

Ideal for deep holes by adding modules as you drill.

Corona a stella con punta

Star drill bit with pilot drill



cod	descr.	€
086G032	Ø 32 mm	130,00
086G038	Ø 38 mm	132,00
086G044	Ø 44 mm	142,00
086G052	Ø 52 mm	160,00
086G060	Ø 60 mm	190,00
086G066	Ø 66 mm	218,00
086G068	Ø 68 mm	224,00
086G080	Ø 80 mm	260,00

cod	descr.	€
086GP	Punta guida Ø 12mm	23,00

Elica - Extractor



cod	descr.	€
086GE1	Ø 38 mm L= 180 mm	95,00
086GE2	Ø 44-52 mm L= 180 mm	119,00
086GE3	Ø 60-80 mm L= 90 mm	240,00

Attacco SDS Max - SDS Max shank

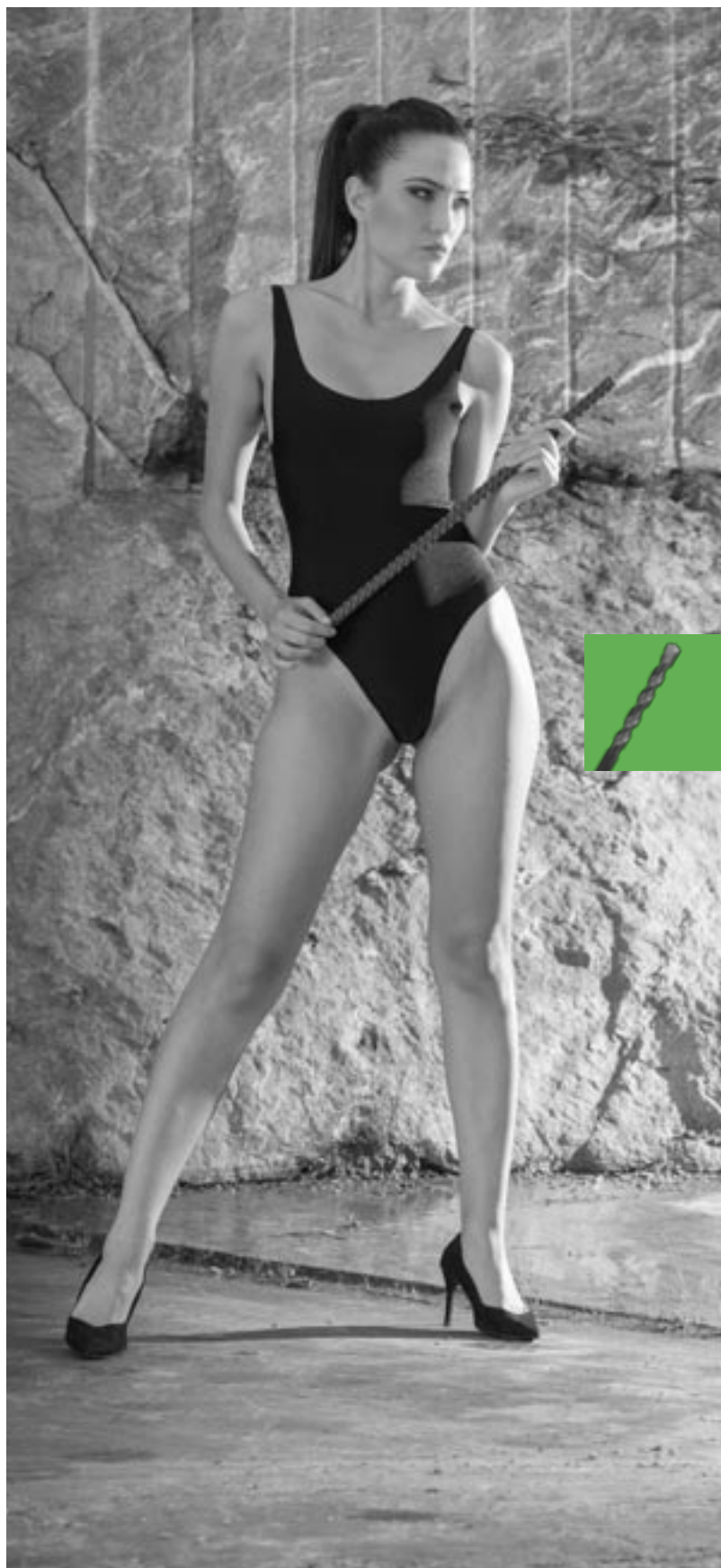


cod	descr.	€
086GMAX1	L= 250 mm	84,00
086GMAX2	L= 450 mm	140,00

Prolunga - Extension



cod	descr.	€
086GPRO	L= 280 mm	88,00



Accessori - Accessories



cod	descr.	€
086GF	Filetto di ricambio	11,00

Replacement thread

Prezzi Iva esclusa

- 311 -

Punte monoblocco SDS Max

Monobloc cross-head SDS MAX hammer drill bit

Con denti riportati in metallo duro. Ideali per la realizzazione di fori passanti nel cemento e in tutti i materiali edili. Utilizzabile in modo energico con tutti i martelli, anche i più potenti. - *TCT tipped.*
Ideal for through holes on concrete and building materials. Powerful use with hammer drills



Confezionamento *Packaging*



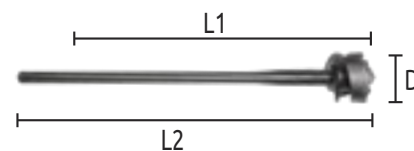
- Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Serie Standard - Standard version

cod	D	L1	L2	€
086M045	45	480	590	364,65
086M055	55	480	590	407,44
086M065	65	480	590	488,15
086M080	80	480	590	620,39

Serie Lunga - Long version

cod	D	L1	L2	€
086M045L	45	880	990	394,80
086M055L	55	880	990	424,94
086M065L	65	880	990	515,37
086M080L	80	880	990	654,43



Punte monoblocco SDS Max

Monobloc cross-head SDS MAX hammer drill bit

Con denti riportati in metallo duro. Ideali per la realizzazione di fori passanti nel cemento e in tutti i materiali edili. Utilizzabile in modo energico con tutti i martelli, anche i più potenti. - *TCT tipped.*
Ideal for through holes on concrete and building materials. Powerful use with hammer drills

Denti asimmetrici per aumentare l'aggressività e la rapidità di foratura

Asymmetrical toothing to increase performances

Testa a campana con denti riportati in carburo di tungsteno

Bell head Tungsten

Maxi elica per agevolare lo scarico dei detriti

Large spiral for easy chip release

Gambo conico

Cone shank

Attacco SDS Max, compatibile con tutti i martelli pesanti, anche i più potenti

SDS Max shank compatible with all heavy duty hammer drills

Altezza utile da 450 a 850 mm

Useful height from 450 to 850 mm

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Marcatura laser

Laser marking

Serie Standard - Standard version

cod	D	L1	L2	€
086MS045	45	450	600	455,81
086MS055	55	450	600	509,30
086MS065	65	450	600	610,18
086MS080	80	450	600	775,49

Serie Lunga - Long version

cod	D	L1	L2	€
086MS045L	45	850	1000	493,50
086MS055L	55	850	1000	531,18
086MS065L	65	850	1000	644,22
086MS080L	80	850	1000	818,04



Confezionamento Packaging

- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Punte per granito - *Hammer drill bit for granite*

Ideali per forare granito e materiali edili molto duri.
Qualità professionale. - *Ideal for drilling granite and very hard building materials. Professional quality.*



Consigli d'uso

- Da utilizzare solo a rotazione
- Esercitare una pressione medio-forte
- Non utilizzare ad umido

Technical advices

- *Rotation use ONLY*
- *Medium-strong pressure*
- *Dry use ONLY*

Confezionamento *Packaging*



- Standard



- Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Ø < 5 mm



cod	Ø	l	E	€
082G030	3	60	15	8,82
082G035	3,5	60	15	8,82
082G040	4	60	15	8,82
082G045	4,5	60	15	8,82

Ø < 5 mm



cod	Ø	l	E	€
082G050	5	70	35	8,82
082G060	6	80	40	9,37
082G060L	6	100	50	9,81
082G070	7	90	50	10,36
082G080	8	100	60	11,25
082G080L	8	120	70	11,47
082G090	9	110	65	14,33
082G100	10	120	75	14,33
082G100L	10	150	90	14,77
082G110	11	120	75	18,74
082G120	12	125	75	18,74
082G130	13	125	75	22,05
082G140	14	125	80	23,15
082G150	15	140	80	29,77
082G160	16	140	80	30,87

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
082GP5	5 pz	53,47

Espositori da Banco - *Display*



60 pz 10 x (4, 5, 6, 8, 10, 12)

cod	descr.	€
082GA60	60 pz	726,55



Punte per porcellana e materiali durissimi

Hammer drill bit for porcelain and very hard materials

Articolo specifico per forare porcellana, gres porcellanato, granito e materiali durissimi. Qualità super professionale. Utilizzare SOLO a rotazione. - *Ideal for drilling porcelain, gres, granite and very hard building materials. Super-professional quality. Rotation use ONLY.*

Ideale per porcellana e materiali durissimi, anche gres porcellanato
Ideal for porcelain and very hard materials like gres



Placchetta in carburo di tungsteno di altissima qualità (micrograna K20)

*High quality
Tungsten Carbide tip
(micrograin K20)*

Corpo in acciaio speciale fresato e rettificato
Made of special steel milled and ground

Da utilizzarsi solo a rotazione ed a bassa velocità (MAX 100-150 giri/min)

To use rotation and low speed ONLY (MAX 100-150 RPM)

Consigli d'uso

- Da utilizzare SOLO A ROTAZIONE e a bassa velocità.
- Esercitare una pressione medio forte.
- Non utilizzare ad umido.
- Per fori di $\varnothing > 6$ mm si consiglia di eseguire un preforo con la punta $\varnothing 4$ mm.

Technical advices

- *Rotation use ONLY*
- *Medium-strong pressure*
- *Dry use ONLY*
- *For holes $\varnothing > 6$ mm make a pre-hole with twist drill $\varnothing 4$ mm.*

Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Confezioni da 1 pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
082P04	4	80	45	5,73
082P05	5	90	45	6,06
082P06	6	100	55	7,06
082P08	8	120	65	7,94
082P10	10	140	80	10,80

Confezioni da 10 pezzi - 10 pcs pack

cod	Ø	l	E	€
082P04X	4	80	45	53,47
082P05X	5	90	45	56,23
082P06X	6	100	55	66,15
082P08X	8	120	65	73,87
082P10X	10	140	80	102,53

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
082P5	5 pz	38,04

EDILIZIA



Punte universali multi-materiali

Universal hammer drill bit multi-material

Per forare molteplici materiali: pietra, granito, legno, plastica, ferro. Ideale per artigiani. Qualità super professionale.

Utilizzabile sia in sola rotazione che in rotopercolazione.

For drilling various materials: stone, granite, wood, plastic and iron. Ideal for handicraftsmen. Super-professional quality. For rotary and hammer drills.

Ideale per tutti i materiali, dall'edilizia ai metalli, al legno

Ideal for all materials: building, metals wood



Affilatura speciale per affrontare tutti i materiali

Special sharpening to work on all materials

Corpo in acciaio speciale fresato e rettificato

Made of special steel milled and ground

E = Lunghezza Elica
l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
E = Helix length
l = Total length
Ø = Diameter

Confezionamento Packaging



• Standard



 • Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
071M5	5 pz	25,36

Confezioni da 1 pezzo - Single pack

cod	Ø	l	E	€
071M03	3	70	40	4,08
071M04	4	75	40	4,08
071M05	5	85	50	4,30
071M06	6	100	60	4,74
071M06L	6	150	90	6,39
071M065	6,5	100	60	5,02
071M065L	6,5	150	90	7,06
071M065XL	6,5	250	200	12,57
071M08	8	120	80	5,51
071M08L	8	150	90	7,39
071M08XL	8	250	200	13,23
071M09	9	120	80	6,62
071M10	10	120	80	6,62
071M10L	10	150	90	8,93
071M10XL	10	250	200	15,44
071M11	11	150	90	9,70
071M12	12	150	90	9,70
071M12L	12	250	200	17,97

Confezioni da 10 pezzi - 10 pcs pack

cod	Ø	l	E	€
071M04X	4	75	40	34,73
071M05X	5	85	50	35,83
071M06X	6	100	60	40,79
071M06LX	6	150	90	55,13
071M065X	6,5	100	60	45,53
071M065LX	6,5	150	90	63,95
071M08X	8	120	80	50,16
071M08LX	8	150	90	66,15
071M10X	10	120	80	59,54
071M10LX	10	150	90	80,48
071M12X	12	150	90	82,69

Espositori da Banco - Display



Dimensioni (cm):
360x240x360 h

20 pz (5x85; 6x100; 8x120) + 10 pz (6x150; 8x150; 10x120; 10x150) + 5 pz (12x150)

cod	descr.	€
071ME105	105 pz	660,40

Punte a lancia per vetro

Lance drill bit for glass

Per forare materiali duri e fragili (vetro, maioliche, ceramiche).
Utilizzare SOLO a rotazione.

*For drilling both hard and fragile materials (glass, majolica, ceramics).
Rotation use ONLY.*

Precisa ed affidabile per forare vetro

Precise and reliable for glass drilling

Placchetta in metallo duro saldobrasata ed affilata con uno speciale profilo a lancia

Tungsten Carbide tip braze welded and sharpened in the special lance shape

Corpo in acciaio speciale

Made of special Steel



l = Lunghezza Totale

Ø = Diametro

l = Total length

Ø = Diameter

Consigli d'uso

- Da utilizzare solo a rotazione e ad umido
- Utilizzare a velocità ridotte (max 300 giri/min)

Technical advices

- *Rotation and wet use ONLY*
- *Use at low speed (max 300 RPM)*

Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo

• Minimum Packaging

Confezioni da 1 pezzo - Single pack

cod	Ø	l	€
071V03	3	60	3,75
071V04	4	64	3,86
071V05	5	64	4,08
071V06	6	64	4,41
071V06L	6	100	4,63
071V07	7	100	4,74
071V08	8	72	4,85
071V08L	8	100	5,07
071V09	9	82	5,51
071V10	10	85	5,51
071V12	12	100	6,06
071V13	13	100	7,72

Confezioni da 10 pezzi - 10 pcs pack

cod	Ø	l	€
071V03X	3	60	34,84
071V04X	4	64	35,94
071V05X	5	64	38,15
071V06X	6	64	40,57
071V07X	7	100	44,10
071V08X	8	72	44,98
071V09X	9	82	50,16
071V10X	10	85	51,82
071V12X	12	100	56,23

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10 mm)

cod	descr.	€
071VP5	5 pz	27,56

Espositori da Banco - Display



60 pz 10 x (4, 5, 6, 8, 10, 12)

cod	descr.	€
071VA60	60 pz	292,16



Punte trivella a due vomeri

Screw auger with 2 shares

Per forare agevolmente nella sabbia.

Particolarmente indicata alle applicazioni negli stabilimenti balneari, ad esempio installazioni ombrelloni e cartellonistica

For easily drilling in the sand. Particularly useful in bathhouses to drive beach umbrellas and signage into the sand.

Robusti inserti per garantire la massima durata nel tempo

Strong inserts to make it longer lasting

Punta di centraggio per migliorare l'avanzamento dell'utensile

Pilot drill to improve the tool feed in the sand

Profonda elica a trivella per agevolare lo scarico della sabbia

Deep helix for easy sand release

l = Lunghezza Totale
Ø = Diametro
l = Total length
Ø = Diameter

Attacchi intercambiabili SDS+, SDS Max ed esagonali

Interchangeable shanks SDS+, SDS Max and hexagonal

Doppio vomere

Double share



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging



Consigli d'uso

- Si consiglia l'uso dell'impugnatura laterale per evitare infortuni alle braccia.
- Utilizzare l'elettrotensile sul primo rapporto di velocità per garantire la massima coppia.
- Terminata l'operazione interrompere la rotazione in profondità ed uscire con la punta ferma e in verticale, per impedire alla sabbia di richiudere il foro.
- Per agevolare l'operazione può essere utile inumidire preventivamente la sabbia superficiale.

Consigli d'uso

- Use the side handgrip to avoid damages to your arms.
- Use the drill at low speed to ensure the maximum coupling.
- At the end of drilling operation, stop the rotation deeply in the sand and let the auger go out stuck and in vertical position to avoid the sand to close the drilled hole again.
- To make this easier, it is better to wet the shallow sand.

cod	Ø	l	€
071T040	40	800	77,18
071T060	60	800	81,59
071T080	80	800	86,00
071T120	120	800	125,69
071T150	150	800	134,51

Attenzione:

Le referenze non comprendono l'attacco

Attention:

shank is not included in above codes

Accessori - Accessories



cod	descr	€
073T1	Attacco esagonale	16,54



cod	descr	€
073T2	Attacco SDS+	33,08



cod	descr	€
073T3	Attacco SDS Max-Non battente	66,15

Scalpellini SDS Plus - *SDS Plus chisel*

Articolo specifico per eseguire scassi e scanalature in laterizi con tassellatori SDS Plus - *Ideal for making breakings and fluting in concrete with SDS Plus drills.*



Confezionamento *Packaging*



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Lunghezza 250 mm - *Length 250 mm*



cod	descr.	€
084SP250	a punta <i>pointed bit</i>	10,91



cod	descr.	€
084ST250	a taglio (20 mm) <i>cut bit (20 mm)</i>	13,23



cod	descr.	€
084SL40250	a taglio largo (40 mm) <i>large cut bit (40 mm)</i>	15,55



cod	descr.	€
084SG250	a sgorbia <i>gouge bit</i>	18,30



cod	descr.	€
084SF250	a farfalla <i>butterfly bit</i>	20,00

Scalpello per legno *Woodworking chisels*



cod	mm	€
084W10	10	46,97
084W14	14	49,61
084W20	20	50,72
084W26	26	56,56

Scalpellì SDS Max - *SDS Max chisel*

Articolo specifico per eseguire scassi e scanalature in laterizi con martelli SDS Max - *Ideal for making breakings and fluting in concrete with SDS Max drills.*



Confezionamento *Packaging*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Scalpellì a punta - *Pointed bit chisel*



cod	l	€
085FAMAX300	300	17,42
085FAMAX400	400	19,73
085FAMAX500	600	27,78

Scalpellò a punta autoaffilante *Self sharpening pointed bit chisel*



cod	l	€
085AAMAX400	400	24,00



Scalpellì a taglio - *Cut bit chisel*



cod	l	€
085FBMAX300	300	17,42
085FBMAX400	400	19,73
085FBMAX500	600	27,78

Scalpellì a taglio largo - *Large cut bit chisel*



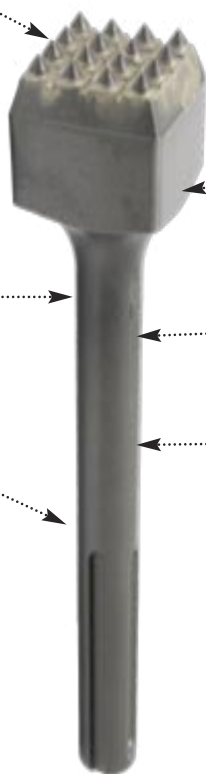
cod	l	€
085FCMAX50360	50x400	34,73
085FCMAX75300	80x300	46,31

Bocciarde T.C.T. - *T.C.T. bushhammer*

Articolo specifico per rendere scabre le superfici in pietra, ad esempio cordoli e marciapiedi - *Ideal for making rough the stone surfaces like curbs and Sidewalks*

16 denti in carburo di tungsteno saldobrasati

16 Tungsten Carbide tips braze welded



Sezione: 40x40 mm
Section: 40x40 mm

Lunghezza: 175 mm
Length: 175 mm

Marcatura laser
Laser marking

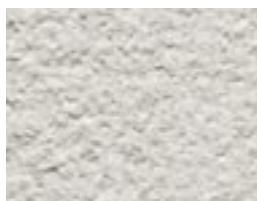
Attacco SDS Max
SDS Max shank

Finitura sabbata
Sandblasted finishing

Corpo in acciaio speciale
Made of special Steel

Esempio di superficie bocciardata

Bushhammered surface example



Versione integrale SDS Max *SDS Max solid version*

cod	descr.	€
085A001	16 denti - 40x40 x 175 mm	290,00

Versione componibile *Modular version*



cod	descr.	€
085A004	Sola testa 16 denti	250,00
	<i>Head only 16 tips</i>	



cod	descr.	€
085A014	Attacco SDS+ 175 mm	50,00
	<i>SDS shank+ 175 mm</i>	
085A015	Attacco SDS Max 175 mm	60,00
	<i>SDS Max shank 175 mm</i>	



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Scalpello scorniciatore SDS+

SDS+ chisel for tile joints finishing

Articolo specifico per l'asportazione delle fughe tra mattoni e autobloccanti - *Ideal for removing the grout inside the joints of bricks and selflocking blocs*

6 denti in carburo di tungsteno saldobrasati

*6 Tungsten Carbide tips
brazed welded*

Larghezza: 35 mm
Width: 35 mm

Spessore: 7 mm
Thickness: 7 mm

Finitura sabbata
Sandblasted finishing

Corpo in acciaio speciale
Made of special Steel

Lunghezza: 175 mm
Length: 175 mm

Marcatura laser
Laser marking

Attacco SDS+
SDS+ shank



cod	descr.	€
085A021	6 denti T.C.T.	160,00

Esempio di lavorazione
Working example



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Lime Grit Edge per ceramica

Grit Edge file for ceramic

Specifiche per operazioni di sgrossatura su ceramica, cartongesso, laterizi - *Ideal for roughing ceramic, drywall, bricks*

2 forme, 2 tagli:
Mezzotonda: taglio dolce
Piatta: una faccia con taglio dolce, una con taglio bastardo

2 shapes, 2 cuts:
Half-round: smooth cut
Hand: one side smooth cut, one side bastard cut

Manico ergonomico in plastica
Ergonomic plastic handle

Polvere di carburo di tungsteno
Tungsten Carbide powder



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Mezzotonda - Half-round



Pollici	mm	cod	€
6	150	008CERM	12,13

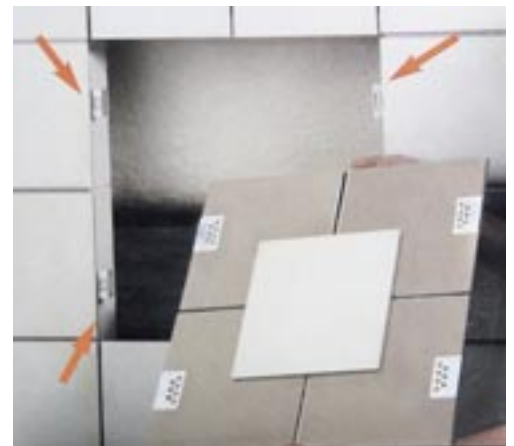
Piatta - Hand



Pollici	mm	cod	€
8	200	008CER	18,74

Magneti per piastrelle - Tiles magnet

Ideali per realizzare sportelli removibili per la chiusura di pozzetti di ispezione e aree di controllo di vasche e docce, oppure vani segreti (per cassaforti, vani nascosti...) - *Ideal for making removable openings for inspection wells and checking areas of bath tubs and showers, or for secret rooms like safes or hidden spaces*



Kit 4 pezzi, completi di supporti magnetici da murare e placchette da incollare

4 pcs kit with magnetic supports to wall and plates to stick included

cod	€
065H01	6,84

Confezionamento - Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

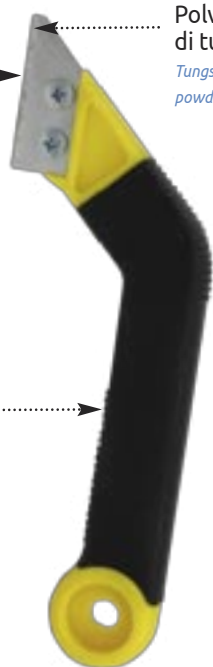
Fugalinda - *Fugalinda*

Raschietto grit edge per la pulizia degli interspazi e delle fughe delle piastrelle - *Grit edge scraper for tile grout and joints cleaning*

1,2 o 3 lame a seconda dello spessore delle fughe delle piastrelle
1, 2 or 3 blades depending on grout thickness

Polvere di carburo di tungsteno
Tungsten Carbide powder

Manico ergonomico in plastica
Ergonomic plastic handle

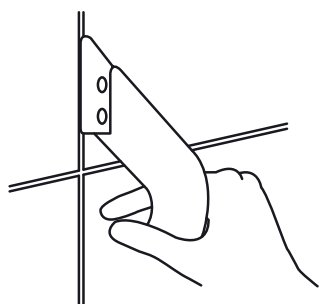
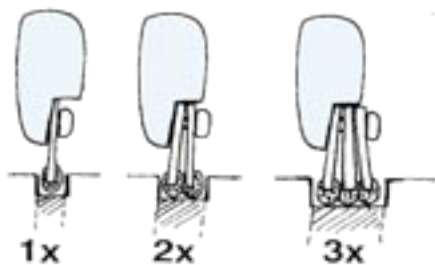


Consigli d'uso

- Utensile manuale per la pulizia degli interspazi e delle fughe delle piastrelle.
- Utilizzare 1, 2 o 3 lame a seconda dello spessore delle fughe (2 lame di serie).
- Usato in modo leggero, permette la pulizia degli interspazi, che possono così tornare del colore originario senza usare sbiancanti.
- Insistendo nell'azione, rimuove totalmente il materiale consentendo, per esempio, la sostituzione di una piastrella rotta senza danneggiare quelle integre ai lati, oppure il semplice rifacimento della fuga stessa.

Technical advices

- Hand tool for tile grout and joints cleaning.
- Use 1, 2 or 3 blades depending on grout thickness (2 blades standard).
- A light use is recommended for tiles grout cleaning and for restoring the original colour without using bleaching products.
- A stronger pressure removes the grout totally: in this way you can replace a broken tile with no damage to the surrounding ones or restore a damaged grout.



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



Fugalinda - raschietto - *Fugalinda - scraper*

cod	€
065F01	6,62

Accessori - Ricambio di 3 lame *Accessories - 3 spare blades*



cod	€
065F07	4,19

Espositore - *Displays*



30 pz - 30 pcs

cod	€
065F30	198,45



Seghetti - Hacksaw blades

Ideali per il taglio di materiali edili
Ideal for cutting building materials



Grit Edge

Lama rivestita con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno).
 Adatta a tagliare, in entrambe le direzioni, i materiali più duri o fortemente abrasivi.

*Grit Edge blade
 Tungsten Carbide granules coated blade.
 For cutting in both directions the hardest and most abrasive materials.*



Lama a filo Grit Edge

Filo rivestito con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno), indicato per tutti i tipi di taglio. La sua conformazione consente di ottenere tagli curvi.

*Grit Edge rod saw
 Tungsten Carbide granules coated rod saw.
 Suitable for all cut types, above all the curved ones due to its particular conformation.*



Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio

Lama 152x16 mm rivestita con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno). Adatta a tagliare, in entrambe le direzioni, i materiali più duri o fortemente abrasivi.

*Grit Edge saber saw blade
 Tungsten Carbide granules coated blade 152x16 mm
 For cutting the hardest and most abrasive materials.*



Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio

Lama rivestita con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno).
 Versione con manico.

*Grit Edge saber saw blade
 Tungsten Carbide granules coated blade.
 With plastic handle.*

Grit Edge L= 300 mm (12") Grit Edge blade



cod	Pack	€
06511X	scatola 10 pezzi - 10 pcs box	50,72
26511	blister	6,17

Lama a filo Grit Edge L= 300 mm (12") Grit Edge rod saw



cod	Pack	€
06513X	scatola 10 pezzi - 10 pcs box	34,73
26513	blister	4,85

Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio Lunghezza utile 130 mm, TOT 150 mm Grit Edge saber saw blade



cod	Pack	€
06515X	scatola 10 pezzi - 10 pcs box	38,59
26515	blister	5,51

Lama Grit Edge manicata per seghetto a gattuccio Grit Edge saber saw blade with handle



cod	Pz	€
06525	1	17,20
074M	solo manico	13,23

handle only



• Confezionamento minimo
 • Minimum Packaging

Archetti - Bowsaws



Archetto fisso manico in legno

Telaio in acciaio con impugnatura in legno. Tendilama a galletto. Lama HSS bimetale progressiva. Massimo ingombro: 520 mm

*Bowsaw with wooden handle
Steel frame with wooden handle.
Blade tightener with wing nut.
HSS bimetale progressive blade.
Dimensions: 520 mm*

cod	€
065A1	16,54



Archetto con impugnatura a pistola

Telaio in lega di alluminio. Tendilama a galletto. Lama HSS bimetale progressiva. Massimo ingombro: 440 mm

*Bowsaw with handgrip handle
Aluminium alloy frame.
Blade tightener with wing nut.
HSS bimetale progressive blade.
Dimensions 440 mm*

cod	€
065A6	14,88



Archetto fisso manico plastica

Telaio in acciaio con impugnatura in plastica. Tendilama brevettato con bloccaggio automatico. Lama HSS bimetale progressiva. Massimo ingombro: 520 mm

*Bowsaw with plastic handle
Steel frame with plastic handle.
Patented blade tightener with automatic locker.
HSS bimetale progressive blade
Dimensions 520 mm*

cod	€
065A3	20,40



Archetto professionale

Impugnatura a pistola in lega di alluminio. Telaio in acciaio con serbatoio. Possibilità di bloccaggio lama in 6 posizioni. Lama HSS bimetale progressiva. Massimo ingombro: 430 mm

*Professional bowsaw
Aluminium alloy handgrip handle.
Steel frame with tank.
6 position blade locker. HSS bimetale progressive blade.
Dimensions: 430 mm*

cod	€
065A8	23,70



Archetto super professionale

Impugnatura a pistola soft grip. Superleggero, con tendilama a scomparsa (no galletto) per ridurre al minimo gli ingombri all'interno delle valigette porta-attrezzi. Solo 400 mm. Innovativa posizione a 40° e 90° della lama. Lama HSS bimetale progressiva.

Made in Italy

*Super- professional bowsaw
Soft handgrip handle.
Ultralight retractable blade tightener (no wing nut) to reduce the overall dimensions inside the tool case: 400 mm only. New blade position at 40° and 90°. HSS bimetale progressive blade. Made in Italy*

cod	€
065A9	34,18



Tagliapiastrelle

Ideali per realizzare fori su piastrelle in ceramica, in cotto o su sottili lastre di pietra.

Tile cutter

Ideal for making holes on ceramic and terracotta tiles or on thin stone slabs.

cod	Ø	€
0656505	22-80	22,05



Ricambio

Spare part

cod	€
0656506	11,58



Adattatore Sds Max per punte SDS Plus

Consente di utilizzare punte ed accessori con attacco SDS Plus su mandrini SDS Max.
Sds Max adaptor for SDS Plus twist drills.
To use SDS Plus twist drills on SDS Max chucks.

cod	€
073MAXPLUS	71,66



Adattatore per mandrino SDS Plus

Consente di montare mandrini tradizionali su martelli sds plus.

Adaptor for SDS Plus chucks

To use traditional chucks on SDS Plus hammer drills.

cod	descr.	q.tà	€
073SDS36	1/2" x20UNF	1	9,92
073SDS36X	1/2" x20UNF	10	88,20

Frese rotative e minifrese rotative diamantate - *Diamond rotary burrs and mini-burrs*

Per operazioni a secco di sgrossatura e finitura su stampi, pietra e graniti, e riaffilatura di metalli temprati e widia

For dry roughing and finishing molds, stones and granite and for re-sharpening hardened metals and Carbide



Frese rotative diamantate

Ø gambo 6 mm

Diamond rotary burrs

shank Ø 6 mm



cod	Ø	h	€
067MB04	4	5	19,85
067MB05	5	6	22,05
067MB06	6	8	28,67
067MB08	8	8	41,90
067MB10	10	8	48,51
067MB12	12	10	58,43

Plastic box



5 pz (4, 5, 6, 8, 10)

cod	descr.	€
067MBX5	5 pz	160,97

Minifrese rotative diamantate

Ø gambo 3 mm

Diamond mini-burrs

shank Ø 3 mm



Plastic box



cod	descr.	€
067MX10	10 pz	39,69
067MX20	20 pz	76,07

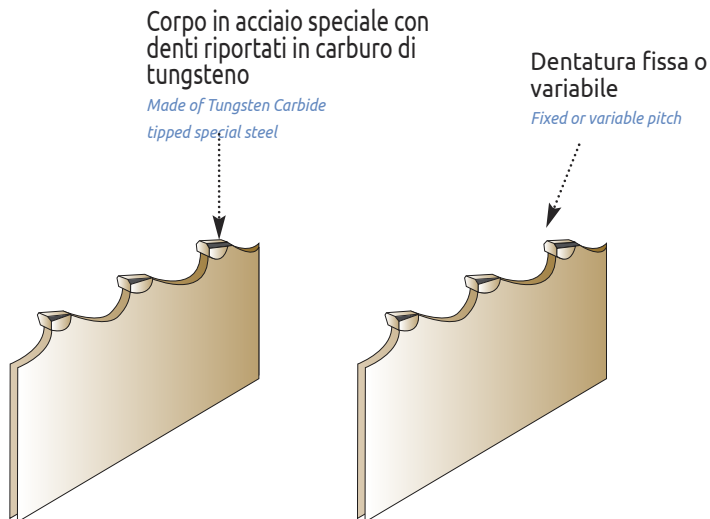


Seghe a nastro T.C.T. (Widia)

T.C.T. band saw blade

Per il taglio di materiali edili, in particolare POROTON, GASBETON, mattoni pieni, forati e laterizi per divisori.

For cutting building materials, particularly POROTON, GASBETON, pressed and hollow bricks, tile panels.



Esempio di calcolo del prezzo dello sviluppo 3850x41x1,3 Z1,4/2
Example how to calculate the price for length 3850x41x1,3 Z1,4/2

Prezzo = $\frac{\text{€ metro} \times \text{sviluppo} - \text{€ meter} \times \text{length}}{1000} + \text{saldatura} = + \text{welding} =$
Price =

Prezzo = $\frac{110,21 \times 3850}{1000} + 26,99 = 451,30$ Euro
Price =

H	Sp	thick tooting dentatura	€/meter	€/welding
			€/metro	€/saldatura
27	0,9	2	87,71	12,37
27	0,9	2/3	107,96	12,37
27	0,9	3	103,46	12,37
34	1,1	2	95,59	17,99
34	1,1	2/3	115,83	17,99
41	1,3	1,4/2	110,21	26,99
41	1,3	2	121,45	26,99
41	1,3	2/3	131,57	26,99

Le seghe a nastro vengono realizzate su misura.

Our band saw blades are made on size demand.

Come realizzare il codice:

How to get the code:

090TCT + sviluppo + altezza + dentatura

090TCT + length + height + toothing

Altezza x spessore: - Height x Thickness:

C = 27 x 0,90 mm

D = 34 x 1,10 mm

E = 41 x 1,30 mm

Esempio di sviluppo 3850 x41 x 1,3 Z1,4/2:

Example for length 3850 x41 x 1,3 Z1,4/2:

090TCT+3850+E+1,4/2

090TCT3850E1,4/2



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

LEGNO

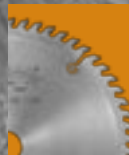
Frese
a tazza



Punte



Seghe
circolari



Raspe



Sgorbie
e scalpelli



Utensili
da intaglio



Segacci



Pialle



Coltelli
pialla



Articoli
vari



Frese a tazza Bi-Wood per legno e multimateriali - *Bi-Wood hole saw for wood and multimaterials*

Con denti riportati in metallo duro

Articolo specifico per forare legno, plastica, pannelli multimateriali (es. MDF), mattoni, fibrocemento e cartongesso.

Tungsten Carbide tipped. Ideal for drilling wood, plastic, multimaterial panels (ex. MDF), bricks, fiber cement and drywall.

Altezza utile di taglio 52 mm

Useful cutting depth 52 mm

Denti saldobrasati in carburo di tungsteno

Tungsten Carbide tips braze welded

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Profonde asole laterali per agevolare l'evacuazione di trucioli e carota

Deep side slots for easy chip and core release

Vasta gamma di attacchi compatibili con tutte le seghe a tazza bimetalliche

Large range of shanks compatible with all bimetal hole saws

Marchatura laser

Laser marking



cod	Ø	denti	€
066025	25	1	12,13
066032	32	1	13,23
066038	38	2	15,44
066044	44	2	16,54
066051	51	3	17,64
066054	54	3	20,95
066064	64	3	23,15
066070	70	3	25,36
066076	76	4	26,46
066080	80	4	27,56
066092	92	4	29,77
066102	102	5	35,28
066111	111	5	44,10
066121	121	6	58,43
066127	127	6	62,84
066152	152	6	71,66

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- *Standard box with hanging hole*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Espositori da Banco - *Display*



13 pz + attacchi + punte

13 pcs + shanks + pilot drills

Ø (25, 32, 38, 44, 51, 54, 64, 70, 76, 80, 92, 102, 121)

cod	descr.	€
066E13	13 pz	660,40

Alberi completi di punta per frese a tazza Bi-Wood

Accessories and shanks with pilot drill for Bi-Wood hole saws

Per tazze Ø 25 e 32 mm

For hole saws Ø 25 and 32 mm



art	cod	gambo	punta	€
B203	076B203	10	PDR150	13,23

Per tazze Ø 38 e 152 mm

For hole saws Ø 38 and 152 mm



art	cod	gambo	punta	€
B205	076B205	10	PDR150	20,95
B7	076B7	11,2	PDR150	20,95



art	cod	gambo	punta	€
B101	076B101	sds+	PDR150	25,36



art	cod	gambo	punta	€
B106	076B106	sds+	PDR150	25,36



art	cod	gambo	punta	€
B102	076B102	sds+	PDR150	38,59

Alberi lunghi 250 mm (per tutti i diametri)

Long shanks 250 mm (for all diameters)



art	cod	gambo	punta	€
B8	076B8	10	PDR150	26,46
B108	076B108	sds+	PDR150	39,69

Accessori - Punta guida 1/4"

Accessories - Pilot drill 1/4"



L = 103 mm, 3 sfaccettature - L = 103 mm, 3 facets

art	cod	€
PDR150	076PDR150	5,68
PDR300	076PDR300*	5,90

*Si raccomanda l'utilizzo della punta PDR300 nel caso di utilizzo con attacco rapido (vedi pagina 65)

* The use of the PDR300 tip is recommended when using with a quick coupling (see at page 65)



Frese a tazza Wood per legno e plastica

Wood hole saw for wood and plastic

Con denti riportati in metallo duro.
Ideali per forare legno e plastica ad alto rendimento.

Tungsten Carbide tipped.

Ideal for drilling wood and plastic with high performances.

Denti saldobrasati in carburo di tungsteno

Tungsten Carbide tips braze welded

Wood:
altezza utile 28 mm
SuperWood:
altezza utile 63 mm

Wood:

useful depth 28mm

SuperWood:

useful depth 63mm

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Profonde asole laterali per agevolare l'evacuazione dei trucioli

Deep side slots for easy chip and core release

Marcatura laser

Laser marking

Vasta gamma di attacchi esagonali o SDS+

Large range of hexagonal or SDS+ shanks

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO a rotazione
- Ideali per legno massello, truciolare o compensato; adatte anche per plastiche, resine e plexiglass.
- Realizzare preferibilmente un preforo Ø 6 mm nel quale indirizzare la punta guida.
- Lavorare a circa 600 giri al minuto

Technical advices

- Use rotation **ONLY**
- Ideal for solid wood, chipboard wood or plywood; suitable for plastic, resins and plexiglass.
- Make a pre-hole Ø 6 mm for drill piloting.
- Work at 600 RPM appx



Disponibilità alla realizzazione di misure speciali, sia in diametro che in altezza utile di taglio.
Special sizes on demand, both for diameter and useful cutting depth

Confezionamento

Packaging



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- Standard box with hanging hole



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



Wood - Altezza utile 28 mm

Wood - useful depth 28 mm

cod	Ø	Z	€
032W022	22	2	24,74
032W025	25	2	30,81
032W027	27	2	31,49
032W030	30	2	32,95
032W035	35	2	35,54
032W038	38	3	42,40
032W040	40	3	43,07
032W045	45	3	45,21
032W050	50	3	48,69
032W055	55	3	56,79
032W057	57	3	59,60
032W060	60	3	59,60
032W065	65	3	67,47
032W068	68	4	71,18
032W070	70	4	72,53
032W075	75	4	74,56
032W080	80	4	78,04
032W085	85	4	80,74
032W090	90	4	89,06
032W095	95	5	94,46
032W100	100	5	97,16
032W105	105	5	113,58



SuperWood - Altezza utile 63 mm

SuperWood - useful depth 63 mm

cod	Ø	Z	€
032W022S	22	2	35,65
032W025S	25	2	36,89
032W027S	27	2	38,35
032W030S	30	2	42,40
032W035S	35	3	45,21
032W038S	38	3	51,95
032W040S	40	3	54,65
032W045S	45	3	57,58
032W047S	47	3	60,16
032W050S	50	3	62,97
032W055S	55	3	72,53
032W057S	57	3	78,04
032W060S	60	3	78,04
032W062S	62	3	79,84
032W065S	65	3	87,71
032W068S	68	4	95,92
032W070S	70	4	98,51
032W075S	75	4	101,21
032W080S	80	4	105,37
032W085S	85	4	109,53
032W090S	90	4	121,79
032W095S	95	5	125,95
032W100S	100	5	130,45
032W105S	105	5	141,69

Accessori - Sole punta guida

Accessories - Pilot drill only



cod	per frese Ø	punta	€
076PDR210	> 22	1/4"	5,51
076PDR150	> 22 serie lunga	1/4"	5,79

Soli gambi

Shank only



cod	per frese Ø	attacco filett.	€
034W12	22-30	12 10x1,25	4,84
034W26	> 30	12 16x1,25	5,29

Gambi completi di punta

Shank with pilot drill



cod	per frese Ø	attacco filett.	€
034WA12	22-30	12 10x1,25	10,80
034WA26	> 30	12 16x1,25	11,25
034WA12S	22-30 lunghe	12 10x1,25	11,02
034WA26S	> 30 lunghe	12 16x1,25	11,02

Gambi esagonali lunghi completi di punta

Hexagonal long shank with pilot drill



per frese Wood - For Wood

cod	l	per frese	punta	€
034WA42	250	22-30	PDR210	30,03
034WA46	250	>30	PDR210	30,81
034WA52	500	22-30	PDR210	41,61
034WA56	500	>30	PDR210	42,40
034WA62	1000	22-30	PDR210	61,51
034WA66	1000	>30	PDR210	62,19

per frese SuperWood - For SuperWood

cod	l	per frese	punta	€
034WA42S	250	22-30 SW	PDR150	30,36
034WA46S	250	>30 SW	PDR150	30,93
034WA52S	500	22-30 SW	PDR150	41,95
034WA56S	500	>30 SW	PDR150	42,51
034WA62S	1000	22-30 SW	PDR150	61,85
034WA66S	1000	>30 SW	PDR150	62,52

Gambi SDS+ completi di punta - SDS+ shank with pilot drill



cod	l	per frese	punta	€
034SW12	100	22-30	PDR210	38,23
034SW16	100	>30	PDR210	38,68
034SW12S	100	22-30 SW	PDR150	38,57
034SW16S	100	>30 SW	PDR150	38,91

Valigette - Plastic Case



cod 032W



cod 032A07

7 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 50)

cod	descr.	€
032W	7 pz	295,76
032A07	7 pz	275,51

Espositori da Banco - Display



9 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 65)
14 pz (22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 85, 100)

cod	descr.	€
0324209	9 pz	391,34
0324214	14 pz	773,69
0324210	9 pz SW	490,30
0324215	14 pz SW	998,60

Punte Forstner - *Forstner bit*

Ideali per realizzare fori nel legno, ciechi o passanti
Ideal for drilling dead and through holes on wood

Performante
 affilatura
 per le massime
 prestazioni
*Precision sharpening for
 high performances*

Dotata di centrino
 e 2 taglienti
*With center tip and two
 cutting edges*



Corpo in acciaio cromo
 vanadio
Made of Chrome- Vanadium steel

Codolo
 cilindrico
*Faceted
 shank*

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento
 minimo
 • *Minimum Packaging*



Ø	cod	d	h tot	€
8	062PF08	8	90	8,05
10	062PF10	8	90	8,27
12	062PF12	8	90	8,82
14	062PF14	8	90	9,37
15	062PF15	8	90	9,92
16	062PF16	8	90	10,25
18	062PF18	8	90	10,36
20	062PF20	8	90	10,80
22	062PF22	8	90	11,36
24	062PF24	8	90	13,01
25	062PF25	8	90	13,78
26	062PF26	8	90	14,33
28	062PF28	8	90	15,44
30	062PF30	8	90	17,64
32	062PF32	8	90	19,85
34	062PF34	8	90	21,50
35	062PF35	8	90	22,05
36	062PF36	8	90	24,81
38	062PF38	9	90	27,01
40	062PF40	9	90	29,22
42	062PF42	9	90	31,97
45	062PF45	9	90	33,63
48	062PF48	9	90	35,28
50	062PF50	9	90	36,93
52	062PF52	9	90	47,41
54	062PF54	9	90	48,51
58	062PF58	13	90	60,64
60	062PF60	13	160	63,95
64	062PF64	13	160	68,36
68	062PF68	13	160	77,18
70	062PF70	13	160	88,20
72	062PF72	13	160	82,69
76	062PF76	13	160	88,20
80	062PF80	13	160	92,61

Forstner regolabile professionale

Forstner adjustable professional bit

Per realizzare fori nel legno. Diametro regolabile. Attacco 1/4"
For drilling wood. Adjustable diameter. 1/4" shank



MADE IN JAPAN



Ø	cod	€
30-42	063MR5	69,46



• Confezionamento
 minimo
 • *Minimum Packaging*

Assortimento Valigette

Wooden cases assortments

Box legno 5 pz - *Wooden box 5pcs*
 (15, 20, 25, 30, 35)



cod	€
0626205	106,94

Punte Forstner Top Quality

Forstner bit Top Quality

Ideali per la realizzazione di fori di precisione ciechi o passanti nel legno. Tagliente periferico ondulato e brevettato.

Qualità super professionale. - *Ideal for drilling dead and through holes on wood. Patented corrugated peripheral cutting edge. Super professional quality.*



Ø	cod	d	h tot	h utile	€
15	062W15	8	90	60	25,91
16	062W16	8	90	60	25,91
18	062W18	8	90	60	27,89
19	062W19	8	90	60	29,99
20	062W20	8	90	60	29,33
22	062W22	8	90	60	30,10
24	062W24	8	90	60	30,54
25	062W25	8	90	60	32,52
26	062W26	8	90	60	33,30
28	062W28	8	90	60	34,62
30	062W30	8	90	60	36,38
32	062W32	10	90	60	40,24
33	062W33	10	90	60	48,29
34	062W34	10	90	60	40,13
35	062W35	10	90	60	42,45
36	062W36	10	90	60	43,55
38	062W38	10	90	60	44,32
40	062W40	10	90	60	48,73
42	062W42	10	90	60	52,92
44	062W44	10	90	60	54,68
45	062W45	10	90	60	58,65
46	062W46	10	90	60	56,12
48	062W48	10	90	60	60,75
50	062W50	10	90	60	64,28
51	062W51	10	90	60	76,73
60	062W60	10	90	60	105,84
68	062W68	10	90	60	134,73
70	062W70	12	90	60	148,95

Confezionamento Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Assortimento Valigette Wooden cases assortments



cod	descr.	€
062W01	15, 20, 25, 30, 35	197,90
062W02	20, 25, 30, 35, 40, 50	292,16
062W03	20,25,30,35,40,50+ prolunga	417,85

Prolunghe - Extension



cod	descr.	€
062WA	330 mm (Ø15-30 mm)	59,76
062WB	330 mm (Ø32-68 mm)	59,76

Punte 3D attacco 1/4"



3D boring bit 1/4" shank

Ideali per realizzare fori nel legno, ciechi o passanti. Geometria in grado di realizzare non solo fori ma anche asole, semilune e fori curvi
Ideal for drilling dead or through holes in wood. Special geometry for making not only holes but also slots, semi-lunar shapes and curved holes



Performante affilatura per le massime prestazioni
Precision sharpening for high performances

IN ESAURIMENTO

Corpo in acciaio cromo vanadio
Made of Chrome-Vanadium steel

Attacco 1/4"
1/4" shank

Dotata di centrino e 3 taglienti
With center tip and 3 cutting edges

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

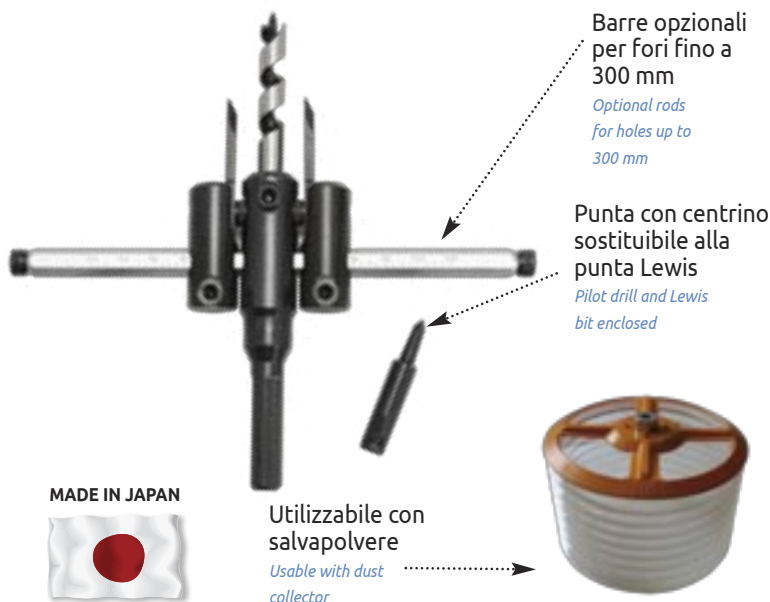
MADE IN JAPAN



Ø	cod	l	attacco	€
15	062H15	130	1/4"	39,69
16	062H16	130	1/4"	40,24
18	062H18	130	1/4"	40,79
22	062H22	130	1/4"	45,20
24	062H24	130	1/4"	46,31
26	062H26	130	8	49,61
28	062H28	130	8	50,72
32	062H32	130	8	55,13
35	062H35	130	8	62,84

Foralastre - Twin blade circle cutter

Consente di realizzare fori su misura tramite 2 bracci regolabili su un'asta graduata. Ideale per forare laminati di legno, ma anche gesso e cartongesso - *For drilling holes of different diameters thanks to 2 adjustable arms placed on a graduated rod. Ideal for wooden laminates, gypsum and drywall*



Barre opzionali per fori fino a 300 mm
Optional rods for holes up to 300 mm

Punta con centrino sostituibile alla punta Lewis
Pilot drill and Lewis bit enclosed

MADE IN JAPAN



Utilizzabile con salvapolvere
Usable with dust collector



Versioni Made in Japan

cod	Ø	h	€
065YA01	30-120	25 mm	74,97
065YA02	30-200	25 mm	83,79

Accessori - Made in Japan *Accessories - Made in Japan*

cod	descr.	€
065YA11	Coppia coltelli in HSS	22,05
065YA14	Punta guida	12,68
065YA18	Barra 200 mm	14,88
065YA19	Barra 300 mm	23,70
065YA22	Salvapolvere 120 mm	97,00
065YA23	Salvapolvere 200 mm	163,00

cod	Ø	h	€
065YA03	30-120	25 mm	33,08

LEGNO



Frese per cerniere - *Boring bits for hinges*

Per realizzare fori ciechi. Ideali per cerniere. Disponibili in acciaio al cromo o con tagliente in metallo duro - *For drilling dead holes. Ideal for hinges. Available in Chrome steel or Tungsten Carbide tipped.*



Confezionamento *Packaging*



- Standard Scatola trasparente con euroforo
- *Standard box with hanging hole*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Acciaio al cromo *Chrome steel*

Ø	cod	h	€
26	063CE26W	16	10,14
30	063CE30W	16	10,47
35	063CE35W	18	11,58

Tagliente in metallo duro *Tungsten Carbide cutting edges*

Ø	cod	h	€
26	063CE26	21	20,95
30	063CE30	23	22,60
35	063CE35	22	23,15

Frese per cerniere con punta regolabile

Boring bit for hinges - adjustable drill

Per realizzare fori ciechi. Ideali per cerniere. Escursione della punta regolabile tramite apposita chiavetta fornita. Realizzate in acciaio rapido. *Tungsten Carbide cutting edges. For drilling dead holes for hinges Adjustable pilot drill thanks to the enclosed key. Made of HSS steel.*



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Ø	cod	h	L	€
26	063J26	17	70	47,00
30	063J30	17	70	53,00
35	063J35	17	70	60,00
40	063J40	17	70	76,00

MADE IN JAPAN

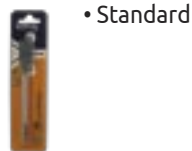


Mecchie per legno - *Power wood bit*

Ideali per realizzare fori nel legno, ciechi o passanti
Ideal for drilling dead or through holes on wood



Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Ø	cod	€
6	06106	2,76
8	06108	2,76
10	06110	2,87
12	06112	3,09
13	06113	3,20
14	06114	3,31
16	06116	3,42
18	06118	3,64
19	06119	3,75
20	06120	3,75
22	06122	3,86
24	06124	3,97
25	06125	4,08
26	06126	4,19
28	06128	4,41
30	06130	4,63
32	06132	5,18
35	06135	5,29
38	06138	5,40
40	06140	6,62

Accessori - Prolunga *Accessories - Extension*



cod	l	€
061PRO	300 mm	11,58

Assortimenti - *Assortments*

Plastic Box 6 pz - Plastic Box 6 pcs
(10,12,16,20,22,25)



cod	descriz.	€
0616106	6 pz	20,40

Mecchie regolabili standard

Standard adjustable wood bit

Per realizzare fori nel legno. Diametri regolabili
For drilling holes on wood. Adjustable diameters

Mecchie regolabili - *Adjustable wood bit*



Ø	cod	L tot	€
15-38	063MR1	180	35,28
22-76	063MR2	200	45,20

Mecchia regolabile ottimizzata - *Optimized wood bit*



Ø	cod	L tot	€
15-45	063MR4	120	38,59

Frese T.C.T. per fori ciechi e passanti

T.C.T. boring bit for dead and through holes

Ideali per realizzare fori nel legno con punta di centraggio o perno guida variabile e asportabile. Altamente professionali.

Ideal for drilling holes on wood with pilot drill or with variable removable pilot punch. High professional

Performante affilatura per le massime prestazioni

Precision sharpening for high performances

Perno guida o punta di centraggio

Pilot drill or pilot punch

3 gamme di frese:

- a) da 24 a 45 mm
- b) da 50 a 65 mm
- c) da 75 a 95 mm

3 boring bit ranges

a) from 24 to 45mm

b) from 50 to 65mm

c) from 75 to 95mm

IN ESAURIMENTO



MADE IN JAPAN



Fresa per fori ciechi e passanti

Ideali per realizzare fori nel legno con punta di centraggio o perno guida variabile e asportabile

Performante affilatura per le massime prestazioni

Precision sharpening for high performances

Perno guida o punta di centraggio

Pilot drill or pilot punch

Corpo in acciaio rapido

Made of special Steel

Utilizzabile con i codoli lunghi delle frese HSS art 36 (vedi pag. 28)

Suitable for item 36 hole saw with long shank (see page 28)

Lunghezza gambo: 50 mm

Shank length: 50 mm



Consigli d'uso

- Consente di realizzare fori ciechi e passanti nel legno.
- Ideale per cerniere.
- È possibile intercambiare punte guida o perni: con i perni si possono eseguire lavorazioni anche in obliquo, partendo da prefori di diametro 12 o 18 mm.

Technical advices

- *To drill dead and through holes on wood*
- *Ideal for hinges.*
- *It is possible to use pilot drills or punches: with punches you can work even in oblique, starting from pre-holes diameter 12 or 18mm*

Confezionamento

Packaging



- Standard



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Frese piccole - Small bits



cod	Ø fresa	Ø guida	€
062JPT24	24	12	62,97
062JPT30	30	12	75,34
062JPT35	35	12	88,84
062JPT40	40	15	92,21
062JPT45	45	15	94,46

Frese medie - Medium bits



cod	Ø fresa	Ø guida	€
062JMT50	50	18	91,09
062JMT55	55	18	94,46
062JMT60	60	18	96,71
062JMT65	65	18	102,33

Frese grandi - Big bits



cod	Ø fresa	Ø guida	€
062JGT75	75	18	287,88
062JGT80	80	18	431,83
062JGT85	85	18	479,06
062JGT90	90	18	527,41
062JGT95	95	18	575,77

Ø	cod	L	€
30	062X030	90	70,62
35	062X035	90	71,77
40	062X040	90	81,03
45	062X045	90	90,29
48	062X048	90	104,19
50	062X050	90	107,66
60	062X060	90	136,60
65	062X065	90	148,18
80	062X080	90	197,95
100	062X100	90	247,73

Altre misure possono essere realizzate su richiesta - *Further sizes on demand*

Punta guida - Pilot drill



cod	Øxl	€
034TP20	8x55	2,43
05208X	8x110	2,89

Perni guida - Pilot punch



cod	Ø	l	€
062XP1215	12	15	8,10
062XP1815	18	15	10,65
062XP1260	12	60	13,31
062XP1860	18	60	15,98

Gambi LUNGI - LONG shank



cod	l mm	Ø	€
034TA46	12	250	28,40
034TA56	12	500	40,50
034TA66	12	1000	60,70

Punte elicoidali per legno

Twist drill for wood

Ideali per realizzare fori nel legno - *Ideal for drilling holes on wood*

Spirale elicoidale brunita internamente
Helix with inside burnished grooves



Dotata di centrino e 2 taglienti
With center tip and 2 cutting edges

Corpo in acciaio cromo vanadio
Made of Chrome-Vanadium steel

Codolo ridotto per $\varnothing >$ di 10 mm
Reduced shank for $\varnothing >$ 10 mm

\varnothing = Diametro
l = Lunghezza Totale
E = Lunghezza Elica
d = \varnothing gambo

\varnothing = Diameter
l = Total length
E = Helix length
d = \varnothing shank

Plastic Box - *Plastic Box*

5 pz 10x (4, 5, 6, 8, 10)

8 pz 10x (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10)



cod	descr.	€
052PL05	5 pz	8,27
052PL08	8 pz	11,03

Espositori da Banco - *Display*



60 pz 10x (4, 5, 6, 8, 10, 12)

cod	descr.	€
052A60	60 pz	126,79

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Standard - *Standard*

cod	\varnothing	l	E	d	€
05203	3	60	35	3	0,97
05204	4	75	45	4	1,10
05205	5	85	50	5	1,25
05206	6	90	60	6	1,38
05207	7	105	75	7	1,54
05208	8	110	75	8	1,76
05209	9	115	80	9	2,09
05210	10	120	85	10	2,24
05211	11	140	90	11	3,47
05212	12	140	95	12	3,47
05213	13	150	100	13	4,41
05214	14	150	105	10	4,85
05215	15	150	100	10	5,40
05216	16	160	110	10	6,39
05218	18	180	115	10	11,03
05220	20	200	120	10	12,68
05222	22	210	140	13	15,21
05224	24	215	140	13	18,08
05226	26	215	140	13	19,51
05228	28	215	140	13	23,70
05230	30	215	140	13	27,78

Medie: 200 mm - *Medie: 200 mm*

cod	\varnothing	l	E	d	€
052M06	6	200	150	6	11,03
052M08	8	200	150	8	13,56
052M10	10	200	150	10	17,64
052M12	12	200	150	12	22,05
052M14	14	200	150	10	24,48

Lunghe: 315 mm - *Long: 315 mm*

cod	\varnothing	l	E	d	€
052L06	6	315	150	6	11,03
052L08	8	315	150	8	13,56
052L10	10	315	150	10	17,64
052L12	12	315	150	12	22,05
052L14	14	315	150	10	24,48
052L16	16	315	195	10	25,69
052L18	18	315	150	10	27,12
052L20	20	315	165	10	29,77
052L22	22	315	185	10	32,52
052L24	24	315	185	13	35,28

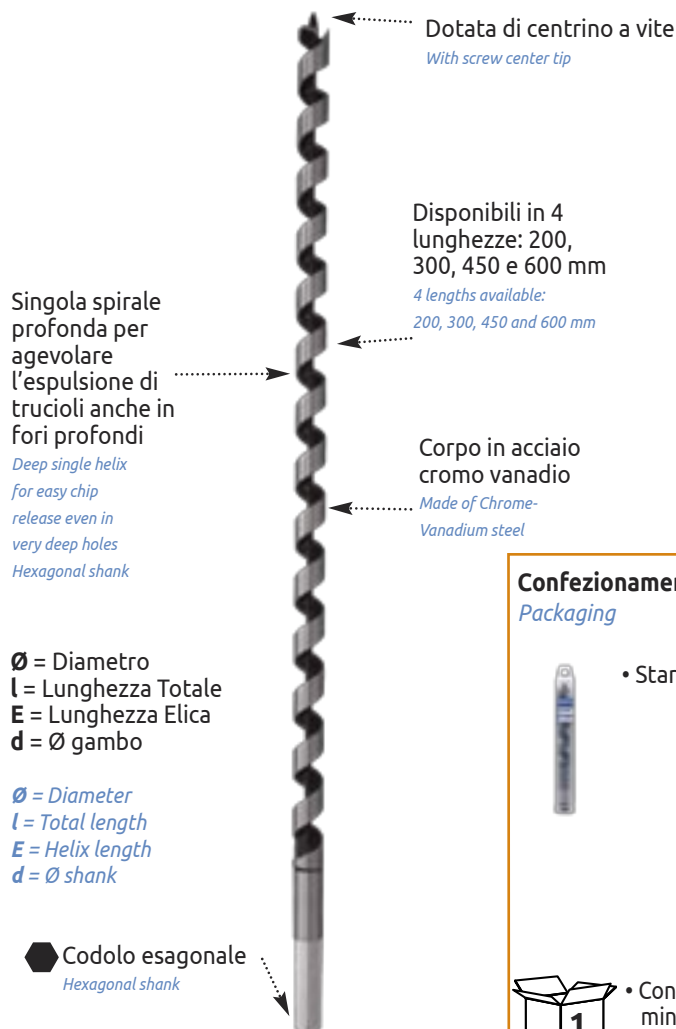
Extra lunghe: 450 mm - *Extra-long: 450 mm*

cod	\varnothing	l	E	d	€
052XL08	8	450	200	8	20,40
052XL10	10	450	200	10	25,69
052XL12	12	450	200	12	31,20
052XL14	14	450	200	10	33,85
052XL16	16	450	200	10	36,60
052XL18	18	450	200	10	39,36
052XL20	20	450	200	10	40,79
052XL22	22	450	200	13	42,12
052XL24	24	450	200	13	43,33

Punte LEWIS per legno

LEWIS auger bit for wood

Ideali per realizzare fori nel legno, in particolare travi e listelli di tetti lamellari - *Ideal for drilling holes on wood, particularly wooden beams and splines of lamellar roofs*



Ø = Diametro
l = Lunghezza Totale
E = Lunghezza Elica
d = Ø gambo

Ø = Diameter
l = Total length
E = Helix length
d = Ø shank

Hexagonal shank

Confezionamento Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Lunghezza: 200 mm - Length: 200 mm

cod	Ø	l	E	d	€
052E204	4	200	130	6	7,72
052E205	5	200	130	6	8,09
052E206	6	200	130	6	9,98
052E208	8	200	130	8	11,25
052E210	10	200	130	10	12,46
052E212	12	200	130	10	14,33
052E214	14	200	130	10	16,10
052E216	16	200	130	10	17,42
052E218	18	200	130	10	19,62
052E220	20	200	130	10	22,49
052E222	22	200	130	10	24,03
052E224	24	200	130	10	27,23
052E226	26	200	130	10	38,04
052E228	28	200	130	10	40,79
052E230	30	200	130	10	43,44

Lunghezza: 300 mm - Length: 300 mm

cod	Ø	l	E	d	€
052E306	6	300	240	6	14,33
052E308	8	300	240	8	14,33
052E310	10	300	240	10	15,21
052E312	12	300	240	12	17,97
052E314	14	300	240	10	23,15
052E316	16	300	240	10	28,44
052E318	18	300	240	10	32,63
052E320	20	300	240	10	38,04
052E322	22	300	240	10	44,76
052E324	24	300	240	10	50,16
052E325	25	300	240	13	54,24
052E326	26	300	240	13	57,00
052E328	28	300	240	13	58,54
052E330	30	300	240	13	62,29

Lunghezza: 450 mm - Length: 450 mm

cod	Ø	l	E	d	€
052E406	6	450	350	6	20,40
052E408	8	450	380	8	20,40
052E410	10	450	380	10	21,72
052E412	12	450	380	12	25,25
052E414	14	450	380	13	30,54
052E416	16	450	380	13	35,28
052E418	18	450	380	13	40,79
052E420	20	450	380	13	42,12
052E422	22	450	380	13	45,42
052E424	24	450	380	13	49,50
052E425	25	450	380	13	59,54
052E426	26	450	380	13	65,05
052E428	28	450	380	13	70,56
052E430	30	450	380	13	81,25

Lunghezza: 600 mm - Length: 600 mm

cod	Ø	l	E	d	€
052E608	8	600	390	8	50,72
052E610	10	600	390	10	50,72
052E612	12	600	390	12	53,25
052E614	14	600	390	13	57,33
052E616	16	600	390	13	59,76
052E618	18	600	390	13	63,72
052E620	20	600	390	13	66,37
052E622	22	600	390	13	70,45
052E624	24	600	390	13	75,63
052E626	26	600	390	13	79,71
052E628	28	600	390	13	95,92
052E630	30	600	390	13	108,05
052E632	32	600	390	13	126,79
052E634	34	600	390	13	138,92
052E636	36	600	390	13	148,84



ART. 52E • LEGNO

Lunghezza: 1080 mm - Length: 1080 mm

cod	Ø	l	E	d	€
052E814	14	880	810	12	104,74
052E916	16	1080	1010	12	153,25
052E918	18	1080	1010	12	169,79
052E920	20	1080	1010	12	180,81
052E922	22	1080	1010	12	206,17
052E924	24	1080	1010	12	224,91
052E926	26	1080	1010	12	249,17

Versione attacco SDS Plus

cod	Ø	l	E	€
052W206	6	200	130	11,69
052W208	8	200	130	13,12
052W308	8	300	240	16,76
052W408	8	450	380	23,81
052W310	10	300	240	17,75
052W410	10	450	380	25,47
052W212	12	200	130	16,76
052W312	12	300	240	20,95
052W412	12	450	380	29,33
052W314	14	300	240	27,01
052W414	14	450	380	35,72
052W316	16	300	240	33,30
052W416	16	450	380	41,23
052W318	18	300	240	38,04
052W418	18	450	380	47,63
052W420	20	450	380	49,28
052W324	24	300	240	58,65



Adattatori magnetici - *Magnetic Adaptors*

Gamma di adattatori porta inserti e porta utensili ideali per avvitatori e trapani portatili a batteria - *Range of adaptors insert and tool holders ideal for screwers and portable battery drills*

Potente attrazione magnetica

Strong magnet

Disponibili nelle lunghezze da 50, 60, 80, 100, 120, 150 e 300 mm

Available in different lengths:

50, 60, 80, 100, 120, 150 and 300 mm

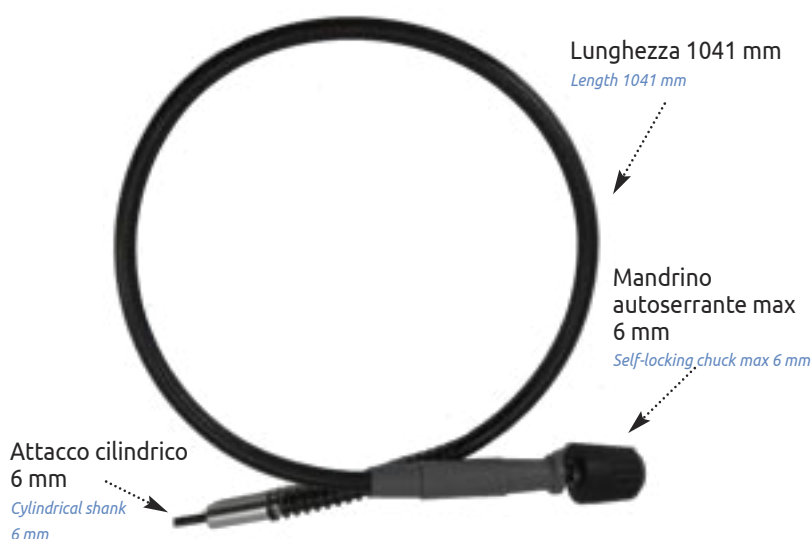
Gli adattatori girevoli permettono di operare con maggiore precisione grazie alla possibilità di guidare con la mano in prossimità dell'inserto

Rotating adaptor allows to operate with high

precision thanks to the possibility of

orientating by hand the insert or tool

Attacco 1/4" - 1/4" shank



Albero flessibile con mandrino max 6 mm

Flexible shank with chuck max 6 mm

cod	l mm	€
030TAQ1	1041	46,31

Velocità massima: 6000 giri/min

Maximum speed: 6000 RPM

Adattatore magnetico 1/4" standard
Magnetic adaptor 1/4" standard



cod	l mm	€
030QAD	60	4,19
030QADM	con manico	6,73

Adattatori magnetici 1/4" fissi
Magnetic adaptor 1/4" fixed



cod	l mm	€
030QA050	50	5,07
030QA060	60	5,62
030QA075	75	5,84
030QA100	100	6,62
030QA150	150	7,94
030QA300	300	15,44

Adattatori magnetici 1/4" girevoli
Magnetic adaptor 1/4" rotating



cod	l mm	€
030QX080	80	6,62
030QX120	120	7,94

Porta inserti magn. 1/4" a sgancio rapido
Magnetic insert holder 1/4" quick change



cod	l mm	€
030TAQ4	60	7,17

Porta inserti 1/4" - SDS Plus
Insert holder 1/4" - SDS Plus



cod	l mm	€
030TAQ3	100	6,06

Adattatore rapido 1/4" + 3/8" attacco esagonale
Quick change adaptor 1/4" + 3/8" hexagonal shank



cod	l mm	€
076Q9	45	38,59



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Punzone autocentrante - *Self-centering punch*

Ideale per creare punzonature nel legno senza utilizzo di martello e regolandone la profondità. Utilizzabile anche su profilati di alluminio e su sottili lamiere metalliche. - *Ideal for punching wood without hammer by adjusting the requested depth. Suitable for aluminium profiles and for thin metal sheets*

Regolazione della tensione della molla
Adjustable spring tension

Impugnatura ergonomica in materiale soft

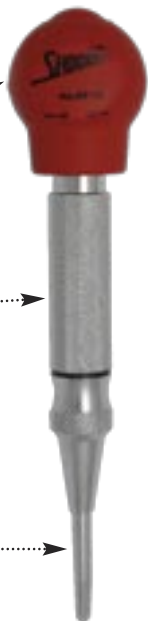
Ergonomic grip made of soft material

Geometria studiata per ridurre al minimo gli ingombri

Perfect geometry for space reducing

Puntale in acciaio al carbonio

Punch made of Carbon steel



Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

cod	descr.	€
065YX01	4 mm	31,97
065YX02	6 mm	34,18



Punte per cerniere - *Self-centering hinge bit*

Permettono di realizzare con facilità i prefori al centro dei fori delle cerniere, consentendone un montaggio estremamente preciso - *For easily drilling locatory holes for hinges, to assemble them with extreme precision*

Estremità rientrante per operare in asse con il foro della cerniera

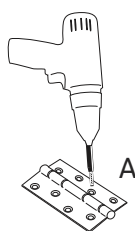
Retractable end to operate in axis with the hinge hole

Estremità svasata per "copiare" il profilo della cerniera
End countersink to "mime" the hinge profile

Attacco 1/4" per un rapido utilizzo anche con avvitatori

1/4" shank to use with screwdrivers, too

Corpo in acciaio cromo vanadio
Made of Chrome-Vanadium steel



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

cod	Ø	€
052C01	2	11,69
052C03	2,75	11,91
052C05	3,5	12,13

Sole punte di ricambio - *Spare bit only*

cod	Ø	€
052CR01	2	2,21
052CR03	2,75	2,54
052CR05	3,5	2,98

Consigli d'uso

- Posizionare la cerniera nella posizione desiderata.
- Eseguire i prefori mantenendo una mano sulla cerniera ed il trapano in posizione ortogonale. Grazie alla punta retrattile, i prefori verranno realizzati esattamente al centro dei fori delle cerniere e tirando le viti non si incorrerà nell'inconveniente di spostarsi dalla posizione desiderata.

Technical advices

- *Place the hinge in the requested position*
- *Make pre-holes keeping the hinge steady and the drill in orthogonal position.*
Thanks to the retractable bit, pre-holes are made exactly in the center of the hinge holes. Then as a result, tightening the screws, the hinge will not displace from the requested position



Kit 3 pezzi in blister- *3 pcs set in blister*

cod	descr.	€
052CS3	3 pz	36,38

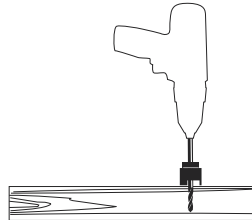
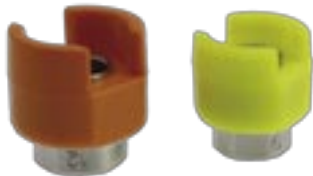
Punte speciali - Special drills

Drill Stopper

Ideale per realizzare rapidamente fori fino ad una profondità ben definita. Adattabile a punte da legno, ma anche da ferro e da muro.

Ideal for quickly drilling holes up to a well defined depth. Suitable for drill bits for wood, but for iron and masonry as well.

MADE IN JAPAN



Consigli d'uso

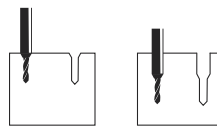
- Regolare la profondità del foro che si vuole realizzare stringendo la brugola all'interno dell'elica della punta.
- Quando si raggiungerà la profondità desiderata il drill stopper fermerà l'avanzamento ed il cuscinetto impedirà di arrecare danno.
- Chiave a brugola fornita

Technical advices

- *Adjust the hole depth by tightening the Allen screw inside the drill spiral.*
- *As the requested depth is reached, the drill stopper will block the feed and the bearing will prevent any damage.*
- *Allen screw included*

Punte svasanti - Countersink drills

Ideale per realizzare prefori già svasati per viti da legno. Punta in HSS, Svasatore a 90°, corpo in acciaio speciale, attacco 1/4", ideale sia per avvitatori che per trapani tradizionali. - *Ideal for drilling countersunk preholes for wood screws. HSS twist drill, 90° countersink, made of special steel, 1/4" shank, ideal for both screwers and traditional drills.*



Mandrino magnetico angolare attacco 1/4"

Angle magnetic chuck 1/4" shank

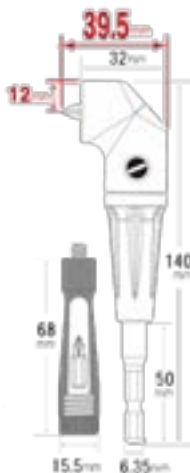
Consente operazioni di avvitatura nei luoghi più inaccessibili.

Angolo 90°. Minimi ingombri: 39,5 x 12 mm - *For easy screwing in difficult to reach areas. 90° angle. Minimum space: 39,5 x 12 mm*



Inserto all'interno del manico

Insert inside the handle



cod	Ø punta	l	h	€
063YB03	3	25	22	12,50
063YB04	4	25	22	12,50
063YB05	5	25	22	12,50
063YB06	6	25	22	12,50
063YB08	8	28	26	14,50
063YB10	10	28	26	14,50
063YB12	12	31	30	16,70

Ø1 = diametro punta
Ø2 = diametro testa della vite
Punta registrabile in lunghezza

Ø1 = drill diameter

Ø2 = screw head diameter

Drill adjustable in length

cod	# viti	Ø1	Ø2	€
030Q706	3	2,40	6	13,01
030Q708	4	2,80	8	13,78
030Q710	5	3,20	10	14,44
030Q712	6	3,50	12	15,10

MADE IN JAPAN



cod	descr.	€
030J01	Mandrino angolare - Angle chuck	77,18



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Punte speciali - *Special drills*

Levanodi - *Knots remover*

Ideale per asportare nodi nel legno massello.
Ideal for removing knots from heartwood

MADE IN JAPAN



Consigli d'uso

- Forare con l'utensile conico lungo l'asse del nodo da asportare.
- Eseguire con il temperino un cono dello stesso legno partendo da un cilindro di Ø 25-30 mm (dima fornita nella confezione).
- Piantare con un martello il cono realizzato con il temperino previa copertura di collante.
- Rifinire il tutto tagliando con un segaccio flessibile a passo fine (si consiglia il modello Ryoba, pag 335).

Technical advices

- Drill following the axis of the knot to be removed.
- With a cutter make a cone of the same wood being worked starting from a cylinder Ø 25-30 mm (template included in the box).
- Hammer the wooden cone inside after having covered it with glue.
- Finish the piece using a flexible saw fine pitch (we recommend model Ryoba on page 335).

Plug cutter per avvitatori

Plug cutter for screw

Attacco: 1/4" mm

Ideale per realizzare tasselli con il compito di tappare/nascondere sedi di viti in profondità o nodi asportati.

Shank: 1/4" mm

Ideal for making plugs and for hiding/plugging deep screws or removed knots



MADE IN JAPAN



Consigli d'uso

- Forare per tutta la lunghezza dell'utensile nello stesso legno.
- Staccare il cilindretto con un cacciavite a taglio.
- Piantare con un martello il cilindretto nella sede della vite o nel nodo cadente previa copertura di collante.
- Rifinire il tutto tagliando con un segaccio flessibile a passo fine (si consiglia il modello Ryoba, pag 335).

Technical advices

- Drill the wooden piece for the total length of the tool.
- Remove the wooden core with a screwdriver
- After having covered the cone with glue, hammer the cone inside the screw plug or inside the hole created by the removed knot.
- Finish the piece using a flexible saw fine pitch (we recommend model Ryoba at page 325).

Frese per tasselli - *Plug cutter*

Attacco: 1/4" mm

Ideale per realizzare tasselli con il compito di tappare/nascondere sedi di viti in profondità o semplicemente nodi asportati.

Altezza tasselli: 16 mm

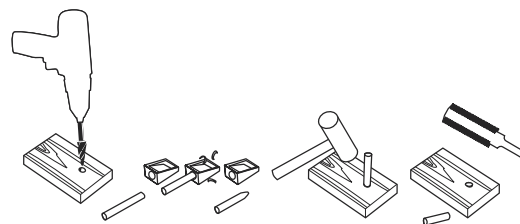
Altezza totale: 50 mm



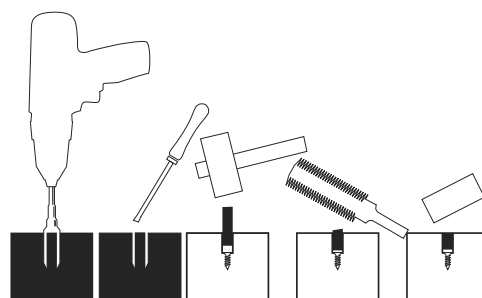
Shank: 1/4" mm
Ideal for making plugs and for hiding/plugging deep screws or removed knots.
Plug height: 16 mm
Total height: 50 mm



cod	€
063YE25	270,11



cod	Ø	L.utile	L.Tot	€
063YE08	8	25	74	34,18
063YE10	10	25	74	36,38
063YE12	12	25	74	39,69



cod	Ø	€
052QP06	6	6,50
052QP08	8	8,49
052QP10	10	11,03
052QP12	12	13,01
052QP16	16	14,99



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Punte per legno Extreme

Drill bit for wood Extreme

Velocità e qualità di assoluta eccellenza.

Highest quality and maximum speed.

Tagliante con profilo ottimizzato per l'evacuazione dei trucioli

Special cutting edge for easy chip release

Lunghezza elica 40 mm
Helix length 40 mm

Lunghezza totale 80 mm
Total length 80 mm

IN ESAURIMENTO

Attacco esagonale 1/4"
Hexagonal shank 1/4"

MADE IN JAPAN



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*



shank

cod	Ø	gambo	€
052J030	3	1/4"	14,12
052J040	4	1/4"	14,12
052J050	5	1/4"	14,12
052J055	5,5	1/4"	14,12
052J060	6	1/4"	14,12
052J070	7	1/4"	18,17
052J075	7,5	1/4"	18,17
052J080	8	1/4"	18,17
052J085	8,5	1/4"	18,17
052J090	9	1/4"	18,17
052J095	9,5	1/4"	22,46
052J105	10,5	1/4"	22,46
052J110	11	1/4"	22,46
052J115	11,5	1/4"	22,46

Box in legno - Wooden box



14 pz (Ø 3, 4, 5, 5.5, 6, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10.5, 11, 11.5)

cod	descr.	€
052JX	14	360,02

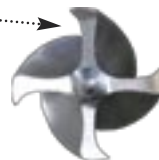
Punte per legno a 4 taglienti

4 cutting edges bit for wood

Ideali per realizzare fori nel legno a grande velocità e con rapida espulsione dei trucioli - *Ideal for drilling holes on wood at very high speed and with fast chip release.*

Lunghezza totale 120mm
Total length 120mm

4 taglienti
4 cutting edges



Attacco 1/4" fino a Ø 25 mm, poi esagonale
1/4" shank up to Ø 25 mm, over hexagonal shank

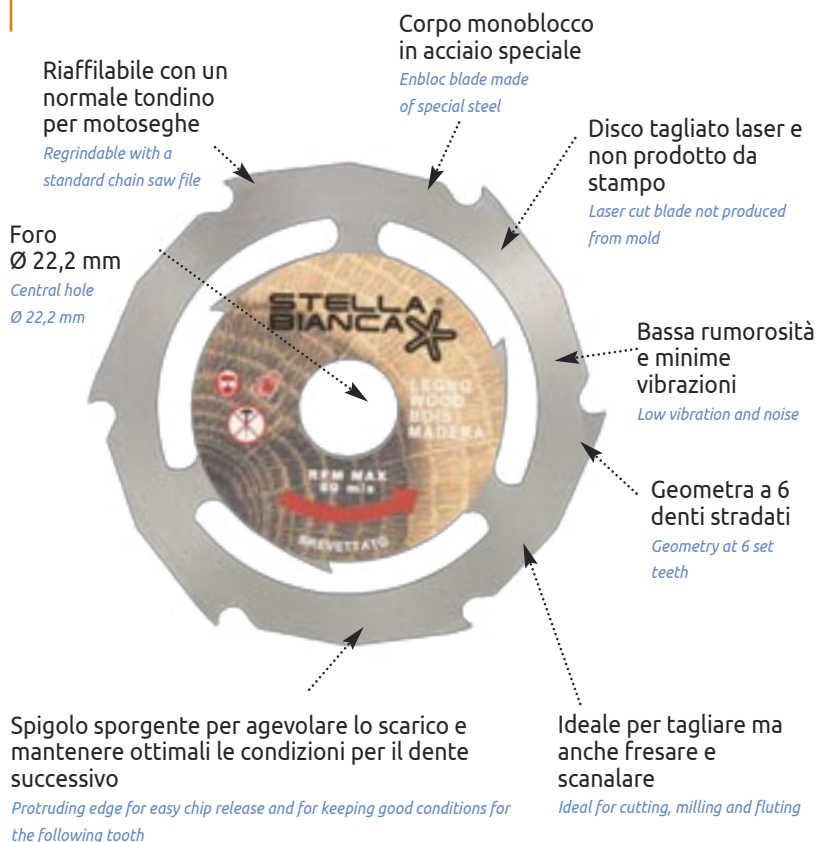


cod	Ø	€
252Q410	10	9,92
252Q412	12	12,13
252Q414	14	12,68
252Q416	16	14,11
252Q418	18	14,88
252Q420	20	16,98
252Q422	22	18,19
252Q425	25	20,40
252Q428	28	23,81
252Q432	32	26,90



Dischi Castor 6 per legno e plastica

Castor 6 circular saw blade for wood and plastic



Ø	cod	€
115	097X115	22,05
125	097X125	27,56
150	097X150	37,49
180	097X180	44,10
230	097X230	47,41

Espositori da Banco - Display



20 pz - 20 pcs

cod	descr.	€
097XE	10x Ø115+10x Ø230	694,58
097XEB	15x Ø115+5x Ø230	569,99
097XEC	15x Ø125+5x Ø230	644,96

Disco Grit-edge per legno e plastica

Grit-edge saw blade for wood and plastic

Ideale per il taglio di tutti i tipi di legno, plastica e cartongesso

Ideal for cutting wood, plastic and drywall



cod	descriz.	€
097W11	Ø 115 mm	20,00
097W12	Ø 125 mm	22,00
097W23	Ø 230 mm	65,00



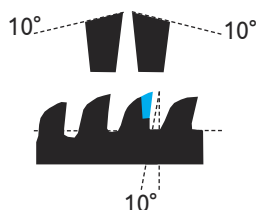
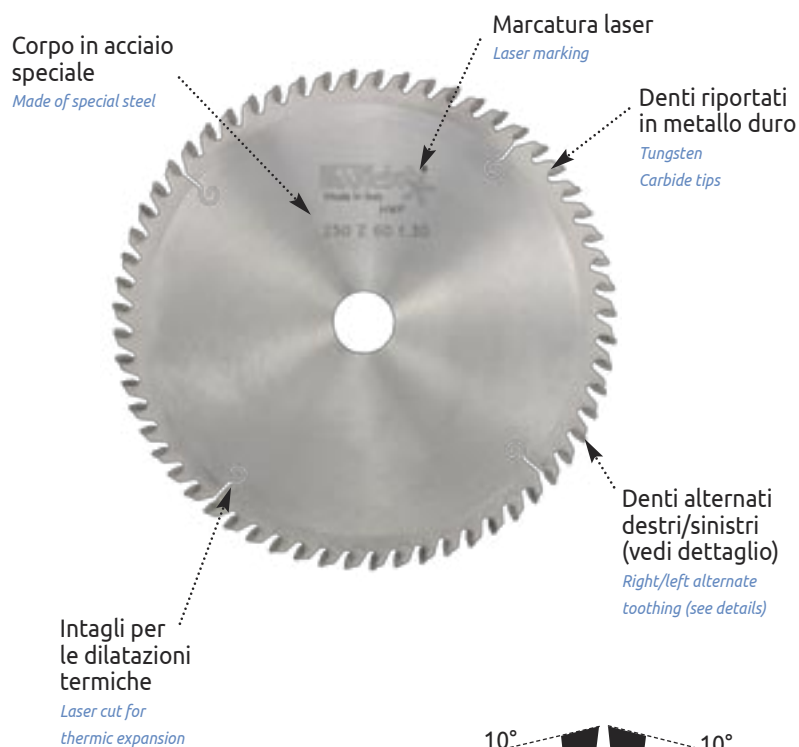
• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Seghe circolari Hartex HWP Per macchine portatili e da cantiere

Hartex HWP circular saw blade

For portable saw machines

Per seghe circolari portatili e macchine da cantiere per il taglio del legno. - *For portable cutting machine for wood cutting in construction sites.*



Consigli d'uso

Alternanza di denti destri e sinistri: la dentatura più adatta per tagli lungovena e trasversali. Per tutti i tipi di legno, compensati, pannelli multistrati ecc..

Technical advices

Right/left alternate toothing: the most suitable for transversal cuts
For all wood types, plywood and multilayer Panels

Campi di applicazione - Application

Ideale per: <i>Ideal for:</i>	Velocità (giri/min) <i>Speed (RPM)</i>
● Legno tenero - <i>Soft wood</i>	3.500
● Legno duro - <i>Hard wood</i>	3.000-4.200
● Compensati/Truciolati - <i>Plywood</i>	3.600-4.800
● Materie plastiche - <i>Plastics</i>	1.500-3.600



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Versioni per macchine portatili

Version for portable machines



Ø	Z	cod	F	Sp	€
115	20	09511520	22,2	2,5	28,22
125	10	09512510	20	2,5	21,61
125	20	09512520	20	2,5	27,78
125	30	09512530	20	2,5	37,26
130	10	09513010	20	2,5	23,70
130	20	09513020	20	2,5	28,44
130	30	09513030	20	2,5	38,59
140	12	09514012	20	2,5	24,37
140	20	09514020	20	2,5	28,44
140	30	09514030	20	2,5	38,59
150	12	09515012	20	2,5	25,80
150	24	09515024	20	2,5	30,43
150	36	09515036	20	2,5	43,44
156	24	09515624	20	2,5	33,85
160	24	09516024	20	2,5	35,28
160	36	09516036	20	2,6	46,03
165	24	09516524	20	2,5	35,94
165	36	09516536	20	2,5	45,97
170	24	09517024	30	2,5	46,50
170	36	09517036	30	2,8	47,41
180	24	09518024	30	2,5	37,26
180	36	09518036	30	2,5	47,41
184	30	09518430	20	2,5	42,01
190	14	09519014	30	2,5	33,85
190	30	09519030	30	2,5	42,01
190	42	09519042	30	2,5	50,05
200	30	09520030	30	2,8	43,44
200	42	09520042	30	2,8	51,49
210	30	09521030	30	2,8	45,97
210	42	09521042	30	2,8	55,46
230	20	09523020	30	2,8	43,33
230	34	09523034	30	2,8	54,13
230	48	09523048	30	2,8	60,97
235	34	09523534	30	2,8	54,13
240	34	09524034	30	2,8	56,89
250	40	09525040	30	2,8	60,97
250	60	09525060	30	2,8	73,10
250	80	09525080	30	2,8	87,98

Boccole di riduzione a pagina 127

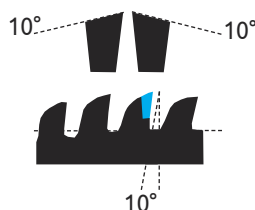
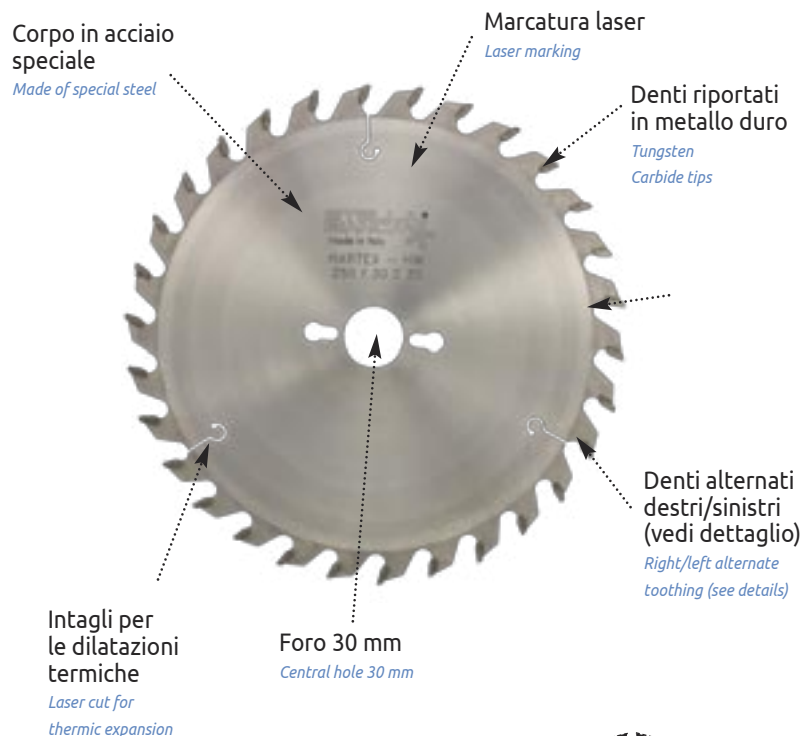
Reduction ring on page 127

Seghe circolari Hartex HW Per macchine stazionarie

Hartex HW circular saw blade - For stationary machines

Ideali per troncatrici rapide stazionarie per il taglio del legno.

Ideal for stationary cutting machines for wood cutting.



Campi di applicazione - Application

Ideale per: <i>Ideal for:</i>	Velocità (giri/min) <i>Speed (RPM)</i>
● Legno tenero - <i>Soft wood</i>	3.500
● Legno duro - <i>Hard wood</i>	3.000-4.200
● Compensati/Truciolati - <i>Plywood</i>	3.600-4.800
● Materie plastiche - <i>Plastics</i>	1.500-3.600



- Confezionamento minimo
- *Minimum Packaging*

Versioni per macchine stazionarie

Version for stationary machines



Ø	Z	cod	F	Sp	€
150	36	09615036	30	2,5	63,95
180	28	09618028	30	2,7	59,54
200	32	09620032	30	3,0	67,25
200	48	09620048	30	3,0	81,59
250	30	09625030	30	3,2	66,15
250	40	09625040	30	3,2	77,18
250	48	09625048	30	3,2	86,00
250	60	09625060	30	3,2	92,61
250	80	09625080	30	3,2	111,35
280	64	09628064	30	3,2	105,84
280	80	09628080	30	3,2	121,28
300	22	09630022	30	3,2	72,77
300	36	09630036	30	3,2	80,48
300	48	09630048	30	3,2	90,41
300	60	09630060	30	3,2	103,64
300	72	09630072	30	3,2	112,46
300	96	09630096	30	3,2	132,30
305	96	09630596	30	3,2	136,71
315	26	09631526	25,4/30	3,2	82,69
315	48	09631548	25,4/30	3,5	93,71
350	26	09635026	30	3,5	90,41
350	42	09635042	30	3,5	114,66
350	54	09635054	30	3,5	116,87
350	72	09635072	30	3,5	134,51
350	84	09635084	30	3,5	149,94
400	32	09640032	30	3,8	133,40
400	48	09640048	30	3,8	147,74
400	64	09640064	30	3,8	157,66
400	96	09640096	30	3,8	180,81
450	36	09645036	30	4,0	132,30
450	54	09645054	30	4,0	165,38
450	72	09645072	30	4,0	192,94
500	40	09650040	30	4,2	156,56
500	60	09650060	30	4,2	198,45
550	44	09655044	30	4,2	220,50
550	60	09655060	30	4,2	253,58
600	48	09660048	30	4,2	264,60
600	72	09660072	30	4,2	343,98

Boccole di riduzione a pagina 127

Reduction ring on page 127

Raspe per legno - *Wood rasp*

Ideali per asportazioni o finiture manuali su legno
Ideal for hand roughing or finishing wood



Eccezionale uniformità della forma e delle profondità degli intagli

Exceptional uniformity of shape and cutting depth

Acciaio speciale ad alto contenuto di carbonio

Special steel at high carbon content

Durezza 64 HRC

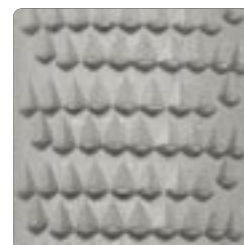
64 HRC hardness

Tagli differenti per differenti finiture (vedere il dettaglio a fianco)

Different cuts available for different finishing (for details see on the side)

Qualità professionale, ideale falegnami ed artigiani

Professional quality ideal for joiners and craftsmen

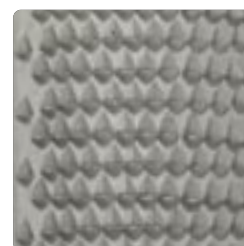


Taglio Bastardo

È il taglio più grosso, ideale per asportazione e sgrossature. Ridotto numero di intagli/superficie.

Bastard cut

The coarsest cut: ideal for roughing. Reduced number cuts/surface

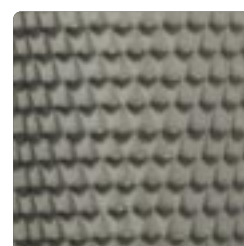


Taglio Mezzodolce

Il tagliente più venduto. Giusto equilibrio tra asportazione e finitura. Numero di intagli/superficie medi.

Second cut

The best seller cut. Right balance between roughing and finishing. Medium number cuts/surface.



Taglio Dolce

Tagliente ideale per eseguire un elevato grado di finitura. Elevato numero di intagli/superficie.

Smooth cut

Ideal cut for fine finishing operations. High number cuts/surface.

Confezionamento *Packaging*

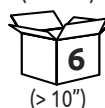


• Standard



(4" - 10")

• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*



(> 10")

• Confezionamento minimo
 • *Minimum Packaging*

Raspa Piatta Parallela - *Hand rasp*

Ideale per superfici piane, angoli, feritoie.

Ideal for flat surfaces, angles and slits.

FORMA

Smanicate - *Without handle*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	12
8	200	20x5	12
10	250	25x6,5	12
12	300	30x7	6
14	350	35x8	6

Bastardo



cod	€
010P106	6,41
010P108	8,21
010P110	10,80
010P112	13,16
010P114	14,96

Mezzodolce



cod	€
010P206	6,97
010P208	9,00
010P210	11,58
010P212	14,17
010P214	16,08

Con manico - *With handle*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	12
8	200	20x5	12
10	250	25x6,5	12
12	300	30x7	6
14	350	35x8	6

Bastardo



cod	€
010P106M	7,98
010P108M	9,90
010P110M	12,76
010P112M	15,24
010P114M	17,04

Mezzodolce



cod	€
010P206M	8,55
010P208M	10,68
010P210M	13,55
010P212M	16,25
010P214M	18,16

Libero servizio - *Blister*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	1
8	200	20x5	1
10	250	25x6,5	1

Bastardo



cod	€
210P106	9,33
210P108	11,25
210P110	14,11

Mezzodolce



cod	€
210P206	9,90
210P208	12,03
210P210	14,90

ART. 10 • LEGNO

Raspa Mezzotonda - *Half-round rasp*

Rastremazione a punta. Taglio doppio sul dorso e sul piatto.
Ideale per superfici concave e fori. - *Tapered point. Double cut on both sides.*
Ideal for concave surfaces and holes



FORMA

Smanicate - *Without handle*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	12
8	200	20x5	12
10	250	25x7	12
12	300	28x7	6
14	350	35x8	6

Bastardo



cod	€
010M106	6,30
010M108	8,32
010M110	11,25
010M112	13,49
010M114	15,18

Mezzodolce



cod	€
010M206	7,08
010M208	9,00
010M210	11,92
010M212	14,51
010M214	16,53

Dolce



cod	€
010M306	8,66
010M308	11,02
010M310	13,72
010M312	17,43

Con manico - *With handle*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	12
8	200	20x5	12
10	250	25x7	12
12	300	28x7	6
14	350	35x8	6

Bastardo



cod	€
010M106M	7,87
010M108M	10,01
010M110M	13,21
010M112M	15,58
010M114M	17,26

Mezzodolce



cod	€
010M206M	8,66
010M208M	10,66
010M210M	13,89
010M212M	16,59
010M214M	18,61

Dolce



cod	€
010M306M	10,23
010M308M	12,71
010M310M	15,69
010M312M	19,51

Libero servizio - *Blister*



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	1
8	200	20x5	1
10	250	25x7	1

Bastardo



cod	€
210M106	9,22
210M108	11,36
210M110	14,56

Mezzodolce



cod	€
210M206	10,01
210M208	12,01
210M210	15,24

Raspa Tonda - Round rasp

Ideale per superfici concave e fori.

Ideal for concave surfaces and holes.



Smanicate - Without handle



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	6	12
8	200	8	12
10	250	10	12
12	300	12	6

Bastardo



cod	€
010T106	6,19
010T108	7,98
010T110	10,80
010T112	13,72

Mezzodolce



cod	€
010T206	6,97
010T208	8,77
010T210	11,47
010T212	14,39

Dolce



cod	€
010T306	8,32
010T308	10,91
010T310	13,72
010T312	16,53

Con manico - With handle



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	6	12
8	200	8	12
10	250	10	12
12	300	12	6

Bastardo



cod	€
010T106M	7,76
010T108M	9,67
010T110M	12,76
010T112M	15,80

Mezzodolce



cod	€
010T206M	8,55
010T208M	10,46
010T210M	13,44
010T212M	16,47

Dolce



cod	€
010T306M	9,90
010T308M	12,59
010T310M	15,69
010T312M	18,61

Libero servizio - Blister



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	6	1
8	200	8	1
10	250	10	1

Bastardo



cod	€
210T106	9,22
210T108	11,02
210T110	14,11

Mezzodolce



cod	€
210T206	9,90
210T208	11,81
210T210	14,79

ART. 10 • LEGNO

Raspa Cabinet - *Cabinet rasp*

Sezione più larga e più sottile rispetto alla mezzotonda.

Larger and thinner section than the half-round one.



FORMA

Smanicate - *Without handle*



Bastardo



Mezzodolce



Dolce



Pollici	mm	sezione	pz	cod	€	cod	€	cod	€
6	150	13x4	12	010C106	6,41	010C206	7,53	010C306	8,32
8	200	22x5	12	010C108	8,21	010C208	9,67	010C308	11,70
10	250	28x6,5	12	010C110	10,80	010C210	11,47	010C310	13,72
12	300	34x7	6	010C112	13,27	010C212	14,17	010C312	17,32

Con manico - *With handle*



Bastardo



Mezzodolce



Dolce



Pollici	mm	sezione	pz	cod	€	cod	€	cod	€
6	150	13x4	12	010C106M	7,98	010C206M	9,11	010C306M	9,90
8	200	22x5	12	010C108M	9,90	010C208M	11,36	010C308M	13,38
10	250	28x6,5	12	010C110M	12,76	010C210M	13,44	010C310M	15,69
12	300	34x7	6	010C112M	15,35	010C212M	16,25	010C312M	19,40

Libero servizio - *Blister*



Bastardo



Mezzodolce



Pollici	mm	sezione	pz	cod	€	cod	€
6	150	13x4	1	210C106	9,33	210C206	10,46
8	200	22x5	1	210C108	11,25	210C208	12,71
10	250	28x6,5	1	210C110	14,11	210C210	14,79

Assortimenti - Assortment

3 pz (piatta, cabinet, tonda)



Bastardo

cod	descr.	€
010806	6"-150 mm	23,39
010808	8"-200 mm	29,86
010810	10"-250 mm	38,23

Mezzodolce

cod	descr.	€
010807	6"-150 mm	25,58
010809	8"-200 mm	32,78
010811	10"-250 mm	40,26

Raspa per calzolaio - Hand shoe rasp

Forma mezzotonda, 6" (1/4 lima piatta), 8" (1/2 lima 1/2 raspa).

Half-round shape 6" (1/4 flat file), 8" (1/2 file 1/2 rasp).



Mezzodolce



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	16x4	12
8	200	20x6	12

cod	€
010CM206	9,56
010CM208	11,92



Forette - Model maker rasp

Doppia forma: da un lato piatta, dall'altro tonda.

Double sides: one side flat and one side round. 6" and 8" hand pounced, or 8" machine pounced.



Mezzodolce



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	13x3,5	12
8	200	17x5	12

cod	€
010FO206	9,56
010FO208	10,23

Raspa piatta per maniscalco

Horse hand rasp

Due versioni: con manico o intera. 1/2 lima 1/2 raspa.

2 versions: with handle or complete. 1/2 file 1/2 rasp.



Pollici	mm	sezione	pz
14	350	43x8	12

cod	€
010MA14	32,84



Mezzodolce



Pollici	mm	sezione	pz
6	150	14x4	12
8	200	20x6	12

cod	€
010LR206M	7,87
010LR208M	8,55

Raspe ad ago - *Needle rasp*

Ideali per finiture manuali su legno in zone difficili da raggiungere

Ideal for hand finishing wood in difficult to reach areas

Eccezionale uniformità della forma e delle profondità degli intagli

Exceptional uniformity of shape and cutting depth

Disponibili nelle lunghezze 140 e 160 mm

Available lengths 140 and 160 mm

Acciaio speciale ad alto contenuto di carbonio

Special steel at high Carbon content



Confezionamento

Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

Assortimenti - Busta - *Assortments - Plastic bag*



6 pz (P, PP, M, T, TR, Q)

cod	mm	€
021140	140	38,23
021160	160	39,81

Piatta - *Hand*



mm	sez.	cod	€
140	5,5x1,5	021RP140	6,41
160	5,5x1,5	021RP160	6,63

Piatta a punta - *Flat*



mm	sez.	cod	€
140	5,5x2	021RPP140	6,41
160	5,5x2	021RPP160	6,63

Mezzotonda - *Half-round*



mm	sez.	cod	€
140	6,5x2,5	021RM140	6,41
160	6,5x2,5	021RM160	6,63

Tonda - *Round*



mm	sez.	cod	€
140	3	021RT140	6,41
160	3	021RT160	6,63

Triangolare - *Threesquare*



mm	sez.	cod	€
140	3,5x3,5	021RTR140	6,41
160	3,5x3,5	021RTR160	6,63

Quadra - *Square*



mm	sez.	cod	€
140	3x3	021RQ140	6,41
160	3x3	021RQ160	6,63

Rifloir a raspa

Riffler rasp

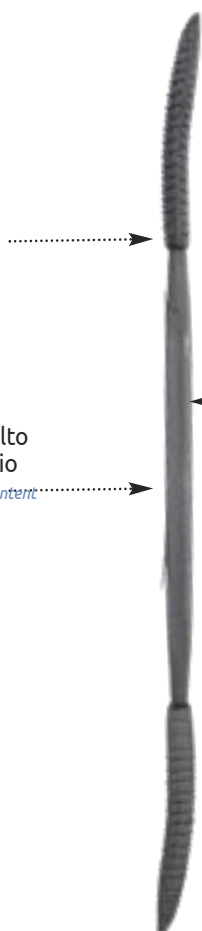
Ideali per finiture manuali su legno in zone difficili da raggiungere - *Ideal for hand finishing wood in difficult to reach areas*

Eccezionale uniformità della forma e delle profondità degli intagli

Exceptional uniformity of shape and cutting depth

Acciaio speciale ad alto contenuto di carbonio

Special steel at high Carbon content



Lunghezza 190 mm
Blade length: 190 mm

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Blister

+1,32€

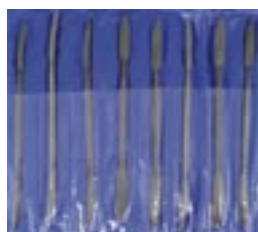
Sostituire nel cod. lo "0" iniziale con il "2" - *To get blister pack: code with 2 instead of 0*



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

Assortimenti - Busta - *Assortments - Plastic bag*



8 pz (P, PP, M, T, TR, Q, C, O)

cod	mm	€
0221023	190	154,35

Piatta - *Hand*



mm	cod	€
190	022RP210	19,29

Piatta a punta - *Flat*



mm	cod	€
190	022RPP210	19,29

Triangolare - *Threesquare*



mm	cod	€
190	022RTR210	19,29

Quadra - *Square*



mm	cod	€
190	022RQ210	19,29

Tonda - *Round*



mm	cod	€
190	022RT210	19,29

Coltello - *Knife*



mm	cod	€
190	022RC210	19,29

Mandorla - *Almond*



mm	cod	€
190	022RO210	19,29

Mezzotonda - *Half-round*



mm	cod	€
190	022RM210	19,29



Scorbie per falegname

Woodworking gouges

Ideali per operazioni manuali di scultura su legno

Ideal for wood carving by hand

Performante affilatura
per le massime
prestazioni
*Special sharpening
for high performances*

Corpo in acciaio
cromo vanadio
*Made of Chrome -
Vanadium steel*



Lunghezza lama:
120 mm
Blade length: 120 mm

Finitura brunita o
lucida
*Bright or burnished
Finishing*

Manico
ergonomico in
plastica o in legno
*Wooden or plastic
ergonomic handle*

Assortimenti - Assortments



6 pz (6, 8, 10, 12, 15, 20)

Lama brunita, manico in plastica

Bright blade and plastic handle

cod	€
056790	125,00

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:
code with 2 instead of 0*



• Confezionamento
minimo

• Minimum Packaging

Brunita, manico in plastica

Burnished with plastic handle



cod	mm	€
05604P	4	17,99
05606P	6	18,44
05608P	8	19,12
05610P	10	19,79
05612P	12	21,14
05614P	14	21,25
05615P	15	21,93
05616P	16	22,04
05620P	20	23,28

Lucida, manico in plastica

Bright with plastic handle



cod	mm	€
056X04P	4	22,72
056X06P	6	23,28
056X08P	8	23,62
056X10P	10	24,18
056X12P	12	24,74

Brunita, manico in legno

Burnished with wooden handle



cod	mm	€
05604L	4	18,44
05606L	6	18,44
05608L	8	19,23
05610L	10	19,90
05612L	12	20,58
05614L	14	21,14
05615L	15	21,93
05616L	16	22,04
05620L	20	23,28

Lucida, manico in legno

Bright with wooden handle



cod	mm	€
056X04L	4	22,94
056X06L	6	23,39
056X08L	8	23,62
056X10L	10	24,29
056X12L	12	24,85

Scalpelli per falegname

Woodworking chisel

Ideali per operazioni manuali di scultura su legno.

Ideal for wood carving by hand.

Performante
affilatura
per le massime
prestazioni
*Special sharpening
for high performances*

Corpo in acciaio
cromo vanadio
rettificato
*Made of Chrome -
Vanadium steel*



Lunghezza lama:
120 mm
Blade length: 120 mm

Finitura lucida
Bright finishing

Manico
ergonomico in
plastica o in legno
*Wooden or plastic
ergonomic handle*

Manico in plastica

Plastic handle



cod	mm	€
05504P	4	9,04
05506P	6	9,04
05508P	8	9,15
05510P	10	9,26
05512P	12	9,59
05514P	14	9,92
05516P	16	11,03
05518P	18	11,14
05520P	20	11,36
05522P	22	12,46
05525P	25	13,78
05530P	30	15,21
05532P	32	15,99
05535P	35	17,42
05538P	38	20,62

Manico in legno

Wooden handle



cod	mm	€
05504L	4	9,37
05506L	6	9,37
05508L	8	9,70
05510L	10	9,81
05512L	12	10,03
05514L	14	10,47
05516L	16	11,58
05518L	18	11,80
05520L	20	11,91
05522L	22	13,01
05525L	25	14,22
05530L	30	15,77
05532L	32	16,54
05535L	35	17,86
05538L	38	21,17

Assortimenti - Assortment - Carton box



5 pz (8, 14, 16, 20, 25)

cod	€
055700 8,14,16,20,25 - legno	46,31
055710 8,14,16,20,25 - plastica	65,05

Espositore da banco - Display



66 pz 6 x (6-30)

cod	€
055766	796,01

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Blister

+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - To get blister pack:
code with 2 instead of 0



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Attacco SDS Plus

SDS Plus shank



cod	mm	€
084W10	10	46,97
084W14	14	49,61
084W20	20	50,72
084W26	26	56,56

Utensili per intagliatori - Carving tools

Ideali per operazioni manuali di scultura su legno
Ideal for wood carving by hand

Lama in acciaio
cromo vanadio
*Made of Chrome -
Vanadium steel*

Eccellente tenuta
dell'affilatura nel tempo
*Special sharpening
for high performances*

Manico
ergonomico
in legno
*Wooden
ergonomic
handle*



Finitura lucida
Bright finishing

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Blister
+1,32€

Sostituire nel cod.
lo "0" iniziale con il
"2" - *To get blister pack:
code with 2 instead of 0*



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Carton box



6 pz - 6 pcs
 (1, 2, 3, 6, 7, 8,)

cod	descr.	€
060791	6 pz - 6 pcs	94,82

Box legno - Wooden box



7 pz - 7 pcs
 (1, 2, 3, 6, 7, 8 + pietra)
12 pz - 12 pcs
 (tutti i tipi + 2 pz + pietra)



cod	descr.	€
060795	7 pz - 7 pcs	113,56
060799	12 pz - 12 pcs	187,43

Lama a scalpello =190 mm - Manico L=110 mm

Chisel blade =190 mm - Handle L=110 mm

	tipo	lama - blade	taglio - cut	cod	€
	1	diritta - straight	diritto - 10 mm - straight - 10 mm	06001SC	12,13
	2	diritta - straight	inclinato sx - 10 mm - inclined lh - 10 mm	06002SC	12,13
	3	curva - curved	diritto - 10 mm - straight - 10 mm	06003SC	13,56
	4	curva - curved	inclinato dx - 10 mm - inclined rh - 10 mm	06004SC	13,56
	5	curva - curved	inclinato sx - 10 mm - inclined lh - 10 mm	06005SC	13,56

Lama a sgorbia =190 mm - Manico L=110 mm

Gouge blade =190 mm - Handle L=110 mm

	tipo	lama - blade	taglio - cut	cod	€
	6	curva - curved	angolare - 5 mm - angle - 5 mm	06006SG	15,21
	7	diritta - straight	angolare - 8 mm - angle - 8 mm	06007SG	15,21
	8	curva - curved	mezzotondo - 10 mm - half-round - 10 mm	06008SG	16,10

Lama a coltello =140 mm - Manico L=110 mm

Knife blade =140 mm - Handle L=110 mm

	tipo	lama - blade	taglio - cut	cod	€
	10	grande - big	diritto - 30 mm - straight - 30 mm	06010CO	8,82

Utensili per intagliare il legno

Carving tools



MADE IN JAPAN



Kit utensili per intagliatori

Carving tools kit

Manico soft grip alta qualità
Soft grip handle of high quality

cod	descr.	lama - blade	tot.	€
060YA05	Kit 5 pz	25	160	43,00



MADE IN JAPAN



Temperino per intaglio a punta di coltello. - Pocket carving knife

Ideale per operazioni manuali di scultura su legno. Lama di alta qualità con tagliente disponibile sia per destrorsi che per mancini.
Ideal for wood carving by hand. High quality blade available with cutting edge suitable for both right- and left handed.

cod	descr.	lama - blade	tot.	€
060YA11	Taglio DX	50	150	13,78
060YA12	Taglio SX	50	150	14,88



MADE IN JAPAN



Kit utensili per intagliatori

Carving tools set

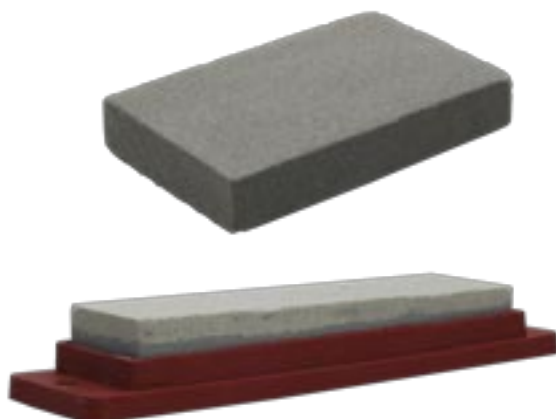
Manico ergonomico in legno leggerissimo.
Linea professionale.
Very light wooden handle. Professional line.

cod	descr.	lama - blade	tot.	€
060YA06	Kit 6 pz	30	210	65,05
060YA10	Kit 10 pz	30	210	132,30

Pietre per affilare - *Sharpening stone*

Ideali per affilare tutti i tipi di lama. Particolarmente indicati per utensili da intaglio del legno

Ideal for blade sharpening. Particularly suitable for wood carving tools.



Pietra per affilare ad olio con un bordo tondo

Oil stone for sharpening with round edge

cod	descr. (mm)	€
060P	56x35x9	5,29

Pietra per affilare ad olio con scatola in plastica e coperchio

Oil stone for sharpening plastic box with cover

cod	descr. (mm)	€
060T02	250x50x25	12,68

Affilatoi diamantati - *Diamond sharpener*

Ideali per affilare tutti i tipi di lama.

Ideal for blade sharpening.

Affilatoio diamantato con custodia

Diamond sharpener with sheath

cod	Grana	€
060T08	600/1200	21,72

Blocco diamantato 4 grane

(# 200, 300, 400, 600)

Diamond block 4 grain

(# 200, 300, 400, 600)

cod	descr. (mm)	€
060T04	160x55	46,00



Mazzuolo e martello - *Mallet and hammer*

In legno di faggio

Mazzuolo in faggio (340 gr.)

Mazzuolo in faggio (340 gr.)



cod	Ø testa	€
060MA	60 mm	17,64

Martello in faggio (460 gr.)

Beech wood hammer (460 gr.)



cod	dimensioni (mm)	€
060M	320x130x80	15,44

Utensili per tornitore - *Turner tools*

Ideali per operazioni di tornitura su legno

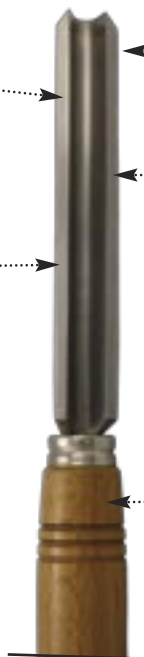
Ideal for wood turning

Performante affilatura.....
per le massime
prestazioni

*Special sharpening
for high performances*

Corpo in acciaio
cromo vanadio

*Made of Chrome -
Vanadium steel*



Lunghezza lama: 180 mm
(escluso T1= 230 mm)

*Blade length: 180 mm
(excluded T1= 230 mm)*

Finitura lucida
Bright finishing

Lungo manico ergonomico
in legno (380 mm)

*Long wooden ergonomic handle
(380 mm)*

Ricambio manico per utensili da tornitore

Spare handle for turning tools



cod	mm	€
070TO	380	13,23

Box legno - *Wooden box*



3 pz (a scelta, escluso T1) - 3 pcs (by choice-T1 excluded)

5 pz (a scelta, escluso T1) - 5 pcs (by choice-T1 excluded)

cod	descr.	€
056T13	3 pz	248,06
056T15	5 pz	330,75

Sgorbia lunga - T1

Long gouge - T1



cod	dimensioni (mm)	€
056T1	230x13	52,92

Sgorbia per sgrossatura - T2

Roughing gouge - T2



cod	dimensioni (mm)	€
056T2	180x26	58,43

Sgorbia piatta obliqua - T3

Skew flat gouge - T3



cod	dimensioni (mm)	€
056T3	180x28x6	49,61

Cesello con profilo tondo - T4

Chisel round profile - T4



cod	dimensioni (mm)	€
056T4	180x20x5,3	50,72

Bedano con profilo a diamante - T5

Mortise chisel Diamond profile - T5



cod	dimensioni (mm)	€
056T5	180x2x6	51,82

Sgorbia - T6

Gouge - T6



cod	dimensioni (mm)	€
056T6	180x11	39,69



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Segacci Shogun - *Shogun ripsaws*

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati. Lame in acciaio speciale costruite secondo le antiche tecniche giapponesi.

Taglio in "tiro" e non in "spinta". - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blade made of special steel manufactured according to Japanese traditional techniques. For cutting by "pulling" and not by "pushing".*

Segaccio per il taglio del legno da costruzione 265 mm

Ideale per il taglio del legno da costruzione, anche in pannelli incrociati. Denti a doppia profondità che conferiscono rapidità nel taglio in "tiro" garantendo un'ottimale espulsione dei trucioli. Taglio molto fine: soli 0,90 mm.

Ripsaw for cutting building wood 265 mm

Ideal for cutting building wood, even in cross panels. Double depth toothing for fast cuts with a very easy chip release. Very fine cut: 0,90 mm only!



MADE IN JAPAN



cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH30	265	0,6	0,9	1,75	31,42
065YK30	Lama ricambio				12,24

Spare blade

Segaccio per taglio di pannelli da costruzione 190 mm

Denti a triplo tagliente per il taglio in "tiro". Lame ottimizzate per LEGNO o per P.V.C. e tutti i materiali plastici. Lame intercambiabili. Taglio estremamente fine: soli 0,50 mm.

Ripsaw for cutting building panels 190 mm

Triple-cut toothing. Blades ideal for WOOD and for P.V.C. and for all plastic materials. Interchangeable blades. Extremely fine cut: 0,50 mm only!



MADE IN JAPAN



Per legno - *For wood*

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH20	190	0,3	0,5	1,59	39,14
065YK20	Lama ricambio per legno				23,26

Spare blade for wood

Per P.V.C. - *For P.V.C.*

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH25	190	0,3	0,5	1,59	39,14
065YK25	Lama ricambio per plastica				23,26



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Segacci Shogun - *Shogun ripsaws*

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati. Lame in acciaio speciale costruite secondo le antiche tecniche giapponesi.

Taglio in "tiro" e non in "spinta". - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blade made of special steel manufactured according to Japanese traditional techniques. For cutting by "pulling" and not by "pushing".*

Segaccio a serramanico da cantiere 240 mm

Ideale in cantiere, per giardinaggio professionale e per attività all'aria aperta. Taglio universale: dal legno verde alla legna da ardere, dai pannelli compensati a quelli in PVC ai tubi di plastica. Ideale anche per il taglio di pesce e ossa di animali. Ogni singolo dente viene affilato con speciali mole diamantate e temprato per garantire una durata senza eguali.



MADE IN JAPAN



Clasp ripsaw for building yard 240 mm

Ideal for building yard, professional gardening and openair activities. Universal cut: green wood and logs, plywood and PVC and plastic pipes. Ideal for cutting even fish or animal bones. Each single tooth is sharpened by special Diamond wheel and hardened to guarantee its exceptional long lasting life.

Segaccio a serramanico "Pocket" 120 mm

Ideale per il taglio del legno. Compatto e sicuro con denti in tripla affilatura con taglio in "tiro".



MADE IN JAPAN



"Pocket" clasp ripsaw 120 mm

Ideal for wood cutting. Compact and safe with triple-cut sharpening for cutting by "pulling".

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH05	240	1,2	1,2	3,0	39,47
065YK05	Lama ricambio				22,93

Spare blade

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH01	120	0,6	0,94	1,87	28,55
065YK01	Lama ricambio				14,33

Spare blade



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

Segacci Shogun - *Shogun ripsaws*

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati. Lame in acciaio speciale costruite secondo le antiche tecniche giapponesi.

Taglio in "tiro" e non in "spinta". - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blade made of special steel manufactured according to Japanese traditional techniques. For cutting by "pulling" and not by "pushing".*

Segaccio a serramanico "Pocket Special" 120 mm

Ideale per il taglio del legno.
Esclusiva possibilità di
montare 2 lame con
dentature e/o altezze di
lama differenti.

*"Pocket Special" clasp
ripsaw 120 mm
Ideal for wood cutting.
Exclusive possibility to
assemble 2 blades with
different toothings and/or
different height.*



MADE IN JAPAN



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging



cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH06	120	0,6	0,94	1,87	38,59

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YK61	120	0,6	0,94	1,87	14,33

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YK62	120	0,6	0,94	1,87	14,33

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YK63	120	0,6	0,94	1,87	14,33

Segacci Shogun - *Shogun ripsaws*

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati. Lame in acciaio speciale costruite secondo le antiche tecniche giapponesi.

Taglio in "tiro" e non in "spinta". - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blade made of special steel manufactured according to Japanese traditional techniques. For cutting by "pulling" and not by "pushing".*

Segaccio Shogun con custodia

Segaccio ottimizzato per legno, sia verde che secco, particolarmente indicato per la potatura. Lame in acciaio al carbonio della migliore qualità, costruite secondo le antiche tecniche giapponesi. Ogni dente viene affilato con mole diamantate e temprato ad impulsi per garantire longevità senza eguali. Manico antiscivolo e custodia con attacco per la cintura.

Shogun ripsaw with sheath

Ideal for wood both green and logs, particularly suitable for pruning activities. Blades made of Carbon steel of the best quality, manufactured according to Japanese traditional techniques.

Each single tooth is sharpened by special Diamond wheel and hardened to guarantee its exceptional long lasting life. With antislip handle and belt sheath.



MADE IN JAPAN



Segaccio Shogun "Ryoba"

Segaccio ottimizzato per legno. Lame in acciaio al carbonio della migliore qualità, costruite secondo le antiche tecniche giapponesi. Doppio tagliente, uno più dolce per tagli inclinati ed incrociati l'altro più aggressivo, tutti in "tiro".

Shogun "Ryoba" ripsaw

Ripsaw for wood cutting. Blades made of Carbon steel of the best quality, manufactured according to Japanese traditional techniques. Double cutting edges: a smoother one for inclined and cross cuts and a more aggressive one, both for cutting by "pulling".



MADE IN JAPAN



- Confezionamento minimo
- Minimum Packaging

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH10	270	0,6	0,94	1,87	71,99
065YK10	Lama ricambio				36,93

Spare blade

cod	l	blade thick	cut thick	pitch	€
		Sp lama	Sp taglio	Passo	
065YH15	180	0,5	0,9	1,5+2,1	42,45
065YK15	Lama ricambio				25,47

Spare blade



Segacci - Ripsaws

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati.

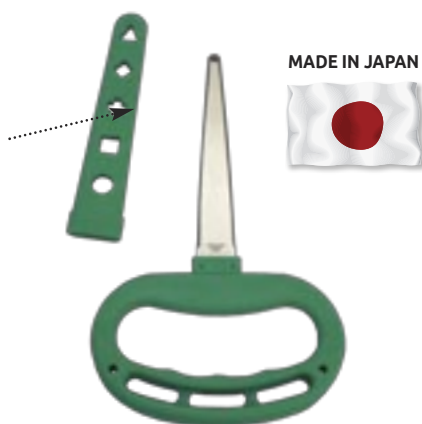
Lame in acciaio speciale in tripla affilatura. - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blades made of special steels with triple sharpening.*

Dagger

Pugnale taglia cartone 100 mm

Ideale per il taglio del cartone di tutte le tipologie.

Particolarmente indicato per aprire imballi. Impugnatura ergonomica. Doppio tagliente con passi differenti. Fornito di coprilama.



Dagger

for carton cutting 100 mm

Ideal for cutting all kind of carton. Particularly suitable for opening carton boxes. Ergonomic grip. Double cutting edges with different pitches. Supplied with blade sheath.

Shark

Segaccio a foretto 160 mm

Ideale per il taglio del legno verde e del cartongesso. La punta affilata e la lama rigida consentono di piantare energicamente il segaccio nei pannelli di cartongesso al fine di realizzare scassi, fori, sedi di faretti o di scatole elettriche.



Shark

ripsaw 160 mm with sharpened tip

Ideal for cutting green wood and drywall. The sharpened tip and the rigid blade allow to vigorously drive the ripsaw into the drywall panels to make holes and seats for spotlights or plugs.

Wanted

Segaccio a serramanico da cantiere 180 mm

Ideale in cantiere, per giardinaggio. Ottimizzato per il taglio del legno.



Wanted

Clasp ripsaw 180 mm for building yards

Ideal for building yards or gardening activities. Very suitable for wood cutting.

cod	l	blade thick Sp lama	cut thick Sp taglio	€
065YT02	100	1,3	1,3	14,66

cod	l	blade thick Sp lama	cut thick Sp taglio	€
065W1	160	1,5	2,5	17,64

cod	l	Sp lama	Sp taglio	€
065W3	180	1,0	1,5	20,95



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Segacci - Ripsaws

Segacci ottimizzati per legno, plastica, multistrati.
Lame in acciaio speciale in tripla affilatura. - *Ripsaw for cutting wood, plastic and multilayers. Blades made of special steels with triple sharpening.*

Gun Segaccio per legno e P.V.C. 220 mm

Ideale per il taglio del legno e di tutte le materie plastiche. Denti a passo ravvicinato e lama sostituibile.

Gun Ripsaw for wood and P.V.C. 220 mm

Ideal for cutting wood and all plastic materials. Fine pitch toothing and replaceable blade.



Killer Segaccio a dorso 280 mm

Lama flessibile dal taglio estremamente sottile e preciso. Manico lungo in bicomponente anatomico, confortevole e pratico.

Killer Ripsaw 280 mm

Flexible blade for fine and precise cutting. Ergonomic long bimaterial handle very comfortable and practical.



cod	l	blade thick	cut thick	€
		Sp lama	Sp taglio	
065W5	220	0,5	1,0	24,26
065W51	Lama ricambio			16,54

cod	l	blade thick	cut thick	€
		Sp lama	Sp taglio	
065W7	280	0,5	1,0	29,77



Pialle in legno - *Wooden planes and irons*

Ideali per operazioni manuali di piallatura su legno
Ideal for wood planing by hand



Accessori - *Accessories*

Ferro con denti

Toothed iron



largh.	cod	€
40	05085340	12,68
42	05085342	13,12
44	05085344	13,56
46	05085346	13,78
48	05085348	14,11

Ferro forato

Bored iron



largh.	cod	€
40	05085440	9,59
42	05085442	9,92
44	05085444	10,25
46	05085446	10,69
48	05085448	11,03

Ferro doppia vite corta (DVC)

Double short screw iron (DVC)



largh.	cod	€
40	05085640	13,78
42	05085642	14,11
44	05085644	14,66
46	05085646	14,99
48	05085648	15,44

Pialla con ferro doppia vite corta (DVC)

*Plane with double short
screw iron (DVC)*

largh.	cod	€
42	051872F42	42,34
44	051872F44	42,67
46	051872F46	43,22
48	051872F48	43,55

Pialla senza ferro

Plane without iron

largh.	cod	€
42	05187242	28,22
44	05187244	28,22
46	05187246	28,22
48	05187248	28,22



Pialla
Plane

• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*



Accessori
Accessories

Sponderuole - *Rebates*

Ideali per operazioni manuali di piallatura su legno
Ideal for wood planing by hand



Accessori - Ferro sponderuola

Accessories - Rebate iron

largh.	cod	€
14	05075614	7,83
16	05075616	7,83
18	05075618	7,83
20	05075620	7,83
22	05075622	7,83
24	05075624	8,71
26	05075626	9,59
28	05075628	10,25

Sponderuola con ferro

Rebate with iron

largh.	cod	€
22	051876F22	24,37
24	051876F24	25,03
26	051876F26	25,91
28	051876F28	26,79

Sponderuola senza ferro

Rebate without iron

largh.	cod	€
22	05187622	16,65
24	05187624	16,65
26	05187626	16,65
28	05187628	16,65



Sponderuola
Rebate

• Confezionamento
minimo
• *Minimum Packaging*



Accessori
Accessories

Raschietti - Scrapers

Ideali per asportazione e pulizia di superfici piane incrostate o verniciate

Ideal for cleaning flat surfaces encrusted or painted

Raschietto

Ideale per superfici piane

Scraper

Ideal for flat surfaces



Raschietto obliquo

Ideale per sverniciare superfici piane, angoli e carrozzerie.

Manico in legno

Raking scraper

Ideal for removing the paint

from flat surfaces, angles and body-works.

With wooden handle



cod	mm	€
050120	120x60	3,31
050140	140x70	4,02
050160	160x80	5,07



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

cod	mm	€
050SV	30x30	25,36



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

Bordy per impiallicciature - Bordy for veneer

Ideale per ritagliare a filo ogni tipo di impiallicciatura adesiva

Ideal for precision cutting every kind of adhesive veneer

Ideale su impiallicciature adesive sintetiche e nobilitanti

Ideal on synthetic and noble adhesive veneer

Finitura eccellente

Excellent finishing

Taglienti in ceramica per la massima durata

Ceramic cutting edges very long lasting

Angolo di taglio a 90° o per sfaccettature di 1 mm

90° cutting edge or for 1 mm faceting



MADE IN JAPAN



Bordy

professionale per il ritaglio di precisione delle impiallicciature.

Doppio tagliente ceramico per le massime prestazioni. Non riaffilabile.

Bordy

professional for precision veneers cutting.

Double ceramic cutting edges for very high performances.

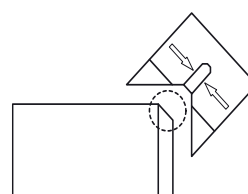
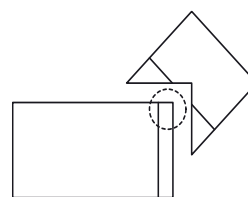
NOT resharpenable.



• Confezionamento minimo

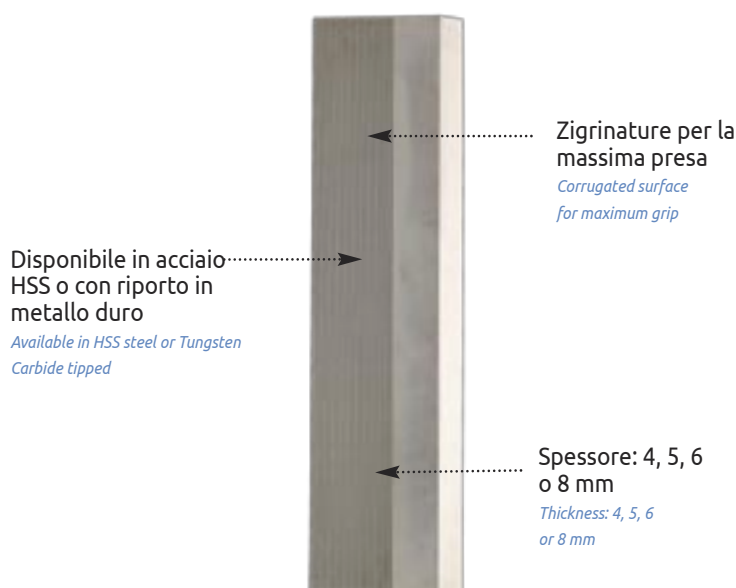
• *Minimum Packaging*

cod	mm	smusso	€
024Y01	22x78x30	90°	57,33
024Y05	22x78x30	1 mm	57,33



Coltelli rigati

Corrugated knives



Zigrinature per la massima presa

Corrugated surface for maximum grip

Disponibile in acciaio HSS o con riporto in metallo duro

Available in HSS steel or Tungsten Carbide tipped

Spessore: 4, 5, 6 o 8 mm

Thickness: 4, 5, 6 or 8 mm

Coltelli in HSS - Barre lunghezza 650 mm

HSS knives - Bar length 650 mm

Sp	LL40	LL45	LL50	LL60	LL70	LL80
4	102,53	-	-	-	-	-
5	-	122,38	144,43	-	-	-
6	136,71	-	148,84	163,17	-	-
8	147,74	-	154,35	171,99	187,43	252,47

Coltelli in metallo duro T.C.T. - Barre lunghezza 650 mm

T.C.T. knives - Bar length 650 mm

Disponibili su richiesta - *Available on demand*

Coltelli rigati spessore 8 mm - tagliati a misura

Corrugated knives width 8 mm - cut to size

XXX	LL40	LL50	LL60	LL70	LL80
40	13,45	13,89	14,99	15,88	20,40
50	15,77	16,21	17,64	18,74	24,37
60	18,08	18,63	20,29	21,72	28,22
80	22,60	23,37	25,58	27,45	36,05
100	27,12	28,11	30,87	33,19	43,77
130	33,96	35,28	38,81	41,90	55,46
150	38,48	40,02	44,10	47,63	63,17
180	45,31	47,08	52,04	56,23	74,86
230	56,67	58,76	65,27	70,67	94,26
260	63,50	66,15	73,21	79,38	105,95
320	77,18	80,48	89,08	96,69	129,21

Come realizzare i codici delle barre da 650 mm:

Spessore 4 mm: 040R650(LL)X4

Spessore 5 mm: 040R650(LL)X5

Spessore 6 mm: 040R650(LL)X6

Spessore 8 mm: 040R650(LL)

Spessore 8 mm in T.C.T.: 040TC650(LL)

How to create the codes of bars 650 mm:

Thickness 4 mm: 040R650(LL)X4

Thickness 5 mm: 040R650(LL)X5

Thickness 6 mm: 040R650(LL)X6

Thickness 8 mm: 040R650(LL)

Thickness 8 mm in T.C.T.: 040TC650(LL)

Come realizzare i codici:

040R + XXX + LL

Esempio:

Coltello rigato 130 x 40 x 8: 040R13040

How to create codes:

040R + XXX + LL

Example:

Corrugated knife 130 x 40 x 8: 040R13040



• Confezionamento minimo

• *Minimum Packaging*

Coltelli pialla - Planing knives

Ideali per piallatrici e macchine industriali
Ideal for industrial planing machines

Fornibili a richiesta a
terne o quaterne
bilanciate

*Supplied already balanced
in sets of 3 or 4 pieces*

Durezza: 60 HRC

Hardness: 60 HRC



Disponibili in acciaio
super rapido HSS,
acciaio alto tenore di
cromo o acciaio cromo-
vanadio; oppure con
riporto in metallo duro.

Available made of:

*HSS steel Chrome or Chrome-
Vanadium steel: Tungsten Carbide
tipped*

Spessore (di serie):
3 mm

*Standard
thickness: 3 mm*

Larghezze: 20, 25, 30,
35 mm; a richiesta
anche 40 mm

*Width: 20, 25, 30, 35 mm;
on demand also 40 mm*

Misure più comuni e rispettivi prezzi

mm	Art. 41 C.V.	Art. 42 Cr	Art. 43 Hss	Art. 45 M.D.
100	3,86	5,18	7,61	30,87
150	5,79	7,77	11,41	46,31
200	7,72	10,36	15,21	61,74
250	9,65	12,95	19,02	77,18
260	10,03	13,47	19,78	80,26
300	11,58	15,55	22,82	92,61
350	13,51	18,14	26,63	108,05
400	15,44	20,73	30,43	123,48
410	15,82	21,25	31,19	126,57
430	16,59	22,28	32,71	132,74
500	19,29	25,91	38,04	154,35
510	19,68	26,43	38,80	157,44
520	20,07	26,95	39,56	160,52
530	20,45	27,46	40,32	163,61
600	23,15	31,09	45,64	185,22
610	23,54	31,61	46,40	188,31
630	24,31	32,65	47,93	194,48
710	27,40	36,79	54,01	219,18
810	31,26	41,97	61,62	250,05
850	32,80	44,04	64,66	262,40
1070	41,29	55,44	81,40	330,31



Tutti i coltelli pialla vengono realizzati su misura, a disegno o a campione. Per larghezze superiori a 35 mm, o per lunghezze superiori a 1070 mm o per spessori diversi da 3 mm, si prega di contattare i nostri uffici commerciali.

All our planing knives are manufactured on demand, by drawing or sample. Please contact our sale department for lengths over 35 mm or 1070 mm or for thickness over 3 mm
Price per meter (width 20, 25, 30 or 35 mm)

Prezzi al metro (largh. 20, 25, 30 o 35 mm)

Price per meter (width. 20, 25, 30, 35 mm)

Art. 41

Coltello Cromo-Vanadio (C.V.) - *Chrome-Vanadium knife (C.V.)*

€/metro: **38,59**

Art. 42

Coltello Alto tenore Cromo (Cr.) - *high content Chrome knife (Cr.)*

€/metro: **51,82**

Art. 43

Coltello HSS - *HSS knife*

€/metro: **76,07**

Art. 45

Coltello con riporto in metallo duro (MD.) - *T.C.T. knife*

€/metro: **308,70**

Prezzi al metro (largh. 40 mm)

Price per meter (width. 40 mm)

Art. 42

Coltello Alto tenore Cromo (Cr.) - *high content Chrome knife (Cr.)*

€/metro: **67,25**

Art. 43

Coltello HSS - *HSS knife*

€/metro: **95,92**

Come realizzare il codice:

Art (41, 42, 43 o 45)

+ lunghezza (mm) + larghezza (mm)

How to create codes:

Art (41, 42, 43 o 45)

+ length (mm) + width (mm)

Esempio di coltello in HSS 250 x 35:

043+250+35 = **04325035**

Come sviluppare il prezzo:

How to calculate the price:

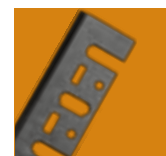
Prezzo = $\frac{\text{Prezzo al metro} \times \text{Lunghezza}}{1000}$

Price = Price per meter x length

Esempio di coltello in HSS 250 x 35 :

Example HSS knife 250 x 35 :

Prezzo = 19,02 euro



• Confezionamento
minimo
• Minimum Packaging

Coltelli reversibili in metallo duro - *Tungsten Carbide reversible blades*

Ideali per piallatrici e macchine portatili

Ideal for fixed and portable planing machines

Confezione 10 pz <i>Packaging 10 pcs</i>				Blister 2 pz <i>Blister 2 pcs</i>		
mm	art.	cod	€	art.	cod	€
75,5X5,5X1,1	R75	045R0755	56,23	R75B	045R0755B	13,23
80,5x5,9x1,2	R80	045R0805	56,23	R80B	045R0805B	13,23
82X5,5X1,1	R82	045R0820	56,23	R82B	045R0820B	13,23
92X5,5X1,2	R92	045R0920	56,23	R92B	045R0920B	13,23
102X5,5X1,1	R102	045R1020	66,15	R102B	045R1020B	14,88
82X5,5X1,1	R82BD	045R0820BD	58,43	R82BDB	045R0820BDB	13,78

Specifico per pialletti Black&Decker (vecchio tipo)
Specific for Black&Decker jack planes (old type)



Coltelli per piallatrici portatili - *Planing knives for portable machines*

Ideali per piallatrici e macchine portatili

Ideal for fixed and portable planing machines

Acciaio <i>Steel</i>				Metallo duro <i>Tungsten carbide</i>	
mm	tipo	cod	€	cod	€
80x27x2,9	Elu	042ELU80	20,40		
82x29x3	B&D	042BED82	20,40	045BED82	45,20
82x29x3	Makita	042MAK82	20,40	045MAK82	45,20
82x30x3	Stayer	042STA82	20,40	045STA82	45,20
155x32x3	Makita	042MAK155	26,79		
150x25x3	Cema	042CEM150	19,18		
170x35x3	Makita	042MAK170	28,11		
200x25x3	Cema	042CEM200	20,40		
220x16x3	Zinken	042ZIN220	11,47		
260x16x3	Zinken	042ZIN260	12,79		
260x30x3	Cema	042CEM260	22,60		
260x21x3	De Walt	042DEW260	22,05	045DEW260	60,64
300x18x3	Zinken	042ZIN300	14,11		



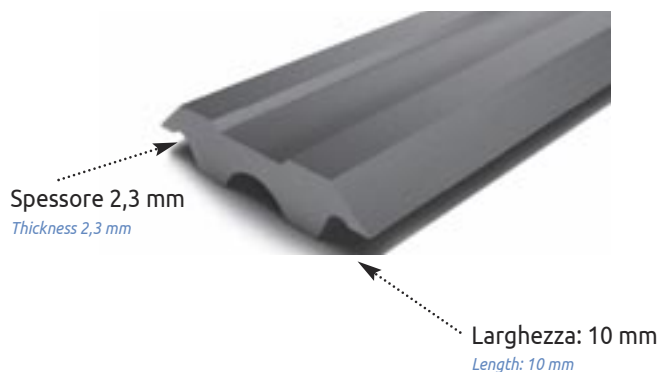
• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Coltelli "tipo Tersa" - "Tersa" planing knives

Il coltello pialla per sistema TERSA è un coltello a gettare montato su teste e alberi a serraggio rapido Tersa. Utilizzabile da entrambi i lati in quanto dotato di doppio tagliente.

Non riaffilabile.

TERSAs planing knives fit perfectly Tersa planer head system. Usable on both sides having double cutting edges. Not regrindable.



cod	Lungh.	Largh.	Spess.	€	cod	Lungh.	Largh.	Spess.	€	cod	Lungh.	Largh.	Spess.	€
043X060	60	10	2,3	5,46	043X260	260	10	2,3	20,56	043X500	500	10	2,3	38,70
043X080	80	10	2,3	7,00	043X280	280	10	2,3	22,11	043X510	510	10	2,3	39,47
043X100	100	10	2,3	8,49	043X300	300	10	2,3	23,59	043X520	520	10	2,3	40,24
043X110	110	10	2,3	9,26	043X310	310	10	2,3	24,37	043X530	530	10	2,3	41,01
043X120	120	10	2,3	10,03	043X330	330	10	2,3	25,91	043X540	540	10	2,3	41,73
043X130	130	10	2,3	10,75	043X350	350	10	2,3	27,40	043X610	610	10	2,3	47,02
043X150	150	10	2,3	12,24	043X360	360	10	2,3	28,17	043X630	630	10	2,3	48,57
043X170	170	10	2,3	13,78	043X400	400	10	2,3	31,15	043X640	640	10	2,3	48,90
043X180	180	10	2,3	14,55	043X410	410	10	2,3	31,92	043X650	650	10	2,3	49,12
043X210	210	10	2,3	16,81	043X420	420	10	2,3	32,69					
043X230	230	10	2,3	18,36	043X430	430	10	2,3	33,41					
043X250	250	10	2,3	19,85	043X450	450	10	2,3	34,89					



Lame industriali

Si realizzano su richiesta lame industriali per il taglio di legno e derivati, carta, cartone, pelle, stoffa, gomma, plastica, materiali sintetici, lamiere metalliche.
Lunghezza massima delle lame: 4200 mm.
Disponibilità di svariate tipologie di acciai.
Fotocopiare, compilare e inviare la seguente tabella.

SCHEDA PER RICHIESTA PREVENTIVO

Timbro azienda:

Data: _____

Referente: _____

Telefono: _____

Tipo di acciaio: _____

Lunghezza coltello: _____

Larghezza coltello _____

Spessore: _____

Fori/sole: _____

Numero pezzi: _____

Materiale da tagliare: _____

Disegno:

Compilare, fotocopiare
e inviare la seguente
tabella a:

info@stellabianca.com



Svasatori per legno - *Wood countersink*

Svasatori a 1 tagliente
Ideali per svasare a 90° su legno

1-flute countersink

Ideal for wood 90° countersinking

1 tagliente con scarico profondo, ideale per il legno

1 flute with deep chip release ideal for wood

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Ideale sia su trapani portatili che a colonna

Ideal for both pillar and portable drills

Marcatura laser

Laser marking

Attacco Ø 6 mm

Shank Ø 6 mm



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Attacco cilindrico - *Cylindrical shank*



cod	art	Ø	gambo	L.tot	€
030K51	K51	6	5	41	3,31
030K52	K52	10	6	41	3,64
030K53	K53	12	6	45	4,19
030K54	K54	16	6	45	4,96
030K55	K55	19	6	45	5,62

Manicato - *With handle*



cod	art	Ø	gambo	€
030K51M	K51M	6	5	7,28
030K52M	K52M	10	6	7,50
030K53M	K53M	12	6	8,16
030K54M	K54M	16	6	8,93
030K55M	K55M	19	6	9,59

Attacco 1/4" - *1/4" shank*



cod	art	Ø	gambo	L.tot	€
030Q52	Q52	10	1/4"	40	3,47
030Q53	Q53	12	1/4"	40	4,08
030Q54	Q54	16	1/4"	45	4,85
030Q55	Q55	19	1/4"	49	5,46

Svasatori a manicotto - *Shell countersink*

Ideali per svasare a 90° su legno

Ideal for wood 90° countersinking

Svasature perfette, ideale per forare e svasare legno in un'unica soluzione

Ideal for drilling and sinking wood at the same time

Corpo in acciaio speciale

Made of special steel

Brugola di serraggio nell'elica della punta

Locking screw inside the spiral

Da utilizzarsi con una punta (da legno o da ferro)

To use together with a twist drill (for wood or metal)



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Ø svasatore 12 mm - *Countersink Ø 12 mm*

Drill

cod	art	Ø	Ø punta	€
030713	K71-3	12	3	5,51
030714	K71-4	12	4	5,79
030715	K71-5	12	5	5,90
030716	K71-6	12	6	6,01

Ø svasatore 16 mm - *Countersink Ø 16 mm*

Drill

cod	art	Ø	Ø punta	€
030723	K72-3	16	3	6,73
030724	K72-4	16	4	6,84
030725	K72-5	16	5	7,00
030726	K72-6	16	6	7,11
030727	K72-7	16	7	7,28
030728	K72-8	16	8	7,39
0307210	K72-10	16	10	7,60

Ø svasatore 19 mm - *Countersink Ø 19 mm*

Drill

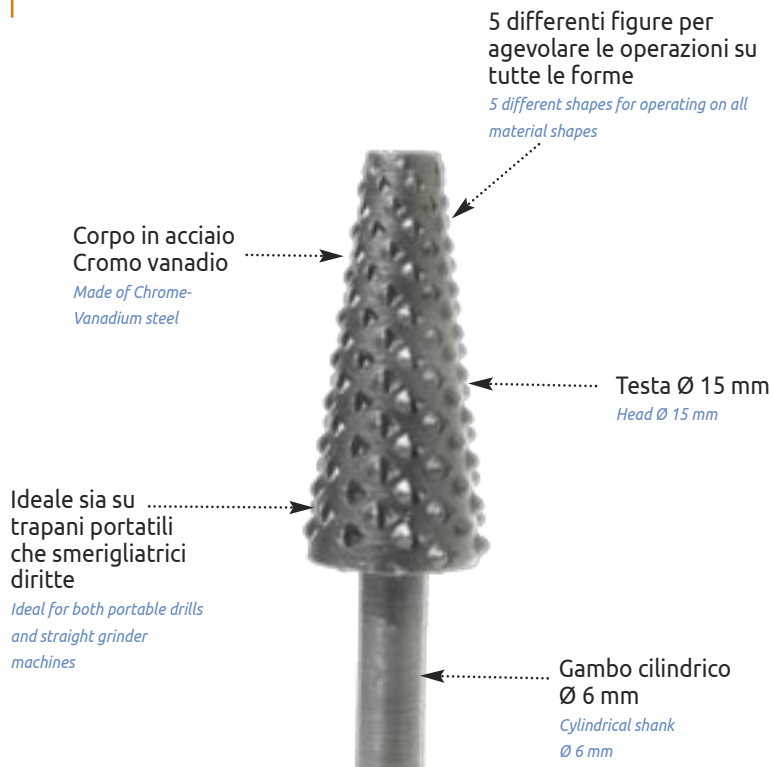
cod	art	Ø	Ø punta	€
030738	K73-8	19	8	7,72
0307310	K73-10	19	10	8,05



Raspe rotative - Rotary rasps

Articolo specifico per eseguire sgrossature e finiture su legno, plastica, gomma, ecc.

For roughing and finishing wood, plastics, rubber etc.



Raspe mm 15 - Rasps mm 15



Forma conica raggiata - Cone

Ø	B	C	D	fig	cod	€
15	35	6	30	102	0261022	9,70



Forma cilindrica a testa raggiata

Ball nose cylinder end cut

Ø	B	C	D	fig	cod	€
15	35	6	30	104	0261042	9,70



Forma sferica - Ball

Ø	B	C	D	fig	cod	€
15	15	6	35	106	0261062	9,70



Forma ovale - Oval

Ø	B	C	D	fig	cod	€
15	30	6	25	108	0261082	9,70



Forma cilindrica - Cylinder

Ø	B	C	D	fig	cod	€
15	30	6	30	110	0261102	9,70

Confezionamento

Packaging



• Standard



• Confezionamento minimo
• *Minimum Packaging*

Assortimenti - Assortments



cod	descr.	€
026168	10 pz 2x (102,104,106,108,110)	102,15
026XR5	5 pz 1x (102,104,106,108,110)	53,14

Cutters professionali - Professional cutters

Ideali per il taglio di carta, cartone, stoffa, sottili pannelli di plastica o legno

Ideal for cutting paper, carton, cloth, thin panels of plastic or wood



Mini cutter
Lama: 9 mm
Impugnatura soft grip
Con serbatoio

*Mini cutter
Blade: 9 mm
Soft grip handle Tank included*



Cutter semplice
Lama: 18 mm
Con rompi lama

*Simple cutter
Blade: 18 mm
With blade breaker*



Cutter professionale
Lama: 18 mm
Impugnatura soft grip
Con rompi lama e serbatoio

*Professional cutter
Blade: 18 mm
Soft grip handle
With blade breaker and tank*



Cutter super prof.
Lama: 18 mm
Struttura in metallo
Con rompi lama

*Super profi cutter
Blade: 18 mm
Metal handle. With blade breaker*



Cutter super prof.
Lama: 25 mm
Impugnatura soft grip
Bloccaggio lama con ghiera.

*Super profi cutter
Blade: 25 mm
Soft grip handle
Threaded blade locking ring*

<i>Blade</i>			
n°	cod	mm lama	€
1	065X12	9	3,09

<i>Blade</i>			
n°	cod	mm lama	€
2	065X05	18	2,54

<i>Blade</i>			
n°	cod	mm lama	€
3	065X09	18	4,40

<i>Blade</i>			
n°	cod	mm lama	€
4	065X32	18	6,39

<i>Blade</i>			
n°	cod	mm lama	€
5	065X13	25	9,70

Accessori - Lame di ricambio

Accessories - Spare blades

Box

mm	cod	pz	€
9	065XR09	200	23,00
18	065XR18	200	36,00
25	065XR25	50	50,00

Blister

mm	cod	pz	€
9	265XR09	20	4,30
18	265XR18	20	5,40
25	265XR25	10	11,00



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

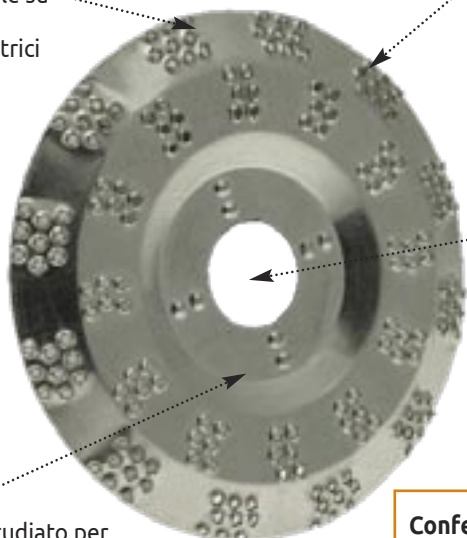


Grattatutto - Allgrater

Platorello ottimizzato per la levigatura di legno, cartongesso, plastica dura, intonaco...

Grinding cup wheel for sanding wood, drywall, hard plastic, plaster etc.

Utilizzabile su tutte le smerigliatrici angolari
Usable on all angle grinder machines



Taglienti ottimizzati per l'utilizzo su legno
Cutting edges particularly suitable for wood

Foro 22,2 mm
Central hole 22,2 mm

Design studiato per accogliere la ghiera stringi-disco e per utilizzare il platorello sia di piatto che inclinato

Design perfectly studied for keeping the disc locking ring and for using the wheel in both positions flat and inclined

Confezionamento *Packaging*



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

Grattatutto 115 mm - Allgrater 115 mm

Ø	cod	descr.	€
115	097T115	Grattatutto	16,54

Espositori da Banco - Display



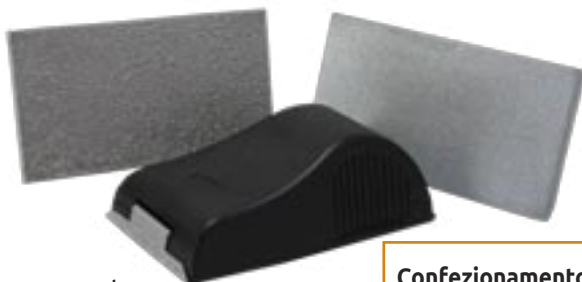
Espositore 10 pezzi - 10 pcs display

cod	descr.	€
097TE10	10 pezzi	165,38

Levigatrice manuale - Hand sander

Ideale per sverniciare e levigare legno, pietra naturale, marmo, granito, intonaco, vetroresina...

Ideal for paint stripping and sanding wood, natural stone, marble, granite, plaster, fiberglass etc.



Levigatrice manuale con elementi in Carburo di tungsteno a grana fine e media

Hand sander with Tungsten Carbide fine and medium grain abrasive sheets

Confezionamento



• Standard



• Confezionamento minimo
• Minimum Packaging

cod	descr.	€
065F08	Grana media + fine + manico	17,64

Grain medium+fine + handle

LEGNO



Master Cobalt

Ideali per seghetti a gattuccio. Disponibile nelle versioni per legno, legno con chiodi, soluzioni ibride e metallo.

Reciprocating blades. Available for wood, wood with nails, hybrid solutions and metal.

Disponibili nella versione a spessore 0,9mm per la massima flessibilità, oppure 1,3mm per maggiore rigidità e robustezza alla pressione.

Available in 0,9mm for flexibility or 1,3mm for increased rigidity and heavier feed pressure.

Bimetallico per la massima durata e resistenza alle alte temperature.

Bimetal construction for long life and heat resistant

Corpo lama affusolato per tagli a tuffo.

Tapered blade body for plunge cutting.

Denti rinforzati per la massima aggressività.

Reinforced teeth for more aggressive cutting



Per legno - Wood

cod	TPI Z	Length Lungh.	Width Largh	Thickness Spessore	Quantity Q.tà	€
065MW0606A	6	6" (152mm)	20mm	0,9mm	5	20,00
065MW0606B	6	6" (152mm)	20mm	1,3mm	5	22,00
065MW0906	6	9" (229mm)	20mm	1,3mm	5	31,00
065MW1206	6	12" (305mm)	20mm	1,3mm	5	38,00

Ibrido - Wood & Metal

cod	TPI Z	Length Lungh.	Width Largh	Thickness Spessore	Quantity Q.tà	€
065MH0614	10/14	6" (152mm)	20mm	0,9mm	5	18,00
065MH0814A	10/14	8" (203mm)	20mm	0,9mm	5	27,00
065MH0814B	10/14	8" (203mm)	20mm	1,3mm	5	30,00
065MH1214	10/14	12" (305mm)	20mm	1,3mm	5	38,00
065MH0610	10	6" (152mm)	20mm	0,9mm	5	18,00
065MH0810	10	8" (203mm)	20mm	0,9mm	5	27,00
065MH1210	10	12" (305mm)	20mm	0,9mm	5	35,00

Metallo - Metal

cod	TPI Z	Length Lungh.	Width Largh	Thickness Spessore	Quantity Q.tà	€
065MM0614	14	6" (152mm)	20mm	0,9mm	5	18,00
065MM0814	14	8" (203mm)	20mm	0,9mm	5	27,00
065MM0914	14	9" (229mm)	20mm	0,9mm	5	28,00
065MM1214	14	12" (305mm)	20mm	0,9mm	5	35,00
065MM0618	18	6" (152mm)	20mm	0,9mm	5	18,00
065MM0818	18	8" (203mm)	20mm	0,9mm	5	27,00
065MM0918	18	9" (229mm)	20mm	0,9mm	5	28,00
065MM1218	18	12" (305mm)	20mm	0,9mm	5	35,00



Plaster

Ideali per seghetti a gattuccio, per il taglio di cartongesso, stucco e intonaco

Reciprocating blades designed for drywall, plasterboard and lath.

Disponibile nella versione a spessore 1,3mm.

Available in 1,3mm thickness.

Bimetallico per la massima durata e resistenza alle alte temperature.

Bimetal construction for long life and heat resistant

Corpo lama affusolato per tagli a tuffo.

Tapered blade body for plunge cutting.

Denti a "V" per il taglio bidirezionale

Special "V" teeth design for cuts in both directions.



Per cartongesso - Drywall

cod	TPI	Length	Width	Thickness	Quantity	€
	Z	Lungh.	Largh	Spessore	Q.tà	
065MP06	6	6" (152mm)	20mm	1,3mm	5	22,00

Pallet

Ideali per seghetti a gattuccio, per lo smaltimento di bancali in legno anche con chiodi.

Reciprocating blades designed for pallet dismantling, even with nails.

Disponibile nella versione a spessore 0,9mm.

Available in 0,9mm thickness.

Il design a punta tonda aiuta a evitare che la lama si incastri tra le tavole.

Round nose design helps to prevent blade from caching between boards.

Passo dei denti dritto per un'azione di taglio più fluida.

Straight tooth pitch for smooth cutting action

Taglio stretto per maggiore rapidità e meno danni alle tavole che possono essere riutilizzate.

Narrow kerf for fast cutting and less damage to boards that can be re used.



Per pallet - Pallet

cod	TPI	Length	Width	Thickness	Quantity	€
	Z	Lungh.	Largh	Spessore	Q.tà	
065MK1	10	10" (254mm)	20mm	0,9mm	10	52,00
065MK2	10	10" (254mm)	20mm	0,9mm	100	520,00
065MK3	10	10" (254mm)	20mm	0,9mm	250	1300,00

Grit Edge

Ideali per segchetti a gattuccio, per il taglio di materiali edili e abrasivi.

Reciprocating blades designed for building and abrasive materials.



Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio

Lama 152x16 mm rivestita con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno). Adatta a tagliare, in entrambe le direzioni, i materiali più duri o fortemente abrasivi.

Grit Edge saber saw blade

Tungsten Carbide granules coated blade 152x16 mm For cutting the hardest and most abrasive materials.



Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio

Lama rivestita con granuli di metallo duro (Carburo di Tungsteno). Versione con manico.

Grit Edge saber saw blade

Tungsten Carbide granules coated blade. With plastic handle.

Lama Grit Edge per seghetto a gattuccio
Lunghezza utile 130 mm, TOT 150 mm
Grit Edge saber saw blade



cod	Pack	€
06515X	scatola 10 pezzi - 10 pcs box	38,59
26515	blister	5,51

Lama Grit Edge manicata per seghetto a gattuccio

Grit Edge saber saw blade with handle

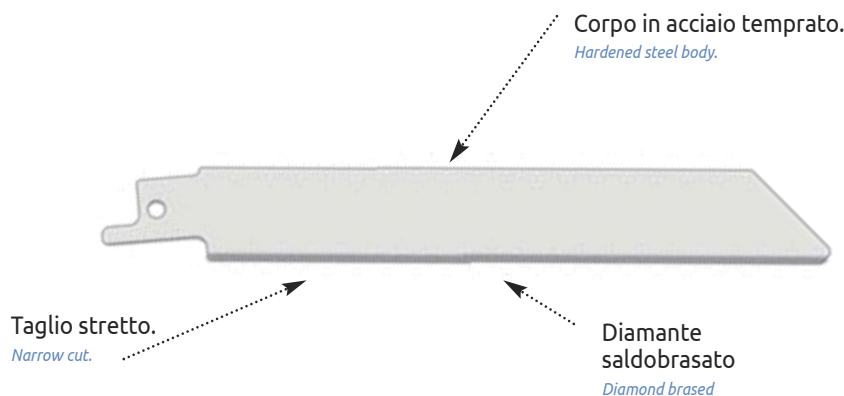


cod	Pz	€
06525	1	17,20
074M	solo manico	13,23

Diamantata

Ideali per segchetti a gattuccio, per il taglio di granito, piastrelle, pietre naturali e ghisa.

Reciprocating blades designed for granite, tiles, natural stones and cast iron.



Diamantata - Diamond

cod	Length Lungh.	Width Largh	Thickness Spessore	Quantity Q.tà	€
065MD06	6" (152mm)	20mm	1,5mm	1	26,00

Gattuccio Evolution

Multimateriale



Codice: 147GAT

1) Potenza motore 850W ad elevata coppia - *Power 850W*

2) Spessore massimo di taglio legno: 230 mm; metallo: 20 mm; plastica: 150 mm. - *Cut wood up to 230mm thick, 20mm thick mild steel and 150mm thick plastic*

3) Rotazione impugnatura 180°
180° rotating handle

4) Illuminazione LED area di lavoro
LED work-light

5) 2 anni di garanzia
2 years warranty

6) Lama incluse: 1 lama per legno verde e 1 per legno universale; 1 lama per lamiera sottili e 1 lama multimateriale.

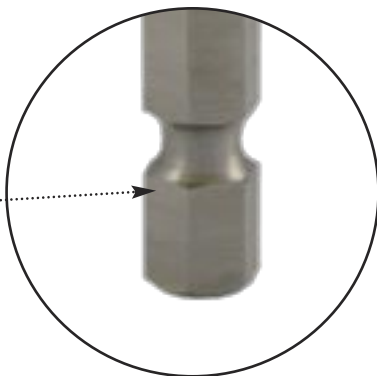
Supplied with four blades engineered for different types of materials. 1x Thin steel, multipurpose for demolition work, greenwood for tree-limb cutting and a clean-wood cutting blade for smooth cuts.



Attacco 1/4" - Settore meccanica

Totamente compatibile con tutti gli avvitatori e trapani a mandrino autoserrante o tradizionale
1/4" shank, fully compatible with all screwdrivers and drills with traditional and universal chuck

Attacco da 1/4"
1/4" shank,



Seghe a tazza Babymetall M42 Cob 8%

Babymetall M42 Co 8% hole saw



Pag. 66

Allargafori a gradino

Step drill bits with 1/4" shank



Pag. 74

Svasatori a 3 taglienti a 90° - HSS

HSS 3-flutes countersink 90°



Pag. 80

Punte Elicoidali HSS

HSS Twist drills



Pag. 153

Punte fora-maschia HSS

HSS combi tool



Pag. 201

Maschi HSS

HSS tap



Pag. 202

Attacco 1/4" - Settore meccanica

Totalmente compatibile con tutti gli avvitatori e trapani a mandrino autoserrante o tradizionale
1/4" shank, fully compatible with all screwers and drills with traditional and universal chuck

Adattatori magnetici

Magnetic adaptors



Pag. 247

Porta inserti magn. a sgancio rapido

Magnetic adaptor with quick release



Pag. 247

Porta inserti - SDS Plus

Insert holder with SDS+ shank



Pag. 247

Adattatore rapido 1/4" + 3/8"

Quick change adaptor 1/4" + 3/8"



Pag. 247

EDILIZIA - ATTACCO 1/4"

Attacco 1/4" - Settore edilizia

Totalmente compatibile con tutti gli avvitatori e trapani a mandrino autoserrante o tradizionale
1/4" shank, fully compatible with all screwers and drills with traditional and universal chuck

Punte diamantate per gres porcellanato Long Life

Diamond drill bits for gres - Long Life



Pag. 278

Punte da muro

Drill bits for masonry



Pag. 303

Attacco 1/4" - Settore legno

Totalmente compatibile con tutti gli avvitatori e trapani a mandrino autoserrante o tradizionale
1/4" shank, fully compatible with all screwers and drills with traditional and universal chuck

Forstner regolabile professionale

Forstner adjustable professional bit



Pag. 336

Punte 3D

3D boring bit 1/4" shank



Pag. 338

Punte per cerniere

Self centering hinge bit



Pag. 347

Punte svasanti

Countersink drills



Pag. 348

Mandrino magnetico angolare

Angle magnetic chuck



Pag. 348

Plug cutter per avvitatori

Plug cutter for screwer



Pag. 349

Frese per tasselli

Plug cutter



Pag. 349

Punte per legno Extreme

Drill bit for wood Extreme



Pag. 350

Punte per legno 4 taglienti

4 cutting edges bit for wood



Pag. 350

Svasatori per legno

Wood countersink



Pag. 381



Linea e moduli componibili

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 33 e 36 Frese a tazza HSS

Hss hole saws

Packaging:



Frese a tazza HSS (Art.33) e frese a tazza HSS con scarico laterale (Art.36). Ideali per forare lamiera metalliche di spessore massimo 8 mm.

Hss hole saws (art 33) and Hss hole saws with lateral chip release. Ideal to drill holes in metal.

Vedi pagina: See at page:

Art.33 pag. 22

Art.36 pag. 16



Presentazione del modulo:

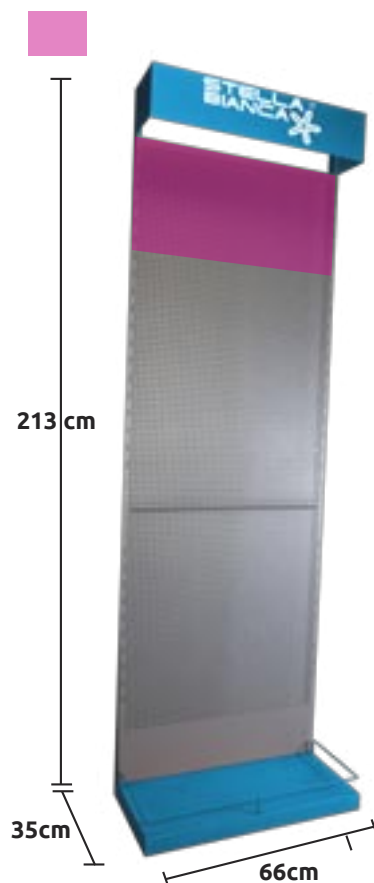


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 28 cm



20pz
(Ø12,14,16,18,20,22,24,25,26,27,28,
29,30,32,35,40,45,50,55,60)

cod	descrizione	€
033DEL1	Frese a tazza HSS	544,00
036DEL1	Frese a tazza HSS scarico laterale	608,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 39K, 39KL Frese a tazza T.C.T. TCT hole saws

Packaging:



Frese a tazza T.C.T. per acciaio inox e metalli in genere, sia nella versione H utile 30 mm (Art 39K) sia 55 mm (Art 39KL), entrambe nella soluzione sola tazza o tazza completa di attacco e punta.
T.C.T. hole saws for steel and stainless steel with useful height 30 mm (Art 39K) or 55 mm (Art 39KL); only cup or complete wit shank and pilot drill.

Vedi pagina: See at page:
Art.39K pag. 32



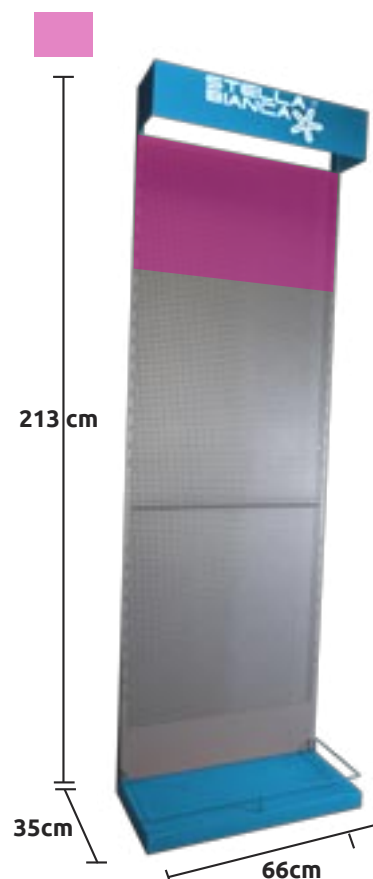
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 33 cm



23 pezzi
14,16,18,20,22,25,27,28,29,30,32,35,40,45,50,55,60 mm
+ attacco esagonale, weldon, quickin, sds+, cono morse e punta retrattile

cod	descrizione	€
039KDEL1	Sole tazze Art 39K h30 mm	1505,00
039KTDEL1	Tazze C/attacchi Art 39KT h 30 mm	1954,00
039KLDEL1	Sole tazze Art 39K h55 mm	2002,00
039KLTDEL1	Tazze C/attacchi Art 39KT h55 mm	2593,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 75 e 75H Seghe bimetalliche Hss bimetal hole saws

Packaging:

Art.75H



Art.75

Seghe a tazza bimetalliche HSS (Art.75) e seghe a tazza bimetalliche HSS Cobalto 8% (Art.75H). Ideali per forare metalli ferrosi (art 75) e acciaio inox (art 75H) di spessori contenuti.
HSS bimetal hole saws (Art 75) and HSS M42 bimetal hole saws (Art 75H). Ideal to make holes in metals or in stainless steel sheets.

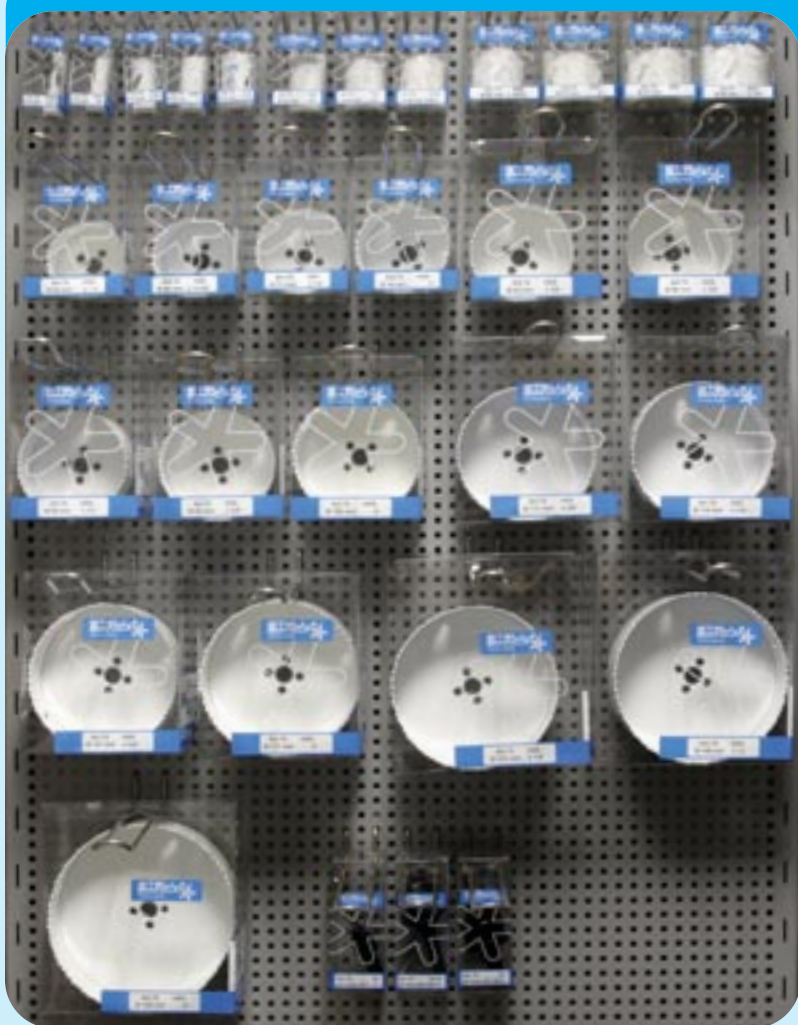
Riferimento Catalogo Generale

Art.75 pag. 56

Art.75H pag. 58



Presentazione del modulo:

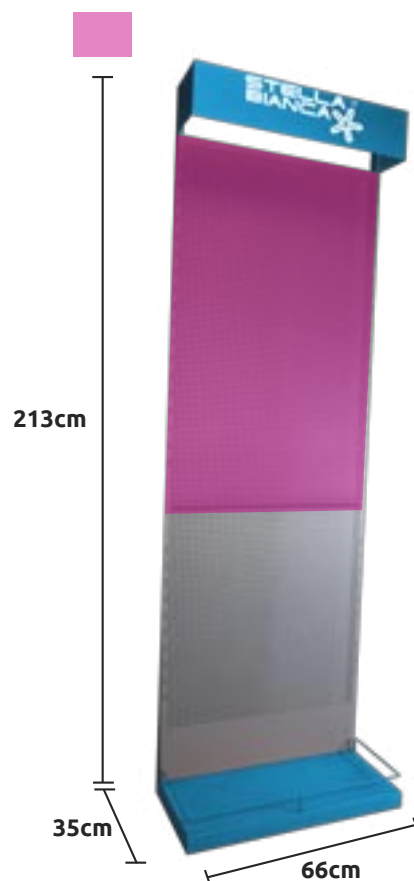


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 110 cm



31 pz (Ø 14, 16, 21, 25, 27, 32, 35, 40, 45, 51, 55, 60, 64, 68, 73, 76, 83, 86, 89, 92, 102, 111, 114, 121, 127, 133, 140, 152
+ Attacchi S1, S2, S102

cod	descrizione	€
075DEL1	Bimetalliche HSS M3	743,00
075HDEL1	Bimetalliche HSS cobalto 8%	940,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 75Q Tazze BabyMetal *Hss babymetal hole saws*

Packaging:



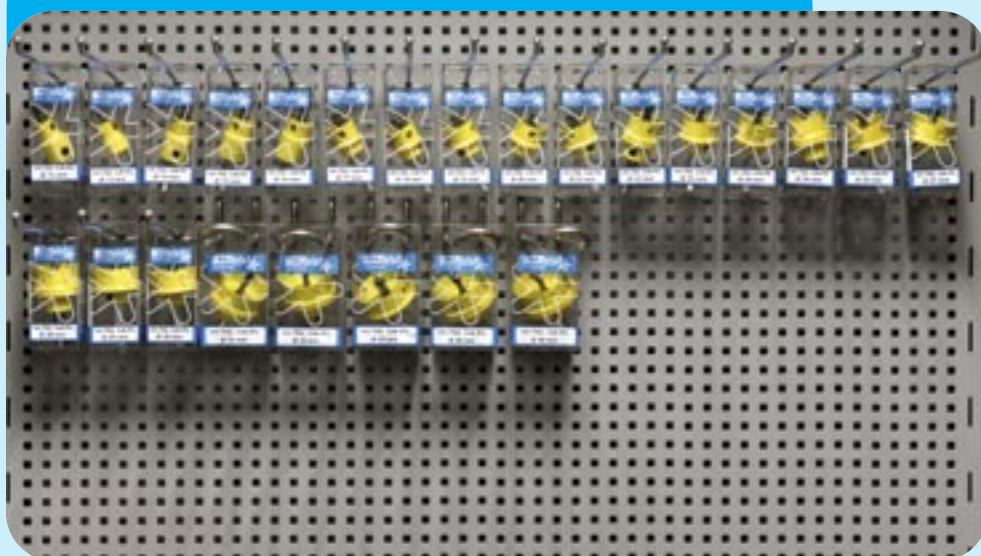
Frese a tazza HSS M42 (cobalto 8%) (Art.75Q) ideali per realizzare fori in sottili lamiere metalliche, anche inox, anche con l'utilizzo di avvitatori cordless.

Babymetal M42 8% cobalt (Art 75Q) for make holes in metal sheets with cordless drills too.

Riferimento Catalogo Generale
Art.75Q pag. 66



Presentazione del modulo:

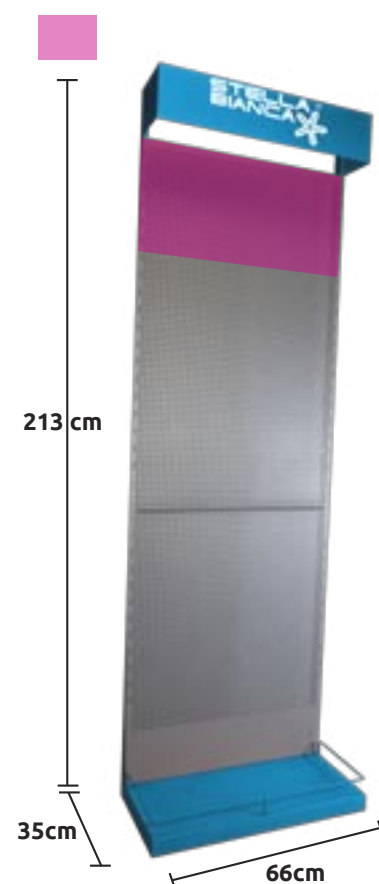


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 28 cm



24 pezzi
(Ø12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 34, 35, 36, 38) complete di attacchi e punte

cod	descrizione	€
075QDEL1	Seghe a tazza Baby metal	390,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 30 Frese coniche Conical mills

Packaging:



Frese coniche ideali per eseguire e allargare fori a misura su lamiera metalliche, leghe o laminati plastici.

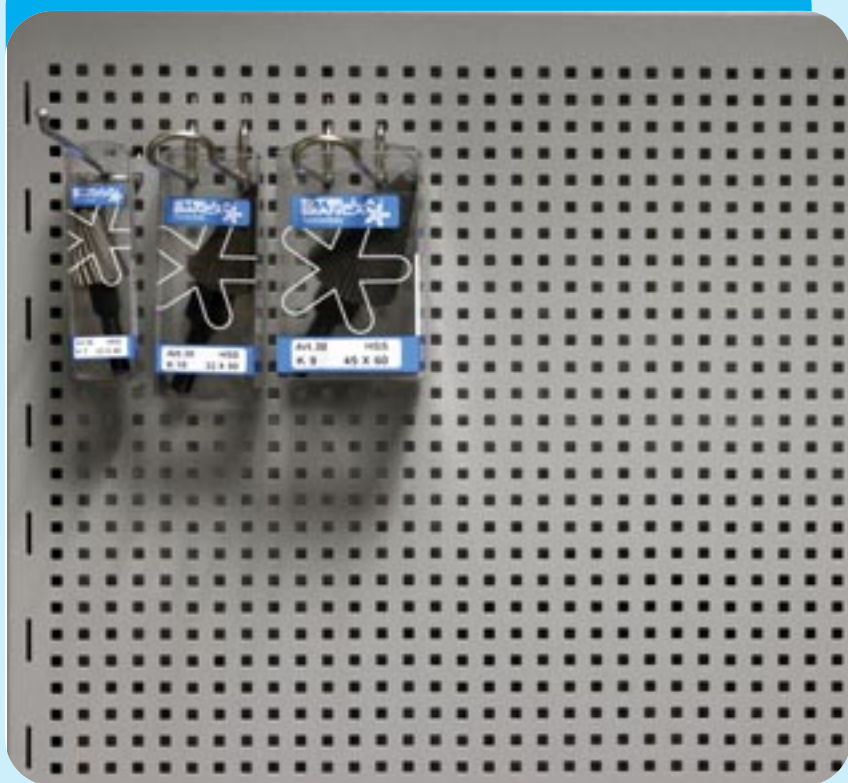
Conical mills, ideal to create and enlarge holes on metal or plastic sheets

Riferimento Catalogo Generale

Art.30 pag. 68



Presentazione del modulo:

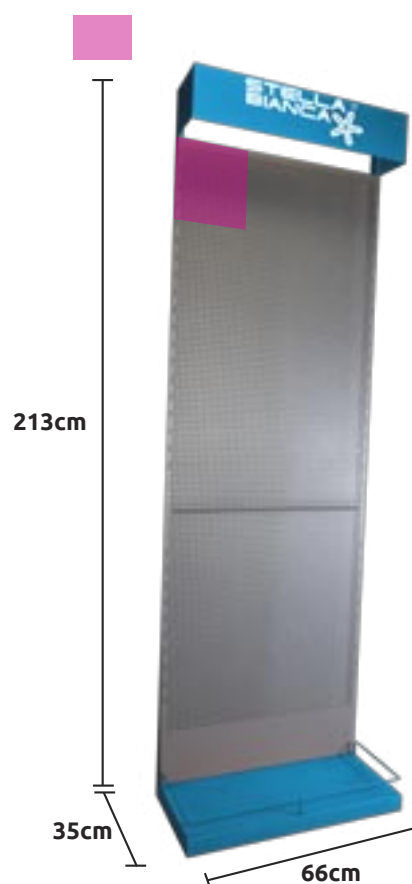


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 17 cm

Altezza *Height*: 16 cm



3 pezzi
K7, K10, K9

cod	descrizione	€
030DEL3	Frese coniche HSS	181,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 30 Allargafori tradizionali *Traditional drill bits*

Packaging:



Allargafori tradizionali HSS, ideali per eseguire e allargare fori a misura su lamiere metalliche, leghe o laminati plastici.

Traditional drill bits ideal to create and enlarge holes on metal or plastic sheets

Riferimento Catalogo Generale
Art.30 pag. 69



Presentazione del modulo:

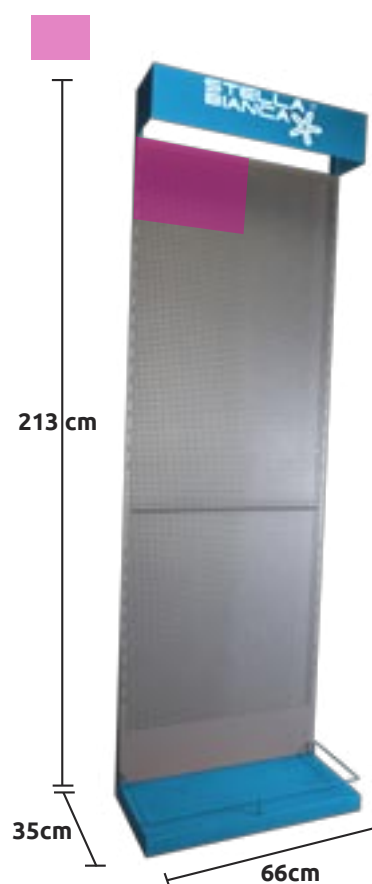


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 30 cm

Altezza *Height*: 16 cm



6 pezzi
K1, K2, K3, K4, K5, K6

cod	descrizione	€
230DEL6	Allargafori tradizionali HSS	450,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 30 Allargafori a gradini Step drills

Packaging:



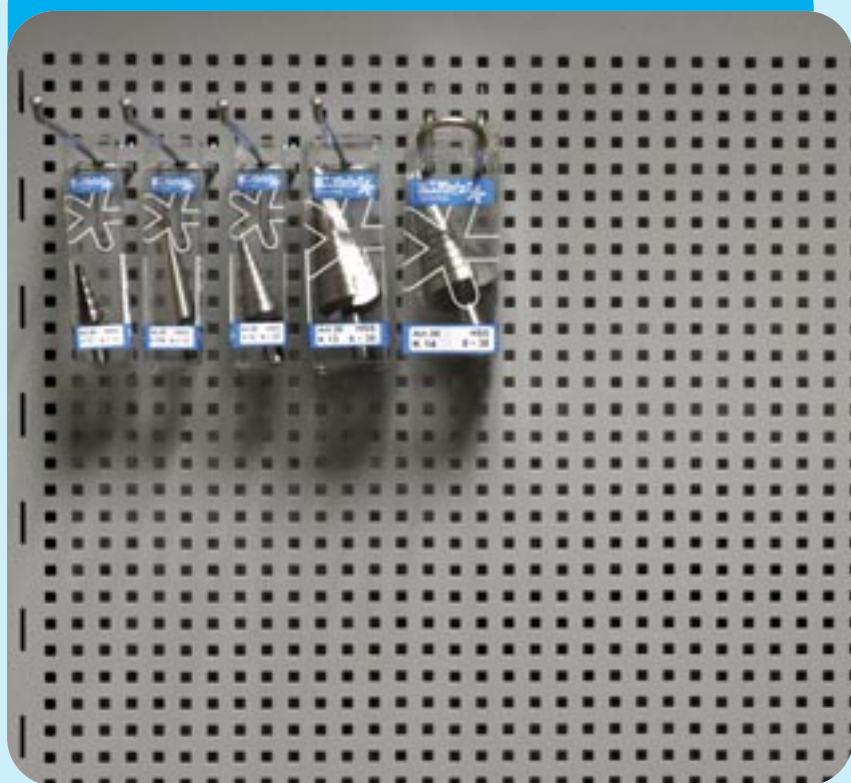
Allargafori a gradini HSS, ideali per eseguire e allargare fori a misura su lamiere metalliche, leghe o laminati plastici.

HSS step drills ideal to create and enlarge holes on metal or plastic sheets

Riferimento Catalogo Generale
Art.30 pag. 70



Presentazione del modulo:

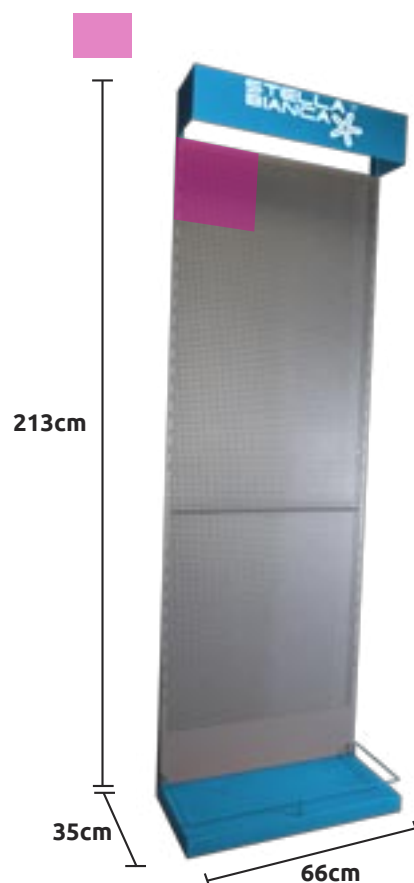


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 20 cm

Altezza *Height*: 16 cm



5 pezzi
K11, K11A, K12, K13, K14

cod	descrizione	€
230DEL1	Allargafori a gradino HSS	348,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 30 Svasatori 90° Hss countersinks

Packaging:



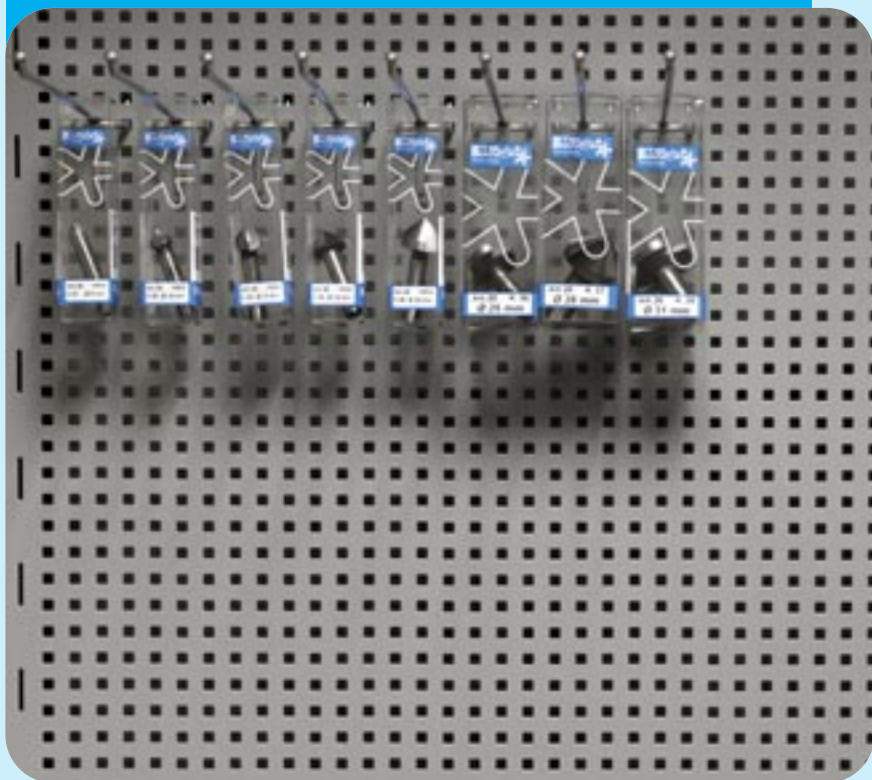
Utensili ideali per tutte le operazioni di sbavatura e svasatura e per la realizzazione delle sedi delle viti.

HSS countersink for all sinking and deburring operations

Riferimento Catalogo Generale
Art.30 serie K80 (DIN) pag. 76
Art.30 serie K31 (NO DIN) pag. 80



Presentazione del modulo:

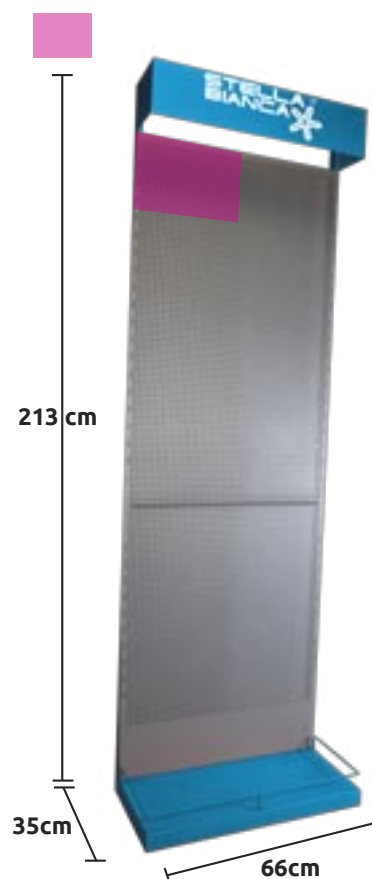


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 31 cm

Altezza *Height*: 13 cm



8 pezzi
(Ø 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 28 - 31) oppure
(Ø 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 - 28 - 31)

cod	descrizione	€
230DEL4	Svasatori 90° norme DIN	232,00
230DEL5	Svasatori 90° norme INTERNE	185,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 25 Rotative HSS Hss rotay burrs

Packaging:



Lime rotative in HSS ideali per tutte le operazioni di limatura, asportazione e finitura su metalli.
HSS rotary burrs for all filing and roughing/finishing operations

Riferimento Catalogo Generale
Art.25 pag. 88



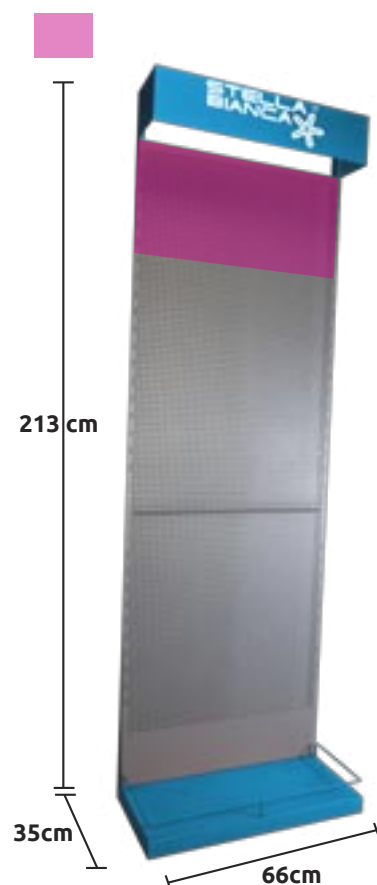
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 28 cm



30 pezzi

Figure 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33,
35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59

cod	descrizione	€
225DEL1	30 Frese rotative HSS	459,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 02 Lime per meccanica *Machinist's files*

Packaging:



Vista 1



Vista 2

*Lime per meccanica ideali per operazioni manuali di grossatura o di finitura su materiali metallici.
Machinist's files for roughing and finishing hand works on metals.*

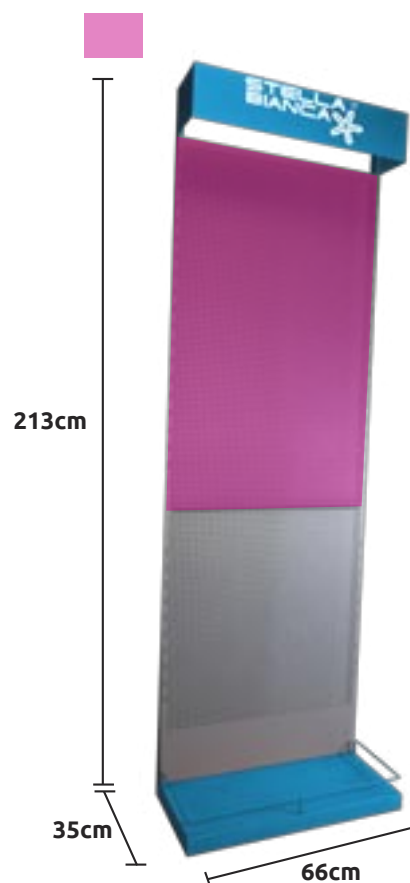
*Riferimento Catalogo Generale
Art.02 pag. 222*

Dimensioni del modulo

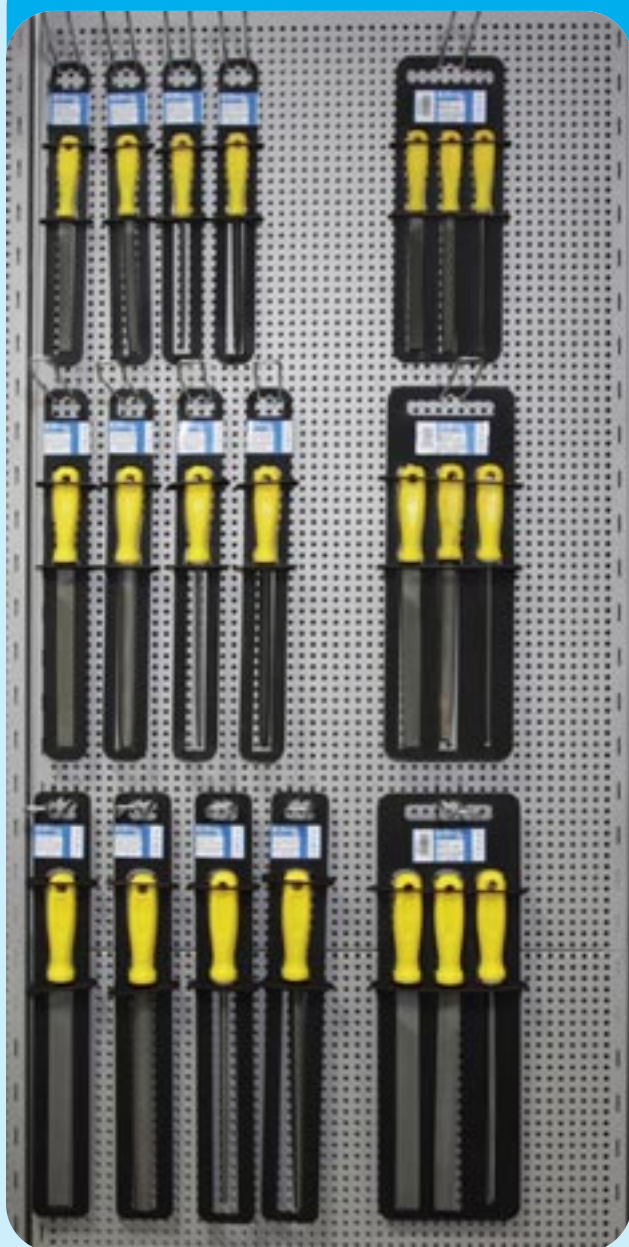
Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 110 cm



Presentazione del modulo:



15pz
1x(6", 8", 10") x (piatta, mezzotonda, tonda, triangolo) +
assortimento 3 pz 1 x (6", 8", 10")

cod	descrizione	€
202DEL1	Taglio bastardo	187,00
202DEL2	Taglio mezzodolce	204,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 87, 57, 58, 88X, 88
Punte HSS Din 338
Hss twist drills

Packaging:



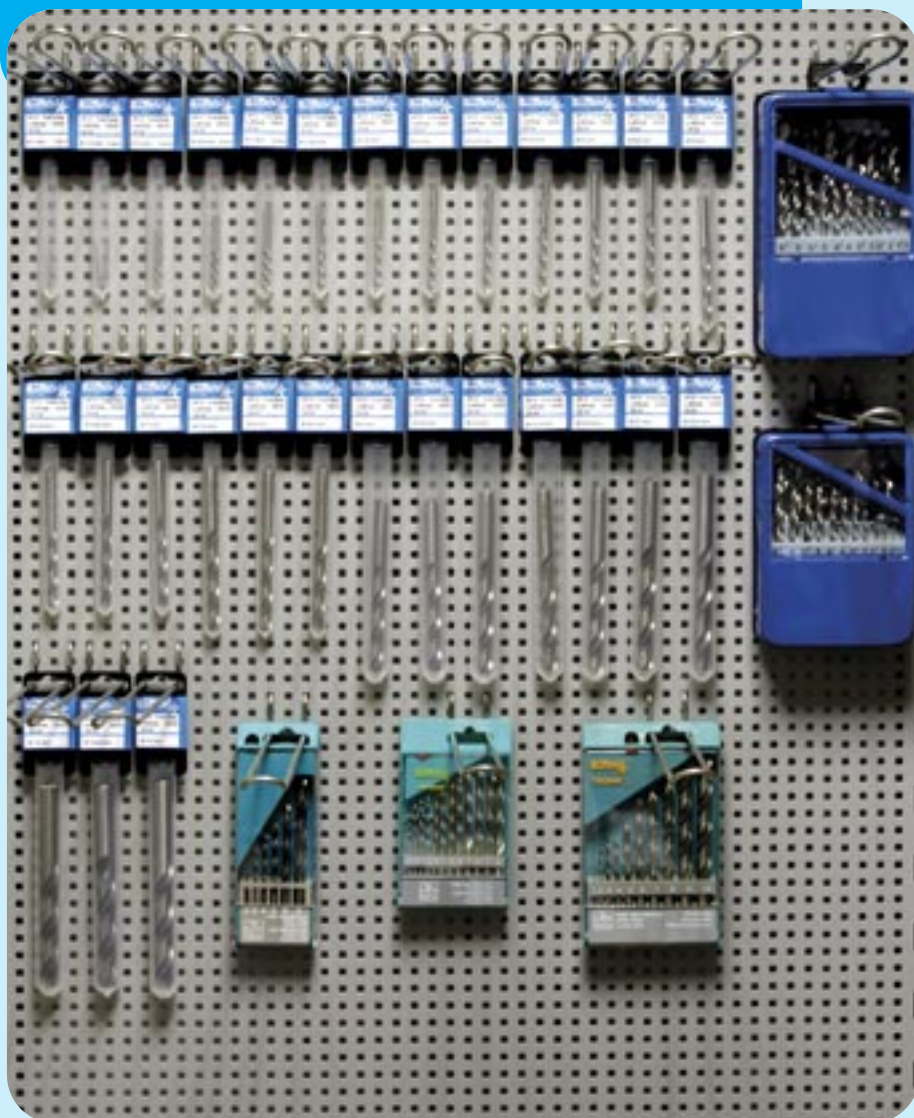
Punte fresate e rettificate DIN 338 135° Split Point, ideali per realizzare fori nei metalli ed altri materiali. Realizzate in HSS oppure HSS 5% o 8% di cobalto per lavorazioni su acciai tenaci ed inossidabili.

Milled and ground twist drills to create holes on metals. HSS or Cobalt HSS-E (5% or 8%) to work on stainless steel, too.

*Riferimento Catalogo Generale
A partire da pagina 152*



Presentazione del modulo:

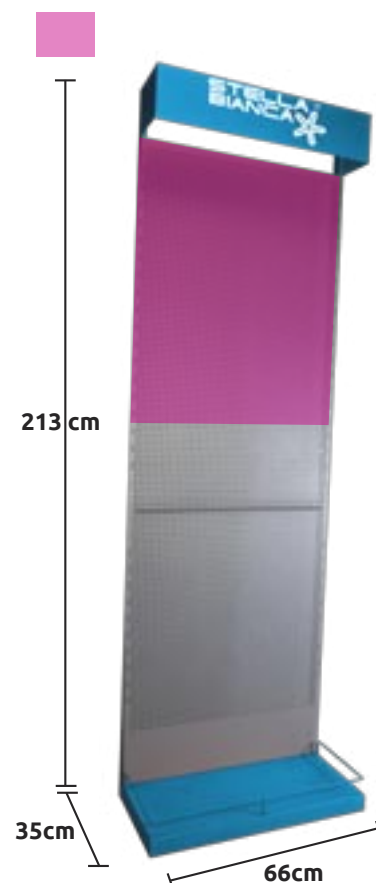


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length:* 66 cm

Altezza *Height:* 90 cm



MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 87, 57, 58, 88X, 88
Punte HSS Din 338
Hss twist drills

33 pezzi
 Ø (1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.3, 3.5, 4, 4.2, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 6.8, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 10, 10.2, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13) + plastic box 6, 10 e 13 + metal box 19 e 25



cod	descrizione	€
287DEL1	Art. 87 - Punte HSS fresate e rettificate	285,00



cod	descrizione	€
257DEL1	Art. 57 - Punte HSS fresate e rettificate M2	345,00



cod	descrizione	€
258DEL1	Art. 58 - Punte HSS fresate e rettificate PLUS	465,00



cod	descrizione	€
288XDEL1	Art. 88X - Punte HSS cobalto 5% fresate e rett.	630,00



cod	descrizione	€
288DEL1	Art. 88 - Punte HSS cobalto 8% fresate e rett.	897,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 57S

Punte HSS codolo ridotto a 13 mm

Hss twist drills reduced shank 13 mm

Packaging:



Punte fresate e rettificate DIN 338 135° Split Point con codolo ridotto a 13 mm, ideali per realizzare fori nei metalli ed altri materiali. Realizzate in HSS.

Hss twist drills reduced shank 13 mm to create holes on steel and other materials.

Riferimento Catalogo Generale
Art.57S pag. 149



Presentazione del modulo:

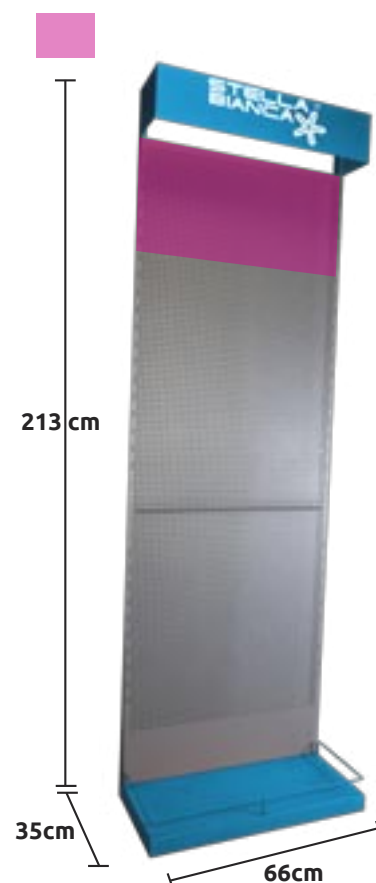


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 28 cm



14 pezzi
(Ø 13.5, 14, 14.5, 15, 15.5, 16, 16.5, 17,
17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20)

cod	descrizione	€
057DEL2	Frese a tazza HSS	420,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 53 Maschi e filiere *Hss hand taps and dies*

Packaging:



Maschi metrici a mano (serie da 3 pezzi) e rispettive filiere in HSS per eseguire filettature su particolari metallici.

Hss hand taps and dies.

Riferimento Catalogo Generale

Art 53 Maschi pag. 184

Art 53 Filiere pag. 192



Presentazione del modulo:

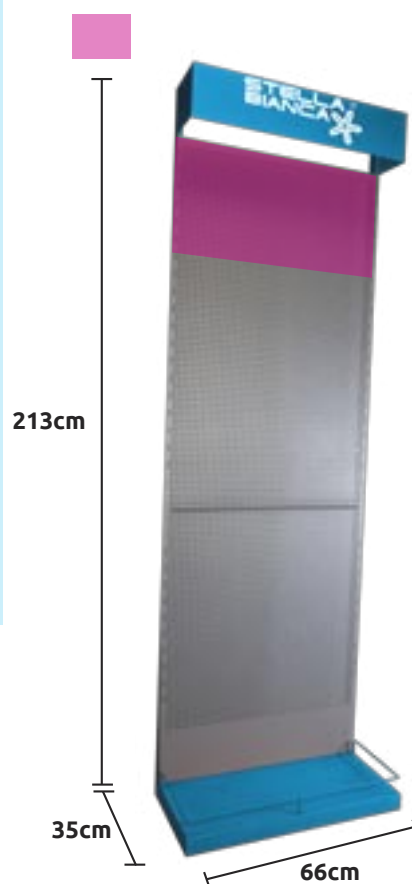


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 30 cm



- 21 pezzi
- 7 maschi M3, 4, 5, 6, 8, 10 e 12
- 7 filiere M3, 4, 5, 6, 8, 10 e 12
- 1 giramaschio tipo 2 + 1 cricchetto topo 1 + 5 portafilere tipo 1,2,3,4,5

cod	descrizione	€
253DEL1	Serie maschi e filiere M3-M12	272,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 31 Frese edilizia standard Standard hole saws for masonry

Packaging:



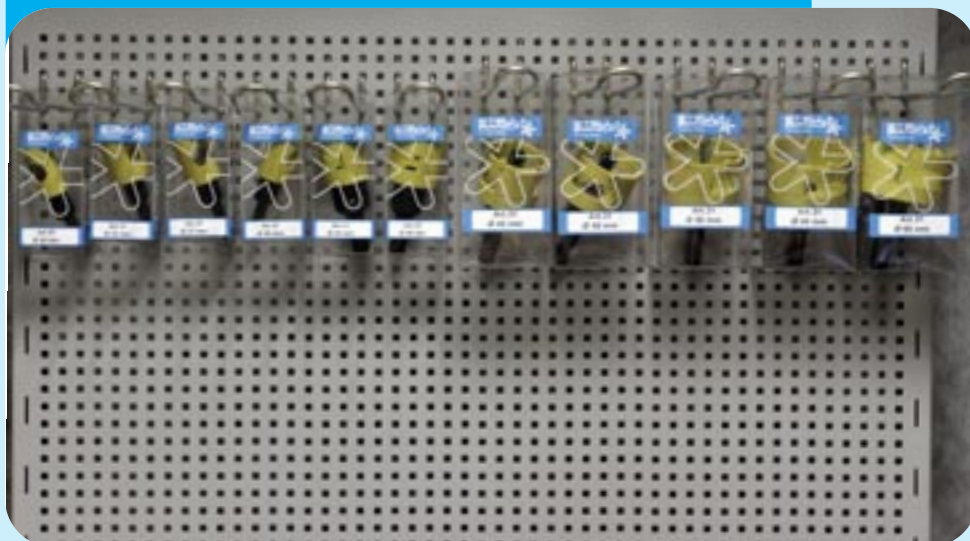
Frese a tazza per edilizia da utilizzarsi a SOLA ROTAZIONE per realizzare fori su materiali edili, in particolare tufo, mattoni, conglomerati cementizi, ceramica.

Tungsten carbide tipped ideal for masonry. Use with rotary drills only.

Riferimento Catalogo Generale
Art.31 pag. 254



Presentazione del modulo:

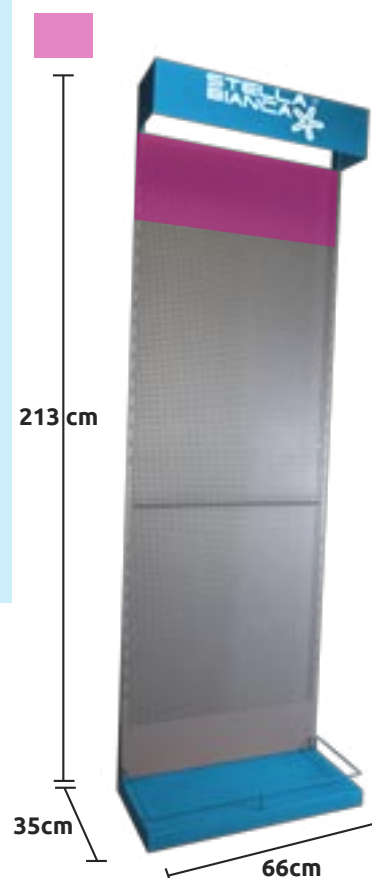


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 17 cm



11 pezzi
(Ø 22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65)

cod	descrizione	€
031DEL1	Frese edilizia standard	472,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 72X Impakt

Packaging:



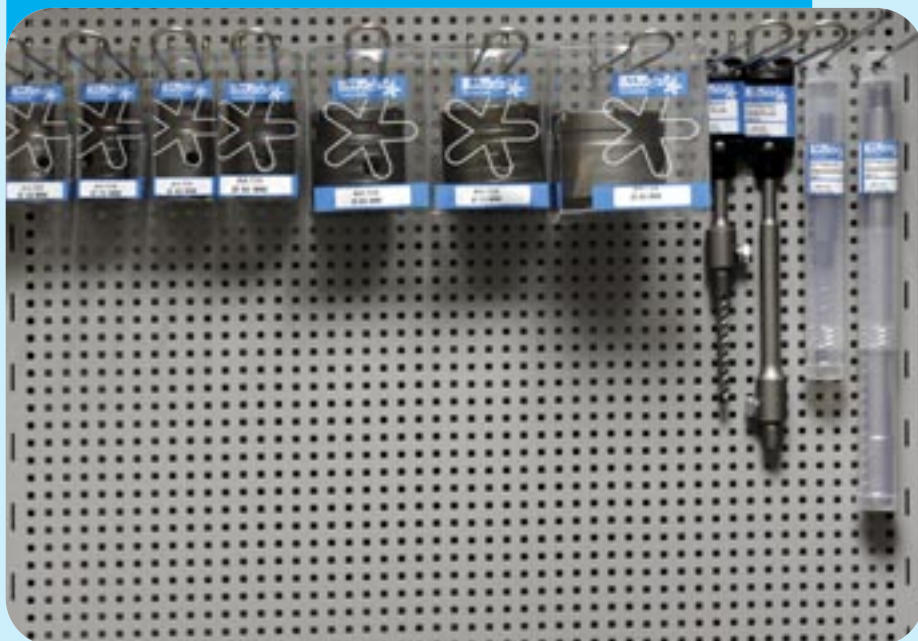
Frese a tazza IMPAKT M16 con denti T.C.T. in Carburo di Tungsteno ideali a realizzare fori in materiali edili quali muratura, mattoni, cemento, conglomerato misto pietra con utilizzo a ROTO-PERCUSSIONE.

16MA Impakt core drills.

Riferimento Catalogo Generale
Art.72 pag. 256



Presentazione del modulo:

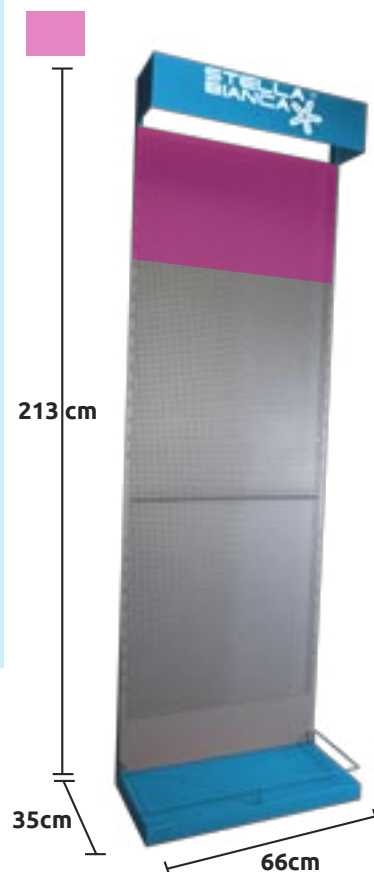


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 38 cm



11 pezzi
(Ø 30, 35, 40, 50, 66, 72, 80) + attacchi esagonali L=100 mm e L=200 mm + attacco SDS+ L=100 mm e L=200 mm con rispettive punte guida

cod	descrizione	€
272XDEL1	Frese a tazza Impakt Filetto M16	443,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 67 Foretti elettrodeposti *Diamond coated core drills*

Packaging:



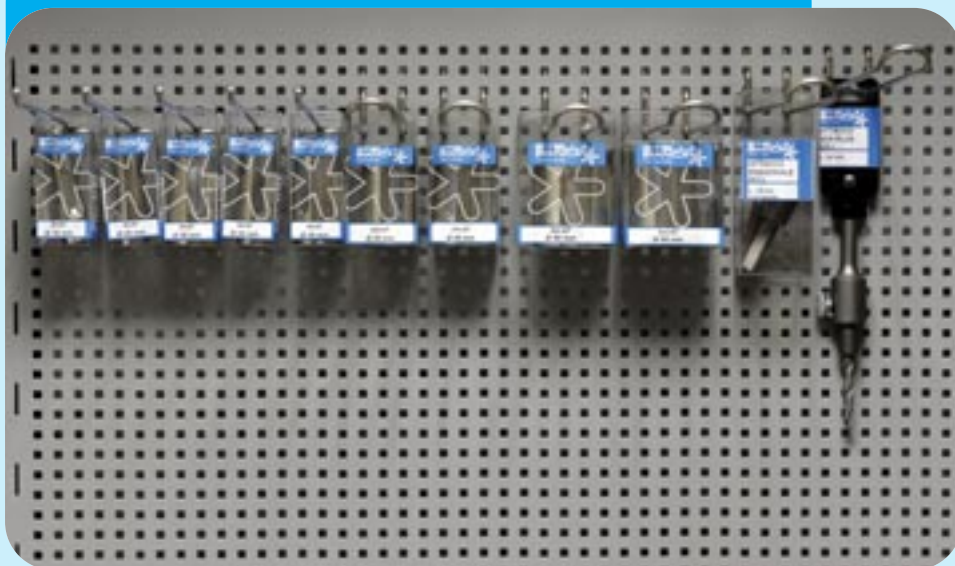
Foretti con diamante elettrodeposti ideali per la realizzazione di fori in lastre di marmo, granito, fragranite, vetro, vetroresina e anche gres porcellanato.

Ideal for marble, granite, gres, fiberglass, fragranite.

Riferimento Catalogo Generale
Art.67 pag. 280



Presentazione del modulo:

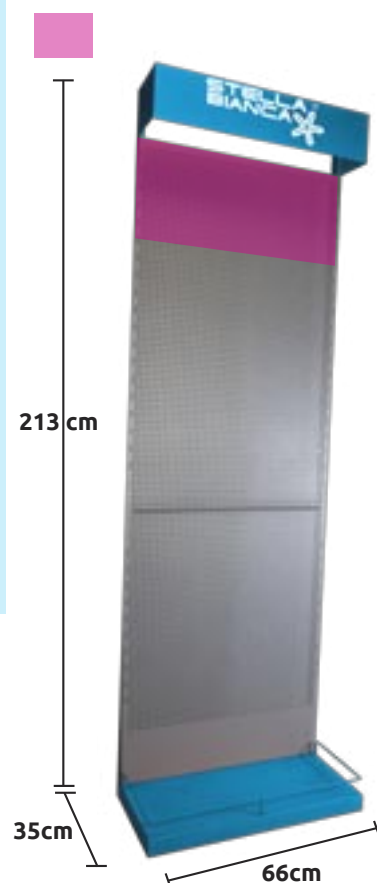


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 23 cm



10 pezzi
(Ø16, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60 + Attacco esagonale +
Attacco Sds+ con rispettive punte guida

cod	descrizione	€
067DEL1	Foretti elettrodeposti	930,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 67C Punte per gres porcellanato *Diamond drills for gres*

Packaging:



Punte con diamante elettrodeposto ideali per forare gres porcellanato anche di massima classe di durezza.

Elettrodeposited drill bits for gres and hardest materials.

Riferimento Catalogo Generale
Art.67C pag. 276



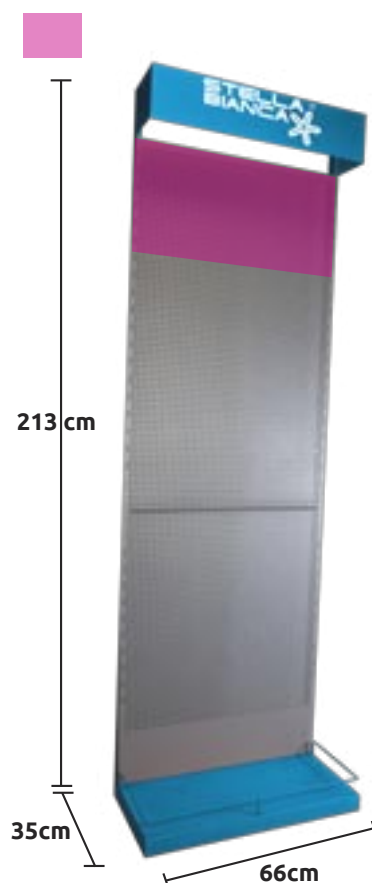
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo *Module dimensions*

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 28 cm



7 pezzi
(Ø5, 6, 7, 8, 10, 12) + Plastic box 5 pezzi

cod	descrizione	€
067CDEL1	Punte diamantate per gres porcellanato	269,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 79 Foretti diamantati H=150 mm Diamond core drills H=150 mm

Packaging:



Foretti diamantati H150 mm per realizzare fori A SECCO su materiali edili, in particolare muratura, cemento, mattoni, conglomerati.
Laser welded diamond segments for dry drilling concrete, stones and bricks.

Riferimento Catalogo Generale
Art.79 pag. 268



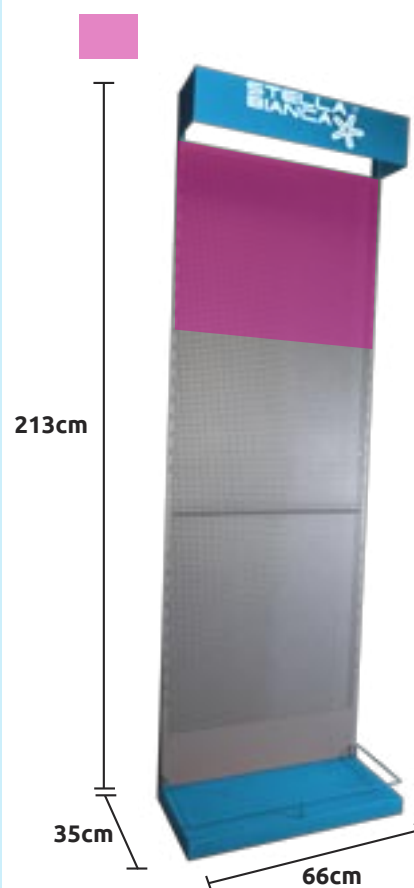
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 65 cm



12 pezzi
(Ø 42, 52, 62, 68, 72, 82, 102, 127) +
attacchi esagonali L=100 mm e L=200 mm +
attacco SDS+ L=100 mm e L=200 mm + punte guida

cod	descrizione	€
279DEL1	Foretti diamantati + attacchi	1636,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 82X Punte rotopercolazione Hammer drill bits

Packaging:



Punte da muro a rotopercolazione (Art 82X) con placchette in carburo di tungsteno, ideali per forare cemento, mattoni e laterizi.

Tungsten carbide tipped ideal for drill concrete, bricks and building materials.

Riferimento Catalogo Generale
Art.82X pag. 302



Presentazione del modulo:

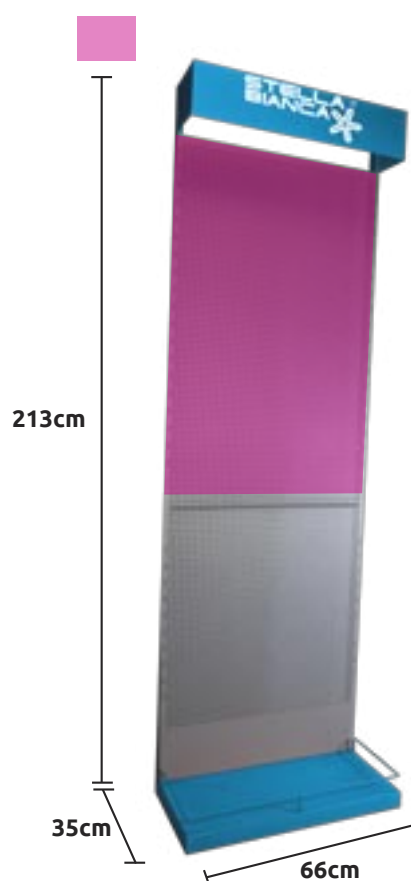


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 93 cm



30 pezzi

Ø 3,4,5,6,8,10 + L=150 x Ø(5,6,12,14,16) + L=160 x Ø(18,20,25) +
L=200 x Ø(6,8,10,12) + L=400 x Ø(6,8,10,12,14,16,18) +
L=600 x Ø(8,10,12,14) + Plastic box 7 punte

cod	descrizione	€
082XDEL1	Punte muro rotoper standard	216,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 84H Punte SDS+ monoblocco *Monobloc cross-head SDS plus*

Packaging:



Punte Sds Plus monoblocco a 4 taglienti, ideali per realizzare fori nei laterizi, pietre, cemento, anche armato. Top quality.

4 cuts professional drill bits to make holes in masonry, top quality.

Riferimento Catalogo Generale
Art.84H pag. 308



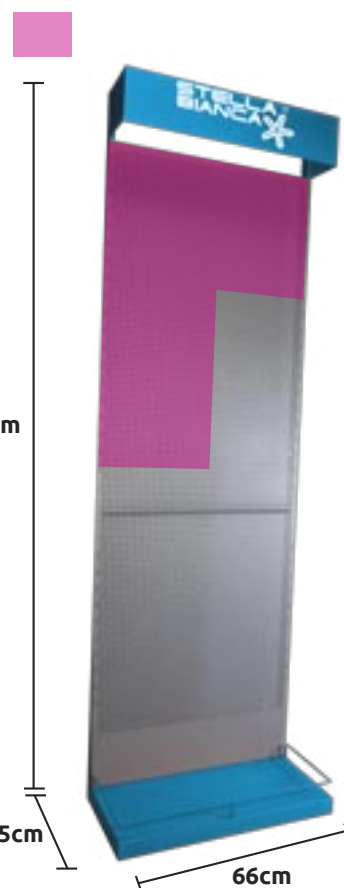
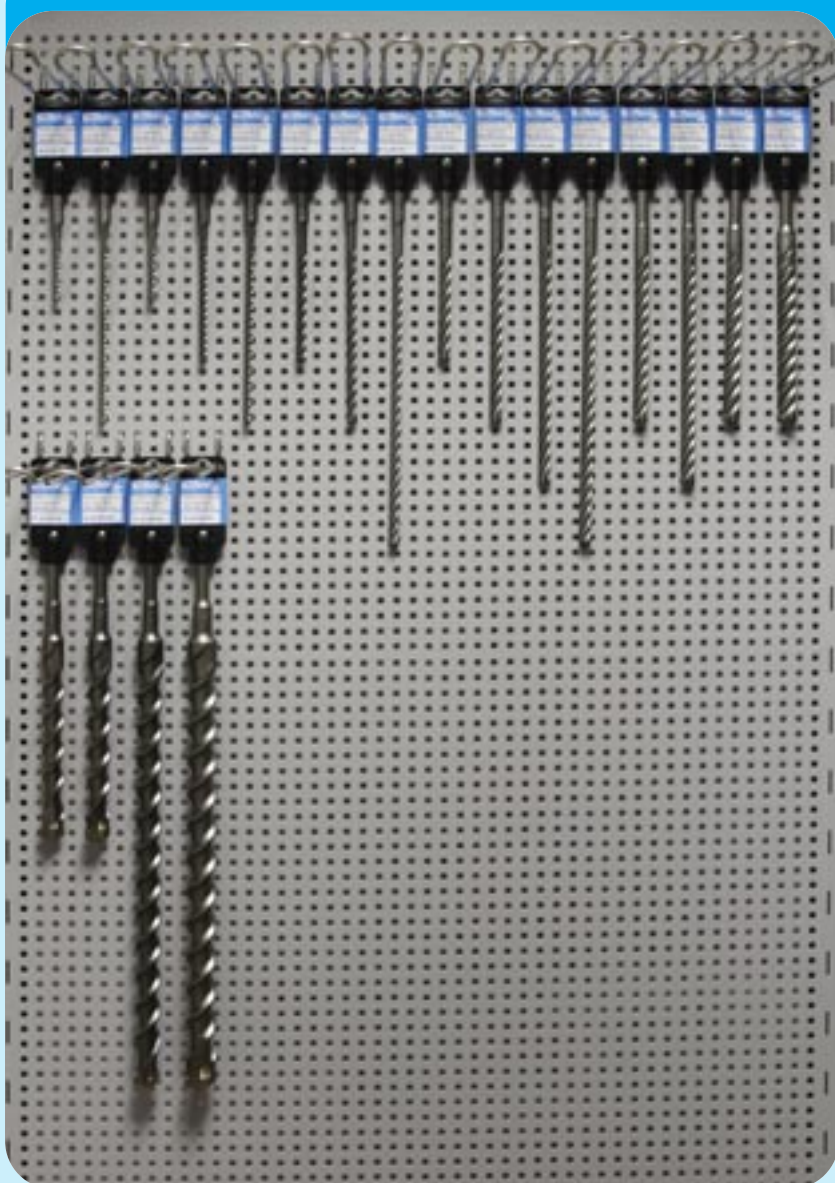
Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 85 cm

Presentazione del modulo:



20pz
L=115 mm x Ø (5, 6) +
L=165 mm x Ø (6,8,10) +
L=215 mm x Ø (5,6,8,10,12,14,16) +
L=250 mm x Ø (18,20) +
L=265 mm x Ø (10,12) +
L=315 mm x Ø (8,10) +
L=450 mm x Ø (22,25)

cod	descrizione	€
084HDEL1	Punte Sds plus monoblocco	471,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 71M Punte multimateriali *Multimaterial drill bits*

Packaging:

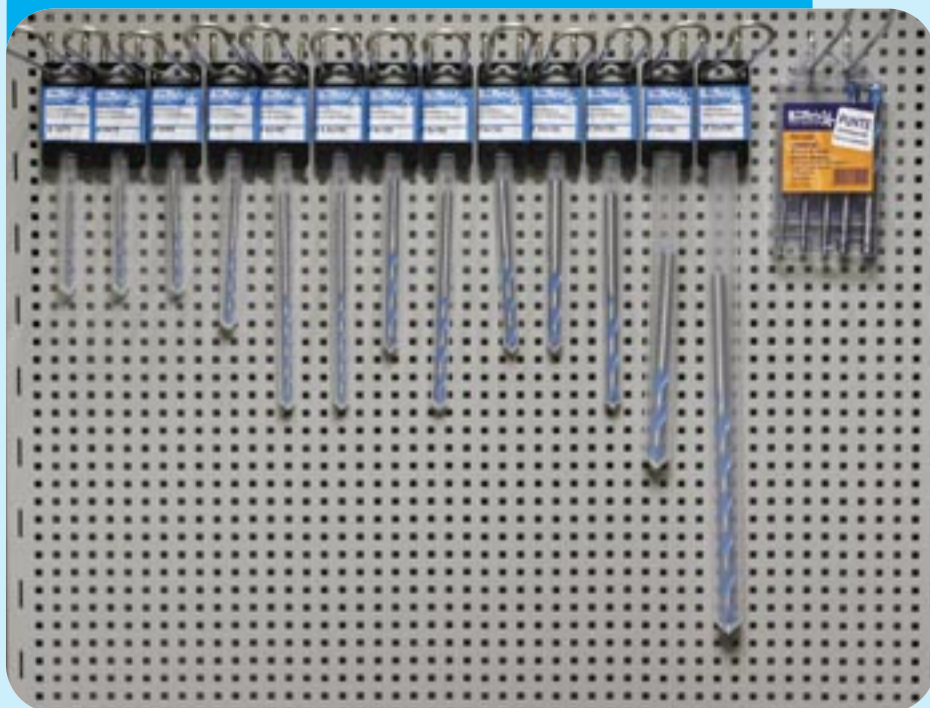


*Punte multimateriali (Art 71M) ideali per forare molteplici materiali: pietra, granito, legno, plastica, metallo. Utilizzabile a solo rotazione o anche a rotopercolazione.
Ideal for masonry. For rotary or hammer drills.*

Riferimento Catalogo Generale
Art.71M pag. 317



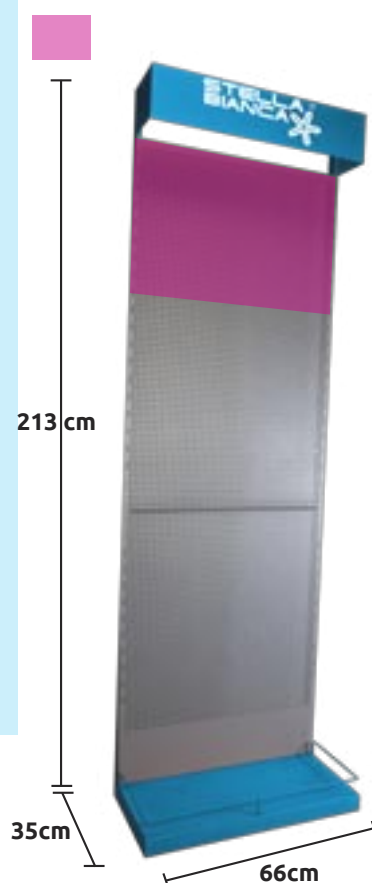
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo
Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 46 cm



14 pezzi
Ø (3x70, 4x75, 5x85, 6x100, 6x150, 6.5x150, 8x120, 8x150,
9x120, 10x120, 10x150, 12x150, 12x250) + plastic box 5 pezzi

cod	descrizione	€
071MDEL1	Punte multimateriali	119,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 66 Frese a tazza BiWood *Biwood hole saws*

Packaging:



Frese a tazza T.C.T. per realizzare fori nel Legno ma anche in molti materiali sintetici e nel mattone. *Ideal for wood but also for plastics, briks, fiber cement and drywall.*

Riferimento Catalogo Generale
Art.66 pag. 332



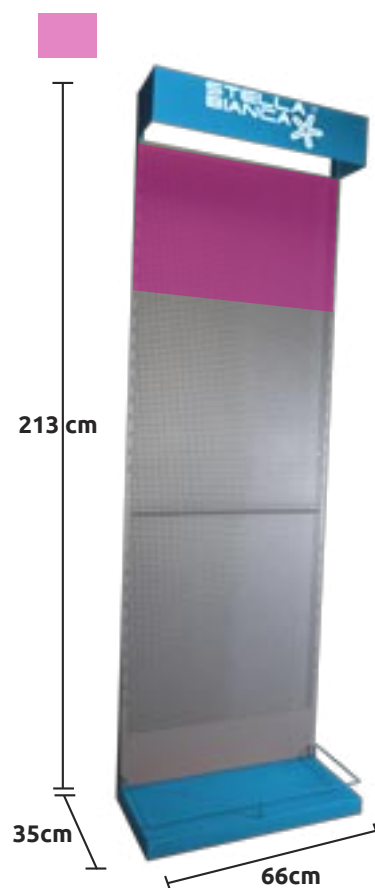
Presentazione del modulo:



Dimensioni del modulo *Module dimensions*

Larghezza *Lenght*: 66 cm

Altezza *Height*: 34 cm



13 pezzi
(Ø32, 38, 44, 51, 54, 64, 70, 76, 80, 92, 102) + attacchi completi di punta B203 e B7

cod	descrizione	€
066DEL1	Frese a tazza BiWood per legno	286,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 62PF, 62W Punte Forstner Forstner bits

Packaging:



Punte Forstner Standard (Art 62PF) e Top Quality (Art 62W) ideali per realizzare fori nel legno, anche ciechi.

Standard (Art 62PF) and Top Quality (Art 62W) for drilling dead and through holes on wood.

Riferimento Catalogo Generale

Art. 62PF pag. 336

Art. 62W pag. 337



Presentazione del modulo:

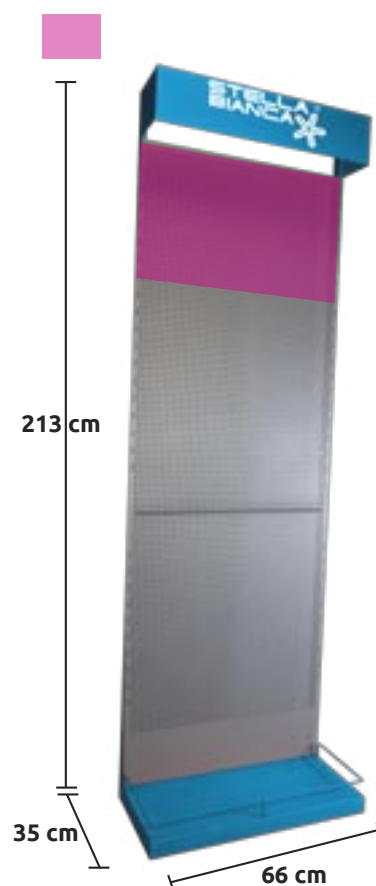


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 33 cm



18 pezzi (art 62PF) / 15 pezzi (art 62W)
(\emptyset 8, 10, 12, 14)* + \emptyset (15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32,
35, 40, 50) + \emptyset 60**

*: Misure disponibili solo per art 62PF

** : Misura disponibile solo per art 62W

cod	descrizione	€
062PFDEL1	18 pezzi art 62PF	269,00
062WDEL1	15 pezzi art 62W	608,00

MODULO PARETE ATTREZZATA

Art. 52E Punte Lewis *Lewis auger bits*

Packaging:

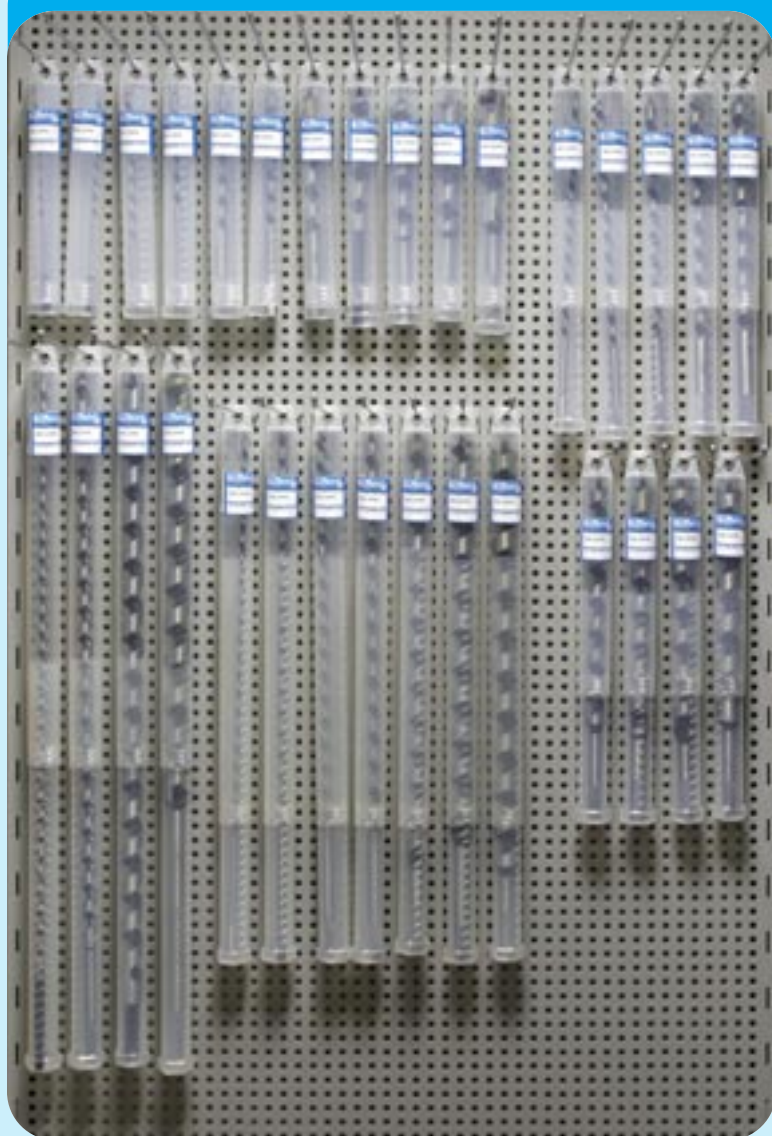


*Punte a singola e profonda spirale ideali per realizzare fori anche profondi in tutti i tipi di legno.
Single and deepspiral for drilling wood.*

*Riferimento Catalogo Generale
Art.52E pag. 344*



Presentazione del modulo:

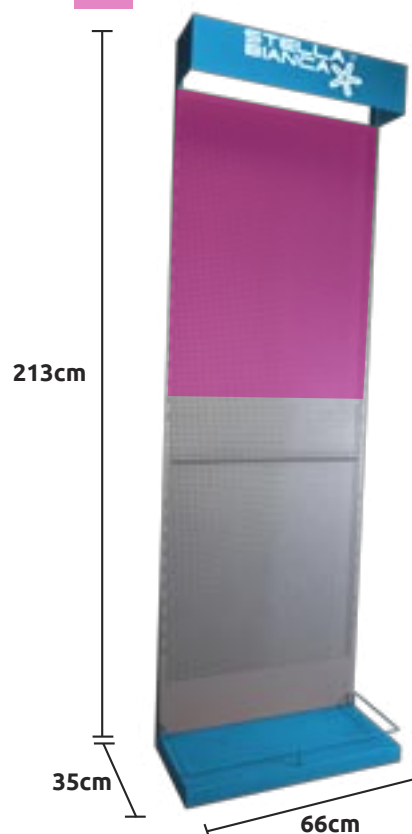


Dimensioni del modulo

Module dimensions

Larghezza *Length*: 66 cm

Altezza *Height*: 90 cm



31 pezzi

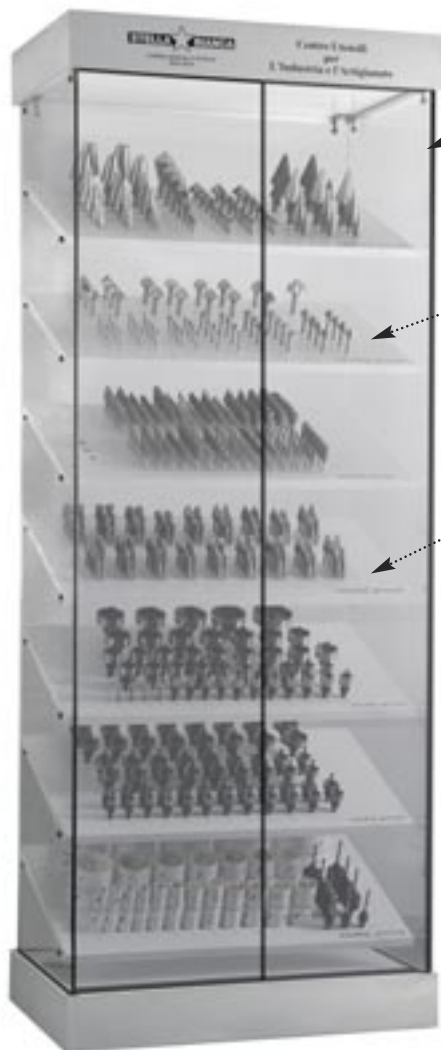
200 mm x Ø(4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22) + 300 mm x Ø(6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22) + 450 mm x Ø(6, 8, 10, 12, 16, 20, 22) + 600 mm x Ø(8, 10, 12, 16, 20, 22)

cod	descrizione	€
052EDEL1	Punte Lewis	954,00

Vitrine



Vetrine componibili

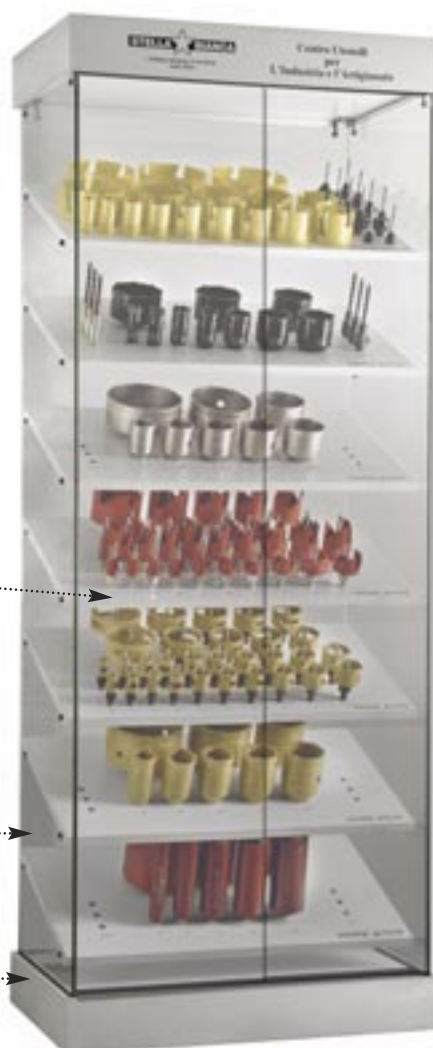


Struttura in cristallo temprato

Oltre 40 ripiani disponibili

7 ripiani a scelta

Dimensioni (cm):
73x46x189 h



Ante scorrevoli
con chiusura a
chiave

Struttura in
cristallo temprato

Ruote nascoste
per facilitare
movimentazione

Piani vetrina

MECCANICA

Frese a tazza



Ideale per forare lamiere metalliche. Più gamma!!!

Disponibile nella versione pesante con (art 36) e senza (Art 33) scarico laterale e nelle versioni rivestite TiN o TiAlN, tutte in HSS M2.

Disponibile anche nella versione HSS leggera (art 37) e nella versione ottimizzata per acciaio inox con denti riportati in metallo duro (art 39).

	Art. 36 - 36T - 33 (1pz x) Ø 10-50 + 55, 60, 65, 70, 80	cod	descr	€
pag. 16		0361B36	46 pz art 36 - Hss	1623,00
		0361B36T	46 pz art 36T - Hss+TiN	2543,00
		0351B35	38 pz art 35 - Hss-E cob.	2002,00
		0331A33	46 pz art 33	1468,00
	Art. 37 (1pz x) Ø 15-50	cod	descr	€
pag. 24		0371C37	36 pz	859,00
	Art. 39 (1pz x) Ø 15-50 + 55, 60, 65, 70, 80	cod	descr	€
pag. 26		0391D39	41 pz	3224,00



Ideale per forare lamiere metalliche. Più magazzino!!!

Disponibile nella versione pesante con (art 36) e senza (Art 33) scarico laterale e nelle versioni rivestite TiN o TiAlN, tutte in HSS M2.

Disponibile anche nella versione HSS leggera (art 37) e nella versione ottimizzata per acciaio inox con denti riportati in metallo duro (art 39).

	Art. 36 - 36T - 33 (2pz x) Ø 15-40 + 42, 45, 50	cod	descr	€
pag. 16		0362B36	58 pz art 36 - Hss	1492,00
		0362B36T	58 pz art 36T - Hss+TiN	2378,00
		0352B35	52 pz art 35 - Hss-E cob.	1935,00
		0332A33	58 pz art 33	1333,00
	Art. 37 (2pz x) Ø 15-40 + 42, 45, 50	cod	descr	€
pag. 24		0372C37	58 pz	1133,00
	Art. 39 (2pz x) Ø 15-40 + 42, 45, 50	cod	descr	€
pag. 26		0392D39	58 pz	3320,00



Ideale per forare lamiere metalliche tenaci.

Grande versatilità grazie alla possibilità di intercambiare attacchi idonei a qualsiasi trapano, portatile, cono morse, magnetico o sds plus.

	Art. 39K - 39KL Ø 14,16,18,20,22,25,28,30,32,35,40,45,50,55,60+ 6x 034K01+034K07+034KCM2+034KCM3A+ 2x 034KW+ 034KQ+034KSDS+punte guida	cod	descr	€
pag. 32		039K46A28	28 pz h30	1615,00
		039KL46A28	28 pz h55	2091,00

Piani vetrina

MECCANICA

Frese Weldon



Ideale per forare metallo con trapani a supporto magnetico.

Disponibile nelle versioni HSS altezza 30 mm o 55 mm, con o senza le misure grandi (>40 mm) T.C.T.

Art. 38

(2pz x) h30 HSS Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 35 + (1pz x) h55 T.C.T. 40, 45, 50, 55, 60, 65

pag. 38



cod	descr	€
03834A26A	26 pz h30	1365,00
03834A34A	32 pz h30 + Tct	2672,00
03834A34B	32 pz h55 + Tct	3230,00
03834A34X	32 pz h30/55 + Tct	2951,00

Seghe a tazza



Ideale per forare lamierini metallici, ma anche lastre di plastica, resina, legno e materiali multistrato.

Disponibile nelle versioni HSS M3 (Art 75), HSS M42 (Cobalto 8%) (Art 75X) e con denti riportati in metallo duro (Art 75M).

Art. 75 - Seghe a tazza bimetalliche

(3pz x) S1 + (6pz x) S2 + (2pz x) Ø 20, 22, 24, 25, 27, 30, 32, 35, 38, 40, 43, 46, 48, 51, 54, 60, 65, 70, 79, 83, 89, 102, 114, 121

pag. 56



cod	descr	€
07510A75	57 pz Hss	1014,00
075H10A75	57 pz Hss cobalto 8%	1233,00

Art. 75M - Seghe a tazza T.C.T.

(3pz x) S1 + (6pz x) S2 + (1 pz x) Ø 19,22,25,29,32,35,38, 44,46,51,54,57,60,64,67,76,79,86,89,102

pag. 63



cod	descr	€
075M36A75	29 pz T.C.T.	989,00



Ideale per forare lamierini metallici, ma anche lastre di plastica, resina, legno e materiali multistrato.

Ideale per fori di grandi dimensioni, da 127 a 210 mm.

Art. 75

(6pz x) S2 + (1pz x) Ø 127, 133, 140, 146, 152, 160, 168, 177, 200, 210

pag.56



cod	descr	€
07524A75	16 pz	752,00

Piani vetrina

MECCANICA

Babymetall



Ideale per forare lamierini metallici sottili.

Disponibile nelle versioni HSS-E cobalto con 1x misura, 2x e 3x. Attacco 1/4", ideale per avvitatori.

Art. 75Q

(1, 2 o 3pz x) Ø 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38

pag. 66



cod	descr	€
075QR27	27 pz	450,00
075QR54	54 pz	900,00
075QR81	81 pz	1350,00

Allargafori / Svasatori



Ideale per svasare, sbavare ed allargare fori già realizzati

Disponibile nella versione completa di sbavatori e con svasatori a norme interne oppure nella versione senza sbavatori ma con svasatori DIN 335. Tutti anche con rivestimento TiN.

Art. 30

SET: (1pz x) K21, K22, K23, K24, K25, K26, K27 + (2pz x) K5, K9 + (3pz x) K1, K2, K3, K4, K6, K12, K13, K14, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38 + (4pz x) K7

pag. 68



cod	descr	€
03014A30	63 pz HSS	3446,00
03014A30T	63 pz HSS + TiN	4457,00

Art. 30

SET: (2pz x) K5, K9 + (3pz x) K1, K2, K3, K4, K6, K12, K13, K14, K80, K81, K82, K83, K84, K85, K86, K87 + (4pz x) K7

pag. 68



cod	descr	€
03014A56	56 pz HSS	2917,00
03014A56T	56 pz HSS + TiN	3822,00

Svasatori



Ideale per operazioni professionali di svasatura.

Disponibile nelle versioni HSS, HSS + TiN e nelle versioni al cobalto.

Art. 30 DIN 335

(8pz x) Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 + (6pz x) Ø 25 + (4pz x) Ø 28, 30 + (2pz x) Ø 31 + (1pc x) Ø 40

pag. 76

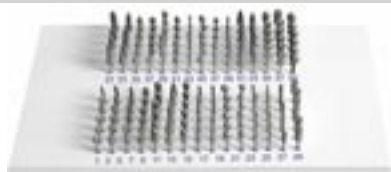


cod	descr	€
03012A30	65 pz HSS	1646,00
03012A30T	65 pz HSS + TiN	2454,00
03012A30X	32 pz HSS + 33 pz TiN	2035,00
03012K30	65 pz HSS-E Cobalto	2393,00
03012K30T	65 pz HSS-E Cobalto + TiN	3205,00

Piani vetrina

MECCANICA

Frese rotative HSS



Ideale per realizzare operazioni di limatura e levigatura su metallo.

6x Fig 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59

pag. 88



cod	descr	€
02515HSS25	180 pz HSS	2510,00

Frese Rotative MD



Ideale per realizzare operazioni di limatura e levigatura su metallo.
Disponibile nelle versioni con tutte le frese in taglio 3 (asportazione), taglio 4 (finitura) oppure con metà assortimento in taglio 3 e metà in taglio 4

Art. 28

SET: (Fig A, B, C, D, E, H, K, L, U) x (3, 6, 8, 10, 12, 15)

pag. 94



2 set x TG.3

cod	descr	€
02818T328	108 pz	3866,00

2 set x TG.4

cod	descr	€
02818T428	108 pz	4632,00

1 set x TG.3 + 1 set x TG.4

cod	descr	€
02818T3/4	108 pz	4249,00

4 set x TG.3

cod	descr	€
02828T328	216 pz	7732,00

2 set x TG.3 + 2 set x TG.4

cod	descr	€
02828T3/4	216 pz	8498,00

Piani vetrina

EDILIZIA

Frese a tazza



Ideale per forare laterizi, mattone, tufo in modalità SOLA ROTAZIONE.

Disponibile nella versione standard (altezza 28 mm) oppure nella serie lunga (altezza 63 mm)

Art. 31

(2pz x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50,
55, 60, 65, 70, 80, 100

pag. 254



cod	descr	€
0316H31	30 pz	1570,00

Frese a tazza Impakt



Ideale per forare laterizi, mattone, tufo in ROTO-PERCUSSIONE.

Disponibile nella versione più leggera (art 72-72X) con foro filettato 16MA, oppure nella versione più robusta (art 72B) con foro filettato 20MA; entrambi con rispettivi attacchi PKT (esagonali) ed SDS (sds plus) completi di punte guida.

Art. 72

(3pz x) PKT1 + (3pz x) SDS1 + (6pz x) PG1
+ (1pz x) Ø 25, 30, 35, 40, 50, 66, 72, 80,
90, 100

pag. 257



cod	descr	€
07211A72	16 pz	877,00

Art. 72X

pag. 256



cod	descr	€
072X11A72	16 pz	700,00



Art. 72B

(3pz x) PKT21 SDS21 + (6pz x) PG1 +
(1pz x) Ø 50, 60, 66, 72, 80, 100, 125, 150

pag. 258



cod	descr	€
07216A72	14 pz	1021,00

Piani vetrina

EDILIZIA

Corone pesanti



Ideale per forare calcestruzzo, mattone, in ROTO-PERCUSSIONE.

Disponibile nella versione con attacco ad innesto conico (art 77) oppure con attacco filetto a molla (art 77F). Gamma pesante e professionale, ideale per l'utilizzo con tassellatori sds plus ma anche martelli sds max. Attenzione: attacchi non inclusi, da scegliere nell'ampia gamma a pagina 215 (art 77) e pagina 217 (art 77F)

Art. 77 -77F
(1pz x) Ø 50, 60, 66, 70, 80, 100, 125, 150

cod	descr	€
07716A77	8 pz	1150,00

pag. 260



cod	descr	€
077F16A77	8 pz	1340,00

Grit Edge



Ideale per forare vetroresina, vetro, pietre naturali

Sega a tazza con polvere di carburo di tungsteno saldobrasata. Compatibile con tutti gli attacchi delle seghe a tazza bimetalliche ma con punta guida TCT. Espositore completo di attacchi e punte guida.

Art. 74
(6pz x) R1 + (8pz x) R2 + (2pz x) Ø 16, 19,
20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 64,
70, 76, 83, 86, 102, 114

cod	descr	€
0749A74	54 pz	1182,00

pag. 264



Foretti con diamante elettrodeposto



Ideale per forare marmo, granito, vetroresina, vetro, gres porcellanato.

Espositore completo di attacchi e punta per l'utilizzo anche con trapani tradizionali. Foretti utilizzabili su smerigliatrice angolare (attacco 14MA). Disponibile nella versione con i soli foretti oppure nella versione completa anche di punta per gres porcellanato Ø 5, 6, 8 e 10 mm. UTILIZZO AD UMIDO.

Art. 67
(5pz x) PKT2 + (5pz x) SDS2 + (10pz x)
PG2 + (2pz x) Ø 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30,
35 + (1pz x) Ø 40, 45, 50, 60, 65

cod	descr	€
06726A67	31 pz	2257,00

pag. 280



Art. 67
(5pz x) PKT2 + (5pz x) SDS2 + (10pz x) PG2 +
(2pz x) Ø 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35 + (1pz x)
Ø 40, 45, 50, 60, 65 + 2x Art 67C Ø (5, 6, 8, 10)

cod	descr	€
06726A31	31 pz art 67 + 8 pz art 67C	2445,00



Piani vetrina

EDILIZIA

Foretti diamantati



Ideale per forare a secco gres porcellanato, okite, pietre naturali
Saldatura vacuum (sotto vuoto) Attacco 14 MA per utilizzo su smerigliatrice angolare. Cera lubrificante nelle misure comprese tra 6 e 12 mm.

Art. 67K
(2pz x) Ø 6, 8, 10, 25, 35 + (1pz x) Ø 12, 15, 20, 30, 40, 50 + 2x 067T01

pag. 282



cod	descr	€
067K42A18	18 pz	1046,00



Ideale per forare calcestruzzo anche debolmente armato
Disponibile nella versione corta 70 mm e leggera (art 79C) e nella versione professionale da 150 mm (art 79). Utilizzo a secco e in SOLA ROTAZIONE. Espositori completi di attacchi e punte guida.

Art. 79C
(3pz x) PKT1 SDS 1 + (6pz x) PG4 + (1pz x) Ø 32, 42, 47, 52, 57, 68, 72, 82, 92, 102, 112

pag. 267



cod	descr	€
07929A11	17 pz	1381,00



Art. 79
(3pz x) PKT1 SDS 1 + (6pz x) PG3 + (1pz x) Ø 32, 42, 52, 62, 72, 82, 102, 127

pag. 268



cod	descr	€
07920A79	14 pz	1623,00

Dischi diamantati



Ideali per tagliare tutti i materiali edili
Ampia gamma di dischi diamantati per il taglio di cemento, laterizi in generale, gres porcellanato e metalli.
Disponibile nella soluzione con 1 disco per tipo e nella versione con 2 dischi per tipo.

Art. 92
Ø 115 mm (TurboTop, TurboCem, TurboEco, OmniaLaser, Elettrodeposto, Aggressive, MetalDia)
+ Ø 230 mm (MetalDia, DiaBolik)

pag. 286



cod	descr	€
09238A09	9 pz (1 serie)	595,00
09238A18	18 pz (2 serie)	1190,00

Piani vetrina

LEGNO

Frese a tazza



Ideale per forare legno, plastica, multimateriali, mattoni.
Ampia versatilità d'uso. Espositore completo di attacchi e punte.

Art. 66

(2pz x) B 203 + (8pz x) B7 + (1pz x) 25, 32, 38, 44, 51, 54, 64, 70, 76, 80, 92, 102, 111, 121, 127, 152

pag. 332



cod	descr	€
0668A66	26 pz	695,00



Ideale per forare legno e plastica. Alto rendimento!

Disponibile nella versione wood (altezza utile 28 mm), SuperWood (altezza utile 63 mm) oppure nella versione mista, con metà pezzi wood e metà super wood. Tazze già complete di attacco e punta guida.

Art. 32

(2pz Wood x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 100

pag. 334



cod	descr	€
0326W32	30 pz Wood	1533,00

(2pz SuperWood x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 100



cod	descr	€
0326SW32	30 pz SuperWood	1996,00

(1pz Wood + 1pz SuperWood x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 100



cod	descr	€
0326WSW32	30 pz Mix	1668,00

Punte Forstner



Ideale per forare legno.

Ampia gamma di punte per realizzare fori nel legno sia ciechi che passanti.

Art. 62

8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 54, 58, 60, 64, 68, 70, 72, 76, 80

pag. 336



Art. 62W

15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 51, 60, 68, 70

cod	descr	€
06222A62	34 pz	1161,00
062W23A62	24 pz	1269,00

Vetrinette componibili

Struttura in cristallo
temprato

Oltre 40 ripiani
disponibili

Perfetto espositore
da banco

Chiusura a chiave

3 ripiani a scelta



Dimensioni (cm):
42x39x60 h
ideale per chi ha poco spazio
a disposizione

Frese a tazza



Ideale per forare lamiera metalliche. Più gamma!!!

Disponibile nella versione pesante con (art 36) e senza (Art 33) scarico laterale e nelle versioni rivestite TiN, tutte in HSS M2. Disponibile anche nella versione HSS leggera (art 37) e nella versione ottimizzata per acciaio inox con denti riportati in metallo duro (art 39).

pag. 16

Art. 36 - 36T - 33

(1pz x) Ø 10÷40 + 42, 45, 50, 55, 60



cod	descr	€
036V1	36 pz HSS art 36	1023,00
036V1T	36 pz HSS + TiN art 36	1619,00
033V1	36 pz HSS art 33	914,00
035V1	34 pz HSS art 35	1234,00

pag. 24

Art. 37

(1pz x) Ø 15÷40 + 42, 45, 50



cod	descr	€
037V1	29 pz HSS art 37	618,00

pag. 26

Art. 39

(1pz x) Ø 15÷40 + 42, 45, 50, 55, 60



cod	descr	€
039V1	31 pz T.C.T. art 39	2052,00



Ideale per forare lamiera metalliche tenaci.

Grande versatilità grazie alla possibilità di intercambiare attacchi idonei a qualsiasi trapano, portatile, cono morse, magnetico o sds plus.

pag. 32

Art. 39K - 39KL

1x Ø(14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50, 55, 60)
+ 4x 034K01 + 034KW + 034KQ + punte guida



cod	descr	€
039KV46	21 pz h30	1191,00
039KLV46	21 pz h55	1577,00

Piani vetrinetta

MECCANICA

Frese a tazza



Ideale per forare lamiere metalliche. Più magazzino!!!

Disponibile nella versione pesante con (art 36) e senza (Art 33) scarico laterale e nelle versioni rivestite TiN, tutte in HSS M2.

Disponibile anche nella versione HSS leggera (art 37) e nella versione ottimizzata per acciaio inox con denti riportati in metallo duro (art 39). Possibilità di ripiano misto tra HSS e HSS+TiN.

pag. 16

(2pz x) Ø 15÷40 + (2pz x) Ø 42, 45, 50



cod	descr	€
036V2	58 pz HSS art 36	1624,00
036V2T	58 pz HSS + TiN art 36	2593,00
033V2	58 pz HSS art 33	1455,00
035V2	58 pz HSS art 35	2108,00
037V2	58 pz HSS art 37	1236,00
039V2	58 pz T.C.T. art 39	3600,00

Mix Hss + Hss TiN

(1pz x) Ø 15÷40 + (1pz x) Ø 42, 45, 50 HSS

+

(1pz x) Ø 15÷40 + (1pz x) Ø 42, 45, 50 HSS+TiN



cod	descr	€
036V2X	29 pz HSS + 29 pz HSS + TiN	2109,00

Seghe a tazza bimetalliche



Ideale per forare lamierini metallici, ma anche lastre di plastica, resina, legno e materiali multistrato.

Disponibile nelle versioni HSS M3 (Art 75), HSS M42 (Cobalto 8%) (Art 75X) e con denti riportati in metallo duro (Art 75M).

pag. 56

Art. 75 - Seghe a tazza bimetalliche

(5pz x) S1 S2 + (1pz x) Ø 16, 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 60, 64, 70, 76, 83, 86, 102



cod	descr	€
075V9	29 pz Hss M3	457,00
075HV9	29 pz Hss M42, cob	533,00

pag. 63

Art. 75M - Seghe a tazza T.C.T.

(5pz x) S1 + (5pz x) S2 + (1 pz x) Ø 19,22,25,29,32,35,38, 44,51,54,60,64,67,76,86,102



cod	descr	€
075MV36	27 pz T.C.T.	787,00

Piani vetrinetta

MECCANICA

Frese Weldon



Ideale per forare metallo con trapani a supporto magnetico.
Disponibile nelle versioni HSS altezza 30 mm o 55 mm.

Art. 38
(1pz x) h30 HSS Ø 12, 13, 14, 15..., 35

pag. 38



cod	descr	€
038V24A	24 pz H30	1294,00
038V24B	24 pz H55	1814,00

Babymetall



Ideale per forare lamierini metallici sottili.
Disponibile nelle versioni HSS-E cobalto con 1x misura o 2x.
Attacco 1/4", ideale per avvitatori.

Art. 75Q
Ø 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22,
23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33,
34, 35, 36, 37, 38

pag. 66



cod	descr	€
075QV27	1 x tutte le misure	450,00
075QV54	2 x tutte le misure	900,00

Allargafori / Svasatori



Ideale per svasare, sbavare ed allargare fori già realizzati
Disponibili anche con rivestimento TiN.

Art. 30
(2pz x) K1, K2, K3, K6, K7, K11, K12, K13,
K14 + (1pz x) K4, K5, K9, K10 + K21÷K25
+ K31÷K38

pag. 68



HSS

cod	descr	€
030V14	35 pz HSS	1759,00

HSS + TiN

cod	descr	€
030V14T	35 pz Hss + TiN	2401,00

Piani vetrinetta

MECCANICA

Svasatori



Ideale per operazioni professionali di svasatura.

Disponibile nelle versioni HSS, HSS + TiN e nelle versioni al cobalto.

Art. 30 DiN335

SET: (3pz x) Ø 6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 +
(2pz x) Ø 25, 28, 30, 31 +(1pz x) Ø 40

pag. 76



cod	descr	€
030V12	54 pz HSS	1586,00
030V12T	54 pz HSS + TiN	2314,00
030V12K	54 pz HSS-E cobalto	2296,00
030V12KT	54 pz HSS-E cob. TiN	3026,00

Mix Hss + Hss TiN, anche al cobalto

cod	descr	€
030V12X	27 pz Hss + 27 pz Hss+TiN	1940,00
030V12KX	27 pz Hss-E + 27 pz Hss-E TiN	2661,00

Frese rotative HSS



Ideale per realizzare operazioni di limatura e levigatura su metallo.

Art. 25

SET: Fig 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21,
23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43,
45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59

pag. 88



6 set HSS

cod	descr	€
025V15	180 pz	2510,00

Frese rotative MD



Ideale per realizzare operazioni di limatura e levigatura su metallo.

Disponibile nelle versioni con tutte le frese in taglio 3 (asportazione), taglio 4 (finitura) oppure con metà assortimento in taglio 3 e metà in taglio 4

Art. 28

SET: (Fig A, B, C, D, E, H, K, L, U) x (3, 6, 8,
10, 12, 15)

pag. 94



2 set x TG.3

cod	descr	€
028V183	108 pz	3866,00

2 set x TG.4

cod	descr	€
028V184	108 pz	4632,00

1 set x TG.3 + 1 set x TG.4

cod	descr	€
028V1834	108 pz	4249,00

Piani vetrinetta

EDILIZIA

Frese a tazza



Ideale per forare laterizi, mattone, tufo in modalità SOLA ROTAZIONE.

Art. 31

(2pz x) Ø 22 25 27 30 35 38 40 45 50 +
(1pz x) Ø 55 60 65 70 80 100

pag. 254



cod	descr	€
031V6	24 pz	1103,00

Frese a tazza Impakt



Ideale per forare laterizi, mattone, tufo in ROTO-PERCUSSIONE.

Disponibile nella versione più leggera (art 72) con foro filettato 16MA, oppure nella versione più robusta (art 72B) con foro filettato 20MA; entrambi con rispettivi attacchi PKT (esagonali) ed SDS (sds plus) completi di punte guida.

Art. 72 - 72X

(3pz x) PKT1 SDS1 + (6pz x) PG1 + (1pz x)
Ø 25, 30, 35, 40, 50, 66, 72, 80, 90, 100

pag. 256



cod	descr	€
072V11	16 pz - Art. 72	878,00
072XV11	16 pz - Art. 72X	700,00

Art. 72B

(1pz x) Ø 50, 60, 66, 72, 80, 100, 125, 150
+ (3pz x) PKT21 SDS21 + (6pz x) PG1

pag. 258



cod	descr	€
072BV5	14 pz	1021,00

Dischi diamantati



Ideali per tagliare tutti i materiali edili

Ampia gamma di dischi diamantati per il taglio di cemento, laterizi in generale, gres porcellanato e metalli.

Disponibile nella soluzione con 1 disco per tipo e nella versione con 2 dischi per tipo.

Art. 92

Ø 115 mm (TurboTop, TurboCem, Omnia-laser, Aggressive, Ceramico, MetalDia)

pag. 286



cod	descr	€
092V3806	6 pz (1 serie)	241,00
092V3812	12 pz (2 serie)	482,00

Piani vetrinetta

EDILIZIA

Grit Edge



Ideale per forare vetroresina, vetro, pietre naturali.

Sega a tazza con polvere di carburo di tungsteno saldobrasata. Compatibile con tutti gli attacchi delle seghe a tazza bimetalliche ma con punta guida TCT. Espositore completo di attacchi e punte guida.

Art. 74

(5pz x) R1, R2 + (1pz x) Ø 16, 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 60, 64, 70, 76, 83, 86, 102

pag. 264



cod	descr	€
074V9	29 pz	602,00

Foretti con diamante elettrodeposto



Ideale per forare marmo, granito, vetroresina, vetro, gres porcellanato.

Espositore completo di attacchi e punta per l'utilizzo anche con trapani tradizionali. Foretti utilizzabili su smerigliatrice angolare (attacco 14MA). UTILIZZO AD UMIDO.

Art. 67

(3pz x) 3 PKT2 SDS2 + (6pz x) PG2 + (2pz x) Ø 20, 25, 30, 35 + (1pz x) Ø 40, 45, 50, 60, 65

pag. 280



cod	descr	€
067V26	19 pz	1660,00

Foretti diamantati



Ideale per forare calcestruzzo anche debolmente armato.

Utilizzo a secco e in SOLA ROTAZIONE. Espositori completi di attacchi e punte guida.

Art. 79C

(3pz x) PKT1 SDS 1 + (6pz x) PG4 + (1pz x) Ø 32, 42, 47, 52, 57, 68, 72, 82, 92, 102, 112

pag. 267



cod	descr	€
079CV11	17 pz	1381,00

Piani vetrinetta

LEGNO

Frese a tazza



Ideale per forare legno, plastica, multimateriali, mattoni.
Ampia versatilità d'uso. Espositore completo di attacchi e punte.

Art. 66
(1pz x) Ø 25, 32, 38, 44, 51, 54, 64, 70, 76, 80,
92, 102, 111, 121 + (2pz x) B203 + (4pz x) B7

pag. 332



cod	descr	€
066V8	20 pz	476,00

Frese a tazza



Ideale per forare legno e plastica. Alto rendimento!
Disponibile nella versione wood (altezza utile 28 mm) o SuperWood (altezza utile 63 mm). Tazze già complete di attacco e punta guida.

Art. 32 Wood
(2pz Wood x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50 +
(1pz Wood x) Ø 55, 60, 65, 70, 80, 100

pag.334



cod	descr	€
032V6	24 pz	1102,00

Art. 32 SuperWood
(2pz x) Ø 22, 25, 27, 30, 35, 38, 40, 45, 50 +
(1pz x) Ø 55, 60, 65, 70, 80, 100



cod	descr	€
032V6S	24 pz	1425,00

Punte Forstner



Ideale per forare legno.
Ampia gamma di punte per realizzare fori nel legno sia ciechi che passanti.







Art. 62
(1pz x) Ø 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24,
25, 26, 28, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45,
48, 50, 52, 54, 58, 60, 64, 68, 70, 72, 76, 80

Art. 62W
15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35,
36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 51, 60, 68, 70





pag. 336



cod	descr	€
062V22	34 pz	1161,00
062WV23	24 pz	1269,00

Art.	METALLI				MATERIALI EDILI				
33-36-35-37 pag. 16 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★★	27	8600/Ø	Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★★	19	6100/Ø	Fragranite				
	Acciaio inox	★	13	4200/Ø	Cartongesso				
	Ottone/Bronzo	★★★★	36	11500/Ø	Marmo-Granito				
	Alluminio	★★	40	12700/Ø	Ceramica+Gres				
	Rame	★★	25	8000/Ø	Pietra				
	Ghisa	★★★	18	5700/Ø	Vetro				
39 pag. 26 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★	50	16000	Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★★	39	12500	Fragranite				
	Acciaio inox	★★★★★	25	8000	Cartongesso				
	Ottone/Bronzo	★★	35	11500	Marmo-Granito				
	Alluminio	★	40	12700	Ceramica+Gres				
	Rame	★★	25	8000	Pietra				
	Ghisa	★★★★★	59	19200	Vetro				
75 pag. 56 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★	26	8300	Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★	14	4500	Fragranite				
	Acciaio inox				Cartongesso	★★★★★	50	16000	
	Ottone/Bronzo	★★★	31	9900	Marmo-Granito				
	Alluminio	★	40	12500	Ceramica+Gres				
	Rame	★	25	8000	Pietra				
	Ghisa				Vetro				
75H pag. 58 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★	31	9900	Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★	17	5400	Fragranite				
	Acciaio inox	★★★	16	5000	Cartongesso	★★★★★	50	16000	
	Ottone/Bronzo	★★★	38	12000	Marmo-Granito				
	Alluminio	★	39	12500	Ceramica+Gres				
	Rame	★	30	9600	Pietra				
	Ghisa	★★★	19	6000	Vetro				
75M pag. 63 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★★	50	16000	Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★★★	39	12500	Fragranite	★★★★	11	3500	
	Acciaio inox	★★★★★	25	8000	Cartongesso	★★★★★	50	16000	
	Ottone/Bronzo	★★★	35	11500	Marmo-Granito	★	13	4000	
	Alluminio	★★	40	12700	Ceramica+Gres	★★★	39	12500	
	Rame	★★★	25	8000	Pietra	★	9	3000	
	Ghisa	★★★★	59	19200	Vetro	★★★★	39	12500	
30 pag. 70 		Vt	giri/min.				Vt	giri/min.	
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	★★★★★			Cemento				
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$	★★★★★			Fragranite				
	Acciaio inox	★★★			Cartongesso				
	Ottone/Bronzo	★★★★★			Marmo-Granito				
	Alluminio	★★★★★			Ceramica+Gres				
	Rame	★★★★★			Pietra				
	Ghisa	★★★			Vetro				

Legenda simboli

	Utilizzo a sola rotazione		Utilizzo a secco	★★★★★	Specifico
	Utilizzo a rotopercolazione		Utilizzo con acqua	★★★★	Molto indicato
				★★★	Indicato
				★★	Moderatamente indicato
				★	Utilizzabile

LEGNO e MATERIALI SINTETICI

		Vt	giri/min.
Legno			
PVC	★	16	5100/∅
Vetroresina			
Laminati plastici	★	16	5100/∅
Gomma			
Polycarbonati	★	16	5100/∅

		Vt	giri/min.
Legno			
PVC	★	16	5100
Vetroresina	★	16	5100
Laminati plastici	★	16	5100
Gomma			
Polycarbonati	★	16	5100

		Vt	giri/min.
Legno	★★★★★	50	16000
PVC	★★	16	5100
Vetroresina	★★★	16	5100
Laminati plastici	★★	16	5100
Gomma	★	16	5100
Polycarbonati	★★	16	5100

		Vt	giri/min.
Legno	★★★★★	50	16000
PVC	★★	16	5100
Vetroresina	★★★	16	5100
Laminati plastici	★★	16	5100
Gomma	★	16	5100
Polycarbonati	★★	16	5100

		Vt	giri/min.
Legno	★★★★★	50	16000
PVC	★★★★	16	5100
Vetroresina	★★★★★	16	5100
Laminati plastici	★★★★	39	12500
Gomma	★★★	16	5100
Polycarbonati	★★★★	16	5100

		Vt	giri/min.
Legno	★★		8.599/∅
PVC	★★★★★		8.599/∅
Vetroresina	★★★		8.599/∅
Laminati plastici	★★★★★		8.599/∅
Gomma	★★★		8.599/∅
Polycarbonati	★★★★★		8.599/∅

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile
- Disponibile nelle versioni TiN (per ottimizzare le lavorazioni industriali) e TiAlN (per ottimizzare le lavorazioni artigianali)

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante
- Togliere la molla se il suo compattamento limita l'altezza utile
- Disponibile nelle versioni standard o lunghe, ideali per profilati e superfici curve

VERSIONE UNIVERSALE HSS - M3

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiale ferroso
- Utilizzare la molla (accessorio) per eliminare rapidamente il dischetto di risulta







VERSIONE HSS COBALTO 8% - M42

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiale ferroso
- Utilizzare la molla (accessorio) per eliminare rapidamente il dischetto di risulta
- Ideale per acciaio inox





VERSIONE T.C.T.

- Non superare le velocità di riferimento
- Non esercitare forti pressioni
- Utilizzare olio lubrificante se su materiale ferroso
- Utilizzare la molla (accessorio) per eliminare rapidamente il dischetto di risulta
- Ideale per acciaio inox, vetroresina e legno durante operazioni ad elevata richiesta di rendimento.

- Ampia gamma di utensili conici per allargare fori già realizzati: Allargaforti tradizionali o a gradino; i tradizionali offrono il massimo della versatilità nei diametri ma il foro rimane conico, quelli a gradino realizzano, fino a 5 mm di spessore, fori perfettamente cilindrici.
- Preferire le soluzioni in HSS al cobalto (M35) per operazioni su acciaio inox e materiali più abrasivi.

Art.	METALLI			MATERIALI EDILI				
30 pag. 76			Vt	giri/min.			Vt	giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²	★★★★★			Cemento			
	Acciaio > 600N/mm ²	★★★★★			Fragranite			
	Acciaio inox	★★★			Cartongesso			
	Ottone/Bronzo	★★★★★			Marmo-Granito			
	Alluminio	★★★★★			Ceramica+Gres			
	Rame	★★★★★			Pietra			
	Ghisa	★★★			Vetro			
25 pag. 88				giri/min.				giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²	★★★★★		1500-2500	Cemento			
	Acciaio > 600N/mm ²	★★★		1500-2500	Fragranite			
	Acciaio inox	★		1500-2500	Cartongesso			
	Ottone/Bronzo	★★★		1500-2500	Marmo-Granito			
	Alluminio	★★★		1500-2500	Ceramica+Gres			
	Rame	★★★		1500-2500	Pietra			
	Ghisa	★★★		1500-2500	Vetro			
28 pag. 94				giri/min.				giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²	★★★★★		27000-35000	Cemento			
	Acciaio > 600N/mm ²	★★★★★		27000-35000	Fragranite			
	Acciaio inox	★★★★★		27000-35000	Cartongesso			
	Ottone/Bronzo	★★★★★		27000-35000	Marmo-Granito			
	Alluminio	★★★★★		27000-35000	Ceramica+Gres			
	Rame	★★★★		27000-35000	Pietra			
	Ghisa	★★★★		27000-35000	Vetro			
87-57-88-59 pag. 142			Vt	giri/min.			Vt	giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²	★★★★★	18	5800	Cemento			
	Acciaio > 600N/mm ²	★★★★★	10	3200	Fragranite			
	Acciaio inox	★★★★★	10	3200	Cartongesso			
	Ottone/Bronzo	★★★★★	30	9600	Marmo-Granito			
	Alluminio	★★★★★	40	12700	Ceramica+Gres			
	Rame	★★★★★	35	11200	Pietra			
	Ghisa	★★★★★	20	6400	Vetro			
31 pag. 254			Vt	giri/min.			Vt	giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²				Cemento	★★★★★	90	28700
	Acciaio > 600N/mm ²				Fragranite	★★	70	22300
	Acciaio inox				Cartongesso	★★★★	90	28700
	Ottone/Bronzo				Marmo-Granito	★	70	22300
	Alluminio				Ceramica+Gres	★★★	70	22300
	Rame				Pietra	★★	55	17500
	Ghisa				Vetro			
72-77 pag. 257			Vt	giri/min.			Vt	giri/min.
	Ferro/Acciaio ≤ 600N/mm ²				Cemento	★★★★★		
	Acciaio > 600N/mm ²				Fragranite	★		
	Acciaio inox				Cartongesso	★★		
	Ottone/Bronzo				Marmo-Granito	★★		
	Alluminio				Ceramica+Gres			
	Rame				Pietra	★★★★		
	Ghisa				Vetro			

Legenda simboli

	Utilizzo a sola rotazione		Utilizzo a secco	★★★★★	Specifico
	Utilizzo a rotopercolazione		Utilizzo con acqua	★★★★	Molto indicato
				★★★	Indicato
				★★	Moderatamente indicato
				★	Utilizzabile

LEGNO e MATERIALI SINTETICI

		Vt	giri/min.
Legno	★		
PVC	★★★★		
Vetroresina	★★		
Laminati plastici	★★★★		
Gomma	★★★		
Policarbonati	★★★★		

		giri/min.	
Legno	★	1500-2500	
PVC	★	1500-2500	
Vetroresina	★★	1500-2500	
Laminati plastici	★★	1500-2500	
Gomma	★★	1500-2500	
Policarbonati	★	1500-2500	

		giri/min.	
Legno	★★★★★	27000-35000	
PVC	★★	27000-35000	
Vetroresina	★★★	27000-35000	
Laminati plastici	★★	27000-35000	
Gomma	★	27000-35000	
Policarbonati	★★	27000-35000	

		Vt	giri/min.
Legno	★★★	20	6400
PVC	★★★★	20	6400
Vetroresina	★★	10	3200
Laminati plastici	★★	20	6400
Gomma	★★	20	6400
Policarbonati	★★	20	6400

		Vt	giri/min.
Legno			
PVC			
Vetroresina			
Laminati plastici			
Gomma			
Policarbonati			

		Vt	giri/min.
Legno			
PVC			
Vetroresina			
Laminati plastici			
Gomma			
Policarbonati			

Consigli d'uso

- Ampia gamma di utensili conici per svasature a 90, 60 e 120°.
- Disponibili nelle versioni secondo norme DIN o, più economiche, nelle versioni a norme interne Stella Bianca.
- Preferire le soluzioni in HSS al cobalto (M35) per operazioni su acciaio inox e materiali più abrasivi.







- Vastissima scelta di lime rotative in HSS e in Cromo Vanadio, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza in termini di forme e dimensioni.
- Utilizzare a velocità sostenute ma non ad altissima velocità (no smerigliatrici assiali elettriche o ad aria).
- Possibili rivestimenti TiN per donare maggiore longevità all'utensile.

- Vastissima scelta di lime rotative in metallo duro in grado di soddisfare qualsiasi esigenza in termini di forme e dimensioni.
- Utilizzare a velocità sostenute, preferibilmente con smerigliatrici assiali elettriche (vedi Strike 600) o ad aria.
- Possibili rivestimenti TiN o TiAlN per donare maggiore longevità all'utensile.
- 4 tagli: tg1, per alluminio e leghe leggere; Tg3 per grandi asportazioni; Tg4 per operazioni di finitura; Tg6, compromesso di asportazione e finitura sui materiali più tenaci.





- Vastissima gamma di punte HSS, tutte fresate e rettificate partendo dal pieno.
- Scegliere le versioni in HSS M2 per le lavorazioni su metalli tradizionali; HSS M35 e M42 (cobalto rispettivamente 5 e 8%) per lavorazioni su acciaio INOX.
- Operare sempre utilizzando olio da taglio ed esercitando pressioni costanti e non eccessive.

- Frese per edilizia da utilizzare a sola rotazione (NO BATTENTE)
- Utilizzare a secco

- Utilizzare a rotopercussione.
- Preferire gli attacchi più corti per limitare il momento torcente ed eventuali rotture.
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso la tazza si incastri nel muro, estrarla variando il senso di rotazione ed evitare flessioni.
- Non forare cemento armato e/o qualsiasi struttura che contenga tondini di ferro. In questi casi è necessario l'uso di foretti diamantati (Art. 79).
- Per i casi più professionali e con diametri > 50 mm preferire la versione con foro maggiorato a 20 MA.

Art.	METALLI	MATERIALI EDILI	
79 pag. 268 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	Vt giri/min.	giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento ★★★★★ 600-1200
	Acciaio inox		Fragranite ★★ 600-1200
	Ottone/Bronzo		Cartongesso ★★ 600-1200
	Alluminio		Marmo-Granito ★★ 600-1200
	Rame		Ceramica+Gres ★ 600-1200
	Ghisa		Pietra ★★★★★ 600-1200
		Vetro	
74 pag. 264 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$		giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento
	Acciaio inox		Fragranite ★★★ 600-1200
	Ottone/Bronzo		Cartongesso ★★★ 600-1200
	Alluminio		Marmo-Granito ★★ 400-1000
	Rame		Ceramica ★★ 400-1000
	Ghisa ★★★	200-600	Pietra ★★ 400-1000
		Vetro ★★★★★ 600-1200	
67 pag. 280 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$		giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento
	Acciaio inox		Fragranite ★★★★★ Max 11000
	Ottone/Bronzo		Cartongesso
	Alluminio		Marmo-Granito ★★★★★ Max 11000
	Rame		Ceramica+Gres ★★★★★ Max 11000
			Pietra ★★★★★ Max 11000
		Vetro ★★★★★ Max 11000	
32 pag. 334 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	Vt giri/min.	giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento
	Acciaio inox		Fragranite
	Ottone/Bronzo		Cartongesso ★★★★★ 600-1000
	Alluminio		Marmo-Granito
	Rame		Ceramica+Gres
	Ghisa		Pietra
		Vetro	
66 pag. 332 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	Vt giri/min.	Vt giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento
	Acciaio inox		Fragranite
	Ottone/Bronzo		Cartongesso ★★★★★ 600-1000
	Alluminio		Marmo-Granito
	Rame		Ceramica+Gres
	Ghisa		Pietra
		Vetro	
62PF pag. 336 			
	Ferro/Acciaio $\leq 600\text{N/mm}^2$	Vt giri/min.	Vt giri/min.
	Acciaio $> 600\text{N/mm}^2$		Cemento
	Acciaio inox		Fragranite
	Ottone/Bronzo		Cartongesso
	Alluminio		Marmo-Granito
	Rame		Ceramica+Gres
	Ghisa		Pietra
		Vetro	

Legenda simboli

	Utilizzo a sola rotazione		Utilizzo a secco	★★★★★	Specifico
	Utilizzo a rotopercolazione		Utilizzo con acqua	★★★★	Molto indicato
				★★★	Indicato
				★★	Moderatamente indicato
				★	Utilizzabile

LEGNO e MATERIALI SINTETICI

	Vt	giri/min.
Legno		
PVC		
Vetroresina		
Laminati plastici		
Gomma		
Policarbonati		

		giri/min.
Legno	★	600-1200
PVC	★	400-600
Vetroresina	★★★★	400-600
Laminati plastici	★★	400-600
Gomma		
Policarbonati	★★	400-600

		giri/min.
Legno		
PVC		
Vetroresina	★★★★★	Max 11000
Laminati plastici		
Gomma		
Policarbonati		

		Vt	giri/min.
Legno	★★★★★	94	30000/Ø
PVC	★★★★★	94	30000/Ø
Vetroresina	★★★★★	94	30000/Ø
Laminati plastici	★★★★	94	30000/Ø
Gomma	★★★	94	30000/Ø
Policarbonati	★★★	94	30000/Ø

		Vt	giri/min.
Legno	★★★★★	80	25000/Ø
PVC	★★★★	80	25000/Ø
Vetroresina	★★★★★	80	25000/Ø
Laminati plastici	★★★	80	25000/Ø
Gomma	★★★	80	25000/Ø
Policarbonati	★★★	80	25000/Ø

		giri/min.
Legno	★★★★★	600-800
PVC		
Vetroresina		
Laminati plastici		
Gomma		
Policarbonati		

Consigli d'uso

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE (no a percussione)
- Non esercitare flessioni, nè durante l'operazione di foratura, nè a fermo con la tazza nel muro.
- Nel caso il foretto si incastri nel muro, estrarlo variando il senso di rotazione ed evitare flessioni (porterebbero alla rottura dei settori in prossimità della saldatura).
- Nel caso di superfici debolmente armate procedere con cautela ed evitare che il settore inforchi il tondino. Si consiglia (per evitare al settore di aggrapparsi al tondino) di aumentare la velocità e di ridurre sensibilmente la spinta.

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE (no a percussione)
- Utilizzare a secco

- Utilizzare SOLO A ROTAZIONE e AD UMIDO.
- Esercitare una LIEVE PRESSIONE: una spinta troppo forte comporterebbe un eccessivo aumento della temperatura ed il distaccamento del diamante.
- Per forare piastrelle in gres porcellanato si consiglia di eseguire un preforo di diametro 6 mm con una punta specifica per gres (Art. 67C oppure 82P) e poi procedere con il foretto munito di attacco e punta.

SOLUZIONE PROFESSIONALE

- Utilizzare SOLO a rotazione
- Ideali per legno massello, truciolare o compensato; adatte anche per plastiche, resine e plexiglass.
- Realizzare preferibilmente un preforo Ø 6 mm nel quale indirizzare la punta guida.

SOLUZIONE LEGGERA

- Utilizzare SOLO a rotazione
- Ideali per legno massello, truciolare o compensato; adatte anche per plastiche, resine e plexiglass.
- Realizzare preferibilmente un preforo Ø 6 mm nel quale indirizzare la punta guida.
- Massima versatilità: utilizzabile anche su mattone.

- Utilizzare SOLO a rotazione
- Ideali per tutti i tipi di legno, per la realizzazione di fori passanti ma anche ciechi.

Indice dei codici catalogo

<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>
001M	232	028M	103	030PG1	72	038L300	39	053FW	194	056	362
001P	232	028N	103	030PU	67	038LE10	39	053GA	190	056T	367
0021007	230	028P	107	030Q	74	038M150	40	053GB	190	057	142
002C	229	028S	105	030Q11	74	038M25	38	053GMC	204	057E880	160
002M	224	028U	104	030Q30	80	038M50	39	053GME	204	057PL	158
002P	223	028Y	137	030Q306	80	038MAW12	29	053GMP	204	057Q	153
002PP	228	029FA2	111	030QA	247	038MAWQ	29	053MAB	208	057R	149
002Q	227	029FA3	112	030QX	247	038MS1	43	053MAC	210	057S	149
002T	225	029FA4	111	030SP11	74	038P06	43	053MAQ	211	057SX	144
002TR	226	029FB	110	030SP233	74	038PM	44	053MAT	209	057T	148
003ES	233	029FC	111	030TA	247	038PRO	40	053MBB	208	058	146
003P	233	029P	176	031H	254	038Q	42	053MBC	210	059A	152
003PR	233	029X	177	032L	262	038QL	42	053MBQ	211	059B	173
003PS	233	029XE	178	032W	334	038XL	40	053MBT	209	059C	172
003R	233	03001	69	033B	23	03907	27	053ME	200	059CX	174
003S	233	03007	68	033E257	23	039E	27	053MGA	215	059D	167
0078	245	03009	68	033LF	179	039K	32	053N	191	059E	166
008	236	03010	68	033LM	179	039KE12	33	053PF	205	059H	167
008CER	324	03011	70	033LP	179	039KL	34	053PM	201	059K	151
009	180	03015X	72	033T	22	039KLE	35	053PX	205	059L	168
009R	181	030180	76	034A10	28	039KLT	34	053Q	201	059XL	170
010C	358	030203	69	034CM12	28	039KT	32	053S	185	060	364
010CM	359	03021	75	034HA	28	039T	26	053SFG	193	060T	366
010F	359	030210	68	034K	36	039X	31	053UC	186	060YA	365
010LR	359	030211	68	034ST12	28	040R	376	053UF	189	061	341
010M	356	030214	69	034TA10	28	041	377	053W	193	062H	338
010P	355	030223	75	034TA42	29	042	377	053W	202	062J	342
010T	357	030233	71	034TP5	28	043	377	053W004	195	062PF	336
012A	237	030280X	77	034TP9	28	043X	379	053W015	203	062W	337
013	234	03031	80	034W	335	045	377	053W03	202	062X	342
014	238	03041	71	035E18	20	045R	378	053W041	203	063CE	340
015	235	030433	71	035T	20	050	375	053W061	202	063J	340
016	237	03066	153	03607	17	051	374	053WC	221	063MR1	341
020	240	03071	381	03607T	19	052	343	053WF	191	063MR2	341
021R	360	03080	76	03607TX	19	052C	347	053WG	186	063MR4	341
022	243	030AM03	82	036E18	17	052E	344	053WM	221	063X	266
022R	361	030AX03	82	036E18T	19	052J	350	053WPE	221	063Y	348
023	242	030B80	81	036E18TX	19	052QP	349	053WPU	221	063YE	349
023X	244	030C80	81	036T	16	0531	185	053WR	220	06426	300
024Y	375	030CE1	72	036T...T	18	0532	188	054BMAB	208	06518	248
0250...	88	030E09	71	036T...TX	18	0533	184	054BMAT	209	06530	248
027	114	030E11	71	03707	25	053ALB	216	054FYMAB	214	065A1	249
0287	106	030H80	78	037E3718	25	053DAD	214	054L	215	065F01	325
028A	95	030J	348	037T	24	053FB	197	054RMAB	208	065F08	384
028B	96	030K306	80	038	38	053FBF	198	054RMAT	209	065MD	388
028C	97	030K318	80	038...X	38	053FBT	197	054W007	212	065MH	386
028D	98	030K355	76	038300	38	053FF	196	054W03	217	065MK	387
028E	99	030K51	381	038E10	38	053FG	192	054W11	217	065MM	386
028H	100	030KP	87	038H	41	053FN	198	054YMAB	208	065MP	387
028K	101	030KX	87	038L	39	053FUC	194	054YMAT	209	065MW	386
028L	102	030L80	78	038L...X	39	053FUF	199	055	363	065X	383

Indice dei codici catalogo

<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>	<u>cod</u>	<u>pag</u>
065YA	338	078PC	260	092FE	290
065YH	368	079	268	092GP	294
065YK	368	079A	270	092ME	296
065YX	347	079C	267	092P	297
066	332	079TR	270	092SC	295
067	280	079W	272	092SP	289
067AF	281	080HF105	133	092SS	289
067AT	279	080KF01	132	092TP	287
067C	276	080PH	131	092TU	288
067CA	276	080PK	130	092TW	294
067CS	276	080R	246	092X	286
067D	301	080TRE	129	093	122
067G	300	080X	134	094	122
067K	282	081	162	095	352
067KX	284	081R	163	096	353
067M	329	081X	164	097T	384
067T	301	081XR	165	097W	351
067X	283	082	303	097X	351
067Y	278	082G	314	098	124
070M	231	082P	315	099R	127
071M	317	082Q	303	1481728	46
071T	319	082X	302	1481742	47
071V	318	084	304	180CL	53
072	256	084H	308	180LOW	48
072B	258	084S	320	180ST100	55
072C	258	084T01	309	180ST35	50
073A16F16F	259	084W	363	180ST50	51
073PG50	259	084X	306	180ST50/T	52
073PKT	256	085F	321	180ST60	54
073SDS	256	086	310	180VAC	49
073SDS100F	259	086G	311	181A06	44
074	264	086M	312	181A07	44
074X	264	086MS	313	181A21	44
075	56	087	140	181M	45
0756004	60	088	154	181MAG1	250
075H	58	088E	166	181MAM1	44
075M	63	088L	169	1820	150
075MX	63	088S	157	185600	107
075Q	66	088X	156	252Q	350
075QA07	66	089A	84	528X	108
075QE27	66	089CE	86	530	73
076B	333	089PG	83	567	277
076PDR100	64	090	116		
076Q9	64	090Q	120		
076QP	66	090TCT	330		
076R	265	090X	121		
076S0	64	091	126		
076W1	65	092AS	292		
077	260	092CC	291		
077F	261	092CE	291		
078F12	261	092CF	293		

www.stellabianca.com
